TUKY NA DLHODOBÉ MAZANIE PRI NÁROČNÝCH PREVÁDZKOVÝCH PODMIENKACH

Tuky

Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia	Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
OKS 403	Špeciálny tuk pri pôsobení morskej vody DIN 51 502: KP1-2E-20		Mazanie častí strojov vystavených pôsobeniu vody, príp. morskej vody. Vynikajúca ochrana proti korózii. Dokonale odoláva vode – morskej vode. Dobrá priľnavosť. Osvedčený v mokrých prevádzkach a v pobrežných a morských oblastiach. Tuk pre vodné čerpadlá, viacúčelový tuk pre lodnú prevádzku.		Svetlé farby Vysokotlakové aditíva (EP) Minerálny olej Vápenaté mydlo	Teplota použitia: -25°C → +80°C Trieda NLGI: 1-2 Hodnota DN (dm x n): 350 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 100 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 3 000 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 404 ChronoLube System	Tuk pre vysoké výkony a teploty DIN 51 502: KP2P-30		Na mazanie valivých a klzných ložísk zaťažených vysokým tlakom v širokom rozsahu teplôt. Zmierňuje opotrebenie. Dobrá odolnosť proti tlaku. Dobrá odolnosť proti vode. Stabilný z hľadiska starnutia a oxidácie. Dobrá ochrana proti korózii. Moderný univerzálny tuk so širokým spektrom použitia.		Svetlé farby Vysokotlakové aditíva (EP) Polosyntetický olej Komplexné lítiové mydlo	Teplota použitia: -30°C → +150°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 350 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 100 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 2 800 N	120 cm³ patróna CL Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 410 Mo_x-Active	Vysokotlakový dlhodobý tuk s MoS_2 DIN 51 502: KPF2K-20		Dlhodobé mazanie mazacích miest s tlakovým alebo rázovým namáhaním a tiež miest vystavených poveternostným vplyvom. Dobré vlastnosti pri núdzovom chode. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Dobrá odolnosť proti vode. Priľnavý. Pre drsné podmienky napr. vo valcovniach, pri stavebných a poľnohospodárskych strojoch, v baníctve a prevádzkach v prístavoch.		Šedý MoS_2 Mo_x-Active Minerálny olej Lítiové mydlo	Teplota použitia: -20°C → +130°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 500 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 185 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 3 600 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 4100 Mo_x-Active	Tuk pre vysoké teploty MoS_2 DIN 51 502: KPF2K-20		Pre pomalobežné valivé a klzné ložiská pri veľmi vysokom a tiež rázovom zaťažení. Dobré klzné vlastnosti vďaka klznému filmu MoS_2. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Dobrá odolnosť voči vode i pri značnom nápore vody. Priľnavý. Pre drsné podmienky napr. pri drvičoch kameňa.		Čierny MoS_2, grafit Mo_x-Active Minerálny olej Lítiovo-vápenaté mydlo	Teplota použitia: -20°C → +120°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 50 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 1 020 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 4 800 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 416	Tuk pre nízke teploty a vysoké rýchlosti DIN 51 502: KPE2K-50		Vláčna konzistencia i pri nízkych teplotách. Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Vysoká dynamická únosnosť. Dobrá ochrana proti korózii. Spoľahlivé mazanie podávacích zariadení, chladiarní, ložísk vretien a obrábacích strojov. Prístrojový tuk	Biologická odbúrateľnosť: CEC-L-33-A93 21 dní > 70 %	Žltý Vysokotlakové aditíva (EP) Polosyntetický olej Lítiové mydlo	Teplota použitia: -50°C → +120°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 1 000 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 15 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 2 400 N	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 418	Tuk pre vysoké teploty DIN 51 502: KPF2N-20		Mazanie klzných a valivých ložísk pri vysokých teplotách. Dlhodobé mazanie mazacích miest vystavených vysokým teplotám. Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu. Hospodárny tuk pre horúce ložiská bez bodu odkvapnutia.		Šedočierny MoS_2 Grafit Vysokotlakové aditíva (EP) Minerálny olej Bentonit	Teplota použitia: -20°C → +160°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 400 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 220 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 1 700 N	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 420 ChronoLube System Mo_x-Active	Viacúčelový tuk pre vysoké teploty DIN 51 502: KP1-2P-10		Pre pomalobežné valivé a klzné ložiská, prevodovky a reťaze pri vysokých teplotách, rázovom alebo tlakovom zaťažení alebo pri vystavení účinkom vody. Extrémna odolnosť proti rázom a tlaku. Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Priľnavý. Univerzálne použiteľný pri zvýšených požiadavkách.		Tmavo zelený Mo_x-Active Minerálny olej Polymérovaná močovina	Teplota použitia: -10°C → +160°C Trieda NLGI: 1-2 Dodáva sa tiež ako tekutý tuk (NLGI 00) Hodnota DN (dm x n): 300 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 460 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 2 600 N	120 cm³ patróna CL Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 4200 Mo_x-Active	Syntetický ložiskový tuk pre vysoké teploty s MoS_2 DIN 51 502: KHCF2R-10		Dlhodobé mazanie valivých a klzných ložísk pri vysokých teplotách. Extrémna odolnosť proti rázom a tlaku. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Zaručená účinnosť v širokom rozsahu teplôt. Pri ventilátoroch, dúchadlách, autoklávoch, sušiacich peciach, zariadeniach v hutných prevádzkach a oceliarňach.		Čierny MoS_2 Mo_x-Active Polosyntetický olej Bentonit	Teplota použitia: -10°C → +180°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 400 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 220 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 2 600 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg

