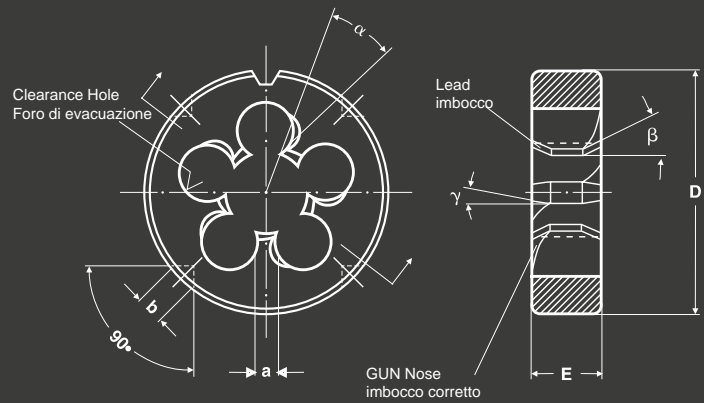
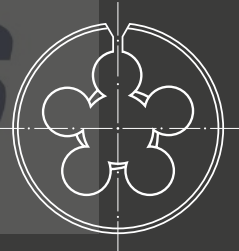


ROUND DIES  
 HEXAGON DIE NUTS  
 FILIERE  
 FILIERE ESAGONALI

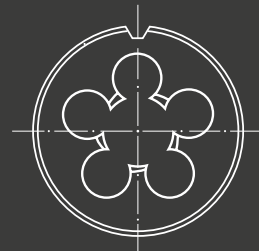


D	Outside diameter	Diametro esterno
E	Width of die	Spessore
a	Width of land	Ampiezza del dente
b	Hole for holding screws	Diametro fissaggio vite
$\alpha$	Rake angle	Angolo di taglio
$\beta$	Lead angle	Angolo dell'imbocco
$\gamma$	Angle of gun nose	Angolo dell'imbocco corretto

Form A split / Forma A aperta



Form B solid / Forma B chiuso



Unless otherwise requested,  
 all dies are supplied solid  
 (Form B).

Se non diversamente specificato,  
 forniamo tutte le filiere in forma B (chiuso)

**Round Dies VS**

HSS Round Dies for general use by hand, for non abrasive material

**Filiera tonde VS**

Filiera tonde HSS per uso universale a mano, per la lavorazione di materiali con buona truciolabilità.

**Round Dies VE**

HSS-E Round Dies with gun nose, for general use by hand, for stainless steel and abrasive material

**Filiera tonde VE**

Filiera tonde HSS-E con imbocco corretto per uso universale a mano, per la lavorazione di acciai inossidabili e materiali di difficile lavorazione.

**Round Dies VX**

Lapped and steam tempered high performance HSS-E Round Dies with gun nose, for thread cutting by hand and machine, for alloyed, tough-hard material, stainless steel, aluminium and spheroidal graphite cast iron (GGG)

**Filiera tonde VX**

Filiera tonde per alte prestazioni in HSS-E con imbocco corretto, lappate e vaporizzate, per uso a mano e a macchina, per la lavorazione di materiali teneri legati, acciai inossidabili, alluminio e ghisa sferoidale (GGG).

**Round Dies MS**

Lapped HSS Round Dies with gun nose, optimized for machining brass, short-chipping material and short-chipping bronze

**Filiera tonde MS**

Filiera tonde HSS lappate con imbocco corretto per la lavorazione ottimale di materiali in ottone, materiali in bronzo a truciolo corto e in bronzo a truciolo corto.






**Hexagon Die Nuts VS**

HSS Hexagon Die Nuts, for general use by hand, for non abrasive material, for cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places

**Filiera esagonali VS**

Filiera esagonali HSS per uso universale a mano, per la lavorazione di materiali con buona truciolabilità, per la riparazione di filetti danneggiati e in luoghi di difficile accesso.










	VS HSS 	VS HSS 	VE HSSE 	VX HSSE-VAP 	MS HSS 	Collants and Lubrications Refrigerazione e lubrificante
Thread cutting by hand Per uso a mano	●	●	●	●	●	
Machine use Per uso a macchina	○		○	●	○	
Steel, unalloyed; tensile strength < 800N/mm <sup>2</sup> Acciai non legati; resistenza alla trazione < 800N/mm <sup>2</sup>	●	●	●	●		Thread cutting oil also with lubricity-increasing additives, emulsion Emulsione, Olio da taglio con additivi che aumentano la lubrificazione
Machining steels, case hardening steels, tempered steels; tensile strength < 800 N/mm <sup>2</sup> Acciai automatici, acciai da cementazione, acciai bonificati; resistenza alla trazione < 800 N/mm <sup>2</sup>	○	○	●	●		
Steel, unalloyed; tensile strength < 1000N/mm <sup>2</sup> Acciai non legati; resistenza alla trazione < 1000N/mm <sup>2</sup>			●	●		
Steel, alloyed and unalloyed; tensile strength < 1200 N/mm <sup>2</sup> Acciai legati e non legati; resistenza alla trazione < 1200 N/mm <sup>2</sup>			○	●		Thread cutting oil, thread cutting oil highly activated with special additives, emulsion Olio da taglio per maschiatura, Olio da taglio con additivi, Emulsione
Rust- and acid-resistant steels; VA-steels < 850 N/mm <sup>2</sup> Acciai inossidabili, Acciai V4A; resistenza alla trazione < 850 N/mm <sup>2</sup>			○	●		
Rust- and acid-resistant steels with high chromium-nickel content, V4A steels Acciai inossidabili con alto contenuto in Cromo-Nickel, Acciai V4A				●		
Brass, short-chipping Ottone, truciolo corto					●	Thread cutting oil for non-ferrous metals, emulsion Olio da taglio per maschiatura per metalli non ferrosi, Emulsione
Brass, long-chipping Ottone, truciolo lungo	○	○	●			
Bronze, short-chipping Bronzo, truciolo corto					●	
Copper alloys Leghe di rame			○	●		
Aluminium, short-chipping Alluminio, truciolo corto				●		
Aluminium, long-chipping Alluminio, truciolo lungo	○	○	●			
Titanium alloys; tensile strength < 1200 N/mm <sup>2</sup> Leghe di titanio; resistenza alla trazione < 1200 N/mm <sup>2</sup>				○		Special thread cutting oil Olio da taglio speciale per maschiatura
Thermosetting plastics Duroplaste					●	Oil mist, compressed air, mold release oil Olio nebulizzato, Aria compressa, Olio di distacco dallo stampo

● = appropriate / idoneità ottimale ○ = conditionally suitable / idoneità limitata



ROUND DIES  
 HEXAGON DIE NUTS  
 FILIERE  
 FILIERE ESAGONALI

	VS HSS 	MS HSS 	VE HSSE 	VX HSSE-VAP 	VS LH 	VS HSS 	VS LH 
M	170	197	190	193	201	208	217
M - 6e	172						
Mf	173	198	191	194	202	209	
BSW	179				205	211	
BSF	179					211	
BA	180						
UNC	181				206	212	
UNF	182				206	212	
UNEF	183						
8 - UN						213	
G (BSP)	184	200	192	196	207	214	218
R (BSPT)	185					215	
PG	186						
NPT	187					216	
NPTF	187						
FG	188						
BSC	188						
Vg	189						

**because available, because reliable, because you.**

## Round Dies VS

metric ISO-thread DIN 13

## Filiere tonde VS

filettatura metrica ISO DIN 13



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 6g**

**M**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	EUR
M 1 x 0.25	16 x 5	27402	11,50
M 1.1 x 0.25	16 x 5	27404	11,50
M 1.2 x 0.25	16 x 5	27406	11,50
M 1.4 x 0.3	16 x 5	27408	11,50
M 1.6 x 0.35	16 x 5	27410	11,50
M 1.7 x 0.35	16 x 5	27412	11,50
M 1.8 x 0.35	16 x 5	27414	10,00
M 2 x 0.4	16 x 5	27416	10,00
M 2.2 x 0.45	16 x 5	27418	10,00
M 2.3 x 0.4	16 x 5	27420	10,00
M 2.5 x 0.45	16 x 5	27422	10,00
M 2.6 x 0.45	16 x 5	27424	10,00
M 3 x 0.5	20 x 5	27426	4,80
M 3.5 x 0.6	20 x 5	27428	7,40
M 4 x 0.7	20 x 5	27430	4,80
M 4.5 x 0.75	20 x 7	27432	7,40
M 5 x 0.8	20 x 7	27434	5,10
M 5.5 x 0.9	20 x 7	27436	7,40
M 6 x 1.0	20 x 7	27438	5,10
M 7 x 1.0	25 x 9	27440	8,00
M 8 x 1.25	25 x 9	27442	5,40
M 9 x 1.25	25 x 9	27444	9,10
M 10 x 1.5	30 x 11	27446	8,00
M 11 x 1.5	30 x 11	27448	11,00
M 12 x 1.75	38 x 14	27450	13,00
M 14 x 2.0	38 x 14	27454	13,00
M 15 x 2.0	38 x 14	27456	20,00
M 16 x 2.0	45 x 18	27458	20,00
M 18 x 2.5	45 x 18	27462	20,00
M 19 x 2.5	45 x 18	27464	29,00
M 20 x 2.5	45 x 18	27466	20,00
M 22 x 2.5	55 x 22	27470	39,00
M 24 x 3.0	55 x 22	27474	39,00
M 27 x 3.0	65 x 25	27476	52,50
M 30 x 3.5	65 x 25	27478	52,50
M 33 x 3.5	65 x 25	27480	56,00
M 36 x 4.0	65 x 25	27482	56,00
M 39 x 4.0	75 x 30	27484	91,00
M 42 x 4.5	75 x 30	27486	91,00
M 45 x 4.5	90 x 36	27488	156,00
M 48 x 5.0	90 x 36	27490	156,00
M 52 x 5.0	90 x 36	27492	156,00
M 56 x 5.5	105 x 36	27494	313,00
M 60 x 5.5	105 x 36	27496	313,00
M 64 x 6.0	120 x 36	27498	415,00
M 68 x 6.0	120 x 36	27499	415,00

**Application:**

**for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:**

**per uso universale**

- Materiali con buona trucidibilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati



**Round Dies VS**  
metric ISO-thread DIN 13

**Filiere tonde VS**  
filettatura metrica ISO DIN 13



**HSS**

**Tol. 6g**

**M**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 72 x 6.0	120 x 36	28280	310,00
M 76 x 6.0	120 x 36	28281	310,00
M 80 x 6.0	120 x 36	28282	310,00
M 84 x 6.0	130 x 36	28283	395,00
M 88 x 6.0	140 x 36	28284	608,00
M 90 x 6.0	140 x 36	28285	608,00
M 92 x 6.0	140 x 36	28286	608,00
M 96 x 6.0	140 x 36	28287	608,00
M 100 x 6.0	150 x 36	28288	705,00
M 3 x 0.5	25 x 9	27826	5,50
M 4 x 0.7	25 x 9	27830	5,50
M 5 x 0.8	25 x 9	27834	5,50
M 6 x 1.0	25 x 9	27838	5,50
M 8 x 1.25	25 x 9	27842	5,50
M 10 x 1.5	25 x 9	27846	5,50
M 12 x 1.75	25 x 9	27850	5,50
M 3 x 0.5	25.4	Form A 27926	6,50
M 4 x 0.7	25.4	Form A 27930	6,50
M 5 x 0.8	25.4	Form A 27934	6,50
M 6 x 1.0	25.4	Form A 27938	6,50
M 8 x 1.25	25.4	Form A 27942	6,50
M 10 x 1.5	25.4	Form A 27946	6,50
M 12 x 1.75	25.4	Form A 27950	6,50
M 14 x 2.0	38.1	Form A 27954	14,90
M 16 x 2.0	38.1	Form A 27958	14,90
M 18 x 2.5	38.1	Form A 27962	14,90
M 20 x 2.5	38.1	Form A 27966	14,90

**Application:  
for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:  
per uso universale**

- Materiali con buona trucidibilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati

**Round Dies VS**  
metric ISO-thread DIN 13

**Filiere tonde VS**  
filettatura metrica ISO DIN 13



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 6e**

**M**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	20 x 5	27503	8,00
M 4 x 0.7	20 x 5	27505	8,00
M 5 x 0.8	20 x 7	27507	8,30
M 6 x 1.0	20 x 7	27509	8,30
M 8 x 1.25	25 x 9	27511	8,90
M 10 x 1.5	30 x 11	27513	11,50
M 12 x 1.75	38 x 14	27515	17,80
M 14 x 2.0	38 x 14	27516	23,00
M 16 x 2.0	45 x 18	27517	34,60
M 18 x 2.5	45 x 18	27518	34,60
M 20 x 2.5	45 x 18	27519	34,60



