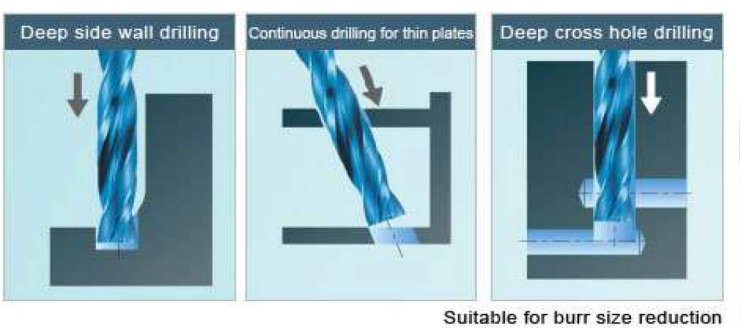
VRTÁKY S ROVNÝM ČELOM 180°

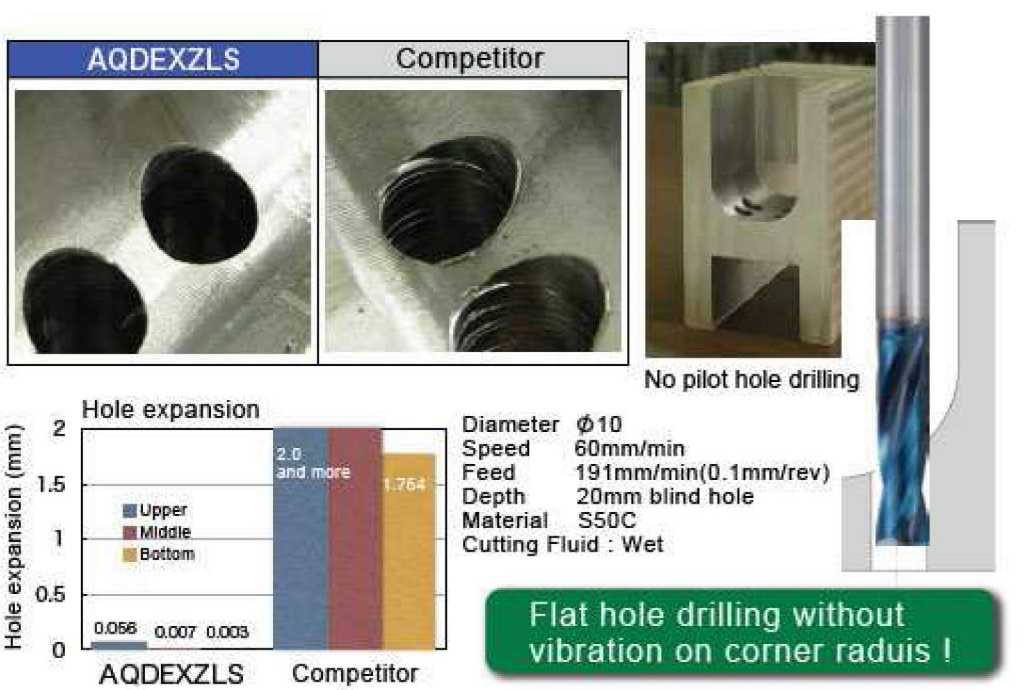
PRE VŔTANIE DO ŠIKMÝCH PLÔCH AJ VO VEĽKÝCH HĽBKACH.

V dĺžkach od 2D až do 5D .

Možnosti použitia:



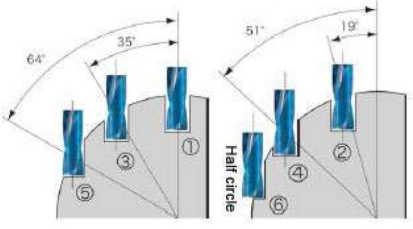
Porovnanie výkonu s konkurenčnými nástrojmi:



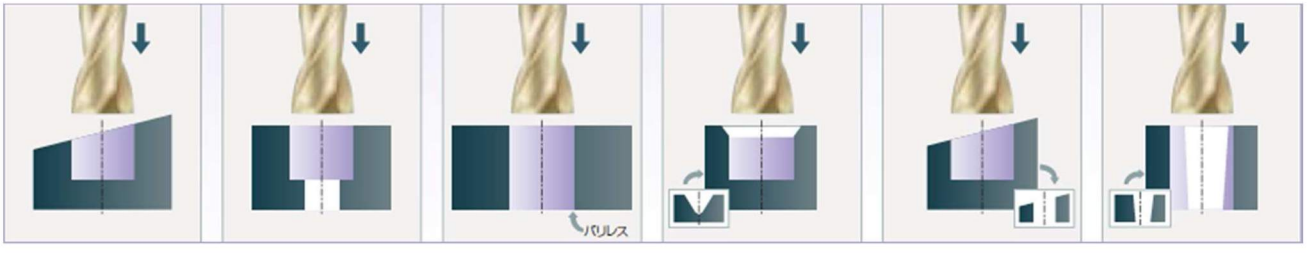
Znižuje tvorbu otrepov na otvoroch.