TUKY NA DLHODOBÉ MAZANIE PRI NÁROČNÝCH PREVÁDZKOVÝCH PODMIENKACH

Tuky

Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia	Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
OKS 422 ChronoLube System	Univerzálny tuk pre dlhodobé mazanie DIN 51 502: KPHC2R-40		Pre valivé a klzné ložiská a vretená pri extrémnych teplotách alebo vysokých rýchlostiach. Extrémna odolnosť proti rázom a tlaku. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Dlhé intervaly domazávania. Použitie mimo rozsahu normálnych rozsahov výkonov. Mazanie vretien na obrábacích strojoch.		Svetlé farby Vysokotlakové aditíva (EP) Polyalfaolefín (PAO) Baryové komplexné mydlo	Teplota použitia: -40°C → +180°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 800 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 50 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 4 000 N	120 cm³ patróna CL Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 4220	Ložiskový tuk pre vysoké teploty DIN 51 502: KFFK2U-20		Dlhodobé mazanie valivých a klzných ložísk. Vynikajúca odolnosť voči teplote. Veľmi dobrá odolnosť voči médiám. Vynikajúca znášanlivosť voči plastom a elastomérom. Veľmi dobrá odolnosť voči vode a vodnej pare. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu.	NSF H1 Č. reg. 124380	Biely PTFE Perfluórpolyéter (PFPE)	Teplota použitia: -20°C → +280°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 300 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 510 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): >10 000 N	Tuba 100 g Patróna 800 g Plechovka 500 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 4230 New	Mazivo pre vysokotlakové kyslíkové armatúry DIN 51 502: MFFK2U-60		Klzný prostriedok pre armatúry, ktoré prichádzajú do styku s kyslíkom pri vysokých tlakoch a teplotách. Mazivo pre chemické zariadenia a prístroje. Veľmi dobrá odolnosť voči médiám. Vynikajúca znášanlivosť voči plastom a elastomérom. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Mazivo pre kyslíkové armatúry	NSF H1 Č. reg. 135755 Kyslíková technika DIN EN 1797:2002-02; skúšobná správa BAM, list č. 6123/97 II-5259 I	Biele PTFE Perfluórpolyéter (PFPE)	Teplota použitia: -60°C → +260°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 300 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 4 000 N	Plechovka 1 kg
OKS 424	Syntetický tuk pre vysoké teploty DIN 51 502: KHC1-2S-30		Pre valivé a klzné ložiská pri vysokých teplotách alebo vysokom zaťažení. Dobrá odolnosť voči teplote. Dobrá znášanlivosť s plastami a elastomérmi. Veľmi dobrá odolnosť proti agresívnym vplyvom prostredia. Mazanie spalinových ventilátorov.		Krémové farby Polyalfaolefín (PAO) Polymérovaná močovina	Teplota použitia: -30°C → +200°C Trieda NLGI: 1-2 Hodnota DN (dm x n): 200 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 410 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 1 300 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 4240 New	Špeciálny tuk pre vyhadzovacie kolíky DIN 51 502: MFFK2U-20		Mazanie vyhadzovacích kolíkov v priemysle spracovania plastov. Dlhodobé mazanie valivých a klzných ložísk pri extrémne vysokých teplotách a pomalých pohyboch, agresívnych médiách a kritických plastoch alebo elastoméroch. Vynikajúca odolnosť voči teplote.		Biely PTFE Perfluórpolyéter (PFPE) Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -20°C → +300°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 350 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 440 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 4 800 N	Plechovka 1 kg
OKS 425 New	Syntetický tuk pre dlhodobé použitie DIN 51 502: KPHC2K-50L		Dlhodobé mazanie alebo mazanie na celú dobu životnosti častí strojov, ktoré sú vystavené vysokým tlakom a vysokým teplotám. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Pre vysoké rýchlosti. Dobrá odolnosť voči teplote. Mazivo pre ložiská vretien.		Béžový Vysokotlakové aditíva (EP) Polyalfaolefín (PAO) Špeciálne vápenaté mydlo	Teplota použitia: -50°C → +130°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 1 000 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 30 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 3 400 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
OKS 427	Tuk pre prevodovky a ložiská DIN 51 502: GP0/00P-10		Pre relatívne pomalobežné prevodovky ako alternatíva k olejovému mazaniu. Mazanie hnacích a dopravných reťazí, valivých a klzných ložísk. Pre vysoké tlaky a tiež pri rázovom zaťažení. Minimalizuje straty únikom v porovnaní s olejovým mazaním. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu.		Zelený Polosyntetický olej Polymérovaná močovina	Teplota použitia: -15°C → +160°C Trieda NLGI: 0-00 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 460 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
OKS 428	Prevodový tekutý tuk, syntetický DIN 51 502: GPPG00K-40		Pre prevodovky s vysokým zaťažením vystavené pôsobeniu atmosféry alebo nízkym teplotám, a rovnako pre šikmo alebo zvislo uložené hriadele, a to tiež pri vyhotoveniach prevodovky, ktoré nie sú olejotesné. Pre klzné ložiská s malou vôľou alebo pri vysokých rýchlostiach. Pre vysoké tlaky a rázové zaťaženia.		Hnedý Vysokotlakové aditíva (EP) Polyglykol Lítiové mydlo	Teplota použitia: -30°C → +120°C Trieda NLGI: 00 Hodnota DN (dm x n): 600 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 120 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 3 000 N	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg

