Schlenker
SPANNWERKZEUGE

panas

PRODUKTKATALOG

Spannzangen » Führungsbuchsen » Spannhülsen » Lagerungen » Spindelreduzierungen » Kundenlösungen

MADE
IN
GERMANY

DIE VIELSEITIGEN ANWENDUNGSGEBIETE UNSERER PRODUKTLÖSUNGEN!

OPTION LANGE TEILE

SPANNZANGE GLATT

FÜHRUNGSBUCHSE

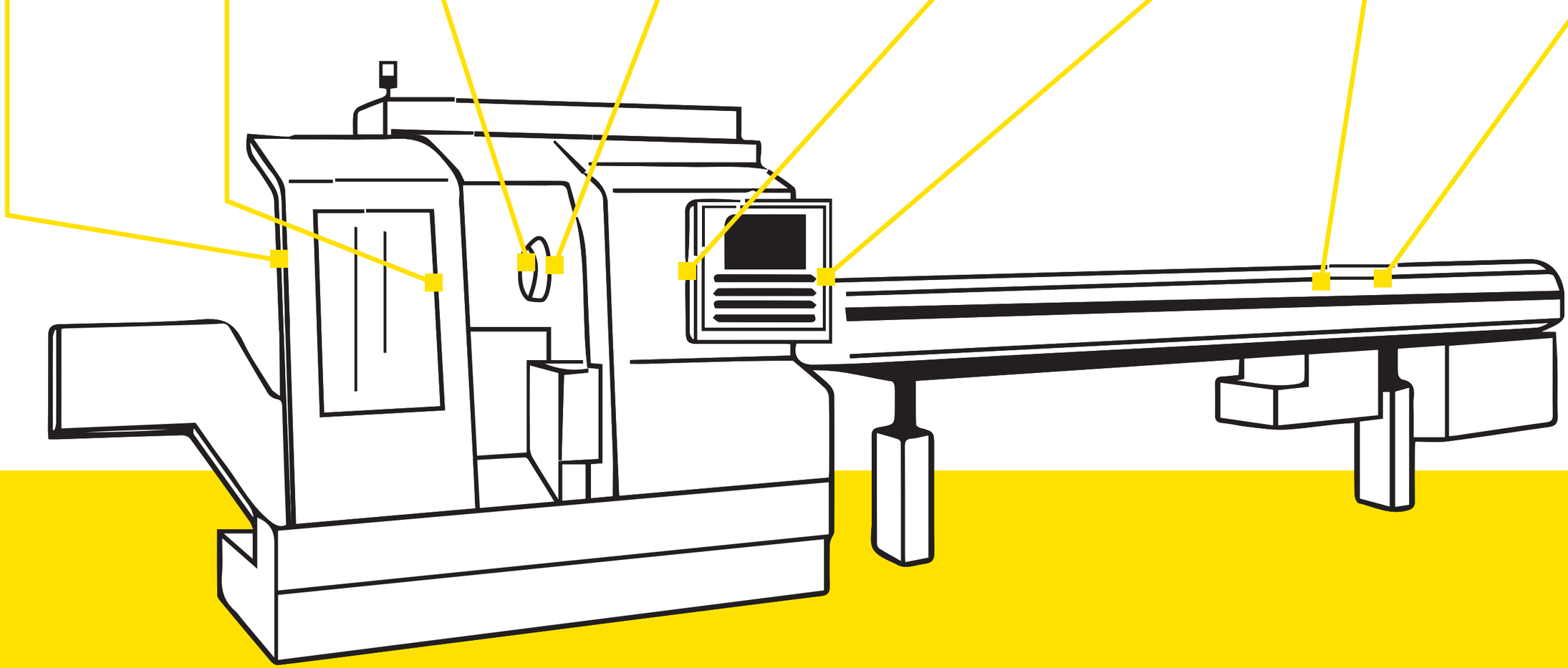
FLEXIBLE FÜHRUNGSBUCHSE

SPANNZANGE MIT RILLEN

SPINDEL-REDUZIERUNG

SPANNHÜLSE

LAGERUNG



KOMPETENTES PROGRAMM, MAXIMALE INDIVIDUALITÄT!