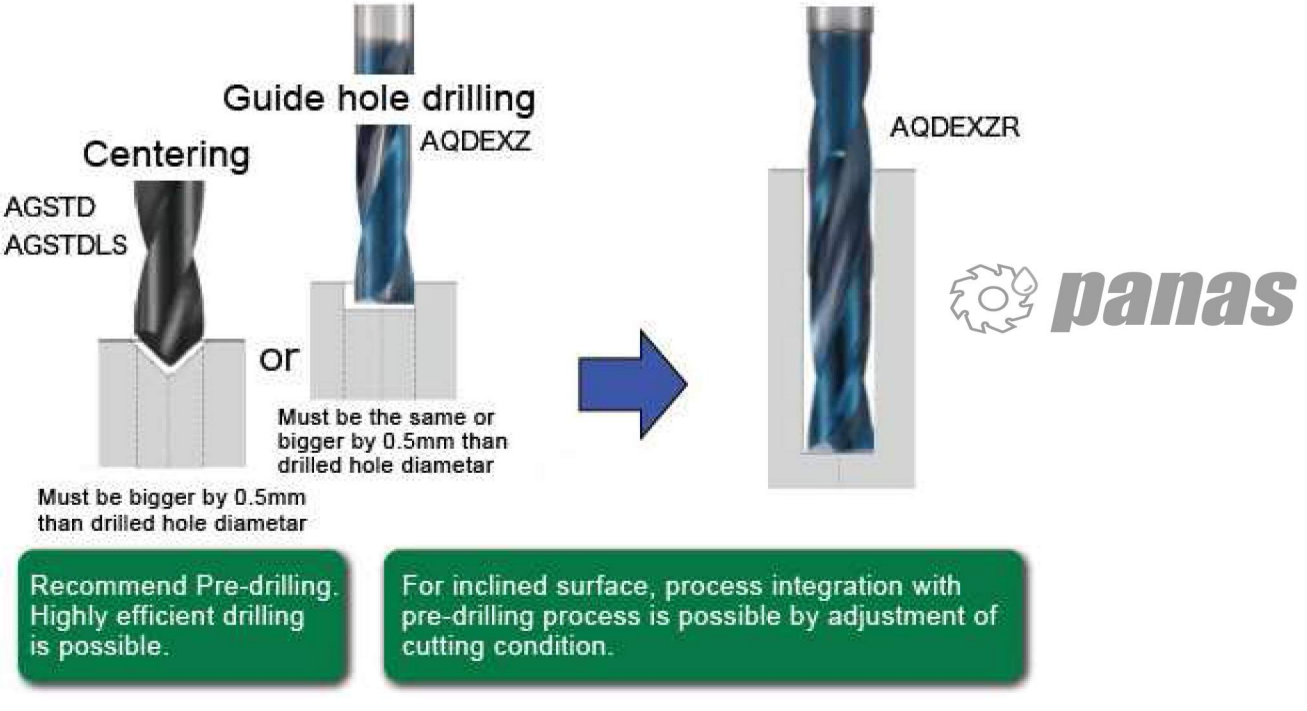
PREHĽAD REZNÝCH PARAMETROV PRI VŔTANÍ DI ŠIKMÝCH PLÔCH.