TUKY NA DLHODOBÉ MAZANIE PRI NÁROČNÝCH PREVÁDZKOVÝCH PODMIENKACH

Tuky

Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia	Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
OKS 432	Tuk pre horúce ložiská DIN 51 502: KP2R-20		Pre valivé a klzné ložiská, závitové vretená a podobné časti strojov pracujúcich pri vysokých zaťaženiach a vysokých teplotách. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu. Dobrá odolnosť proti tlaku. Zachovanie účinku mazania aj pri vysokých teplotách.		Hnedý Vysokotlakové aditíva (EP) Minerálny olej Hliníkové komplexné mydlo	Teplota použitia: -25°C → +190°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 200 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 230 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 2 800 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 433 ChronoLube System	Dlhodobý tuk pre vysoké tlaky DIN 51 502: KP2K-20		Pre klzné a valivé ložiská pri vysokých tlakoch. Aplikácia vysokotlakových aditív (EP). Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu. Pre vysoko zaťažené valčekové a kužeľové ložiská napr. pri valcovacích tratiach, zariadeniach pre strihanie za tepla a za studena, kameňoch kulis a vretenách.		Béžový Vysokotlakové aditíva (EP) Minerálny olej Lítiové mydlo	Teplota použitia: -20°C → +120°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 500 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 185 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 2 400 N	120 cm³ patróna CL Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 464	Elektricky vodivý tuk pre valivé ložiská DIN 51 502: MEHC2N-40		Špeciálny tuk pre dlhodobé mazanie valivých a klzných ložísk zabraňujúci vytváraniu elektrického náboja. Dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu pri valivých ložiskách. Pre ložiská v elektromotoroch, zariadeniach pre výrobu fólií, strojoch pre potlač fólií atď.		Čierny Uhlík Zmes syntetických olejov Špeciálne lítiové mydlo	Teplota použitia: -40°C → +140°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 350 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 65 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť Merný elektrický odpor: max. 20 000 Ω*cm	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg
OKS 468	Mazivo pre plasty a elastoméry		Tuk na mazanie a tesnenie dvojíc plast/plast a kov/plast. Dobrá znášanlivosť s elastomérmi a plastami, znáša EPDM. Bez silikónu. Priľnavé. Nijak neovplyvňuje kvalitatívne vlastnosti pivnej peny. Neutrálne, čo sa týka chuti a zápachu.	NSF H1 Č. reg. 135591 Schválené BPV Weihenstephan	Svetlé farby Polyalfaolefín (PAO) Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -25°C → +150°C Trieda NLGI: nie je možné použiť Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 1 500 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 469	Mazivo pre plasty a elastoméry		Tuk na mazanie a tesnenie dvojíc plast/plast a kov/plast. Dobrá znášanlivosť s elastomérmi a plastami. Bez silikónu. Priľnavé. Nijak neovplyvňuje kvalitatívne vlastnosti pivnej peny. Neutrálne, čo sa týka chuti a zápachu.	NSF H1 Č. reg. 131380 Schválené BPV Weihenstephan	Bezfarebné - transparentné Polyalfaolefín (PAO) Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -40°C → +150°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 400 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
OKS 470	Biely všestranný tuk vysokej akosti (aj pre potravinárske technológie) DIN 51 502: KF2K-30		Pre vysoko namáhané valivé a klzné ložiská, vretená a klzné vedenia, pokiaľ nie sú použiteľné tmavé mazivá. Dobré tlakové vlastnosti. Zmierňuje opotrebenie. Stabilný z hľadiska starnutia a oxidácie. Odolný voči vode. Hygienicky nezávadný.	NSF H2 Č. reg. 137707	Svetlo béžový Biele tuhé mazivá Minerálny olej Lítiové mydlo	Teplota použitia: -30°C → +120°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 300 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): cca 110 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 3 600 N	Tuba 100 g Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 472	Tuk pre nízke teploty pre potravinárske technológie DIN 51 502: KHC1K-40		Pre valivé a klzné ložiská pri malých vôľach v uložení a vysokých otáčkach, pri nízkych teplotách a rovnako pri malých zotrvačných momentoch. Účinnosť mazacieho filmu do -70°C. Zmierňuje opotrebenie. Dobrá odolnosť z hľadiska starnutia a oxidácie. Pre ložiská v chladiarňach, výrobniach ľadu atď.	NSF H1 Č. reg. 135749	Biely Zmes syntetických olejov Hliníkové komplexné mydlo	Teplota použitia: -45°C → +120°C Trieda NLGI: 1 Hodnota DN (dm x n): 800 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 30 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 474	Tekutý tuk (aj pre potravinárske technológie) DIN 51 502: KE0P-20		Pre vysoko namáhané časti strojov. Zmierňuje opotrebenie. Dobrá ochrana proti korózii. Dobrá priľnavosť. Dobrá odolnosť z hľadiska starnutia a oxidácie. Biologicky odbúrateľný. Dobre plniteľný tekutý tuk. Pre ložiská pri plniacich a baliacich strojoch.		Svetlé farby Ester Polymérovaná močovina	Teplota použitia: -20°C → +160°C Trieda NLGI: 0 Hodnota DN (dm x n): 500 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 130 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 1 400 N	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg

