

## Suché mazivá

| Produkt                             | Názov   | Oblasti použitia | Oblasť použitia  | Vlastnosti / schválenie | Zloženie  | Technické údaje   | Balenie                                       |
|-------------------------------------|---|------------------|--|-------------------------|---|---|---|
| <b>OKS 100</b>                      | Prášok MoS <sub>2</sub> s vysokým stupňom čistoty         |                  | Na zlepšenie klzných vlastností častí strojov. Zábežové mazivo v kombinácii s olejmi alebo tuhými mazivami. Znižuje trenie a opotrebenie. Náročná tvárniace operácie pri spracovaní kovov. K zapracovaniu do plastov, tesnení a upchávkov.   |                         | Čierny MoS <sub>2</sub>   | Teplota použitia: -185°C → +450°C (až +1 100°C vo vákuu, až +1 300°C v ochrannej atmosfére)<br>Test Press-Fit: $\mu = 0,04$ , bez trhavého kizu<br>Koeficient závitového trenia: nie je možné použiť<br>Veľkosť častíc: 5,0 - 6,5 $\mu\text{m}$ , max. 40 $\mu\text{m}$ | Plechovka 1 kg<br>Hobok 5 kg                  |
| <b>OKS 110</b><br><b>OKS 111*</b>   | Prášok MoS <sub>2</sub> mikrojemný                        |                  | Zábežové mazivo v kombinácii s olejmi a tukmi. Zabraňuje treniu a opotrebeniu i pri vysokých tlakoch. Dobrá priľnavosť i na plochách s najmenším opracovaním. Pre náročnú tvárniace operácie. K nalísavaniu ložísk.  |                         | Čierny MoS <sub>2</sub>   | Teplota použitia: -185°C → +450°C (až +1 100°C vo vákuu, až +1 300°C v ochrannej atmosfére)<br>Test Press-Fit: nemožno použiť<br>Koeficient závitového trenia: nemožno použiť<br>Veľkosť častíc: 3,0 - 4,0 $\mu\text{m}$ , max. 15 $\mu\text{m}$                        | Plechovka 1 kg<br>Hobok 5 kg<br>Sprej 400 ml* |
| <b>OKS 1300</b><br><b>OKS 1301*</b> | Klzný film, bezfarebný                                    |                  | Povlak závitov. Klzný film pre plasty drevo a kov. Suchý a pevný klzný film s UV indikátorom. Zabraňuje zadieraniu. Pre všetky materiály skrutiek. Všestranné použitie, najmä na predbežné potažovanie malých a hmotných častí.  |                         | Bezfarebný UV indikátor<br>Syntetický vosk<br>Rozpúšťadlo   | Teplota použitia: -60°C → +100°C<br>Test Press-Fit: nie je možné použiť<br>Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,08 - 0,10$  | Kanister 5 l<br>Sud 200 l<br>Sprej 400 ml*    |
| <b>OKS 1700</b>                     | Klzný film pre skrutky, koncentrát na báze vody           |                  | Povlak závitov, tiež pre galvanicky upravené plochy a VA skrutky, pre kontrolovanú montáž. Suchý a pevný klzný film preukázateľný pomocou UV indikátora. Riediteľný vodou až do max. 1:5. Kontrolovateľné hodnoty trenia s úzkym rozptylom. Hospodárne predbežné potažovanie.                    |                         | Mliečny biely UV indikátor, inhibitor<br>Syntetický vosk<br>Voda<br>Izopropanol                     | Teplota použitia: > +70°C<br>Test Press-Fit: nie je možné použiť<br>Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,08 - 0,14$ (podľa koncentrácie)  | Kanister 5 l<br>Kanister 25 l<br>Sud 200 l    |