**Application:  
for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:  
per uso universale**

- Materiali con buona trucidibilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati





## Round Dies VS

metric-fine ISO-thread DIN 13

## Filiere tonde VS

filettatura metrica fine ISO DIN 13



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 6g**

**Mf**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 2.5 x 0.35	16 x 5	26404	12,10
M 2.6 x 0.35	16 x 5	26405	12,10
M 3 x 0.35	20 x 5	26408	11,00
M 3.5 x 0.35	20 x 5	26409	11,00
M 4 x 0.35	20 x 5	26410	11,00
M 4 x 0.5	20 x 5	26412	11,00
M 4.5 x 0.5	20 x 5	26413	11,00
M 5 x 0.5	20 x 5	26414	11,00
M 5 x 0.75	20 x 7	26416	11,00
M 5.5 x 0.5	20 x 5	26415	11,00
M 6 x 0.5	20 x 5	26417	11,00
M 6 x 0.75	20 x 7	26418	9,50
M 7 x 0.5	25 x 9	26419	12,00
M 7 x 0.75	25 x 9	26420	12,00
M 8 x 0.5	25 x 9	26422	12,00
M 8 x 0.75	25 x 9	26424	10,00
M 8 x 1.0	25 x 9	26426	10,00
M 9 x 0.5	25 x 9	26427	15,00
M 9 x 0.75	25 x 9	26428	15,00
M 9 x 1.0	25 x 9	26430	15,00
M 10 x 0.5	30 x 11	26431	15,00
M 10 x 0.75	30 x 11	26432	15,00
M 10 x 1.0	30 x 11	26436	11,50
M 10 x 1.25	30 x 11	26438	11,50
M 11 x 1.0	30 x 11	26440	17,30
M 11 x 1.25	30 x 11	26442	17,30
M 12 x 0.5	38 x 10	26445	17,30
M 12 x 0.75	38 x 10	26443	17,30
M 12 x 1.0	38 x 10	26444	14,70
M 12 x 1.25	38 x 10	26446	14,70
M 12 x 1.5	38 x 10	26448	14,20
M 13 x 0.5	38 x 10	26447	24,10
M 13 x 0.75	38 x 10	26449	24,10
M 13 x 1.0	38 x 10	26450	19,30
M 13 x 1.5	38 x 10	26451	19,30
M 14 x 0.5	38 x 10	26455	24,10
M 14 x 0.75	38 x 10	26452	19,30
M 14 x 1.0	38 x 10	26453	19,30
M 14 x 1.25	38 x 10	26454	16,20
M 14 x 1.5	38 x 10	26456	30,50
M 15 x 0.75	38 x 10	26457	26,30
M 15 x 1.0	38 x 10	26458	26,30
M 15 x 1.5	38 x 10	26460	33,60
M 16 x 0.5	45 x 14	26461	33,60
M 16 x 0.75	45 x 14	26463	16,20

**Application:  
for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:  
per uso universale**

- Materiali con buona trucidibilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati



## Round Dies VS

metric-fine ISO-thread DIN 13

## Filiere tonde VS

filettatura metrica fine ISO DIN 13



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 6g**

**Mf**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 16 x 1.0	45 x 14	26462	26,30
M 16 x 1.25	45 x 14	26464	26,30
M 16 x 1.5	45 x 14	26466	20,70
M 17 x 1.0	45 x 14	26468	35,70
M 17 x 1.5	45 x 14	26469	35,70
M 18 x 0.5	45 x 14	26467	35,70
M 18 x 0.75	45 x 14	26473	35,70
M 18 x 1.0	45 x 14	26470	24,10
M 18 x 1.25	45 x 14	26471	24,10
M 18 x 1.5	45 x 14	26472	20,70
M 18 x 2.0	45 x 14	26474	24,70
M 19 x 1.0	45 x 14	26475	35,70
M 19 x 1.5	45 x 14	26476	24,10
M 20 x 0.5	45 x 14	26477	35,70
M 20 x 0.75	45 x 14	26479	35,70
M 20 x 1.0	45 x 14	26478	24,70
M 20 x 1.25	45 x 14	26480	24,70
M 20 x 1.5	45 x 14	26484	20,70
M 20 x 2.0	45 x 14	26486	24,70
M 21 x 1.0	45 x 14	26487	37,30
M 21 x 1.5	45 x 14	26488	37,30
M 22 x 0.5	55 x 16	26489	51,50
M 22 x 0.75	55 x 16	26491	51,50
M 22 x 1.0	55 x 16	26490	39,90
M 22 x 1.25	55 x 16	26492	39,90
M 22 x 1.5	55 x 16	26494	36,00
M 22 x 2.0	55 x 16	26496	39,90
M 23 x 1.0	55 x 16	26497	52,30
M 23 x 1.5	55 x 16	26498	39,90
M 24 x 0.5	55 x 16	26601	51,50
M 24 x 0.75	55 x 16	26603	51,50
M 24 x 1.0	55 x 16	26600	39,90
M 24 x 1.25	55 x 16	26602	39,90
M 24 x 1.5	55 x 16	26604	36,00
M 24 x 2.0	55 x 16	26606	39,90
M 25 x 1.0	55 x 16	26607	51,50
M 25 x 1.5	55 x 16	26608	51,50
M 26 x 1.0	55 x 16	26610	51,50
M 26 x 1.5	55 x 16	26612	51,50
M 26 x 2.0	55 x 16	26614	51,50
M 27 x 1.0	65 x 18	26616	58,80
M 27 x 1.5	65 x 18	26617	58,80
M 27 x 2.0	65 x 18	26618	58,80
M 28 x 1.0	65 x 18	26620	58,80
M 28 x 1.5	65 x 18	26622	58,80
M 28 x 2.0	65 x 18	26624	58,80
M 29 x 1.5	65 x 18	26626	58,80
M 30 x 1.0	65 x 18	26628	58,80
M 30 x 1.5	65 x 18	26630	58,80
M 30 x 2.0	65 x 18	26632	58,80



**Round Dies VS**  
metric-fine ISO-thread DIN 13

**Filiere tonde VS**  
filettatura metrica fine ISO DIN 13



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 6g**

**Mf**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 30 x 2.5	65 x 18	26633	58,80
M 30 x 3.0	65 x 25	26634	58,80
M 32 x 1.0	65 x 18	26639	83,00
M 32 x 1.5	65 x 18	26636	58,80
M 32 x 2.0	65 x 18	26635	58,80
M 32 x 3.0	65 x 25	26637	58,80
M 33 x 1.5	65 x 18	26638	58,80
M 33 x 2.0	65 x 18	26640	58,80
M 33 x 3.0	65 x 25	26642	58,80
M 34 x 1.0	65 x 18	26643	83,00
M 34 x 1.5	65 x 18	26644	58,80
M 34 x 2.0	65 x 18	26646	58,80
M 35 x 1.0	65 x 18	26647	83,00
M 35 x 1.5	65 x 18	26648	58,80
M 35 x 2.0	65 x 18	26649	83,00
M 36 x 1.0	65 x 18	26651	83,00
M 36 x 1.5	65 x 18	26650	58,80
M 36 x 2.0	65 x 18	26652	58,80
M 36 x 3.0	65 x 25	26654	58,80
M 37 x 1.5	65 x 18	26653	125,00
M 38 x 1.0	75 x 20	26655	125,00
M 38 x 1.5	75 x 20	26656	95,00
M 38 x 2.0	75 x 20	26657	95,00
M 38 x 3.0	75 x 30	26659	125,00
M 39 x 1.5	75 x 20	26658	95,00
M 39 x 2.0	75 x 20	26660	95,00
M 39 x 3.0	75 x 30	26662	95,00
M 40 x 1.0	75 x 20	26663	125,00
M 40 x 1.5	75 x 20	26664	95,00
M 40 x 2.0	75 x 20	26666	95,00
M 40 x 3.0	75 x 30	26668	95,00
M 42 x 1.0	75 x 20	26669	125,00
M 42 x 1.5	75 x 20	26670	95,00
M 42 x 2.0	75 x 20	26672	95,00
M 42 x 3.0	75 x 30	26674	95,00
M 44 x 1.5	90 x 22	26671	204,00
M 44 x 2.0	90 x 22	26673	204,00
M 45 x 1.0	90 x 22	26675	204,00
M 45 x 1.5	90 x 22	26676	158,00
M 45 x 2.0	90 x 22	26678	158,00
M 45 x 3.0	90 x 36	26680	158,00
M 46 x 1.5	90 x 22	26681	204,00
M 48 x 1.0	90 x 22	26683	204,00
M 48 x 1.5	90 x 22	26682	158,00
M 48 x 2.0	90 x 22	26684	158,00
M 48 x 3.0	90 x 36	26686	158,00
M 50 x 1.5	90 x 22	26688	158,00
M 50 x 2.0	90 x 22	26690	158,00
M 50 x 3.0	90 x 36	26692	158,00
M 52 x 1.5	90 x 22	26694	158,00



## Round Dies VS

metric-fine ISO-thread DIN 13

## Filiere tonde VS

filettatura metrica fine ISO DIN 13



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 6g**

**Mf**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 52 x 2.0	90 x 22	26696	158,00
M 52 x 3.0	90 x 36	26698	158,00
M 54 x 1.0	105 x 22	28267	280,00
M 54 x 1.5	105 x 22	28150	280,00
M 54 x 2.0	105 x 22	28151	280,00
M 54 x 3.0	105 x 36	28152	280,00
M 54 x 4.0	105 x 36	28153	280,00
M 55 x 1.5	105 x 22	28154	280,00
M 55 x 2.0	105 x 22	28155	280,00
M 55 x 3.0	105 x 36	28156	280,00
M 55 x 4.0	105 x 36	28157	280,00
M 56 x 1.0	105 x 22	28268	280,00
M 56 x 1.5	105 x 22	28158	280,00
M 56 x 2.0	105 x 22	28159	280,00
M 56 x 3.0	105 x 36	28160	280,00
M 56 x 4.0	105 x 36	28161	280,00
M 58 x 1.0	105 x 22	28269	280,00
M 58 x 1.5	105 x 22	28162	280,00
M 58 x 2.0	105 x 22	28163	280,00
M 58 x 3.0	105 x 36	28164	280,00
M 58 x 4.0	105 x 36	28165	280,00
M 60 x 1.5	105 x 22	28166	280,00
M 60 x 2.0	105 x 22	28167	280,00
M 60 x 3.0	105 x 36	28168	280,00
M 60 x 4.0	105 x 36	28169	280,00
M 62 x 1.5	105 x 22	28170	280,00
M 62 x 2.0	105 x 22	28171	280,00
M 62 x 3.0	105 x 36	28172	280,00
M 62 x 4.0	105 x 36	28173	280,00
M 63 x 1.5	105 x 22	28174	280,00
M 64 x 1.5	120 x 22	28175	318,00
M 64 x 2.0	120 x 22	28176	318,00
M 64 x 3.0	120 x 36	28177	318,00
M 64 x 4.0	120 x 36	28178	318,00
M 65 x 1.5	120 x 22	28179	318,00
M 65 x 2.0	120 x 22	28180	318,00
M 65 x 3.0	120 x 36	28181	318,00
M 65 x 4.0	120 x 36	28182	318,00
M 68 x 1.5	120 x 22	28183	318,00
M 68 x 2.0	120 x 22	28184	318,00
M 68 x 3.0	120 x 36	28185	318,00
M 68 x 4.0	120 x 36	28186	318,00
M 70 x 1.5	120 x 22	28187	318,00
M 70 x 2.0	120 x 22	28188	318,00
M 70 x 3.0	120 x 36	28189	318,00
M 70 x 4.0	120 x 36	28190	318,00
M 72 x 1.5	120 x 22	28191	318,00
M 72 x 2.0	120 x 22	28192	318,00
M 72 x 3.0	120 x 36	28193	318,00
M 72 x 4.0	120 x 36	28194	318,00



