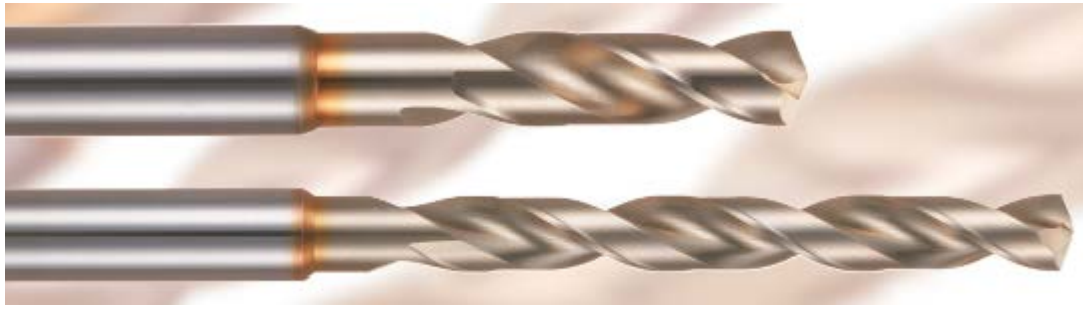


PSV - VYSOKO VÝKONNÉ PM-HSS VRTÁKY



PSV Vrtáky sú vyrobené z kvalitnej práškovej ocele s viacvrstovým SG povlakovaním.

Stopky vrtákov podobné frézam, v kombinácii s vysokou presnosťou tvaru rezných hrán zabezpečujú extrémne presné polohy vrtania a stabilitu. (15 μ m)

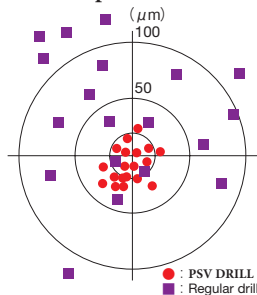
Originálny materiál, povlak a geometria konštrukcie, ktorá umožňuje široké použitie.

Vlastnosti

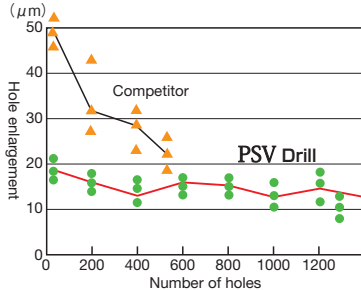
Široké aplikácie od hliníku až po tepelne odolné zliatiny

Vysoká presnosť vrtania

Presnosť polohovania otvoru

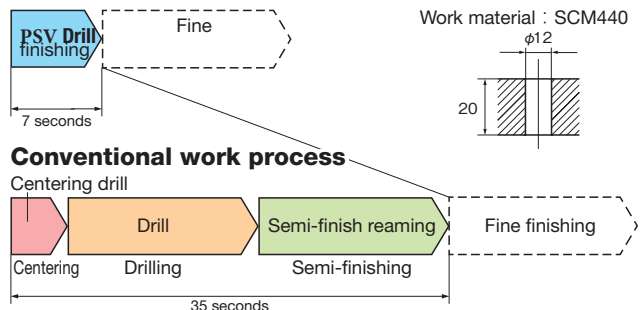


Rozšírenie otvoru



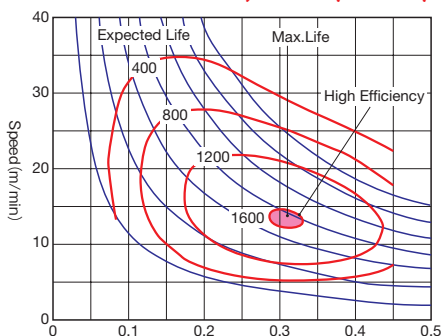
Jeden vrták zvládne centrovanie-vrtanie-polodokončovanie

Proces vrtania s PSV vrtákom



Dlhá životnosť s vysokým výkonom

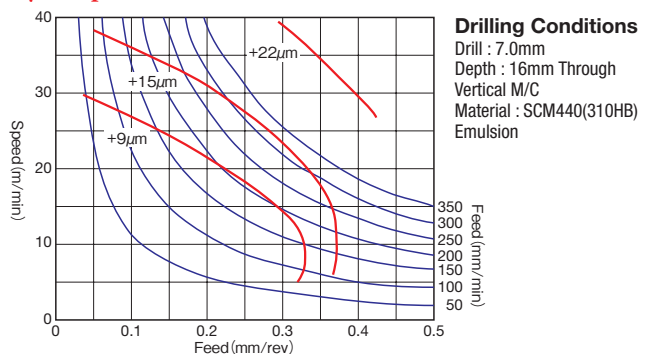
Dlhšia životnosť nástroja v rôznych rezných podmienkach



Drilling Conditions
 Drill : 7.0mm
 Depth : 16mm Through
 Vertical M/C
 Material : SCM440(310HB)
 Emulsion

Je možné vysoko presné vrtanie ako aj malý prídavok otvoru!!