Position		Speed			Feed		
No.	Angle	m/min	min⁻¹	%	mm/min	mm/rev	%
①	0	75	2400	100%	420	0.18	100%
②	19°				210	0.09	50%
③	35°	52	1650	70%	120	0.07	40%
④	51°				120	0.07	40%
⑤	64°				90	0.06	33%
⑥	Half circle				60	0.04	20%

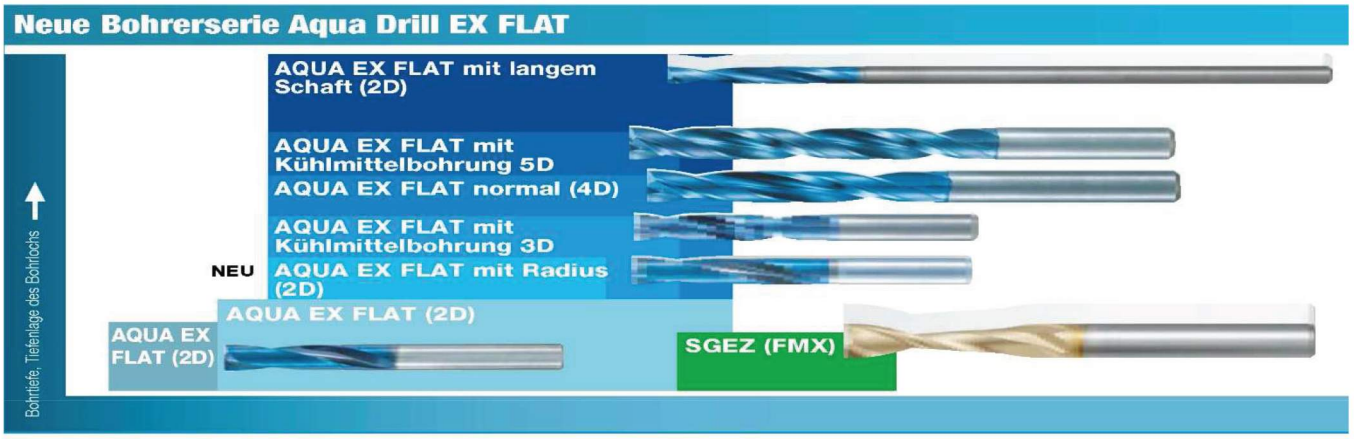


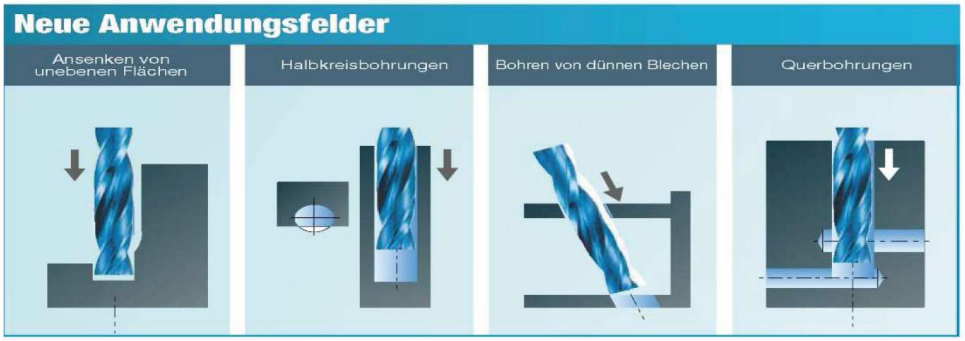
AQDEXZ1000 (ϕ10)
Work Material : S45C
Hole Depth : 15mm
Water soluble



