

| Pastý                              |   |                 |  |                      | Pastý   |  |  |
|------------------------------------|---|-----------------|--|----------------------|---|--|--|
| Produkt                            | Název   | Oblasti použití | Oblasti použití  | Vlastnosti/Schválení | Složení   | Technické údaje  | Balení   |
| <b>OKS 200</b>                     | Montážní pasta s MoS <sub>2</sub>                       |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Montážní mazivo pro operace nalisování</li> <li>Zábránové mazivo pro vysoce zatížené kluzné plochy</li> <li>Mazivo pro náročné tvářecí operace</li> <li>Zabraňuje opotřebení, trhavému kluzu, zakusování, poškození při zaběhu nebo tvorbě přilnaviny</li> <li>Univerzálně použitelná</li> </ul>  |                      | černá MoS <sub>2</sub> Grafit Jiná tuhá maziva Mo <sub>2</sub> -Active Syntetický olej Litrové mydlo        | Teplota použití: -35°C → +450°C<br>Press-Fit: μ = 0,09 bez chvění<br>Test VKA (přivařovací síla): 2.400 N<br>Závitové tření (M10/8,8): neza použít             | Tuba 40 ml<br>Plechovka 250 g<br>Plechovka 1 kg<br>Hobok 5 kg<br>Hobok 25 kg                           |
| <b>Mo<sub>2</sub>-Active</b>       |   |                 |  |                      |   |  |  |
| <b>OKS 217</b>                     | Pasta pro vysoké teploty s vysokou čistotou             |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Montážní mazivo pro šroubové spojení z vysoce pevných ocelí při vysokých teplotách a v agresivním prostředí</li> <li>Optimální poměr utahovacího momentu a dosažitelného předpětí šroubu</li> <li>Bez zadírání a koroze</li> <li>Nerostuje s kovy</li> <li>Použití v chemickém průmyslu</li> </ul>  |                      | Černobílá Polysyntetický olej   | Teplota použití: -40°C → +1.400°C<br>Press-Fit: μ = 0,11, trhavý kluz od 4.000 N<br>Test VKA (přivařovací síla): 4.400 N<br>Závitové tření (M10/8,8): μ = 0,10 | Plechovka se šlétcem 250 g<br>Plechovka 1 kg<br>Hobok 5 kg   |
| <b>OKS 220</b><br><b>OKS 221*</b>  | Pasta MoS <sub>2</sub> Rapid                            |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Montážní mazivo pro operace nalisování</li> <li>Zábránové mazivo pro vysoce zatížené kluzné plochy</li> <li>Mazivo pro náročné tvářecí operace</li> <li>Okamžitý účinek díky vysokému podílu MoS<sub>2</sub></li> <li>Není nutné vtírat pastu</li> <li>Vysoce jakostní montážní pasta</li> </ul>  |                      | Černá MoS <sub>2</sub> Jiná tuhá maziva Mo <sub>2</sub> -Active Syntetický olej                             | Teplota použití: -35°C → +450°C<br>Press-Fit: μ = 0,05 bez chvění<br>Test VKA (přivařovací síla): 4.200 N<br>Závitové tření (M10/8,8): neza použít             | Plechovka 250 g<br>Plechovka 1 kg<br>Hobok 5 kg<br>Spray 400 ml*                                       |
| <b>Mo<sub>2</sub>-Active</b>       |   |                 |  |                      |   |  |  |
| <b>OKS 230</b>                     | MoS <sub>2</sub> pasta pro vysoké teploty               |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Použití při vysokých teplotách do 450°C (přehřezání od cca 200 °C)</li> <li>Zabraňuje opotřebení, trhavému kluzu, zakusování, poškození při zaběhu, tvorbě přilnaviny</li> <li>Možný olej se teplotou 200°C vypařuje dříve než mazivo</li> <li>Uložení: suchá prášek, konzervy, pevných vozů</li> <li>Spotřeba</li> <li>Domazování při provozu s OKS 310</li> </ul> |                      | Černá MoS <sub>2</sub> Jiná tuhá maziva Polysyntetický olej Litrové mydlo                                   | Teplota použití: -35°C → +180°C/+450°C<br>Press-Fit: μ = 0,11<br>Test VKA (přivařovací síla): 3.200 N<br>Závitové tření (M10/8,8): μ = 0,10                    | Plechovka 250 g<br>Hobok 5 kg<br>Hobok 25 kg   |