## Round Dies VS

metric-fine ISO-thread DIN 13

## Filiere tonde VS

filettatura metrica fine ISO DIN 13



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 6g**

**Mf**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 74 x 1.5	120 x 22	28195	318,00
M 74 x 2.0	120 x 22	28196	318,00
M 74 x 3.0	120 x 36	28197	318,00
M 74 x 4.0	120 x 36	28198	318,00
M 75 x 1.5	120 x 22	28199	318,00
M 75 x 2.0	120 x 22	28200	318,00
M 75 x 3.0	120 x 36	28201	318,00
M 75 x 4.0	120 x 36	28202	318,00
M 76 x 1.5	120 x 22	28203	318,00
M 76 x 2.0	120 x 22	28204	318,00
M 76 x 3.0	120 x 36	28205	318,00
M 76 x 4.0	120 x 36	28206	318,00
M 78 x 1.5	120 x 22	28207	318,00
M 78 x 2.0	120 x 22	28208	318,00
M 78 x 3.0	120 x 36	28209	318,00
M 78 x 4.0	120 x 36	28210	318,00
M 80 x 1.5	120 x 22	28211	318,00
M 80 x 2.0	120 x 22	28212	318,00
M 80 x 3.0	120 x 36	28213	318,00
M 80 x 4.0	120 x 36	28214	318,00
M 82 x 1.5	130 x 25	28215	402,00
M 82 x 2.0	130 x 25	28216	402,00
M 82 x 3.0	130 x 36	28217	402,00
M 82 x 4.0	130 x 36	28218	402,00
M 84 x 1.5	130 x 25	28219	402,00
M 84 x 2.0	130 x 25	28220	402,00
M 84 x 3.0	130 x 36	28221	402,00
M 84 x 4.0	130 x 36	28222	402,00
M 85 x 1.5	130 x 25	28223	402,00
M 85 x 2.0	130 x 25	28224	402,00
M 85 x 3.0	130 x 36	28225	402,00
M 85 x 4.0	130 x 36	28226	402,00
M 86 x 1.5	140 x 22	28227	501,00
M 86 x 2.0	140 x 22	28228	501,00
M 86 x 3.0	140 x 22	28229	501,00
M 86 x 4.0	140 x 22	28230	501,00
M 88 x 1.5	140 x 22	28231	501,00
M 88 x 2.0	140 x 22	28232	501,00
M 88 x 3.0	140 x 22	28233	501,00
M 88 x 4.0	140 x 22	28234	501,00
M 90 x 1.5	140 x 22	28235	501,00
M 90 x 2.0	140 x 22	28236	501,00
M 90 x 3.0	140 x 22	28237	501,00
M 90 x 4.0	140 x 22	28238	501,00
M 92 x 1.5	140 x 22	28239	501,00
M 92 x 2.0	140 x 22	28240	501,00
M 92 x 3.0	140 x 22	28241	501,00
M 92 x 4.0	140 x 22	28242	501,00
M 95 x 1.5	140 x 22	28243	501,00
M 95 x 2.0	140 x 22	28244	501,00

**Round Dies VS**  
metric-fine ISO-thread DIN 13

**Filiere tonde VS**  
filettatura metrica fine ISO DIN 13



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 6g**

**Mf**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 95 x 3.0	140 x 22	28245	501,00
M 95 x 4.0	140 x 22	28246	501,00
M 96 x 1.5	140 x 22	28247	501,00
M 96 x 2.0	140 x 22	28248	501,00
M 96 x 3.0	140 x 22	28249	501,00
M 96 x 4.0	140 x 22	28250	501,00
M 98 x 1.5	150 x 25	28251	603,00
M 98 x 2.0	150 x 25	28252	603,00
M 98 x 3.0	150 x 25	28253	603,00
M 98 x 4.0	150 x 25	28254	603,00
M 100 x 1.5	150 x 25	28255	603,00
M 100 x 2.0	150 x 25	28256	603,00
M 100 x 3.0	150 x 25	28257	603,00
M 100 x 4.0	150 x 25	28258	603,00
M 105 x 1.5	150 x 25	28259	603,00
M 105 x 2.0	150 x 25	28260	603,00
M 105 x 3.0	150 x 25	28261	603,00
M 105 x 4.0	150 x 25	28262	603,00
M 110 x 1.5	160 x 25	28263	659,00
M 110 x 2.0	160 x 25	28264	659,00
M 110 x 3.0	160 x 25	28265	659,00
M 110 x 4.0	160 x 25	28266	659,00



**Round Dies VS**  
Whitworth-thread BS 84

**Filiere tonde VS**  
filettatura Whitworth BS 84



**DIN 223 (DIN EN 22568) HSS Tol. med. BSW / BSF**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
<b>BSW</b>			
BSW 1/16 x 60	16 x 5	22402	10,50
BSW 3/32 x 48	16 x 5	22404	10,50
BSW 1/8 x 40	20 x 5	22406	10,50
BSW 5/32 x 32	20 x 5	22408	10,50
BSW 3/16 x 24	20 x 7	22410	10,50
BSW 7/32 x 24	20 x 7	22412	10,50
BSW 1/4 x 20	20 x 7	22414	10,50
BSW 5/16 x 18	25 x 9	22416	12,00
BSW 3/8 x 16	30 x 11	22418	13,30
BSW 7/16 x 14	30 x 11	22420	15,40
BSW 1/2 x 12	38 x 14	22422	17,30
BSW 9/16 x 12	38 x 14	22424	21,40
BSW 5/8 x 11	45 x 18	22426	23,40
BSW 3/4 x 10	45 x 18	22430	23,40
BSW 7/8 x 9	55 x 22	22434	40,00
BSW 1" x 8	55 x 22	22438	40,00
BSW 1.1/8 x 7	65 x 25	22442	60,50
BSW 1.1/4 x 7	65 x 25	22446	60,50
BSW 1.3/8 x 6	65 x 25	22450	60,50
BSW 1.1/2 x 6	65 x 25	22452	60,50
BSW 1.1/2 x 6	75 x 30	22454	108,00
BSW 1.5/8 x 5	75 x 30	22458	108,00
BSW 1.3/4 x 5	90 x 36	22462	165,00
BSW 1.7/8 x 4.1/2	90 x 36	22466	165,00
BSW 2" x 4.1/2	90 x 36	22470	165,00
BSW 2.1/4 x 4	105 x 36	22472	425,00
BSW 2.1/2 x 4	105 x 36	22474	425,00
BSW 2.3/4 x 3.1/2	120 x 36	22476	521,00
BSW 3" x 3.1/2	120 x 36	22478	521,00
<b>BSF</b>			
BSF 3/16 x 32	20 x 7	22810	10,50
BSF 1/4 x 26	20 x 7	22814	10,50
BSF 5/16 x 22	25 x 9	22816	12,00
BSF 3/8 x 20	30 x 11	22818	13,30
BSF 7/16 x 18	30 x 11	22820	15,40
BSF 1/2 x 16	38 x 10	22822	19,80
BSF 9/16 x 16	38 x 10	22824	22,00
BSF 5/8 x 14	45 x 14	22826	30,00
BSF 3/4 x 12	45 x 14	22830	30,00
BSF 7/8 x 11	55 x 16	22834	41,00
BSF 1" x 10	55 x 22	22838	41,00

**Application:  
for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:  
per uso universale**

- Materiali con buona trucidibilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati

## Round Split Dies VS

BA-thread BS 93

## Filiere tonde VS

filettatura BA, BS 93



**BS1127**

**HSS**

**Tol. med.**

**BA**

Nominal Diameter	Ø o / d		Art.-No.	€
BA 0	20.6 x 6.35	Form A	89000	10,40
BA 1	20.6 x 6.35	Form A	89001	10,40
BA 2	20.6 x 6.35	Form A	89002	10,40
BA 3	20.6 x 6.35	Form A	89003	10,40
BA 4	20.6 x 6.35	Form A	89004	10,40
BA 5	20.6 x 6.35	Form A	89005	10,40
BA 6	20.6 x 6.35	Form A	89006	10,40



**Application:  
for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:  
per uso universale**

- Materiali con buona truciabilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati





## Round Dies VS

Unified Coarse thread

## Filiere tonde VS

filettatura unificata, serie grossa ANSI B1.1



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 2A**

**UNC**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
UNC Nr. 1 x 64	16 x 5	23401	12,00
UNC Nr. 2 x 56	16 x 5	23402	12,00
UNC Nr. 3 x 48	16 x 5	23403	12,00
UNC Nr. 4 x 40	20 x 5	23404	11,00
UNC Nr. 5 x 40	20 x 5	23405	11,00
UNC Nr. 6 x 32	20 x 7	23406	11,00
UNC Nr. 8 x 32	20 x 7	23408	11,00
UNC Nr.10 x 24	20 x 7	23410	11,00
UNC Nr.12 x 24	20 x 7	23412	11,00
UNC 1/4 x 20	20 x 7	23414	10,50
UNC 5/16 x 18	25 x 9	23416	12,00
UNC 3/8 x 16	30 x 11	23418	13,30
UNC 7/16 x 14	30 x 11	23420	15,40
UNC 1/2 x 13	38 x 14	23422	17,30
UNC 9/16 x 12	38 x 14	23424	21,40
UNC 5/8 x 11	45 x 18	23426	23,40
UNC 3/4 x 10	45 x 18	23430	23,40
UNC 7/8 x 9	55 x 22	23434	40,00
UNC 1" x 8	55 x 22	23438	40,00
UNC 1.1/8 x 7	65 x 25	23442	60,50
UNC 1.1/4 x 7	65 x 25	23446	60,50
UNC 1.3/8 x 6	65 x 25	23450	60,50
UNC 1.1/2 x 6	65 x 25	23452	60,50
UNC 1.1/2 x 6	75 x 30	23454	108,00
UNC 1.5/8 x 5	75 x 30	23458	108,00
UNC 1.3/4 x 5	90 x 36	23462	165,00
UNC 1.7/8 x 4.1/2	90 x 36	23466	165,00
UNC 2" x 4.1/2	90 x 36	23470	165,00

**Application:  
for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:  
per uso universale**

- Materiali con buona trucioidibilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati

## Round Dies VS

Unified Fine thread

## Filiere tonde VS

filettatura unificata, serie fina ANSI B1.1



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 2A**

**UNF**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
UNF Nr. 0 x 80	16 x 5	24400	12,00
UNF Nr. 1 x 72	16 x 5	24401	12,00
UNF Nr. 2 x 64	16 x 5	24402	12,00
UNF Nr. 3 x 56	16 x 5	24403	12,00
UNF Nr. 4 x 48	20 x 5	24404	11,00
UNF Nr. 5 x 44	20 x 5	24405	11,00
UNF Nr. 6 x 40	20 x 5	24406	11,00
UNF Nr. 8 x 36	20 x 7	24408	11,00
UNF Nr. 10 x 32	20 x 7	24410	11,00
UNF Nr. 12 x 28	20 x 7	24412	11,00
UNF 1/4 x 28	20 x 7	24414	10,50
UNF 5/16 x 24	25 x 9	24416	12,00
UNF 3/8 x 24	30 x 11	24418	13,30
UNF 7/16 x 20	30 x 11	24420	15,40
UNF 1/2 x 20	38 x 10	24422	17,30
UNF 9/16 x 18	38 x 10	24424	21,40
UNF 5/8 x 18	45 x 14	24426	23,40
UNF 3/4 x 16	45 x 14	24430	23,40
UNF 7/8 x 14	55 x 16	24434	40,00
UNF 1" x 12	55 x 16	24438	40,00
UNF 1" x 14	55 x 16	24440	40,00
UNF 1.1/8 x 12	65 x 18	24442	60,50
UNF 1.1/4 x 12	65 x 18	24446	60,50
UNF 1.3/8 x 12	65 x 18	24450	60,50
UNF 1.1/2 x 12	65 x 18	24452	60,50
UNF 1.1/2 x 12	75 x 20	24454	108,00

**Application:  
for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:  
per uso universale**

- Materiali con buona truciabilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati



## Round Dies VS

Unified Extra Fine thread ANSI B 1.1

## Filiere tonde VS

filettatura unificata, serie extra-fina ANSI B1.1



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 2A**

**UNEF**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
UNEF Nr. 12 x 32	20 x 7	24612	13,00
UNEF 1/4 x 32	20 x 7	24614	13,00
UNEF 5/16 x 32	25 x 9	24615	16,50
UNEF 3/8 x 32	30 x 11	24616	18,90
UNEF 7/16 x 28	30 x 11	24620	18,90
UNEF 1/2 x 28	38 x 10	24621	28,90
UNEF 9/16 x 24	38 x 10	24625	28,90
UNEF 5/8 x 24	45 x 14	24626	46,20
UNEF 11/16 x 24	45 x 14	24627	46,20
UNEF 3/4 x 20	45 x 14	24633	46,20
UNEF 13/16 x 20	55 x 16	24634	54,50
UNEF 7/8 x 20	55 x 16	24635	54,50
UNEF 15/16 x 20	55 x 16	24636	54,50
UNEF 1" x 20	55 x 16	24637	54,50
UNEF 1.1/16 x 18	65 x 18	24645	87,00
UNEF 1.1/8 x 18	65 x 18	24646	87,00
UNEF 1.3/16 x 18	65 x 18	24647	87,00
UNEF 1.1/4 x 18	65 x 18	24648	87,00
UNEF 1.5/16 x 18	65 x 18	24649	87,00
UNEF 1.3/8 x 18	65 x 18	24650	87,00
UNEF 1.7/16 x 18	75 x 20	24651	110,00
UNEF 1.1/2 x 18	75 x 20	24652	110,00