| <b>OKS 1750</b>                     | Klzný film pre skrutky do dreva, koncentrát na báze vody  |                  | Potažovanie závitov s galvanicky upraveným povrchom. Suchý a pevný film preukázateľný pomocou UV indikátora. Zabraňuje zvarovaniu za studena. Riediteľný vodou až do pomeru 1:5. Kontrolovateľné hodnoty trenia s úzkym rozptylom. Zvlášť pre skrutky upínacích dosiek.                          |                         | Žltkastý UV indikátor, inhibitor<br>Syntetický vosk<br>Voda<br>Izopropanol                          | Teplota použitia: > +70°C<br>Test Press-Fit: nie je možné použiť<br>Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,08 - 0,14$ (podľa koncentrácie)  | Kanister 5 l<br>Kanister 25 l                 |
| <b>OKS 1765</b>                     | Klzný film pro závitovné skrutky, koncentrát na báze vody |                  | Potažovanie závitov závitovných skrutiek zo zliatin hliníka, vysoko legovaných, galvanizovaných a austenitických ocelí. Suchý a pevný film preukázateľný pomocou UV indikátora. Bez pripravovania za studena. Riediteľný vodou až do max. 1:5. Kontrolovateľné hodnoty trenia s úzkym rozptylom. |                         | Mliečny biely alebo príp. farebný UV indikátor, inhibitor<br>Syntetický vosk<br>Voda<br>Izopropanol | Teplota použitia: > +70°C<br>Test Press-Fit: nie je možné použiť<br>Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,06 - 0,15$ (podľa koncentrácie)  | Kanister 5 l<br>Kanister 25 l<br>Sud 200 l    |
| <b>OKS 491*</b>                     | Sprej na ozubené kolesá, schnúci                          |                  | Suché mazivo pre pomalobežné, otvorené ozubené pohony, oceľové laná atď., ktoré sú vystavené vysokým tlakom, pôsobeniu prachu alebo korozívnym vplyvom, napríklad atmosférickým vplyvom. Znižuje trenie a opotrebenie. Zabraňuje prichytávaniu prachu a nečistôt.                                |                         | Čierny Grafit, bitúmen<br>Prírodná živica<br>Minerálny olej<br>Rozpúšťadlo                          | Teplota použitia: -30°C → +100°C<br>Trieda NLGI: nie je možné použiť<br>Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť<br>Viskozita základného oleja (40°C): nie je možné použiť<br>Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť   | Sprej 500 ml*                                 |
| <b>OKS 500</b>                      | Klzný lak MoS <sub>2</sub> , tepelne vytvrdzovací         |                  | Suchý mazací prostriedok pre občasnú prevádzku s dlhšími prestávkami v prašnom prostredí a pri nízkych rýchlostiach. Zábežové mazivo v kombinácii s olejmi alebo tuhými mazivami. Vytvára podmienky pre núdzový chod. Použitie v širokom rozsahu teplôt.   |                         | Čierny MoS <sub>2</sub><br>Grafit<br>Organické spojivo<br>Rozpúšťadlo                               | Teplota použitia: -70°C → +250°C<br>Test Press-Fit: $\mu = 0,09$ , bez trhavého kizu<br>Koeficient závitového trenia: nie je možné použiť   | Plechovka 500 g<br>Hobok 5 kg<br>Hobok 25 kg  |