SCHLENKER SPANNWERKZEUGE.

SPANNZANGEN 10

- Druckspannzangen 11 - 15
- Spezielle Anforderungen 16 - 17
- Vorbauspannzangen 18 - 19
- Spannzangen für Mehrspindler 20
- Vorschubzangen 21
- Zugspannzangen 22 - 23
- Hydromatspannzangen 24
- Synchronspannzangen / Spannfinger 25
- Greiferzangen 26
- Spannköpfe 27
- ER Spannzangen und Gewindebohrzangen 28 - 29

FÜHRUNGSBUCHSEN 30

- Verstellbare Führungsbuchsen 31 - 32
- Programmierbare Führungsbuchsen 33
- SDK Führungsbuchsen 34
- SZZ Führungsbuchsen 35

SPANNHÜLSEN 36

- SHK 37
- Turbo Ausführung 38 - 39
- IEMCA Ausführung 40
- Cucchi Ausführung 41
- CAV Ausführung 42
- Innenspannhülsen in SHK Ausführung 43
- Innenspannhülsen in Turbo Ausführung 44 - 45
- Innenspannhülsen für Index Mehrspindler 46
- Zentrierhülsen VKK 48 - 49

LAGERUNGEN 50

- Spannhülsen-Lagerung für Lademagazine 51 - 53
- Turbo Spannhülsen-Lagerung 54
- Sonderlagerungen nach Kundenwunsch 55

KUNDENLÖSUNGEN 56 - 57

DIENSTLEISTUNGEN 58 - 59

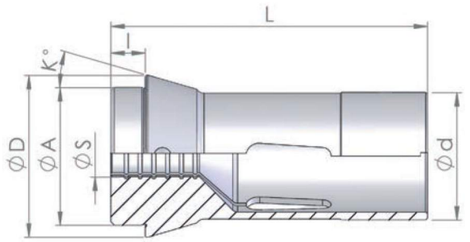
Schlenker Spannzangen

IN ALLEN GRÖSSEN UND PROFILEN!

SPANNZANGEN

Druckspannzangen

- Druckspannzangen dienen zur Werkstückspannung in konventionellen und CNC-Drehmaschinen. Sie werden direkt in der Spindel oder im Spannzangenfutter eingesetzt.
- Profilspannzangen 6- und 4-Kant werden ab SW8 standardmäßig mit Querrillen geliefert.

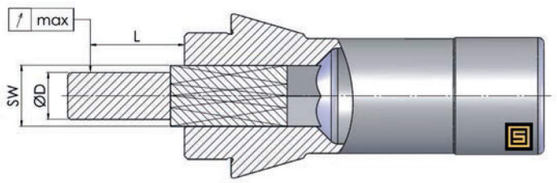


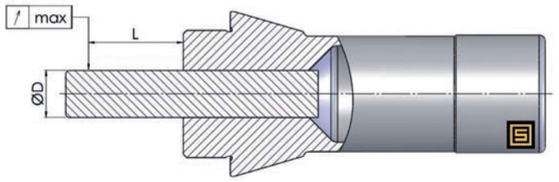
GLATTE SPANNZANGE

- Spannzange hinterlässt keine Abdrücke auf dem bereits bearbeiteten und noch zu bearbeitenden Werkstück
- Spannzangen bis Ø 5,9 standardmäßig glatt
- Spannzangen größer als 177 E bis Ø 7,9 glatt

QUERRILLEN

- Alle Spannzangen werden standardmäßig ab Ø 6 mit Querrillen geliefert
- Spannzangen größer als 177 E ab Ø 8 mit Querrillen