**Application:  
for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:  
per uso universale**

- Materiali con buona trucidibilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati

## Round Dies VS

Pipe-thread DIN ISO 228

## Filiere tonde VS

filettatura per tubi gas DIN ISO 228



**DIN 5158 (DIN EN 24231)**

**HSS**

**Tol. A**

**G (BSP)**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	30 x 11	25412	15,50
G 1/4 x 19	38 x 10	25414	15,80
G 3/8 x 19	45 x 14	25416	21,00
G 1/2 x 14	45 x 14	25418	21,00
G 5/8 x 14	55 x 16	25420	38,00
G 3/4 x 14	55 x 16	25422	38,00
G 7/8 x 14	65 x 18	25424	51,00
G 1" x 11	65 x 18	25426	51,00
G 1.1/8 x 11	75 x 20	25430	86,00
G 1.1/4 x 11	75 x 20	25434	86,00
G 1.3/8 x 11	90 x 22	25438	150,00
G 1.1/2 x 11	90 x 22	25442	150,00
G 1.5/8 x 11	90 x 22	25446	150,00
G 1.3/4 x 11	105 x 22	25450	257,00
G 2" x 11	90 x 22	25452	150,00
G 2" x 11	105 x 22	25454	257,00
G 2.1/4 x 11	120 x 22	25458	350,00
G 2.1/2 x 11	120 x 22	25462	468,00
G 2.3/4 x 11	120 x 22	25466	468,00
G 3" x 11	130 x 25	25470	518,00
G 3.1/2 x 11	150 x 25	25474	840,00
G 4" x 11	160 x 25	25478	1.040,00

**Application:  
for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:  
per uso universale**

- Materiali con buona truciabilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati



## Round Dies VS

tapered pipe thread, taper 1:16, con. 55°

## Filiere tonde VS

filettatura conica per tubi, cono 1:16



## HSS

## R (BSPT)

Nominal Diameter	Ø o / d		Art.-No.	€
PT 1/8 x 28	38 x 11	Form A	97006	16,80
PT 1/4 x 19	38 x 16	Form A	97014	16,80
PT 3/8 x 19	50 x 18	Form A	97020	34,00
PT 1/2 x 14	50 x 22	Form A	97022	34,00
PT 3/4 x 14	50 x 24	Form A	97030	34,00
PT 1" x 11	63 x 28	Form A	97040	57,00
PT 1.1/4 x 11	75 x 32	Form A	97048	77,00



### Application: for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

### Applicazione: per uso universale

- Materiali con buona trucidibilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati

## Round Dies VS

armoured tube thread DIN 40 430

## Filiere tonde VS

filettatura per tubi corazzati DIN 40 430



**DIN 40434**

**HSS**

**PG**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
PG 7 x 20	38 x 10	25807	39,00
PG 9 x 18	45 x 14	25809	47,50
PG 11 x 18	45 x 14	25811	47,50
PG 13.5 x 18	45 x 14	25813	47,50
PG 16 x 18	55 x 16	25816	56,00
PG 21 x 16	65 x 18	25821	86,00
PG 29 x 16	65 x 18	25829	86,00
PG 36 x 16	90 x 22	25836	170,00
PG 42 x 16	105 x 22	25842	216,00
PG 48 x 16	105 x 22	25848	216,00



**Application:  
for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:  
per uso universale**

- Materiali con buona truciabilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati



### Round Dies VS

american tapered pipe thread, taper 1:16

### Filiere tonde VS

filettatura americana conica per tubi, cono 1:16



## HSS

## NPT / NPTF

Nominal Diameter	∅ o / d	Art.-No.	€
<b>NPT</b>			
NPT 1/16 x 27	25 x 9	23610	31,50
NPT 1/8 x 27	30 x 11	23612	33,50
NPT 1/4 x 18	38 x 14	23614	41,00
NPT 3/8 x 18	45 x 14	23616	52,00
NPT 1/2 x 14	45 x 18	23618	52,00
NPT 5/8 x 14	55 x 22	23620	83,00
NPT 3/4 x 14	55 x 22	23622	83,00
NPT 7/8 x 14	65 x 25	23624	123,00
NPT 1" x 11.5	65 x 25	23626	123,00
NPT 1.1/4 x 11.5	75 x 26	23634	145,00
NPT 1.1/2 x 11.5	90 x 27	23642	237,00
NPT 2" x 11.5	105 x 28	23654	313,00
<b>NPTF</b>			
NPTF 1/8 x 27	50 x 11	Form A 98072	35,00
NPTF 1/4 x 18	50 x 14	Form A 98074	35,00
NPTF 3/8 x 18	50 x 14	Form A 98076	35,00
NPTF 1/2 x 14	50 x 18	Form A 98078	35,00
NPTF 3/4 x 14	50 x 22	Form A 98080	35,00
NPTF 1" x 11.5	50 x 25	Form A 98082	35,00

**Application:  
for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:  
per uso universale**

- Materiali con buona truciocibilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati



## Round Dies VS

Cycle thread DIN 79012 and BS 811

## Filiere tonde VS

filettatura per biciclette DIN 79012 e BS 811



### DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. med.

### FG / BSC

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
<b>FG (DIN 79012)</b>			
FG 2 x 56	16 x 5	79301	35,00
FG 2.3 x 56	16 x 5	79302	35,00
FG 2.6 x 56	16 x 5	79303	35,00
FG 6.35 x 26	20 x 7	79304	36,00
FG 7.9 x 26	25 x 9	79305	51,00
FG 9.5 x 26	30 x 11	79306	71,00
FG 14.3 x 20	38 x 10	79307	109,00
FG 14.3 x 20 - LH	38 x 10	79308	131,00
FG 25.4 x 24	55 x 16	79309	297,00
<b>BSC (BS 811)</b>			
BSC 1/4 x 26	20 x 7	79320	36,00
BSC 5/16 x 26	25 x 9	79321	51,00
BSC 3/8 x 26	30 x 11	79322	71,00
BSC 9/16 x 20	38 x 10	79323	109,00
BSC 9/16 x 20 - LH	38 x 10	79324	131,00
BSC 1" x 24	55 x 16	79325	297,00

**Application:  
for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:  
per uso universale**

- Materiali con buona truciabilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati



**Round Dies VS**  
Valve thread DIN 7756

**Filiere tonde VS**  
filettatura per valvole DIN 7756



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. med.**

**Vg**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
VG 5 x 36	20 x 7	79330	36,00
VG 5.2 x 24	20 x 7	79331	36,00
VG 6 x 32	20 x 7	79332	36,00
VG 8 x 32	25 x 9	79333	51,00
VG 10 x 28	30 x 11	79334	71,00
VG 12 x 26	30 x 11	79335	71,00



**Application:  
for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:  
per uso universale**

- Materiali con buona trucidibilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati

## Round Dies VE

gun nosed  
metric ISO-thread DIN 13

## Filiere tonde VE

con imbocco corretto  
filettatura metrica ISO DIN 13



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS-E**

**Tol. 6g**

**M**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	20 x 5	57426	8,10
M 4 x 0.7	20 x 5	57430	8,10
M 5 x 0.8	20 x 7	57434	8,40
M 6 x 1.0	20 x 7	57438	8,40
M 8 x 1.25	25 x 9	57442	11,90
M 10 x 1.5	30 x 11	57446	16,90
M 12 x 1.75	38 x 14	57450	26,70
M 14 x 2.0	38 x 14	57454	26,70
M 16 x 2.0	45 x 18	57458	40,30
M 18 x 2.5	45 x 18	57462	40,30
M 20 x 2.5	45 x 18	57466	40,30
M 22 x 2.5	55 x 22	57470	71,60
M 24 x 3.0	55 x 22	57474	71,60
M 27 x 3.0	65 x 25	57476	106,00
M 30 x 3.5	65 x 25	57478	106,00



### Benefit:

- high cutting ability
- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf

### Application:

- abrasive material up to 1200 N/mm
- INOX (stainless steel)
- and general use

### Vantaggio:

- elevata durata
- taglio più facile
- libero scarico del truciolo dal davanti
- nessun intasamento dei lobi di evacuazione del truciolo

### Applicazione:

- materiali di difficile truciolabilità
- Acciaio inossidabili
- e per uso universale



## Round Dies VE

gun nosed  
metric-fine ISO-thread DIN 13

## Filiere tonde VE

con imbocco corretto  
filettatura metrica fine ISO DIN 13



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS-E**

**Tol. 6g**

**Mf**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 6 x 0.75	20 x 7	56418	12,00
M 8 x 0.75	25 x 9	56424	15,80
M 8 x 1.0	25 x 9	56426	15,80
M 10 x 1.0	30 x 11	56436	17,90
M 10 x 1.25	30 x 11	56438	17,90
M 12 x 1.0	38 x 10	56444	31,00
M 12 x 1.25	38 x 10	56446	31,00
M 12 x 1.5	38 x 10	56448	31,00
M 14 x 1.25	38 x 10	56454	31,00
M 14 x 1.5	38 x 10	56456	31,00
M 16 x 1.5	45 x 14	56466	49,00
M 18 x 1.5	45 x 14	56472	49,00
M 18 x 2.0	45 x 14	56474	49,00
M 20 x 1.5	45 x 14	56484	49,00
M 20 x 2.0	45 x 14	56486	49,00
M 22 x 1.5	55 x 16	56494	86,00
M 24 x 1.5	55 x 16	56604	86,00

### Benefit:

- high cutting ability
- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf

### Application:

- abrasive material up to 1200 N/mm
- INOX (stainless steel)
- and general use

### Vantaggio:

- elevata durata
- taglio più facile
- libero scarico del truciolo dal davanti
- nessun intasamento dei lobi di evacuazione del truciolo

### Applicazione:

- materiali di difficile truciolabilità
- Acciaio inossidabili
- e per uso universale

## Round Dies VE

gun nosed  
Pipe-thread DIN ISO 228

## Filiere tonde VE

con imbocco corretto  
filettatura per tubi gas DIN ISO 228



**DIN 5158 (DIN EN 24231)**

**HSS-E**

**Tol. A**

**G (BSP)**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	30 x 11	55412	24,50
G 1/4 x 19	38 x 10	55414	24,50
G 3/8 x 19	45 x 14	55416	36,50
G 1/2 x 14	45 x 14	55418	36,50
G 3/4 x 14	55 x 16	55422	67,00
G 1" x 11	65 x 18	55426	96,00



### Benefit:

- high cutting ability
- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf

### Application:

- abrasive material up to 1200 N/mm<sup>2</sup>
- INOX (stainless steel)
- and general use

### Vantaggio:

- elevata durata
- taglio più facile
- libero scarico del truciolo dal davanti
- nessun intasamento dei lobi di evacuazione del truciolo

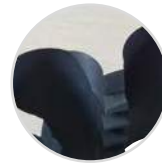
### Applicazione:

- materiali di difficile truciolabilità
- Acciaio inossidabili
- e per uso universale



## Round Dies VX

gun nosed, lapped and steam-tempered  
metric ISO-thread DIN 13



## Filiere tonde VX

con imbocco corretto, lappate e vaporizzate  
filettatura metrica ISO DIN 13

**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSSE-VAP**

**Tol. 6g**

**M**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	20 x 5	57826	19,00
M 4 x 0.7	20 x 5	57830	19,00
M 5 x 0.8	20 x 7	57834	19,00
M 6 x 1.0	20 x 7	57838	19,00
M 8 x 1.25	25 x 9	57842	22,60
M 10 x 1.5	30 x 11	57846	28,00
M 12 x 1.75	38 x 14	57850	34,50
M 14 x 2.0	38 x 14	57854	34,50
M 16 x 2.0	45 x 18	57858	52,00
M 18 x 2.5	45 x 18	57862	52,00
M 20 x 2.5	45 x 18	57866	52,00
M 22 x 2.5	55 x 22	57870	85,00
M 24 x 3.0	55 x 22	57874	85,00
M 27 x 3.0	65 x 25	57876	134,00
M 30 x 3.5	65 x 25	57878	134,00