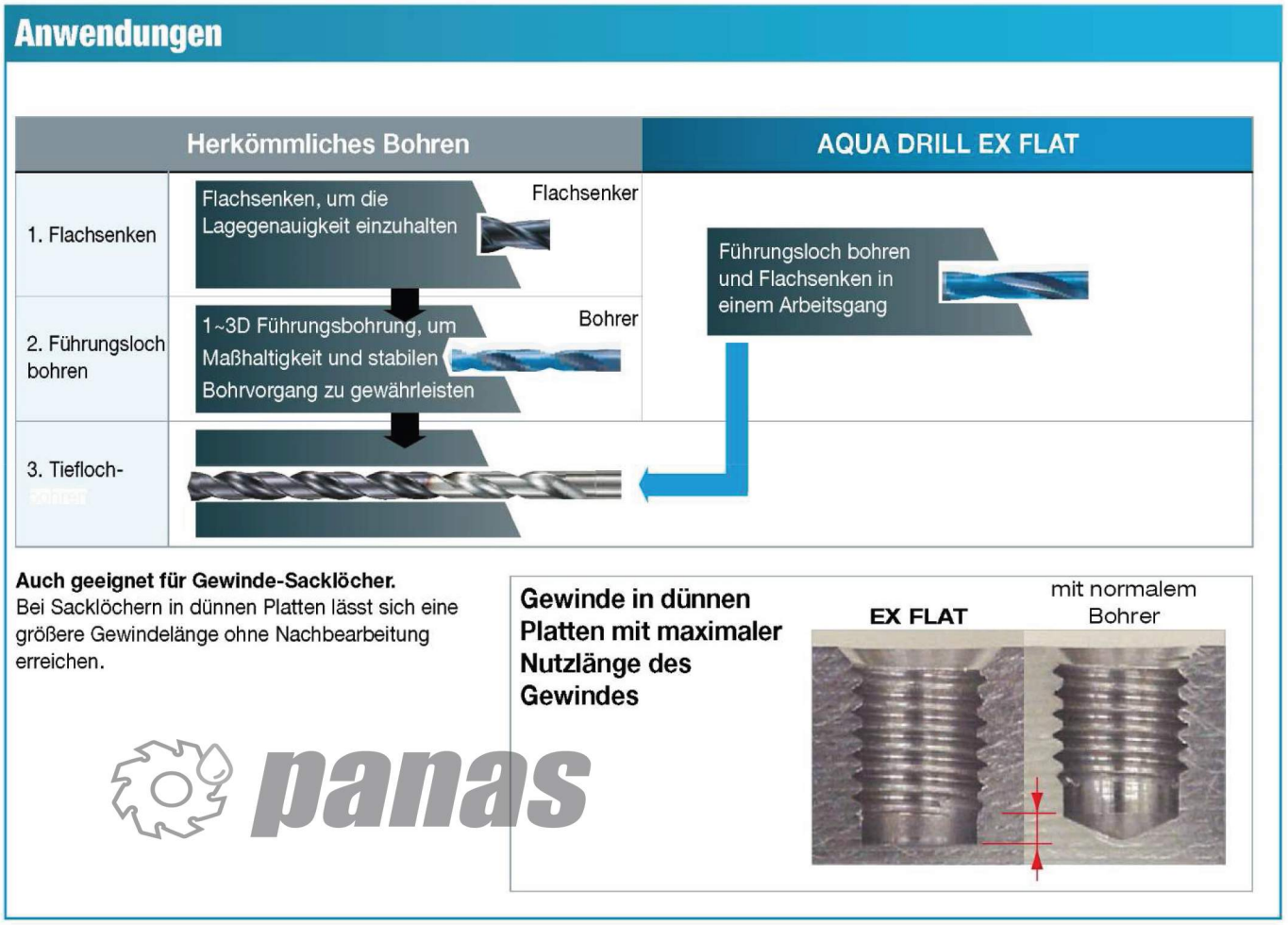


AQUA Vrtáky EX FLAT Long Shaft **NOVÁ SÉRIA VRTÁKOV**





Aplikácie.



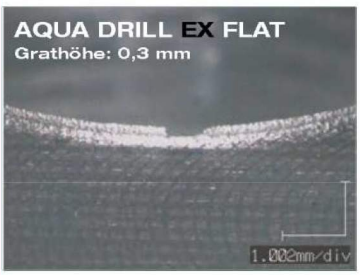
Auch geeignet für Gewinde-Sacklöcher.
Bei Sacklöchern in dünnen Platten lässt sich eine größere Gewindelänge ohne Nachbearbeitung erreichen.

panas

Porovnanie výkonu a kvality.

Leistungsvergleich

Geringe Gratbildung am Bohrungsausgang bei dünnen Blechen:



Hocheffizient: direktes Bohren ohne Führungsbohrung:

Schnittbedingungen

Bohrer:	AQUA EX Flat Ø 10	Werkstoff:	SS400 Baustahl
Geschwindigkeit:	75 m/min		
Vorschub:	420 mm/min (0,18 mm/U)		

Bohrdauer

19 Sek.
Bohren in einem Arbeitsgang benötigt nur 19 Sekunden
2D tiefe Löcher an Schräger
40 % höhere Effizienz

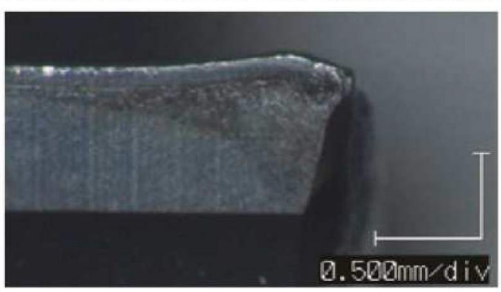
32 Sek.
Stufenweises Bohren in 5 mm Schritten

Porovnanie vŕtania vrtákom AQUA EX FLAT 5D s chladením v osi vrtáku s konkurenciou.