TUKY NA DLHODOBÉ MAZANIE PRI NÁROČNÝCH PREVÁDZKOVÝCH PODMIENKACH

Tuky

Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia	Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
OKS 475	Vysoko akostný tuk (aj pre potravinárske technológie) DIN 51 502: KFHC2K-60		Pre ložiská s malou vôľou a vysokými otáčkami, pri nízkych a vysokých teplotách a rovnako ložiská s nízkymi zotrvačnými momentami. Dobrá ochrana proti opotrebeniu vďaka PTFE. Pre rýchlobežné ložiská v textilnom priemysle a pri plniacich a baliacich strojoch. Mazanie dielov zo sklolaminátu.	NSF H2 Č. reg. 137708	Béžový PTFE Polyalfaolefín (PAO) Lítiové mydlo	Teplota použitia: -60°C → +120°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 1 000 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): cca 30 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 2 000 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 170 kg
OKS 477	Tuk pre kohúty v potravinárskych technológiách DIN 51 502: MHC3N-10		Tesniace mazanie prispôsobených klzných plôch. Mazanie plastov a elastomérov. Mazanie pomalybežných ložísk. Priľnavý, dobre tesniaci. Odoláva vode a vodnej pare. Nijak neovplyvňuje kvalitatívne vlastnosti pivnej peny. Tuk pre kohúty a tesnenie.	NSF H1 Č. reg. 135750 Schválené BPV Weihenstephan	Svetlo hnedý Polyalfaolefín (PAO) Silikát	Teplota použitia: -10°C → +140°C Trieda NLGI: 3 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 1 600 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Tuba 100 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
OKS 478	Priľnavý tuk pre potravinárske technológie DIN 51 502: K2N-20		Zmierňuje opotrebenie. Priľnavý. Odoláva vode a vodnej pare. Transparentný. Fyziologicky nezávadný. V prípade, že sú bežné viacúčelové tuky zmývané alebo stierané. Mazanie armatúr alebo strojov v mliekárňach, pivovaroch, na jatkách, v pekárňach atď.	NSF H1 Č. reg. 129960	Svetlé farby Biely olej Hliníkové komplexné mydlo	Teplota použitia: -20°C → +150°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 500 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 67 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 479 ChronoLube System	Tuk pre vysoké teploty pre potravinárske technológie DIN 51 502: KPFHC1P-20		Zmierňuje opotrebenie. Veľmi dobrá odolnosť proti tlaku. Dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu. Dobrá priľnavosť. Dobrá znášanlivosť s plastami a elastomérmi. Odoláva vode a vodnej pare. Pre všetky oblasti potravinárskeho, nápojového a farmaceutického priemyslu.	