| <b>OKS 235</b><br><b>OKS 2351*</b> | Nítrková pasta proti zadírání                           |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pro montáž šroubových a čepových spojení, které jsou vystaveny působení vysokých teplot a vlivům koroze</li> <li>Optimální poměr utahovacího momentu a dosažitelného předpětí šroubu</li> <li>Zabraňuje připečení nebo zarezavění</li> <li>Zabraňuje zadírání</li> <li>Použití jako mazací a separační pasta</li> </ul>   |                      | Kovové sítřbiná Nítrkový prášek Jiná tuhá maziva Syntetický olej Anorganické zahušťovadlo                   | Teplota použití: -40°C → +1.100 °C<br>Press-Fit: neza použít<br>Test VKA (přivařovací síla): neza použít<br>Závitové tření (M10/8,8): μ = 0,12                 | Plechovka se šlétcem 250 g<br>Plechovka 1 kg<br>Hobok 5 kg<br>Spray 400 ml*                            |
| <b>OKS 240</b><br><b>OKS 241*</b>  | Pasta proti zadírání (měděná pasta)                     |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pro montáž šroubových spojení, které jsou vystaveny působení vysokých teplot a vlivům koroze</li> <li>Zabraňuje připečení nebo zarezavění</li> <li>Optimální poměr utahovacího momentu a dosažitelného předpětí šroubu</li> <li>Klasická pasta proti zadírání</li> </ul>  |                      | Hobáková barva mědi Mědný prášek MoS <sub>2</sub> Jiná tuhá maziva Syntetický olej Anorganické zahušťovadlo | Teplota použití: -30°C → +200°C/+1.100°C<br>Press-Fit: μ = 0,12 bez chvění<br>Test VKA (přivařovací síla): 2.800 N<br>Závitové tření (M10/8,8): μ = 0,09       | Tuba 8 ml<br>Tuba 75 ml<br>Plechovka se šlétcem 250 g<br>Plechovka 1 kg<br>Hobok 5 kg<br>Spray 400 ml* |
| <b>OKS 245</b>                     | Měděná pasta s vysokým účinkem při ochraně proti korozi |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pro šrouby a kluzné plochy, které jsou vystaveny působení vysokých teplot, vody nebo mořské vody</li> <li>Zabraňuje připečení a zarezavění</li> <li>Zabraňuje zakusování při montáži</li> <li>Přihavá</li> <li>Větrná doba ochrana proti korozi</li> <li>Vhodné pro bezdovové soustavy</li> </ul>   |                      | Baný mědi Mědný prášek Aditivní pro ochranu proti korozi Polysyntetický olej Litrové mydlo                  | Teplota použití: -30°C → +150°C/+1.100°C<br>Press-Fit: μ = 0,12 bez chvění<br>Test VKA (přivařovací síla): 2.800 N<br>Závitové tření (M10/8,8): μ = 0,15       | Plechovka se šlétcem 250 ml<br>Plechovka 500 g<br>Plechovka 1 kg<br>Hobok 5 kg<br>Hobok 25 kg          |

| Pastý                              |  |                 |   |                                | Pastý  |  |   |
|------------------------------------|--|-----------------|---|--------------------------------|--|--|---|
| Produkt                            | Název  | Oblasti použití | Oblasti použití   | Vlastnosti/Schválení           | Složení  | Technické údaje  | Balení  |