Rundlauftoleranzen von Spannzangen mit Profil					
Profil SW		L	Standard	Schlenker-Norm	
von	bis			Standard	UP
0,5	0,9	3	0,12	<0,02	<0,01
1	1,5	6	0,12	<0,02	<0,01
1,6	3	10	0,12	<0,02	<0,01
3,1	6	16	0,12	<0,02	<0,01
6,1	10	25	0,15	<0,02	<0,01
10,1	18	40	0,2	<0,02	<0,01
18,1	24	50	0,2	<0,02	<0,01
24,1	30	60	0,2	<0,02	<0,01
30,0		80	0,2	<0,02	<0,01

Rundlauftoleranzen von runden Spannzangen				
Bohrung		L	Schlenker-Norm	
von	bis		Standard	UP
0,5	0,9	3	<0,01	<0,005
1	1,5	6	<0,01	<0,005
1,6	3	10	<0,015	<0,008
3,1	6	16	<0,015	<0,008
6,1	10	25	<0,015	<0,008
10,1	18	40	<0,02	<0,01
18,1	24	50	<0,02	<0,01
24,1	30	60	<0,02	<0,01
30,0		80	<0,03	<0,015

SPANNZANGEN

Optionen für alle Spannzangen

GLATT

- Spannzange hinterlässt keine Abdrücke auf dem bereits bearbeiteten und noch zu bearbeitenden Werkstück

L+Q SPANNZANGE

- Höhere Haltekraft als Querrillen

SUPERGRIP

- Höchste Haltekraft bei gleichem Spanndruck

HM BESCHICHTETE SPANNZANGE

- Bessere Haltekraft auf der Spannfläche

SPANNZANGE MIT HM-EINSATZ

- Alle Standardspannzangen sind mit Hartmetall-Einsatz verfügbar –> höhere Standzeit

UP-AUSFÜHRUNG

- Verbesserte Rundlaufeigenschaften

BL BESCHICHTETE SPANNZANGE

- Glatte Oberfläche
- Weniger Schattierungen auf dem zu bearbeitenden Material

MESSING-/ KUNSTSTOFF-/ ALUBACKEN-SPANNZANGE

- Verhindert Druckstellen auf dem Teil
- Backen sind nach Verschleiß auswechselbar
- Ideal für die Bearbeitung von kratzempfindlichen Materialien, sowie zum schonenden Abgreifen

4-KANT SPANNZANGE

- Profilspannzangen 6- und 4-Kant werden ab SW8 standardmäßig mit Querrillen geliefert

6-KANT SPANNZANGE

- Profilspannzangen 6-Kant werden ab SW8 standardmäßig mit Querrillen geliefert

SONDERPROFILE

- Jegliche Konturen realisierbar

STUFENSPANNZANGEN

- Zum gleichzeitigen Spannen von mehreren Durchmessern eines Werkstückes

KONISCHE SPANNZANGEN

- Zum Abgreifen von konischen Werkstücken

S-SCHLITZ SPANNZANGE

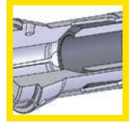
- Hohe und gleichmäßige Spannkraft
- Spannen ohne Abdrücke auf dem zu verarbeitenden Material
- Alternativ verwendbar für 4- und 6-Kant Material
- Keine Verschmutzung in der Spannzange, da die Spannzange nahezu komplett schließt
- Einfach zu reinigen nach dem Einsatz

VULKANISIERTE SPANNZANGE

- Verbessertes Schmutzverhalten

SPANNZANGE MIT INNENANSCHLAG

- Zum manuellen Beladen der Maschine bei einer bestimmten Länge oder zum Stabilisieren des Werkstücks bei kurzer Spannfläche

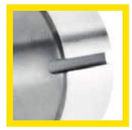


SPANNZANGE MIT EINFÜHRHILFE

- Zum besseren Einfädeln bei kleinen Durchmessern
- Zur Reduzierung von Vibrationen

NUT IM KONUS

- Die Nut dient zum Ausrichten der Spannzange in der Maschine mit Sonder- sowie 4- und 6-Kant Formen



NUT IM SCHAFT

- Die Nut dient zum Ausrichten der Spannzange in der Maschine mit Sonder- sowie 4- und 6-Kant Formen