### Application:

- alloyed, tough-hard material up to 1.200 N/mm<sup>2</sup>
  - stainless steel
  - aluminium cast
  - spheroidal graphite cast iron (GGG)
  - as well as for general use
- for thread cutting by hand and machine

### Advantages:

- high cutting ability
  - reduction of torque
  - uninterrupted swarf flow in direction of feed
  - prevents jamming of swarf
- Steam tempered and hence optimal adhesion of the cutting oil

### Applicazione:

- materiali teneri legati fino a 1.200 N/mm<sup>2</sup>
  - acciai inossidabili
  - alluminio fuso
  - ghisa sferoidale (GGG)
  - per uso universale
- per uso a mano e macchina

### Vantaggi:

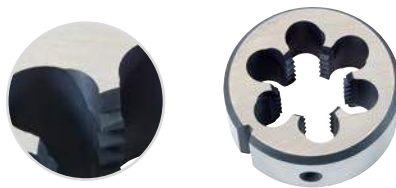
- elevata durata
  - taglio più facile
  - libero scarico del truciolo dal davanti
  - nessun intasamento dello scarico dei trucioli
- Vaporizzato che garantisce una ottimale aderenza del lubrificante

## Round Dies VX

gun nosed, lapped and steam-tempered  
metric-fine ISO-thread DIN 13

## Filiere tonde VX

con imbocco corretto, lappate e vaporizzate  
filettatura metrica fine ISO DIN 13



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSSE-VAP**

**Tol. 6g**

**Mf**

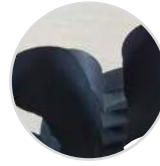
Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
Mf 4 x 0.5	20 x 5	56806	22,70
Mf 5 x 0.5	20 x 5	56808	22,70
Mf 6 x 0.5	20 x 5	56811	22,70
Mf 6 x 0.75	20 x 7	56812	22,70
Mf 7 x 0.75	25 x 9	56814	28,00
Mf 8 x 0.5	25 x 9	56815	28,00
Mf 8 x 0.75	25 x 9	56816	28,00
Mf 8 x 1.0	25 x 9	56817	28,00
Mf 9 x 0.5	25 x 9	56818	34,50
Mf 9 x 0.75	25 x 9	56819	34,50
Mf 9 x 1.0	25 x 9	56820	34,50
Mf 10 x 0.5	30 x 11	56821	34,50
Mf 10 x 0.75	30 x 11	56822	34,50
Mf 10 x 1.0	30 x 11	56823	34,50
Mf 10 x 1.25	30 x 11	56824	34,50
Mf 11 x 1.0	30 x 11	56825	42,00
Mf 11 x 1.25	30 x 11	56826	42,00
Mf 12 x 0.5	38 x 10	56827	42,00
Mf 12 x 0.75	38 x 10	56828	42,00
Mf 12 x 1.0	38 x 10	56829	42,00
Mf 12 x 1.25	38 x 10	56830	42,00
Mf 12 x 1.5	38 x 10	56831	42,00
Mf 14 x 0.5	38 x 10	56836	42,50
Mf 14 x 0.75	38 x 10	56837	42,50
Mf 14 x 1.0	38 x 10	56838	42,50
Mf 14 x 1.25	38 x 10	56839	42,50
Mf 14 x 1.5	38 x 10	56840	42,50
Mf 15 x 0.75	38 x 10	56841	62,00
Mf 15 x 1.0	38 x 10	56842	62,00
Mf 15 x 1.5	38 x 10	56843	62,00
Mf 16 x 0.5	45 x 14	56844	62,00
Mf 16 x 0.75	45 x 14	56845	62,00
Mf 16 x 1.0	45 x 14	56846	62,00
Mf 16 x 1.25	45 x 14	56847	62,00
Mf 16 x 1.5	45 x 14	56848	62,00
Mf 17 x 1.0	45 x 14	56849	62,50
Mf 17 x 1.5	45 x 14	56850	62,50
Mf 18 x 0.5	45 x 14	56851	62,50
Mf 18 x 0.75	45 x 14	56852	62,50
Mf 18 x 1.0	45 x 14	56853	62,50
Mf 18 x 1.25	45 x 14	56854	62,50
Mf 18 x 1.5	45 x 14	56855	62,50
Mf 18 x 2.0	45 x 14	56856	62,50
Mf 20 x 0.5	45 x 14	56859	64,00
Mf 20 x 0.75	45 x 14	56860	64,00
Mf 20 x 1.0	45 x 14	56861	64,00
Mf 20 x 1.25	45 x 14	56862	64,00
Mf 20 x 1.5	45 x 14	56863	64,00
Mf 20 x 2.0	45 x 14	56864	64,00
Mf 22 x 0.5	55 x 16	56867	95,00





### Round Dies VX

gun nosed, lapped and steam-tempered  
metric-fine ISO-thread DIN 13



### Filiere tonde VX

con imbocco corretto, lappate e vaporizzate  
filettatura metrica fine ISO DIN 13

**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSSE-VAP**

**Tol. 6g**

**Mf**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
Mf 22 x 0.75	55 x 16	56868	95,00
Mf 22 x 1.0	55 x 16	56869	95,00
Mf 22 x 1.25	55 x 16	56870	95,00
Mf 22 x 1.5	55 x 16	56871	95,00
Mf 22 x 2.0	55 x 16	56872	95,00
Mf 24 x 0.5	55 x 16	56875	105,00
Mf 24 x 0.75	55 x 16	56876	105,00
Mf 24 x 1.0	55 x 16	56877	105,00
Mf 24 x 1.25	55 x 16	56878	105,00
Mf 24 x 1.5	55 x 16	56879	105,00
Mf 24 x 2.0	55 x 16	56880	105,00



**Application:**

- alloyed, tough-hard material up to 1.200 N/mm<sup>2</sup>
  - stainless steel
  - aluminium cast
  - spheroidal graphite cast iron (GGG)
  - as well as for general use
- for thread cutting by hand and machine

**Advantages:**

- high cutting ability
  - reduction of torque
  - uninterrupted swarf flow in direction of feed
  - prevents jamming of swarf
- Steam tempered and hence optimal adhesion of the cutting oil

**Applicazione:**

- materiali teneri legati fino a 1.200 N/mm<sup>2</sup>
  - acciai inossidabili
  - alluminio fuso
  - ghisa sferoidale (GGG)
  - per uso universale
- per uso a mano e macchina

**Vantaggi:**

- elevata durata
  - taglio più facile
  - libero scarico del truciolo dal davanti
  - nessun intasamento dello scarico dei trucioli
- Vaporizzato che garantisce una ottimale aderenza del lubrificante

## Round Dies VX

gun nosed, lapped and steam-tempered  
Pipe-thread DIN ISO 228

## Filiere tonde VX

con imbocco corretto, lappate e vaporizzate  
filettatura per tubi gas DIN ISO 228



**DIN 5158 (DIN EN 24231)**

**HSSE-VAP**

**G (BSP)**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	30 x 11	55612	24,50
G 1/4 x 19	38 x 10	55614	32,00
G 3/8 x 19	45 x 14	55616	51,00
G 1/2 x 14	45 x 14	55618	51,00
G 3/4 x 14	55 x 16	55622	91,00
G 1" x 11	65 x 18	55626	136,00



### Application:

- alloyed, tough-hard material up to 1.200 N/mm<sup>2</sup>
  - stainless steel
  - aluminium cast
  - spheroidal graphite cast iron (GGG)
  - as well as for general use
- for thread cutting by hand and machine

### Advantages:

- high cutting ability
  - reduction of torque
  - uninterrupted swarf flow in direction of feed
  - prevents jamming of swarf
- Steam tempered and hence optimal adhesion of the cutting oil

### Applicazione:

- materiali teneri legati fino a 1.200 N/mm<sup>2</sup>
  - acciai inossidabili
  - alluminio fuso
  - ghisa sferoidale (GGG)
  - per uso universale
- per uso a mano e macchina

### Vantaggi:

- elevata durata
  - taglio più facile
  - libero scarico del truciolo dal davanti
  - nessun intasamento dello scarico dei trucioli
- Vaporizzato che garantisce una ottimale aderenza del lubrificante



### Round Dies MS

gun nosed, lapped  
metric ISO-thread DIN 13

### Filiere tonde MS

con imbocco corretto, lappate  
filettatura metrica ISO DIN 13



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 6g**

**M**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	20 x 5	57226	14,00
M 4 x 0.7	20 x 5	57230	14,00
M 5 x 0.8	20 x 7	57234	14,00
M 6 x 1.0	20 x 7	57238	14,00
M 8 x 1.25	25 x 9	57242	15,00
M 10 x 1.5	30 x 11	57246	16,50
M 12 x 1.75	38 x 14	57250	23,00
M 14 x 2.0	38 x 14	57254	25,00
M 16 x 2.0	45 x 18	57258	37,00
M 18 x 2.5	45 x 18	57262	37,00
M 20 x 2.5	45 x 18	57266	37,00
M 22 x 2.5	55 x 22	57270	58,00
M 24 x 3.0	55 x 22	57274	58,00
M 27 x 3.0	65 x 25	57276	77,00
M 30 x 3.5	65 x 25	57278	77,00



**Application:**

- optimised for machining of brass
- short-chipping bronze
- short-chipping material up to 800 N/mm<sup>2</sup>

**Advantages:**

- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf

**Applicazione:**

- ottimizzato per la lavorazione dell'ottone
- per il bronzo a truciolo corto
- materiali a truciolo corto fino a 800 N/mm<sup>2</sup>

**Vantaggi:**

- taglio più facile
- libero scarico del truciolo dal davanti
- nessun intasamento dello scarico dei trucioli

## Round Dies MS

gun nosed, lapped  
metric-fine ISO-thread DIN 13

## Filiere tonde MS

con imbocco corretto, lappate  
filettatura metrica fine ISO DIN 13



### DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. 6g

Mf

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
Mf 4 x 0.5	20 x 5	56206	17,50
Mf 5 x 0.5	20 x 5	56208	17,50
Mf 6 x 0.5	20 x 5	56211	17,50
Mf 6 x 0.75	20 x 7	56212	17,50
Mf 7 x 0.75	25 x 9	56214	21,60
Mf 8 x 0.5	25 x 9	56215	21,60
Mf 8 x 0.75	25 x 9	56216	21,60
Mf 8 x 1.0	25 x 9	56217	21,60
Mf 9 x 0.5	25 x 9	56218	21,60
Mf 9 x 0.75	25 x 9	56219	21,60
Mf 9 x 1.0	25 x 9	56220	21,60
Mf 10 x 0.5	30 x 11	56221	23,00
Mf 10 x 0.75	30 x 11	56222	23,00
Mf 10 x 1.0	30 x 11	56223	23,00
Mf 10 x 1.25	30 x 11	56224	23,00
Mf 11 x 1.0	30 x 11	56225	23,00
Mf 11 x 1.25	30 x 11	56226	23,00
Mf 12 x 0.5	38 x 10	56227	30,60
Mf 12 x 0.75	38 x 10	56228	30,60
Mf 12 x 1.0	38 x 10	56229	30,60
Mf 12 x 1.25	38 x 10	56230	30,60
Mf 12 x 1.5	38 x 10	56231	30,60
Mf 14 x 0.5	38 x 10	56236	30,60
Mf 14 x 0.75	38 x 10	56237	30,60
Mf 14 x 1.0	38 x 10	56238	30,60
Mf 14 x 1.25	38 x 10	56239	30,60
Mf 14 x 1.5	38 x 10	56240	30,60
Mf 15 x 0.75	38 x 10	56241	30,60
Mf 15 x 1.0	38 x 10	56242	30,60
Mf 15 x 1.5	38 x 10	56243	30,60
Mf 16 x 0.5	45 x 14	56244	45,50
Mf 16 x 0.75	45 x 14	56245	45,50
Mf 16 x 1.0	45 x 14	56246	45,50
Mf 16 x 1.25	45 x 14	56247	45,50
Mf 16 x 1.5	45 x 14	56248	45,50
Mf 17 x 1.0	45 x 14	56249	45,50
Mf 17 x 1.5	45 x 14	56250	45,50
Mf 18 x 0.5	45 x 14	56251	45,50
Mf 18 x 0.75	45 x 14	56252	45,50
Mf 18 x 1.0	45 x 14	56253	45,50
Mf 18 x 1.25	45 x 14	56254	45,50
Mf 18 x 1.5	45 x 14	56255	45,50
Mf 18 x 2.0	45 x 14	56256	45,50
Mf 20 x 0.5	45 x 14	56259	45,50
Mf 20 x 0.75	45 x 14	56260	45,50
Mf 20 x 1.0	45 x 14	56261	45,50
Mf 20 x 1.25	45 x 14	56262	45,50
Mf 20 x 1.5	45 x 14	56263	45,50
Mf 20 x 2.0	45 x 14	56264	45,50
Mf 22 x 0.5	55 x 16	56267	71,00