NSF H1 Č. reg. 135675	Svetlé farby Vysokotlakové aditíva (EP) Polyalfaolefín (PAO) Hliníkové komplexné mydlo	Teplota použitia: -25°C → +160°C Trieda NLGI: 1 Hodnota DN (dm x n): 350 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 400 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 2 200 N	120 cm³ patróna CL Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 490	Tuk pre ozubené kolesá, k nástreku DIN 51 502: OGPF0S-30		Pre prevodovky s vysokými tlakmi a vysokými obvodovými rýchlosťami. Mazanie vedení, klzných líšt, dopravných reťazí a drôtených lán. Veľmi dobrá odolnosť voči tlakovému namáhaniu vďaka vysokotlakovým aditívam a tuhým mazivám. Ochrana bokov zubov i pri dlhých intervaloch domazávania.		Čierny Grafit (ultrajemný) Vysokotlakové aditíva (EP) Minerálny olej Hliníkové komplexné mydlo	Teplota použitia: -30°C → +220°C Trieda NLGI: 0 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 1 000 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): cca 6 500 N	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 495	Priľnavé mazivo DIN 51 502: OGPF1S-30		Základné ošetrenie vysoko zaťažených bokov zubov a klzných plôch. Zábehové mazanie k zabráneniu poškodení pri novo montovaných ozubených kolesách a klzných častiach. Veľmi dobrá odolnosť proti tlaku. Mazanie zdvíhacích vretien pri motorových vozidlách a koľajových vozidlách. Mazanie ozubených tyčí pri dopravných zariadeniach.		Čierny Grafit Vysokotlakové aditíva (EP) Minerálny olej Hliníkové komplexné mydlo	Teplota použitia: -30°C → +200°C Trieda NLGI: 1 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 500 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 4 200 N	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
OKS 1110 OKS 1111*	Viacúčelový silikónový tuk DIN 51 502: MSI3S-40		Pre armatúry, tesnenia a plastové diely. Odoláva médiám. Veľmi dobrá znášanlivosť plastov. Žiadne vysychanie alebo rozmazávanie. Neutrálny, čo sa týka chute a zápachu. Priľnavý. Všestranne použiteľný silikónový tuk, tiež pre potravinárske technológie.	OKS 1110: NSF H1 Č. reg. 124381 Pivná pena; tesnenia KTW D2 DVGW DIN EN 337 Č. reg. NG-5162BL0482	Transparentný Silikónový olej Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -40°C → +200°C Trieda NLGI: 3 (iné triedy konzistencie na vyžiadanie) Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 9 500 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Tuba 10 g Tuba 100 g Patróna 400 g Plechovka 500 g Hobok 5 kg a vrece 25 kg Sud 180 kg Sprej 500 ml*
OKS 1112 New	Silikónový tuk pre vákuové kohúty DIN 51 502: MSI4S-40		Pre posúvače a kohúty. Veľmi dobrá odolnosť voči médiám, napr. voči studenej a horúcej vode, acetónu, etanolu, etylénglykolu, glycerínu a metanolu. Silne priľnavý a tesniaci. Použitie u vákuových zariadení a laboratórnych prístrojov v prípade, že je konzistencia iných silikónových tukov nedostatočná.		Transparentný Silikónový olej Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -40°C → +200°C Trieda NLGI: 4 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): nie je možné použiť Strata odparením (24h/200°C): <2,0 hmotn. %	Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg

