

Víte, že?

Používáním čisticích granulátů Lusín® a Ultra Purge při odstávkách a náběžích strojů zamezíte tvorbě černých teček.

Čisticí granuláty

Čisticí granuláty Lusín® a Ultra Purge™ jsou primárně vyvíjeny ke snížení zmetkovitosti při změně typu nebo barvy zpracovávaného materiálu. Široká řada čisticích granulátů Lusín® a Ultra Purge™ usnadňuje překonávání problémů spojených s odlišným nastavením vstřikovacího stroje při přechodu z jednoho typu materiálu na druhý, zcela odlišný, typ zpracovávaného polymeru.

Odstávky a náběhy šneků - granuláty Ultra Purge™ a Lusín®

Důvody použití čisticích granulátů Ultra Purge™ a Lusín® při odstávce vstřikovacích strojů a extrudérů:

- zamezení degradaci polymerů při tepelném šoku, kterému jsou polymery vystaveny ve válci při procesu chládnutí a opětovné plastifikace
- umožnění aktivní složce obsažené v čisticím materiálu dlouhodobě působit na usazeniny na povrchu šneku a plastifikačního válce
- maximální zefektivnění náběhu výroby snížením zmetkovitosti

Technologický postup

Technologický postup použití čisticích materiálů se liší dle konkrétního typu použitého materiálu. Neváhejte se na nás proto obrátit a my vám požadované informace rádi poskytneme.

	PE, PP	PA	POM	PS	ABS, SAN, ASA	PC, PC/ABS	PVC	PTFE, PVDF	PMMA	PET, PBT	TPE, TPU	PP0, PEEK, PEL, PPS, PES, ULTEM, PSU	Hybridní	Vhodnost pro horké vísky	Vstřikování	Extruze	Vyfukování	Rozsah teplot	Potravinářská certifikace
Lusín® Clean LD 250	•	•					•							•	•	•	•	120°C - 250°C	•
Lusín® Clean OH 251	•	•	•	•			•				•			•	•	•	•	do 250°C	•
Lusín® Clean G 300	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•	•	•	•	180°C - 300°C	•
Lusín® Clean G 301	•													•	•	•	•	do 300°C	•
Lusín® Clean OH 311	•	•	•				•		•	•				•	•	•	•	120°C - 320°C	•
Lusín® Clean G 315	•	•				•			•	•				•	•	•	•	180°C - 315°C	•
Lusín® Clean G 320	•	•	•	•	•		•	•	•	•				•	•	•	•	180°C - 320°C	•
Lusín® Clean G 410												•	•	•	•	•	•	do 410°C	•
Lusín® Clean 1002	•	•	•	•	•			•	•	•				•	•	•	•	180°C - 300°C	•
Lusín® Clean 1003	•	•				•			•	•				•	•	•	•	180°C - 300°C	•
Lusín® Clean 1010	•	•			•	•			•	•				•	•	•	•	180°C - 300°C	•
Lusín® Clean 1020											•			•	•	•	•	120°C - 280°C	•
Lusín® Clean 1100		•	•	•		•			•	•				•	•	•	•	180°C - 320°C	•
Lusín® Clean 1200	•	•				•			•	•				•	•	•	•	180°C - 315°C	•
Lusín® Clean 1500		•				•				•				•	•	•	•	do 340°C	•
Ultra Purge 1001	•													•	•	•	•	170° - 280°C	•
Ultra Purge 5150 (+)	•	•	•	•	•		•	•						•	•	•	•	160°C - 350°C	•
Ultra Purge 5160 (+)		•	•	•	•	•				•				•	•	•	•	190°C - 320°C	•
Ultra Purge HT												•	•	•	•	•	•	200°C - 380°C	•
Ultra Purge HT+												•	•	•	•	•	•	250°C - 400°C	•
Ultra Purge PC						•								•	•	•	•	220°C - 340°C	•
Ultra Purge PO (+)	•	•	•	•		•					•			•	•	•	•	170°C - 300°C	•
Ultra Purge P0-C	•	•	•	•		•					•			•	•	•	•	170°C - 320°C	•
Ultra Purge C4000					•	•	•		•	•				•	•	•	•	190°C - 320°C	•
Ultra Purge PET-E				•	•	•				•				•	•	•	•	190°C - 320°C	•
Ultra Purge 8516	•	•	•	•			•				•			•	•	•	•	160°C - 350°C	•

Prázdná vs plná komora

Co znamená označení „prázdná komora“ a „plná komora“?

Pro maximalizaci účinku některých typů čisticích granulátů je třeba, aby byly nadávkovány přímo za předcházející materiál/ barvu. Tedy do plné komory. Tyto granuláty pracují na tzv. hybridním efektu, kdy kromě účinků chemie využívají také nadouvadla, které způsobují zvýšení objemu a tlaku v komoře. Tyto materiály nesou označení jako „plná komora“. Ostatní typy fungují čistě na chemickém efektu a jsou aplikovány do prázdné komory, tzn. předcházející materiál nejprve z komory vyprázdníme a potom začneme s dávkováním čisticího materiálu. Nelze říci, která technologie je lepší. Čisticí materiály vybíráme dle konkrétní aplikace.

Pokud vás zajímá, jaký typ čisticího materiálu zvolit pro Vaši výrobu, kontaktujte specialisty ve firmě SPECTRA spol. s r.o.