## Round Dies MS

gun nosed, lapped  
metric-fine ISO-thread DIN 13

## Filiere tonde MS

con imbocco corretto, lappate  
filettatura metrica fine ISO DIN 13



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 6g**

**Mf**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
Mf 22 x 0.75	55 x 16	56268	71,00
Mf 22 x 1.0	55 x 16	56269	71,00
Mf 22 x 1.25	55 x 16	56270	71,00
Mf 22 x 1.5	55 x 16	56271	71,00
Mf 22 x 2.0	55 x 16	56272	71,00
Mf 24 x 0.5	55 x 16	56275	71,00
Mf 24 x 0.75	55 x 16	56276	71,00
Mf 24 x 1.0	55 x 16	56277	71,00
Mf 24 x 1.25	55 x 16	56278	71,00
Mf 24 x 1.5	55 x 16	56279	71,00
Mf 24 x 2.0	55 x 16	56280	71,00



### Application:

- optimised for machining of brass
- short-chipping bronze
- short-chipping material up to 800 N/mm<sup>2</sup>

### Advantages:

- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf

### Applicazione:

- ottimizzato per la lavorazione dell'ottone
- per il bronzo a truciolo corto
- materiali a truciolo corto fino a 800 N/mm<sup>2</sup>

### Vantaggi:

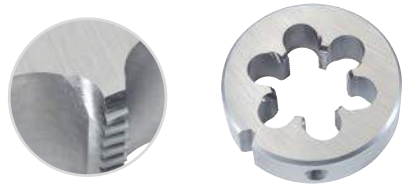
- taglio più facile
- libero scarico del truciolo dal davanti
- nessun intasamento dello scarico dei trucioli

## Round Dies MS

gun nosed, lapped  
Pipe-thread DIN ISO 228

## Filiere tonde MS

con imbocco corretto, lappate  
filettatura per tubi gas DIN ISO 228



**DIN 5158 (DIN EN 24231)**

**HSS**

**G (BSP)**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	30 x 11	55212	16,00
G 1/4 x 19	38 x 10	55214	22,00
G 3/8 x 19	45 x 14	55216	32,00
G 1/2 x 14	45 x 14	55218	32,00
G 3/4 x 14	55 x 16	55222	47,00
G 1" x 11	65 x 18	55226	62,00



### Application:

- optimised for machining of brass
- short-chipping bronze
- short-chipping material up to 800 N/mm<sup>2</sup>

### Advantages:

- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf

### Applicazione:

- ottimizzato per la lavorazione dell'ottone
- per il bronzo a truciolo corto
- materiali a truciolo corto fino a 800 N/mm<sup>2</sup>

### Vantaggi:

- taglio più facile
- libero scarico del truciolo dal davanti
- nessun intasamento dello scarico dei trucioli



## Round Dies VS

Left Hand

metric ISO-thread DIN 13

## Filiere tonde VS

filetto sinistro

filettatura metrica ISO DIN 13



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 6g**

**M**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 2 x 0.4	16 x 5	27216	18,00
M 3 x 0.5	20 x 5	27226	8,30
M 4 x 0.7	20 x 5	27230	8,30
M 5 x 0.8	20 x 7	27234	8,90
M 6 x 1.0	20 x 7	27238	8,90
M 8 x 1.25	25 x 9	27242	10,30
M 10 x 1.5	30 x 11	27246	13,50
M 12 x 1.75	38 x 14	27250	19,20
M 14 x 2.0	38 x 14	27254	22,00
M 16 x 2.0	45 x 18	27258	30,50
M 18 x 2.5	45 x 18	27262	30,50
M 20 x 2.5	45 x 18	27266	30,50
M 22 x 2.5	55 x 22	27270	46,00
M 24 x 3.0	55 x 22	27274	46,00
M 27 x 3.0	65 x 25	27276	83,00
M 30 x 3.5	65 x 25	27278	83,00
M 33 x 3.5	65 x 25	27280	83,00
M 36 x 4.0	65 x 25	27282	83,00
M 39 x 4.0	75 x 30	27284	140,00
M 42 x 4.5	75 x 30	27286	140,00
M 45 x 4.5	90 x 36	27288	220,00
M 48 x 5.0	90 x 36	27290	220,00
M 52 x 5.0	90 x 36	27292	220,00

### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

### Applicazione:

#### per uso universale

- Materiali con buona trucidibilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati



## Round Dies VS

Left Hand

metric ISO-thread DIN 13



## Filiere tonde VS

filetto sinistro

filettatura metrica ISO DIN 13

**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 6g**

**Mf**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 2.5 x 0.35	16 x 5	26801	14,00
M 3 x 0.35	20 x 5	26802	14,00
M 3.5 x 0.35	20 x 5	26803	14,00
M 4 x 0.35	20 x 5	26804	14,00
M 4 x 0.5	20 x 5	26805	14,00
M 4.5 x 0.5	20 x 5	26806	14,00
M 5 x 0.5	20 x 5	26807	14,00
M 5 x 0.75	20 x 7	26808	14,00
M 5.5 x 0.5	20 x 5	26809	14,00
M 6 x 0.5	20 x 5	26810	14,00
M 6 x 0.75	20 x 7	26207	14,00
M 7 x 0.5	25 x 9	26811	16,80
M 7 x 0.75	25 x 9	26812	16,80
M 8 x 0.5	25 x 9	26813	16,80
M 8 x 0.75	25 x 9	26210	16,80
M 8 x 1.0	25 x 9	26211	16,80
M 9 x 0.5	25 x 9	26814	16,80
M 9 x 0.75	25 x 9	26815	16,80
M 9 x 1.0	25 x 9	26816	16,80
M 10 x 0.5	30 x 11	26817	21,00
M 10 x 0.75	30 x 11	26818	21,00
M 10 x 1.0	30 x 11	26215	21,00
M 10 x 1.25	30 x 11	26216	21,00
M 11 x 1.0	30 x 11	26819	21,00
M 11 x 1.25	30 x 11	26820	21,00
M 12 x 0.5	38 x 10	26821	27,30
M 12 x 0.75	38 x 10	26822	27,30
M 12 x 1.0	38 x 10	26220	27,30
M 12 x 1.25	38 x 10	26221	27,30
M 12 x 1.5	38 x 10	26222	27,30
M 13 x 0.5	38 x 10	26823	27,30
M 13 x 0.75	38 x 10	26824	27,30
M 13 x 1.0	38 x 10	26825	27,30
M 13 x 1.5	38 x 10	26826	27,30
M 14 x 0.5	38 x 10	26827	27,30
M 14 x 0.75	38 x 10	26828	27,30
M 14 x 1.0	38 x 10	26829	27,30
M 14 x 1.25	38 x 10	26227	27,30
M 14 x 1.5	38 x 10	26228	27,30
M 15 x 0.75	38 x 10	26830	27,30
M 15 x 1.0	38 x 10	26831	27,30
M 15 x 1.5	38 x 10	26832	27,30
M 16 x 0.75	45 x 14	26833	41,00
M 16 x 1.0	45 x 14	26231	41,00
M 16 x 1.25	45 x 14	26834	41,00
M 16 x 1.5	45 x 14	26233	41,00

**Application:**

**for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:**

**per uso universale**

- Materiali con buona truciabilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati



## Round Dies VS

Left Hand

metric ISO-thread DIN 13



## Filiere tonde VS

filetto sinistro

filettatura metrica ISO DIN 13

**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 6g**

**Mf**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
M 17 x 1.0	45 x 14	26835	41,00
M 17 x 1.5	45 x 14	26836	41,00
M 18 x 0.75	45 x 14	26837	41,00
M 18 x 1.0	45 x 14	26838	41,00
M 18 x 1.25	45 x 14	26839	41,00
M 18 x 1.5	45 x 14	26236	41,00
M 18 x 2.0	45 x 14	26840	41,00
M 19 x 1.0	45 x 14	26841	41,00
M 19 x 1.5	45 x 14	26842	41,00
M 20 x 0.5	45 x 14	26843	41,00
M 20 x 0.75	45 x 14	26844	41,00
M 20 x 1.0	45 x 14	26845	41,00
M 20 x 1.25	45 x 14	26846	41,00
M 20 x 1.5	45 x 14	26240	41,00
M 20 x 2.0	45 x 14	26847	41,00
M 21 x 1.0	45 x 14	26848	41,00
M 21 x 1.5	45 x 14	26849	41,00
M 22 x 1.0	55 x 16	26850	66,00
M 22 x 1.25	55 x 16	26851	66,00
M 22 x 1.5	55 x 16	26245	65,00
M 22 x 2.0	55 x 16	26852	66,00
M 24 x 1.25	55 x 16	26853	66,00
M 24 x 1.5	55 x 16	26250	65,00
M 24 x 2.0	55 x 16	26251	65,00
M 25 x 1.0	55 x 16	26854	66,00
M 25 x 1.5	55 x 16	26855	66,00
M 26 x 1.0	55 x 16	26856	66,00
M 26 x 1.5	55 x 16	26857	66,00
M 26 x 2.0	55 x 16	26858	66,00
M 27 x 1.0	65 x 18	26859	103,00
M 27 x 1.5	65 x 18	26860	103,00
M 27 x 2.0	65 x 18	26861	103,00
M 28 x 1.0	65 x 18	26862	103,00
M 28 x 1.5	65 x 18	26863	103,00
M 28 x 2.0	65 x 18	26864	103,00
M 29 x 1.5	65 x 18	26865	103,00
M 30 x 1.0	65 x 18	26866	103,00
M 30 x 1.5	65 x 18	26867	103,00
M 30 x 2.0	65 x 18	26264	103,00
M 30 x 2.5	65 x 18	26265	103,00
M 30 x 3.0	65 x 25	26266	103,00
M 32 x 1.0	65 x 18	26267	103,00
M 32 x 1.5	65 x 18	26268	103,00
M 32 x 2.0	65 x 18	26269	103,00
M 32 x 3.0	65 x 25	26270	103,00
M 33 x 1.5	65 x 18	26271	103,00

**Application:  
for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:  
per uso universale**

- Materiali con buona truciabilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati

## Round Dies VS

Left Hand

metric ISO-thread DIN 13



## Filiere tonde VS

filetto sinistro

filettatura metrica ISO DIN 13

**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 6g**

**Mf**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
M 33 x 2.0	65 x 18	26272	103,00
M 33 x 3.0	65 x 25	26273	103,00
M 34 x 1.0	65 x 18	26274	103,00
M 34 x 1.5	65 x 18	26275	103,00
M 34 x 2.0	65 x 18	26276	103,00
M 35 x 1.0	65 x 18	26277	103,00
M 35 x 1.5	65 x 18	26278	103,00
M 35 x 2.0	65 x 18	26279	103,00
M 36 x 1.0	65 x 18	26280	103,00
M 36 x 1.5	65 x 18	26281	103,00
M 36 x 2.0	65 x 18	26282	103,00
M 36 x 3.0	65 x 25	26283	103,00
M 37 x 1.5	65 x 18	26284	103,00
M 38 x 1.0	75 x 20	26285	157,00
M 38 x 1.5	75 x 20	26286	157,00
M 38 x 2.0	75 x 20	26287	157,00
M 38 x 3.0	75 x 30	26288	157,00
M 39 x 1.5	75 x 20	26289	157,00
M 39 x 2.0	75 x 20	26290	157,00
M 39 x 3.0	75 x 30	26291	157,00
M 40 x 1.0	75 x 20	26292	157,00
M 40 x 1.5	75 x 20	26293	157,00
M 40 x 2.0	75 x 20	26294	157,00
M 40 x 3.0	75 x 30	26295	157,00
M 42 x 1.0	75 x 20	26296	157,00
M 42 x 1.5	75 x 20	26297	157,00
M 42 x 2.0	75 x 20	26298	157,00
M 42 x 3.0	75 x 30	26299	157,00
M 44 x 1.5	90 x 22	26868	281,00
M 45 x 1.5	90 x 22	26869	281,00
M 45 x 2.0	90 x 22	26870	281,00
M 45 x 3.0	90 x 36	26871	281,00
M 46 x 1.5	90 x 22	26872	281,00
M 48 x 1.5	90 x 22	26873	281,00
M 48 x 2.0	90 x 22	26874	281,00
M 48 x 3.0	90 x 36	26875	281,00
M 50 x 1.5	90 x 22	26876	281,00
M 50 x 2.0	90 x 22	26877	281,00
M 50 x 3.0	90 x 36	26878	281,00
M 52 x 1.5	90 x 22	26879	281,00
M 52 x 2.0	90 x 22	26880	281,00
M 52 x 3.0	90 x 36	26881	281,00