TUKY NA DLHODOBÉ MAZANIE PRI NÁROČNÝCH PREVÁDZKOVÝCH PODMIENKACH

Tuky

Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia	Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
OKS 1120	Tuk pre armatúry na studenú a teplú vodu DIN 51 502: MFSI3P-50		Tesniaci a klzný prostriedok pre ventily, tesnenia, O-krúžky a gumové tesnenia pri montáži a prevádzke. Veľmi dobrá odolnosť voči médiám, napr. voči studenej a horúcej vode, acetónu, etanolu, etylénglykolu, glycerínu a metanolu. Neutrálny voči plastom a elastomérom.	NSF H1 Č. reg. 135751	Biely PTFE Silikónový olej Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -50°C → +150°C Trieda NLGI: 3 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 1 000 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
OKS 1133	Silikónový tuk pre nízke teploty DIN 51 502: KSI2S-70		Mazanie valivých a klzných ložísk, lanovodov, armatúr, plastov a elastomérov. Veľmi dobré vlastnosti pri nízkych teplotách. Neutrálny voči plastom a elastomérom. Mazanie elektromotorov, pohonov a regulačných zariadení pri arktických podmienkach.		Béžový Silikónový olej Lítiové mydlo	Teplota použitia: -73°C → +200°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 200 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 100 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 1 200 N	Tuba 100 g Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg
OKS 1140	Silikónový tuk pre vysoké teploty DIN 51 502: KFSI2U-20		Pre pomalobežné časti strojov pri extrémne vysokých teplotách. Minimálne straty odparovaním. Pre ložiská vypaľovacích pecí, kaliacich pecí, pekárenských strojov, sušiacich tunelov, zlievarenských strojov, kúrenísk kotlov, strojov pre spracovanie plastov alebo zvarovacích a spájkovacích strojov atď.		Čierny Špeciálne sadze Silikónový olej	Teplota použitia: -20°C → +290°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 75 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 100 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 2 100 N	Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg
OKS 1144 ChronoLube System	Univerzálny silikónový tuk DIN 51 502: KSI2S-40		Pre ložiská pri premenlivých tepelných nárokoch a stredných rýchlostiach. Dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu. Neutrálny voči plastom a elastomérom. Mazanie menších ložísk napr. pri turbodúchadlách, ventilátoroch, vodných čerpadlách, práčkach a sušičkách.		Béžový Silikónový olej Lítiové mydlo	Teplota použitia: -40°C → +200°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 300 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 125 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 1 100 N	120 cm³ patróna CL Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg
OKS 1148	Dlhodobý silikónový tuk s PTFE DIN 51 502: KFSI2S-40		Dlhodobé mazanie valivých a klzných ložísk pri premenlivých teplotách. Veľmi dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu. Dobrá odolnosť voči médiám. Neutrálny voči plastom a elastomérom. Mazanie ložísk elektromotorov, napr. v domácnosti.		Svetlé farby PTFE Silikónový olej Komplexné lítiové mydlo	Teplota použitia: -40°C → +200°C Trieda NLGI: 2-3 Hodnota DN (dm x n): 350 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 170 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): 2 400 N	Patróna 400 g Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg
OKS 1155	Priľnavý silikónový tuk DIN 51 502: MSI2R-60		Pre klzné miesta medzi gumou a kovmi alebo plastami pri nízkych rýchlostiach. Veľmi dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu. Neutrálny voči plastom a elastomérom. Priľnavý. Dobré tesnenie. Pre O-krúžky v pneumatických brzdových systémoch.		Béžový Silikónový olej Ester Lítiové mydlo	Teplota použitia: -65°C → +175°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 100 mm²/s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg

panas
rezné nástroje a údržba foriem

www.panas.sk
PANAS Tools s.r.o., Hradište 371, 958 54 Hradište,
+421/38/7496764-5, info@panas.sk