| <b>OKS 250</b><br><b>OKS 2501*</b> | Bílá univerzální pasta, bez kovů                           |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pro šrouby a kluzné plochy, které jsou vystaveny působení vysokých tlaků a teplot</li> <li>Bez kovů</li> <li>Optimální poměr utahovacího momentu a dosažitelného předpětí</li> <li>Větrná doba ochrana proti korozi</li> <li>Vhodná také pro spojení nerostových ocelí</li> <li>Použití jako univerzální pasta pro vysoké teploty</li> </ul> |                                | Bílá tuhá maziva Mo <sub>2</sub> -Active Syntetický olej Polymerová močovina | Teplota použití: -40°C → +200°C/+1.400°C (mazání/separace)<br>Press-Fit: μ = 0,12 bez chvění<br>Test VKA (přivařovací síla): 3.600 N<br>Závitové tření (M10/8,8): μ = 0,12 | Tuba 8 ml<br>Tuba 80 ml<br>Plechovka se šlétcem 250 g<br>Plechovka 1 kg<br>Hobok 5 kg<br>Hobok 25 kg<br>Spray 400 ml* |
| <b>Mo<sub>2</sub>-Active</b>       |  |                 |   | OKS 250: Č. reg. NSF H2 131379 |  |  |   |
| <b>OKS 252</b>                     | Bílá pasta pro vysoké teploty pro poltavnickou technologii |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mazání šroubů a kluzných ploch, které jsou vystaveny vysokým tlakům a vysokým teplotám při nízkých rychlostech nebo oslabitelských pohybech</li> <li>Zabraňuje zadírání a korozi</li> <li>Bez kovů</li> <li>Přihavá</li> <li>Univerzálně použitelná montážní pasta pro vysoké teploty</li> </ul>   |                                | Světlá bílá tuhá maziva Polysyntetický olej Sítřka                           | Teplota použití: -30°C → +160°C/+1.200°C (mazání/separace)<br>Press-Fit: μ = 0,12 bez chvění<br>Závitové tření (M10/8,8): μ = 0,16   | Dávkovač 200 g<br>Plechovka se šlétcem 250 g<br>Plechovka 1 kg  |
|                                    |  |                 |   | Č. reg. NSF H1 195748          |  |  |   |
| <b>OKS 260</b>                     | Bílá montážní pasta  |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pro šrouby a kluzné plochy, které jsou vystaveny působení vysokých tlaků a teplot</li> <li>Optimální poměr utahovacího momentu a dosažitelného předpětí</li> <li>Zabraňuje korozi ocelí</li> <li>Bez kovů</li> <li>Odošné vodě</li> </ul>  |                                | Světlé barvy Bílá tuhá maziva Bílý olej Litrové mydlo                        | Teplota použití: -25°C → +150°C<br>Press-Fit: μ = 0,09 bez chvění<br>Test VKA (přivařovací síla): 2.800 N<br>Závitové tření (M10/8,8): μ = 0,08                            | Plechovka 250 g<br>Plechovka 1 kg<br>Hobok 5 kg<br>Hobok 25 kg  |
| <b>OKS 265</b>                     | Pasta na upínací pouzdra                                   |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pro kluzné plochy, které jsou vystaveny vysokým tlakům, vibracím a tvrdému namáhání</li> <li>Optimální koeficient tření při vysokých upínacích silách</li> <li>Odošné vodě a chladicímu mazivu</li> <li>Zabraňuje korozi ocelí</li> <li>Speciálně pro upínací pouzdra obráběcích strojů</li> </ul>   |                                | Světlé barvy Bílá tuhá maziva Polyalkohol (PAO) Litrové mydlo                | Teplota použití: -45°C → +110°C<br>Press-Fit: neza použít<br>Test VKA (přivařovací síla): 4.200 N<br>Závitové tření (M10/8,8): μ = 0,10                                    | Patrona 400 ml<br>Plechovka 1 kg<br>Hobok 5 kg<br>Hobok 25 kg   |
| <b>OKS 270</b>                     | Bílá tuková pasta  |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Odlučovací mazání kluzných ploch, které jsou vystaveny vysokým tlakům</li> <li>Nezdraví tělu alternativy k olejovým mazivům</li> <li>Použití jako viskózní tuková pasta pro mazání mléka např. v textilních, balicích nebo kancelářských strojích a domácích spotřebičích</li> </ul>   |                                | Světlé barvy PTFE Jiná tuhá maziva Bílý olej Litrové mydlo                   | Teplota použití: -25°C → +125°C<br>Press-Fit: μ = 0,14 bez chvění<br>Test VKA (přivařovací síla): 5.000 N<br>Závitové tření (M10/8,8): μ = 0,08                            | Plechovka 250 g<br>Plechovka 1 kg<br>Hobok 5 kg<br>Hobok 25 kg  |