**Application:**

**for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:**

**per uso universale**

- Materiali con buona truciabilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati



## Round Dies VS

Left Hand

Whitworth-thread BS 84

## Filiere tonde VS

filetto sinistro

filettatura Whitworth BS 84



**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. med**

**BSW**

Nominal Diameter	Ø	Art.-No.	€
	o / d		
BSW 1/8 x 40	20 x 5	22206	16,20
BSW 5/32 x 32	20 x 5	22208	16,20
BSW 3/16 x 24	20 x 7	22210	16,20
BSW 1/4 x 20	20 x 7	22214	16,20
BSW 5/16 x 18	25 x 9	22216	18,90
BSW 3/8 x 16	30 x 11	22218	23,00
BSW 7/16 x 14	30 x 11	22220	23,00
BSW 1/2 x 12	38 x 14	22222	36,00
BSW 9/16 x 12	38 x 14	22224	36,00
BSW 5/8 x 11	45 x 18	22226	46,00
BSW 3/4 x 10	45 x 18	22230	46,00
BSW 7/8 x 9	55 x 22	22234	67,00
BSW 1" x 8	55 x 22	22238	67,00



**Application:**

**for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:**

**per uso universale**

- Materiali con buona trucidibilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati



## Round Dies VS

Left Hand

Unified thread ANSI B 1.1



## Filiere tonde VS

filetto sinistro

filettatura unificata ANSI B1.1

**DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS**

**Tol. 2A**

**UNC / UNF**

Nominal Diameter mm	Width across flats mm	Art.-No.	€
<b>UNC</b>			
UNC Nr. 6 x 32	20 x 7	23206	20,00
UNC Nr. 8 x 32	20 x 7	23208	20,00
UNC Nr.10 x 24	20 x 7	23210	20,00
UNC 1/4 x 20	20 x 7	23214	16,20
UNC 5/16 x 18	25 x 9	23216	18,90
UNC 3/8 x 16	30 x 11	23218	23,00
UNC 7/16 x 14	38 x 14	23220	23,00
UNC 1/2 x 13	38 x 14	23222	36,00
UNC 9/16 x 12	38 x 14	23224	36,00
UNC 5/8 x 11	45 x 18	23226	46,00
UNC 3/4 x 10	45 x 18	23230	46,00
UNC 7/8 x 9	55 x 22	23234	67,00
UNC 1" x 8	55 x 22	23238	67,00
<b>UNF</b>			
UNF Nr. 10 x 32	20 x 7	24210	20,00
UNF 1/4 x 28	20 x 7	24214	16,20
UNF 5/16 x 24	25 x 9	24216	18,90
UNF 3/8 x 24	30 x 11	24218	23,00
UNF 7/16 x 20	30 x 11	24220	23,00
UNF 1/2 x 20	38 x 10	24222	36,00
UNF 9/16 x 18	38 x 10	24224	36,00
UNF 5/8 x 18	45 x 14	24226	46,00
UNF 3/4 x 16	45 x 14	24230	46,00
UNF 7/8 x 14	55 x 16	24234	67,00
UNF 1" x 12	55 x 16	24238	67,00

**Application:**

**for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

**Applicazione:**

**per uso universale**

- Materiali con buona truciabilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati



## Round Dies VS

Left Hand

Pipe-thread DIN ISO 228

## Filiere tonde VS

filetto sinistro

filettatura per tubi gas DIN ISO 228



**DIN 5158 (DIN EN 24231)**

**HSS**

**Tol. A**

**G (BSP)**

Nominal Diameter	Width across flats mm	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	30 x 11	25212	28,00
G 1/4 x 19	38 x 10	25214	32,00
G 3/8 x 19	45 x 14	25216	47,00
G 1/2 x 14	45 x 14	25218	47,00
G 5/8 x 14	55 x 16	25220	63,50
G 3/4 x 14	55 x 16	25222	79,00
G 7/8 x 14	65 x 18	25224	87,00
G 1" x 11	65 x 18	25226	87,00
G 1.1/8 x 11	75 x 20	25230	110,00
G 1.1/4 x 11	75 x 20	25234	110,00
G 1.3/8 x 11	90 x 22	25238	182,00
G 1.1/2 x 11	90 x 22	25242	182,00
G 1.5/8 x 11	90 x 22	25246	182,00
G 1.3/4 x 11	105 x 22	25250	312,00
G 2" x 11	105 x 22	25254	312,00



### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

### Applicazione:

#### per uso universale

- Materiali con buona trucidibilità fino a R 800 N/mm<sup>2</sup>
- Acciaio non legati e scarsamente legati

## Hexagon Die Nuts VS

metric ISO-thread DIN 13

## Filiere esagonali VS

filettatura metrica ISO DIN 13


**DIN 382**
**HSS**
**Tol. 6g**
**M**

Nominal Diameter mm	Width across flats mm	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	19 x 5	27126	10,00
M 3.5 x 0.6	19 x 5	27128	10,00
M 4 x 0.7	19 x 5	27130	10,00
M 5 x 0.8	19 x 7	27134	10,00
M 6 x 1.0	19 x 7	27138	10,00
M 7 x 1.0	22 x 9	27140	11,00
M 8 x 1.25	22 x 9	27142	11,00
M 9 x 1.25	22 x 9	27144	11,00
M 10 x 1.5	27 x 11	27146	13,00
M 11 x 1.5	27 x 11	27148	13,00
M 12 x 1.75	36 x 14	27150	18,00
M 14 x 2.0	36 x 14	27154	18,00
M 16 x 2.0	41 x 18	27158	25,50
M 18 x 2.5	41 x 18	27162	25,50
M 20 x 2.5	41 x 18	27166	25,50
M 22 x 2.5	50 x 22	27170	43,00
M 24 x 3.0	50 x 22	27174	52,00
M 27 x 3.0	60 x 25	27176	79,00
M 30 x 3.5	60 x 25	27178	79,00
M 33 x 3.5	60 x 25	27180	79,00
M 36 x 4.0	60 x 25	27182	79,00
M 39 x 4.0	70 x 30	27184	131,00
M 42 x 4.5	70 x 30	27186	131,00
M 45 x 4.5	85 x 36	27188	181,00
M 48 x 5.0	85 x 36	27190	181,00
M 52 x 5.0	85 x 36	27192	181,00
M 56 x 5.5	100 x 36	27194	320,00
M 60 x 5.5	100 x 36	27196	320,00
M 64 x 6.0	100 x 36	27198	320,00
M 68 x 6.0	115 x 36	27199	415,00

**Application:**

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

**Applicazione:**

Per la riparazione di filetti danneggiati e in luoghi di difficile accesso



## Hexagon Die Nuts VS

metric-fine ISO-thread DIN 13

## Filiere esagonali VS

filettatura metrica fine ISO DIN 13



**DIN 382**

**HSS**

**Tol. 6g**

**Mf**

Nominal Diameter mm	Width across flats mm	Art.-No.	€
M 3 x 0.35	19 x 5	26108	19,50
M 4 x 0.35	19 x 5	26110	19,50
M 4 x 0.5	19 x 5	26112	19,50
M 5 x 0.5	19 x 5	26114	19,50
M 5 x 0.75	19 x 7	26116	19,50
M 6 x 0.5	19 x 5	26117	19,50
M 6 x 0.75	19 x 7	26118	19,50
M 7 x 0.75	22 x 9	26120	21,00
M 8 x 0.5	22 x 9	26122	21,00
M 8 x 0.75	22 x 9	26124	21,00
M 8 x 1.0	22 x 9	26126	21,00
M 9 x 0.75	22 x 9	26128	21,00
M 9 x 1.0	22 x 9	26130	21,00
M 10 x 0.75	27 x 11	26132	21,00
M 10 x 1.0	27 x 11	26136	21,00
M 10 x 1.25	27 x 11	26138	21,00
M 11 x 1.0	27 x 11	26140	29,40
M 11 x 1.25	27 x 11	26142	29,40
M 12 x 0.75	36 x 10	26143	29,40
M 12 x 1.0	36 x 10	26144	29,40
M 12 x 1.25	36 x 10	26146	29,40
M 12 x 1.5	36 x 10	26148	29,40
M 13 x 1.0	36 x 10	26150	33,50
M 13 x 1.5	36 x 10	26151	33,50
M 14 x 0.75	36 x 10	26152	33,50
M 14 x 1.0	36 x 10	26153	33,50
M 14 x 1.25	36 x 10	26154	33,50
M 14 x 1.5	36 x 10	26156	33,50
M 15 x 1.0	36 x 10	26158	39,00
M 15 x 1.5	36 x 10	26160	39,00
M 16 x 1.0	41 x 14	26162	41,00
M 16 x 1.25	41 x 14	26164	41,00
M 16 x 1.5	41 x 14	26166	41,00
M 18 x 1.0	41 x 14	26170	43,00
M 18 x 1.25	41 x 14	26171	43,00
M 18 x 1.5	41 x 14	26172	43,00
M 18 x 2.0	41 x 14	26174	43,00
M 20 x 1.0	41 x 14	26178	43,00
M 20 x 1.25	41 x 14	26180	43,00
M 20 x 1.5	41 x 14	26184	43,00
M 20 x 2.0	41 x 14	26186	43,00
M 21 x 1.5	41 x 14	26188	63,00
M 22 x 1.0	50 x 16	26190	63,00
M 22 x 1.25	50 x 16	26192	63,00
M 22 x 1.5	50 x 16	26194	63,00
M 22 x 2.0	50 x 16	26196	63,00
M 23 x 1.5	50 x 16	26198	63,00
M 24 x 1.0	50 x 16	26700	63,00
M 24 x 1.25	50 x 16	26702	63,00
M 24 x 1.5	50 x 16	26704	63,00





## Hexagon Die Nuts VS

metric-fine ISO-thread DIN 13

## Filiere esagonali VS

filettatura metrica fine ISO DIN 13


**DIN 382**
**HSS**
**Tol. 6g**
**Mf**

Nominal Diameter mm	Width across flats mm	Art.-No.	€
M 24 x 2.0	50 x 16	26706	63,00
M 25 x 1.0	50 x 16	26707	91,00
M 25 x 1.5	50 x 16	26708	91,00
M 26 x 1.0	50 x 16	26710	91,00
M 26 x 1.5	50 x 16	26712	91,00
M 26 x 2.0	50 x 16	26714	91,00
M 27 x 1.0	60 x 18	26717	95,00
M 27 x 1.5	60 x 18	26716	95,00
M 27 x 2.0	60 x 18	26718	95,00
M 28 x 1.0	60 x 18	26720	95,00
M 28 x 1.5	60 x 18	26722	95,00
M 28 x 2.0	60 x 18	26724	95,00
M 29 x 1.5	60 x 18	26726	95,00
M 30 x 1.0	60 x 18	26728	95,00
M 30 x 1.5	60 x 18	26730	95,00
M 30 x 2.0	60 x 18	26732	95,00
M 30 x 3.0	60 x 25	26734	95,00
M 32 x 1.5	60 x 18	26736	95,00
M 32 x 2.0	60 x 18	26735	95,00
M 32 x 3.0	60 x 25	26737	95,00
M 33 x 1.5	60 x 18	26738	95,00
M 33 x 2.0	60 x 18	26740	95,00
M 33 x 3.0	60 x 25	26742	95,00
M 34 x 1.5	60 x 18	26744	95,00
M 34 x 2.0	60 x 18	26746	95,00
M 35 x 1.5	60 x 18	26748	95,00
M 36 x 1.5	60 x 18	26750	95,00
M 36 x 2.0	60 x 18	26752	95,00
M 36 x 3.0	60 x 25	26754	95,00
M 38 x 1.5	70 x 20	26756	158,00
M 39 x 1.5	70 x 20	26758	158,00
M 39 x 2.0	70 x 20	26760	158,00
M 39 x 3.0	70 x 30	26762	158,00
M 40 x 1.5	70 x 20	26764	158,00
M 40 x 2.0	70 x 20	26766	158,00
M 40 x 3.0	70 x 30	26768	158,00
M 42 x 1.5	70 x 20	26770	158,00
M 42 x 2.0	70 x 20	26772	158,00
M 42 x 3.0	70 x 30	26774	158,00
M 45 x 1.5	85 x 22	26776	233,00
M 45 x 2.0	85 x 22	26778	233,00
M 45 x 3.0	85 x 36	26780	233,00
M 48 x 1.5	85 x 22	26782	233,00
M 48 x 2.0	85 x 22	26784	233,00
M 48 x 3.0	85 x 36	26786	233,00
M 50 x 1.5	85 x 22	26788	233,00
M 50 x 2.0	85 x 22	26790	233,00
M 50 x 3.0	85 x 36	26792	233,00
M 52 x 1.5	85 x 22	26794	233,00
M 52 x 2.0	85 x 22	26796	233,00
M 52 x 3.0	85 x 36	26798	233,00