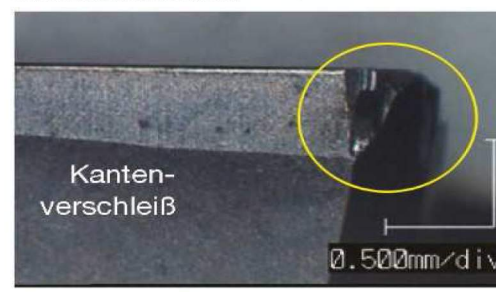
Leistungen des L9814 AQUA EX Flat 5D mit Kühlmittelbohrung

panas

AQUA EX Flat 5D mit Kühlmittelbohrung

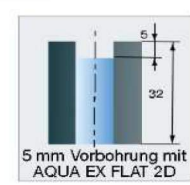


Wettbewerber



Schnittbedingungen

Bohrer:	Ø 10 mm	Bohrtiefe:	32 mm (Durchbohrung)
Geschwindigkeit:	60 m/min		
Vorschub:	285 mm/min (0,15 mm/U)	Führungsbohrung:	10,5 mm
		Werkstoff:	C50 Kohlenstoffstahl
		Kühlschmiermittel:	wasserlöslich

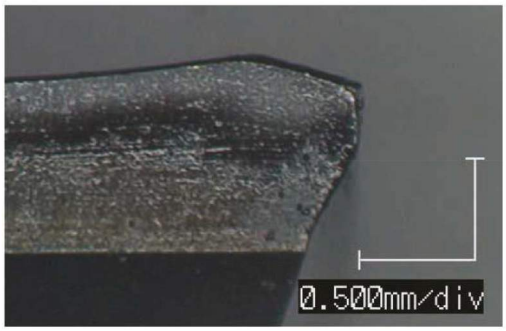


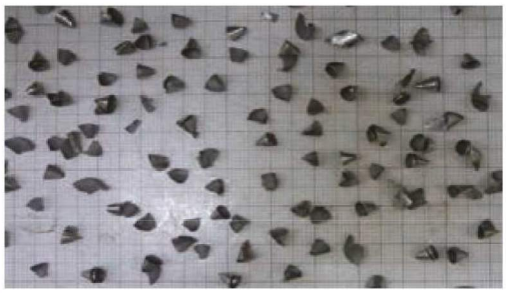
Porovnanie vŕtania vrtákom AQUA EX FLAT s dlhým driekom s konkurenciou.

Leistungen des L9816 AQUA EX FLAT mit langem Schaft

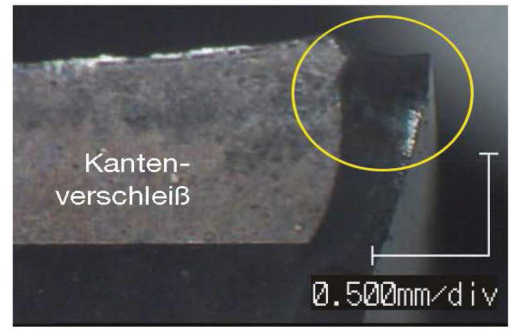
panas

AQUA EX FLAT mit langem Schaft



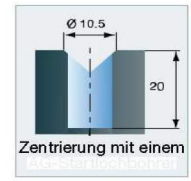


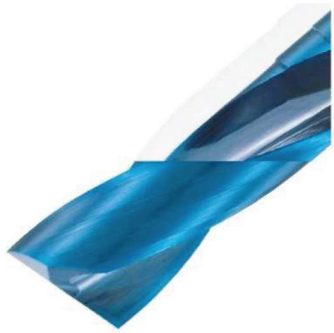
Wettbewerber



Schnittbedingungen

Bohrer:	Ø 10 mm	Bohrtiefe:	20 mm (Sackloch)
Geschwindigkeit:	60 m/min	Führungsbohrung:	10,5 mm
Vorschub:	285 mm/min (0,15 mm/U)	Werkstoff:	C50 Kohlenstoffstahl
		Kühlschmiermittel:	wasserlöslich





panas

PANAS Tools s.r.o., Hradište č. 371
SK - 958 54
Tel.: +421/38/749 67 64 - 5
www.panas.sk
info@panas. sk,