www.oks-germany.com

## Suché mazivá

| Produkt                           | Názov   | Oblasti použitia | Oblasť použitia  | Vlastnosti / schválenie | Zloženie  | Technické údaje   | Balenie   |
|-----------------------------------|---|------------------|--|-------------------------|---|---|---|
| <b>OKS 510</b><br><b>OKS 511*</b> | Klzný lak MoS <sub>2</sub> rýchloschnúci                      |                  | Suchý mazací prostriedok pre občasnú prevádzku alebo prevádzku s dlhšími prestávkami v prašnom prostredí a pri nízkych rýchlostiach. Zábežové mazivo v kombinácii s olejmi alebo tukmi. Vytvára podmienky pre núdzový chod. Schnutie pri teplote miestnosti.                         |                         | Čierny MoS <sub>2</sub><br>Iné tuhé mazivá<br>Organické spojivo<br>Rozpúšťadlo  | Teplota použitia: -180°C → +450°C<br>Test Press-Fit: $\mu = 0,07$ , bez trhavého kizu<br>Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,07$       | Plechovka 500 g<br>Hobok 5 kg<br>Hobok 25 kg<br>Sprej 400 ml* |
| <b>OKS 530</b>                    | Klzný lak MoS <sub>2</sub> , na báze vody, schnúci na vzduchu |                  | Mazanie vysoko namáhaných reťazí tam, kde nie je možné použiť oleja a pevných mazív. Možno ho rozprašovať na horúci povrch. Použitie v širokom rozsahu teplôt. Schnutie pri teplote miestnosti. Použitý klzný film je možné dodatočne vylepšovať. Riediteľný vodou až do pomeru 1:5. |                         | Čierny MoS <sub>2</sub><br>Grafit<br>Organické spojivo<br>Voda<br>Rozpúšťadlo   | Teplota použitia: -35°C → +450°C<br>Test Press-Fit: $\mu = 0,12$ , bez trhavého kizu<br>Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,05$        | Plechovka 500 g<br>Kanister 5 kg<br>Kanister 25 kg            |
| <b>OKS 536</b>                    | Grafitový klzný lak na báze vody, schnúci na vzduchu          |                  | Mazanie vysoko namáhaných reťazí tam, kde nie je možné použiť oleja a pevných mazív. Možno ho rozprašovať na horúci povrch. Použitie v širokom rozsahu teplôt. Schnutie pri teplote miestnosti. Použitý klzný film je možné dodatočne vylepšovať. Riediteľný vodou až do pomeru 1:5. |                         | Čierny Grafit<br>Organické spojivo<br>Voda                                      | Teplota použitia: -35°C → +600°C<br>Test Press-Fit: $\mu = 0,17$ , bez trhavého kizu<br>Koeficient závitového trenia: nie je možné použiť | Kanister 5 kg<br>Kanister 25 kg                               |
| <b>OKS 561</b>                    | Grafitový klzný lak, vytvrdzujúci na vzduchu, sprej           |                  | Tam, kde nie je možné použiť olejov a tukov. Tiež pre tvárnenie kovov bez rýh v širokom rozsahu teplôt. Dobré priľnavý suchý separačný a klzný film. Použitie v širokom rozsahu teplôt. Schnutie pri teplote miestnosti. Film je možné dodatočne vylepšovať.                         |                         | NSF H2 Č. reg. 130416<br>Čiernošedý Grafit<br>Organické spojivo<br>Rozpúšťadlo  | Teplota použitia: -60°C → +350°C/+600°C<br>Test Press-Fit: $\mu = 0,17$ , bez trhavého kizu<br>Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,07$ | Sprej 400 ml  |
| <b>OKS 570</b><br><b>OKS 571*</b> | Klzný lak PTFE  |                  | Suché mazivo pre klzné plochy z rozdielnych materiálov pri nízkych tlakoch, nízkych rýchlostiach a v prašnom prostredí. Bezfarebný, nešpiniaci klzný a separačný film. Zabraňuje korózii trením. Schnutie pri teplote miestnosti.  |                         | Svetlé farby PTFE<br>UV indikátor<br>Organické spojivo<br>Rozpúšťadlo           | Teplota použitia: -180°C → +260°C<br>Test Press-Fit: $\mu = 0,07$ , bez trhavého kizu<br>Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,10$       | Plechovka 500 ml<br>Hobok 5 l<br>Hobok 25 l<br>Sprej 400 ml*  |
| <b>OKS 575</b>                    | Klzný lak PTFE, na báze vody                                  |                  | Pre klzné plochy z rozdielnych materiálov pri nízkych tlakoch, nízkych rýchlostiach a v prašnom prostredí. Zabraňuje pískavým zvukom pri rôznych tvrdých materiáloch. Schnutie pri teplote miestnosti. Obsahuje UV indikátor. Riediteľný vodou.                                      |                         | Belavý Akrylátkopolymer<br>UV indikátor<br>Voda                                 | Teplota použitia: -180°C → +150°C/+250°C<br>Test Press-Fit: nie je možné použiť<br>Koeficient závitového trenia: nie je možné použiť      | Hobok 5 kg<br>Hobok 25 kg                                     |
| <b>OKS 589</b>                    | Klzný lak PTFE MoS <sub>2</sub> , tepelne vytvrdzovací        |                  | Suché mazivo pre klzné plochy pri vysokých zaťaženiach, nízkych rýchlostiach a pri korozívnym vplyvom. Zabraňuje treniu, opotrebeniu, chráni pred koróziou. Použitie v širokom rozsahu teplôt. Zabraňuje priľnutiu prachu a nečistôt.  |                         | Matne čierny MoS <sub>2</sub> , grafit, PTFE<br>Epoxidová živica<br>Rozpúšťadlo | Teplota použitia: -70°C → +250°C<br>Test Press-Fit: $\mu = 0,07$ , bez trhavého kizu<br>Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,08$        | Plechovka 500 g<br>Hobok 5 kg                                 |