Vysoká presnosť a malé rozšírenie



Drilling Conditions
 Drill : 7.0mm
 Depth : 16mm Through
 Vertical M/C
 Material : SCM440(310HB)
 Emulsion

www.panas.sk, www.nastroje-brusky.sk

PANAS Tools s.r.o. Hradište 371, 95854 Hradište SK

Tel.: +421(0)38 7496764-5, Fax.: +421(0)38 7491373, panas@stonline.sk

Technický servis: gerhard@panas.sk, Mobil: 0903/949971



PSV 7572 VRTÁKY 3D

Obrábaný materiál	Konštrukčné ocele		Legované ocele Predkalené ocele		Ocele na formy Nerezové ocele Kalené ocele (35~45HRC)		Liatiny		Zliatiny hliníku Neželezné materiály		
	Otáčky (min ⁻¹)	Posuv (mm/min)	Otáčky (min ⁻¹)	Posuv (mm/min)	Otáčky (min ⁻¹)	Posuv (mm/min)	Otáčky (min ⁻¹)	Posuv (mm/min)	Otáčky (min ⁻¹)	Posuv (mm/min)	
Priemer vrtáka (mm)	2	5700	360	4600	240	2400	135	6300	490	9700	760
	3	4200	460	3400	320	1600	145	4700	640	7200	980
	5	2500	430	2000	290	960	100	2800	600	4300	920
	8	1600	370	1300	250	600	100	1800	530	2700	790
	10	1300	340	1000	230	480	100	1400	460	2200	730
	12	1100	310	850	210	400	90	1200	430	1800	670
	16	800	290	640	200	300	80	880	390	1400	610
	20	640	260	510	180	240	75	700	350	1100	550

PSV 7574 VRTÁKY 5D

Obrábaný materiál	Uhlíkové ocele		Konštrukčné ocele		Legované ocele Predkalené ocele		Ocele na formy Nerezové ocele Kalené ocele (35~45HRC)		Liatiny		Zliatiny hliníku Neželezné materiály		
	Otáčky (min ⁻¹)	Posuv (mm/min)	Otáčky (min ⁻¹)	Posuv (mm/min)	Otáčky (min ⁻¹)	Posuv (mm/min)	Otáčky (min ⁻¹)	Posuv (mm/min)	Otáčky (min ⁻¹)	Posuv (mm/min)	Otáčky (min ⁻¹)	Posuv (mm/min)	
Drill Dia. (mm)	2	5700	300	5300	340	4600	200	2400	150	6300	410	9700	630
	3	4200	380	3500	340	3400	260	1600	160	4700	530	7200	820
	5	2500	360	2100	340	2000	240	960	90	2800	500	4300	770
	8	1600	310	1300	340	1300	210	600	90	1800	440	2700	660
	10	1300	280	1050	340	1000	190	480	90	1400	390	2200	610
	12	1100	260	880	300	850	180	400	80	1200	360	1800	560
	16	800	240	660	240	640	160	300	75	880	330	1400	500
	20	640	220	530	200	510	150	240	70	700	300	1100	460

7574 sa neaplikuje na austenitické nerezové ocele.

Tabuľka pre výber

☉ : Výborné ○ : Dobré × : Nepoužívať Bez značky : Neodporčuje sa

Code No.	Obrábaný materiál											
	Konštrukčné ocele	Uhlíkové ocele	Predkalené ocele	Kalené ocele	Kalené ocele	Nerezové ocele	Zliatiny hliníku Zliatiny odliat	Liatiny	Zliatiny hliníku	Zliatiny meďi		
	SS400	S45C S50C	SCR NAK	20~40HRC	40~50HRC	50~65HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FCD FC	AC ADC	Al	
PSV 7572	☉	☉	☉	☉		×	○	○	☉	○	○	○
PSV 7574	☉	☉	☉	☉		×	×	☉	○	○	○	○

www.panas.sk, www.nastroje-brusky.sk

PANAS Tools s.r.o. Hradište 371, 95854 Hradište SK

Tel.:+421(0)38 7496764-5, Fax.:+421(0)38 7491373, panas@stonline.sk

Technický servis: gerhard@panas.sk, Mobil: 0903/949971

