

ODSTÁVKY ŠNEKŮ – GRANULÁTY **Lusin**[®]

Důvody použití čistících granulátů **LUSIN**[®] při odstávce vstřikovacích strojů a extrudérů:

- zamezit degradaci polymerů při tepelném šoku, kterému jsou polymery vystaveny ve válci při procesu chládnutí a opětovné plastifikace
- umožnit aktivní složce obsažené v čistícím materiálu dlouhodobě působit na usazeniny na povrchu šneku a plastifikačního válce
- maximální zefektivnění náběhu výroby snížením zmetkovitosti

ODSTÁVKA ŠNEKU - TECHNOLOGICKÝ POSTUP

1. Typ čistícího granulátu určíme pomocí uvedené tabulky.
2. Čistící dávku určíme pomocí tabulky v návaznosti na velikost vstřikovací jednotky.
3. Ze vstřikovací jednotky vytlačíme stávající materiál.
4. Plastifikační teplotu pro čištění zachováme dle předchozího materiálu.
5. Snížíme celkový náporový tlak a dávkujeme maximální objemy vstřikovací jednotky.
6. Po naplnění plastifikačního válce vypneme stroj.



SPECTRA spol. s r.o. Zlínská 1152
763 12 Vizovice

www.spectrazlin.cz



www.panas.sk



Release Innovation[™]



Lusin[®]
ČISTÍCÍ GRANULÁTY

VÝHODY POUŽITÍ

- rychlý a silný čistící účinek
- výhodný poměr cena/účinnost
- malá spotřeba
- snížení zmetkovitosti
- úspora strojního času
- čištění horkých vtoků
- rychlá změna barev



ČIŠTĚNÍ VSTŘIKOVACÍCH STROJŮ GRANULÁTY Lusin®

1. Typ čistícího granulátu určíme pomocí uvedené tabulky.
2. Čistící dávku určíme pomocí tabulky v návaznosti na velikost vstřikovací jednotky.
3. Ze vstřikovací jednotky vytlačíme stávající materiál.
4. Plastifikační teplotu pro čištění zachováme dle předchozího materiálu.
5. Snížíme celkový náporový tlak a dávkujeme maximální objemy vstřikovací jednotky.
6. Při silném znečištění necháme čistící granulát působit 10-15 minut a dle potřeby je možno zvýšit teploty v plastifikační komoře.
7. Vstřikovací jednotku vyprázdníme maximálním bezpečným tlakem a maximální bezpečnou rychlostí.
8. Pokud čistícím granulátem procházíme přes formu nutno dodržet tato pravidla:

- snížit vstřikovací tlak
- vstřikovat bez dotlaku
- pokud je to možné vstřikovat sníženou dávkou na 50 – 65 %
- naseparovat tvar separátorem Lusin®

Tabulka dávkování

Průměr šneku(mm)	Množství čistícího granulátu (kg)
30	0,40
40	0,80
60	1,40
80	2,50
100	5,00
120	9,50
140	15,00

ČIŠTĚNÍ EXTRUDÉRŮ GRANULÁTY Lusin®

1. Typ čistícího granulátu určíme pomocí uvedené tabulky.
2. Čistící dávku určíme pomocí tabulky v návaznosti na velikost vstřikovací jednotky.
3. Ze vstřikovací jednotky vytlačíme stávající materiál.
4. Plastifikační teplotu pro čištění zachováme dle předchozího materiálu.
5. Při silném znečištění necháme čistící granulát působit 10-15 minut a dle potřeby je možno zvýšit teploty v plastifikační komoře.
6. Vstřikovací jednotku vyprázdníme přes extruzní nástroj maximálním bezpečným tlakem a maximální bezpečnou rychlostí.
7. Pro extruzi fólií doporučujeme použít čistící postupy uvedené v jednotlivých materiálových listech.
8. Pro rozjezd následné výroby doporučujeme naseparovat hrany tvářecího nástroje **separátorem Lusin®**

Tabulka dávkování

Průměr šneku(mm)	Množství čistícího granulátu *(kg)
30	1,50
40	2,00
60	3,00
80	7,00
100	11,00
120	14,00
140	18,00

* u dvoušneků vynásobte dávku koeficientem 1,3

Produkt	Skupenství	Vstřikování	Vyfukování	Extruze tenkých fólií	Extruze (fólií, profilů, trubek, vodičů a kabelů)	Compoundery	Průchozí filtr	Vhodný pro horké vtoky	Registrace NSF	Polyolefiny	PS	SAN, ABS, ASA	PVC	PTFE, PVDF	PMMA	POM	PAG, PA66, PA610, PA 11, PA 12	PC, PC/ABS	PET, PBT	PP0, PEEK, PPS, PES, PSU, LCP	CA, CAB, CP	TPU, TPE	Teplotní rozsah > 300°C / 572 °F	Teplotní rozsah 180-300°C / 356 - 572 °F	Teplotní rozsah 120-250°C / 248 - 482 °F
Lusin® Clean G 320	granulát	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●		
Lusin® Clean G 315	granulát	●			●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Lusin® Clean OH 311	granulát	●			●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lusin® Clean OH 251	granulát	●			●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lusin® Clean G 410	granulát	●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lusin® Clean 1500 ¹	granulát	●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lusin® Clean G 295 C ²	granulát	●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lusin® Clean G 300	granulát	●	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lusin® Clean G 301	granulát	●	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lusin® Clean LD 250	granulát	○*		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lusin® Clean 1002	granulát	●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lusin® Clean 1003	granulát	●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

V případě změny materiálu z A na B použijte Lusin® čistící granulát vhodný pro A.

¹ míchá se v poměru 1:3 (Lusin® clean 1500 / zpracovávaný polymer)

² míchá se v poměru 1:2 až 1:3 Lusin® clean G 295C / zpracovávaný polymer

* Víčka, uzávěry

● Vřele doporučeno

◐ Doporučeno

○ Vhodné