## Hexagon Die Nuts VS

Whitworth-thread BS 84

## Filiere esagonali VS

filettatura Whitworth BS 84



**DIN 382**

**HSS**

**Tol. med.**

**BSW / BSF**

Nominal Diameter mm	Width across flats mm	Art.-No.	€
<b>BSW</b>			
BSW 1/8 x 40	19 x 5	22106	13,00
BSW 3/16 x 24	19 x 7	22110	13,00
BSW 1/4 x 20	19 x 7	22114	13,00
BSW 5/16 x 18	22 x 9	22116	13,50
BSW 3/8 x 16	27 x 11	22118	16,30
BSW 7/16 x 14	27 x 11	22120	16,30
BSW 1/2 x 12	36 x 14	22122	20,00
BSW 9/16 x 12	36 x 14	22124	20,00
BSW 5/8 x 11	41 x 18	22126	27,30
BSW 3/4 x 10	41 x 18	22130	27,30
BSW 7/8 x 9	50 x 22	22134	56,70
BSW 1" x 8	50 x 22	22138	56,70
BSW 1.1/8 x 7	60 x 25	22142	86,00
BSW 1.1/4 x 7	60 x 25	22146	86,00
BSW 1.3/8 x 6	60 x 25	22150	86,00
BSW 1.1/2 x 6	70 x 30	22154	103,00
BSW 2" x 4.1/2	85 x 36	22170	135,00
BSW 2.1/4 x 4	100 x 36	22172	475,00
BSW 2.1/2 x 4	115 x 36	22174	475,00
BSW 2.3/4 x 3.1/2	115 x 36	22176	588,00
BSW 3" x 3.1/2	115 x 36	22178	588,00
<b>BSF</b>			
BSF 3/16 x 32	19 x 7	22510	14,70
BSF 1/4 x 26	19 x 7	22514	14,70
BSF 5/16 x 22	22 x 9	22516	16,30
BSF 3/8 x 20	27 x 11	22518	20,00
BSF 7/16 x 18	27 x 11	22520	20,00
BSF 1/2 x 16	36 x 10	22522	31,50
BSF 9/16 x 16	36 x 10	22524	31,50
BSF 5/8 x 14	41 x 14	22526	48,30
BSF 3/4 x 12	41 x 14	22530	48,30
BSF 7/8 x 11	50 x 16	22534	57,00
BSF 1" x 10	50 x 16	22538	57,00

### Application:

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

### Applicazione:

Per la riparazione di filetti danneggiati e in luoghi di difficile accesso

## Hexagon Die Nuts VS

Whitworth-thread BS 84

## Filiere esagonali VS

filettatura unificata ANSI B1.1



**DIN 382**

**HSS**

**Tol. 2A**

**UNC / UNF**

Nominal Diameter	Width across flats mm	Art.-No.	€
<b>UNC</b>			
UNC 1/4 x 20	19 x 7	23114	13,00
UNC 5/16 x 18	22 x 9	23116	13,50
UNC 3/8 x 16	27 x 11	23118	16,30
UNC 7/16 x 14	27 x 11	23120	16,30
UNC 1/2 x 13	36 x 14	23122	20,00
UNC 9/16 x 12	36 x 14	23124	20,00
UNC 5/8 x 11	41 x 18	23126	27,30
UNC 3/4 x 10	41 x 18	23130	27,30
UNC 7/8 x 9	50 x 22	23134	56,70
UNC 1" x 8	50 x 22	23138	56,70
UNC 1.1/8 x 7	60 x 25	23142	86,00
UNC 1.1/4 x 7	60 x 25	23146	86,00
UNC 1.3/8 x 6	60 x 25	23150	86,00
UNC 1.1/2 x 6	70 x 30	23154	103,00
<b>UNF</b>			
UNF 1/4 x 28	19 x 7	24114	13,00
UNF 5/16 x 24	22 x 9	24116	13,50
UNF 3/8 x 24	27 x 11	24118	16,30
UNF 7/16 x 20	27 x 11	24120	16,30
UNF 1/2 x 20	36 x 10	24122	20,00
UNF 9/16 x 18	36 x 10	24124	20,00
UNF 5/8 x 18	41 x 14	24126	27,30
UNF 3/4 x 16	41 x 14	24130	27,30
UNF 7/8 x 14	50 x 16	24134	56,70
UNF 1" x 12	50 x 16	24138	56,70
UNF 1.1/8 x 12	60 x 18	24142	86,00
UNF 1.1/4 x 12	60 x 18	24146	86,00
UNF 1.3/8 x 12	60 x 18	24150	86,00
UNF 1.1/2 x 12	70 x 20	24154	103,00

### Application:

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

### Applicazione:

Per la riparazione di filetti danneggiati e in luoghi di difficile accesso



## Hexagon Die Nuts VS

Unified thread ANSI B 1.1

## Filiere esagonali VS

filettatura unificata ANSI B1.1



**DIN 382**

**HSS**

**Tol. 2A**

**8-UN**

Nominal Diameter	Width across flats mm	Art.-No.	€
UN 1.1/8 x 8	60 x 25	24171	86,00
UN 1.1/4 x 8	60 x 25	24172	86,00
UN 1.3/8 x 8	60 x 25	24173	86,00
UN 1.1/2 x 8	70 x 30	24174	157,00
UN 1.5/8 x 8	70 x 30	24175	157,00
UN 1.3/4 x 8	85 x 36	24176	157,00
UN 1.7/8 x 8	85 x 22	24177	157,00
UN 2" x 8	85 x 22	24178	157,00
UN 2.1/8 x 8	85 x 22	24179	267,00
UN 2.1/4 x 8	100 x 22	24180	267,00
UN 2.1/2 x 8	115 x 22	24181	400,00



### Application:

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

### Applicazione:

Per la riparazione di filetti danneggiati e in luoghi di difficile accesso

## Hexagon Die Nuts VS

Pipe-thread DIN ISO 228

## Filiere esagonali VS

filettatura per tubi gas DIN ISO 228



**DIN 382**

**HSS**

**Tol. A**

**G (BSP)**

Nominal Diameter	Width across flats mm	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	27 x 11	25512	18,00
G 1/4 x 19	36 x 10	25514	21,50
G 3/8 x 19	41 x 14	25516	32,00
G 1/2 x 14	41 x 14	25518	32,00
G 5/8 x 14	50 x 16	25520	53,50
G 3/4 x 14	50 x 16	25522	53,50
G 7/8 x 14	60 x 18	25524	72,50
G 1" x 11	60 x 18	25526	72,50
G 1.1/8 x 11	70 x 20	25530	107,00
G 1.1/4 x 11	70 x 20	25534	107,00
G 1.3/8 x 11	85 x 22	25538	178,00
G 1.1/2 x 11	85 x 22	25542	178,00
G 1.5/8 x 11	85 x 22	25546	178,00
G 1.3/4 x 11	100 x 22	25550	267,00
G 2" x 11	100 x 22	25554	267,00



**Application:**

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

**Applicazione:**

Per la riparazione di filetti danneggiati e in luoghi di difficile accesso



## Hexagon Die Nuts VS

tapered pipe thread, taper 1:16, con. 55°

## Filiere esagonali VS

filettatura conica per tubi, cono 1:16



**DIN 382**

**HSS**

**R (BSPT)**

Nominal Diameter	Width across flats mm	Art.-No.	€
R 1/8 x 28	27 x 11	23562	39,00
R 1/4 x 19	36 x 14	23564	48,00
R 3/8 x 19	41 x 15	23566	60,00
R 1/2 x 14	50 x 19	23568	60,00
R 3/4 x 14	60 x 20	23572	95,00
R 1" x 11	60 x 25	23576	140,00
R 1.1/4 x 11	85 x 26	23578	167,00
R 1.1/2 x 11	85 x 26	23580	270,00
R 2" x 11	100 x 31	23584	365,00



### Application:

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

### Applicazione:

Per la riparazione di filetti danneggiati e in luoghi di difficile accesso

## Hexagon Die Nuts VS

american tapered pipe thread, taper 1:16

## Filiere esagonali VS

filettatura americana conica per tubi, cono 1:16



**DIN 382**

**HSS**

**NPT**

Nominal Diameter	Width across flats mm	Art.-No.	€
NPT 1/16 x 27	22 x 9	23510	36,00
NPT 1/8 x 27	27 x 11	23512	39,00
NPT 1/4 x 18	36 x 14	23514	48,00
NPT 3/8 x 18	41 x 14	23516	60,00
NPT 1/2 x 14	50 x 16	23518	60,00
NPT 3/4 x 14	60 x 18	23522	95,00
NPT 1" x 11.5	60 x 25	23526	140,00
NPT 1.1/4 x 11.5	70 x 25	23528	167,00
NPT 1.1/2 x 11.5	85 x 28	23530	270,00
NPT 2" x 11.5	100 x 28	23534	365,00



**Application:**

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

**Applicazione:**

Per la riparazione di filetti danneggiati e in luoghi di difficile accesso



## Hexagon Die Nuts VS

Left Hand

metric ISO-thread DIN 13



## Filiere esagonali VS

filetto sinistro

filettatura metrica ISO DIN 13

**DIN 382**

**HSS**

**Tol. 6g**

**M**

Nominal Diameter	Width across flats mm	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	19 x 5	28426	12,00
M 4 x 0.7	19 x 5	28430	12,00
M 5 x 0.8	19 x 7	28434	13,00
M 6 x 1.0	19 x 7	28438	13,00
M 8 x 1.25	22 x 9	28442	14,50
M 10 x 1.5	27 x 11	28446	20,50
M 12 x 1.75	36 x 14	28450	31,50
M 14 x 2.0	36 x 14	28454	31,50
M 16 x 2.0	41 x 18	28458	49,00
M 18 x 2.5	41 x 18	28462	49,00
M 20 x 2.5	41 x 18	28466	49,00
M 22 x 2.5	50 x 22	28470	66,50
M 24 x 3.0	50 x 22	28474	66,50
M 27 x 3.0	60 x 25	28476	102,00
M 30 x 3.5	60 x 25	28478	102,00
M 33 x 3.5	60 x 25	28480	102,00
M 36 x 4.0	60 x 25	28482	102,00
M 39 x 4.0	70 x 30	28484	170,00
M 42 x 4.5	70 x 30	28486	170,00
M 45 x 4.5	85 x 36	28488	241,00
M 48 x 5.0	85 x 36	28490	241,00
M 52 x 5.0	85 x 36	28492	241,00

### Application:

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

### Applicazione:

Per la riparazione di filetti danneggiati e in luoghi di difficile accesso



## Hexagon Die Nuts VS

Left Hand

Pipe-thread DIN ISO 228



## Filiere esagonali VS

filetto sinistro

filettatura per tubi gas DIN ISO 228

**DIN 382**

**HSS**

**Tol. A**

**G (BSP)**

Nominal Diameter	Width across flats mm	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	27 x 11	25612	31,00
G 1/4 x 19	36 x 10	25614	35,00
G 3/8 x 19	41 x 14	25616	52,50
G 1/2 x 14	41 x 14	25618	52,50
G 5/8 x 14	50 x 16	25620	70,00
G 3/4 x 14	50 x 16	25622	70,00
G 1" x 11	60 x 18	25626	90,00
G 1.1/8 x 11	70 x 20	25630	140,00
G 1.1/4 x 11	70 x 20	25634	140,00
G 1.3/8 x 11	85 x 22	25638	231,00
G 1.1/2 x 11	85 x 22	25642	231,00
G 1.3/4 x 11	100 x 22	25650	347,00
G 2" x 11	100 x 22	25654	347,00



### Application:

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

### Applicazione:

Per la riparazione di filetti danneggiati e in luoghi di difficile accesso