| Pastý                              |                                 |                 |   |                      | Pastý  |   |  |
|------------------------------------|---------------------------------|-----------------|---|----------------------|--|---|--|
| Produkt                            | Název                           | Oblasti použití | Oblasti použití   | Vlastnosti/Schválení | Složení  | Technické údaje   | Balení   |
| <b>OKS 277</b><br><b>OKS 2771*</b> | Vysokotlaká mazací pasta s PTFE |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mazání vysoce zatížených tažných a vodících částí</li> <li>Skladní k mazání a těsnění armatur z kovu, plastu a keramiky</li> <li>Dlouhá intervaly domazování</li> <li>Dobrá snášlivost s plasty a elastomery</li> <li>Přihavá</li> <li>Použití jako mazací pasta např. pro teleskopické výtahy a mobilní jeřáby</li> </ul>     |                      | Bílá PTFE Ester  | Teplota použití: -20°C → +150°C<br>Test VKA (přivařovací síla): 2.200 N   | Plechovka 1 kg<br>Hobok 25 kg<br>Spray 400 ml* |
| <b>OKS 280</b>                     | Bílá pasta pro vysoké teploty   |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mazací pasta pro kluzné plochy vystavené teplotám</li> <li>Dobrý separační účinek díky optimální kombinaci tuhých a maziv</li> <li>Zabraňuje narušení nástrojů a zpracovávaných výrobků</li> <li>Prodlužuje dobu životnosti nástrojů</li> <li>Použití jako separační pasta při operacích tváření za tepla</li> </ul>           |                      | Bílá tuhá maziva Měrný olej Litrové mydlo                | Teplota použití: -15°C → +1.150°C<br>Press-Fit: neza použít<br>Test VKA (přivařovací síla): 2.400 N<br>Závitové tření (M10/8,8): μ = 0,09   | Plechovka 1 kg<br>Hobok 5 kg<br>Hobok 25 kg    |
| <b>OKS 1103</b>                    | Tepečně vodivá pasta            |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Chlazení citlivých elektronických prvků před přehřezáním</li> <li>Vysoká tepelná vodivost, 20krát lepší než vzduch</li> <li>Elektrický izolující</li> <li>Zdravé vysoušení, vytrhování nebo rozmazávání</li> <li>Tepečně propouje elektronické prvky jako jímky, sondy, diody, tranzistory atd. a chladičům plechem</li> </ul> |                      | Bílá Oxidy kovů Silikonový olej Anorganické zahušťovadlo | Teplota použití: -40°C → +180°C<br>Tepečná vodivost: cca 0,7 W/mK<br>Odošnost proti průniku (20 °C): cca 19 kJ/mm<br>Tepečná kapacita (21°C): cca 1,08 J/cmK  | Tuba 40 ml<br>Plechovka 500 g<br>Hobok 5 kg    |
| <b>OKS 1105</b>                    | Izolací pasta                   |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Těsnící mazání pro elektrické a elektronické vybavení</li> <li>Přihavá ke sklu, porcelánu a plastům</li> <li>Vysoká odolnost vůči chemickým a povětrnostním vlivům</li> <li>Malá změna dielektrických vlastností v širokém rozsahu teplot</li> <li>Ochrana izolátorů a spínacích zařízení ve vlhké atmosféře</li> </ul>        |                      | Světlé barvy Silikonový olej Anorganické zahušťovadlo    | Teplota použití: -40°C → +200°C<br>Společný odpor (25 °C): cca 10 <sup>14</sup> Ohm<br>Dielektrická konstanta (10 <sup>2</sup> - 10 <sup>7</sup> Hz): 2,75<br>Odošnost proti průniku (0,06 palce): cca 95 kJ/mm | Plechovka 500 g<br>Hobok 6 kg                  |



www.panas.sk

PANAS Tools s.r.o., Hradište č. 371, 958 54 Hradište

+421 / 38 / 749 67 64-5, info@panas.sk