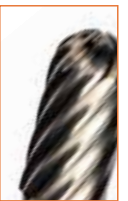


P601	502	P721	520	P817	517
P605	506	P801	501	P819	518
P607	508	P801C	501	P821	519
P609	510	P803	503	P821C	519
P611	512	P803C	503	P823	521
P613	514	P805	505	P825	522
P615	516	P805C	505	P831	502
P621	520	P807	507	P833	504
P701	502	P807C	507	P835	506
P703	504	P809	509	P837	508
P705	506	P811	511	P841	512
P707	508	P811C	511	P842	520
P709	510	P813	513	P843	523
P711	512	P813C	513	P844	524
P713	514	P815	515	P880	525
P715	516	P815C	515	P890	526

495 - 526



Materiál	Материал	Materiał	Materiál
Použití	Тип борфрезы	Zastosowanie	Použitie
čelní břit	Применение	Uzębienie czołowe	čelný brit
Povlak	Торцевая заточка	Pokrycie	Povlak
Vrcholový úhel	Покрытие	Kąt ostrza	Vrcholový uhol
Typ	Угол при вершине	Typ	Typ
Standard	Геометрия	Standard	Štandard
<ul style="list-style-type: none"> ■ vynikající ■ dobrý Příklad 10 = řezná rychlost (m/min) +/- 10%	Основное применение Возможное применение Пример: 10 = Скорость резания в м/мин +/- 10%	Najlepsze zastosowanie Dobre zastosowanie Na przykład 10 = prędkość skrawania (m/min) +/- 10%	Vynikajúce Dobré Příklad 10 = rezná rýchlosť (m/min) +/- 10%
Kód	Код	Kod	Kód
Rozměrová řada	Ассортимент	Zakres	Rozsah rozmerov



AMG	Česky	Русский	Polski	Slovensky
1.1	magneticky měkká	Автоматная сталь	magnetyczna miękka	Magnetycká mäkká oceľ
1.2	konstrukční uhlíkatá	Низкоуглеродистая сталь	konstrukcyjna do nawęglania	Konstruktívna oceľ, uhlíková
1.3	uhlíkatá	Углеродистая нелегированная сталь	węglowa	Uhlíková oceľ
1.4	legovaná	Легированная сталь	stopowa	Legovaná oceľ
1.5	legovaná, tvrzená a temperovaná	Легированная сталь после отжига	stopowa-hartowana i odpuszczana	Legovaná oceľ, tvrdená a temperovaná
1.6	legovaná, tvrzená a temperovaná	Высоколегированная сталь после отжига	stopowa-hartowana i odpuszczana	Legovaná oceľ, tvrdená a temperovaná
1.7	legovaná, tvrzená	Легированная закаленная сталь	stopowa-hartowana	Legovaná oceľ tvrdená
1.8	legovaná, tvrzená	Легированная закаленная сталь	stopowa-hartowana	Legovaná oceľ tvrdená, oceľ odolná oproti opotrebovaniu
2.1	automatová	Ферритная нержавеющая сталь	automatowa	Automatová nehrdzavejúca oceľ
2.2	austenitická	Аустенитная нержавеющая сталь	austenityczna	Austenická
2.3	feritická+austenitická	Ферритно-аустенитная нержавеющая сталь	ferytyczna+austenityczna	Feriticko austenitická nehr. oceľ (Duplex)
2.4	precipitačně tvrzená	Сталь дисперсионного твердения	Utwardzane wydzieleniowo	Tvrdená nehr. oceľ
3.1	lamelární	Серый чугуn	szare	Sivá liatina
3.2	lamelární	Ковкий чугуn	szare	Sivá liatina
3.3	nodulární	Высокопрочный чугуn	sferoidalne ciagliwe	Tvárná liatina
3.4	nodulární	Высокопрочный чугуn	sferoidalne ciagliwe	Tvárná liatina
4.1	čistý	Технически чистый титан	niestopowy	Čistý titán
4.2	slitiny	Титановые сплавы	stopy tytanu	Zliatiny titánu
4.3	slitiny	Титановые сплавы	stopy tytanu	Zliatiny titánu
5.1	čistý	Технически чистый никель	niestopowy	Čistý nikel
5.2	slitiny	Никелевые сплавы	stopy niklu	Zliatiny niklu
5.3	slitiny	Никелевые сплавы	stopy niklu	Zliatiny niklu
6.1	bronz	Технически чистая медь	niestopowa	Bronz
6.2	ß - mosaz, bronz	Бронза	Mosiądz-ß, brąz	ß - mosadz, bronz
6.3	bronz mosaz	Латунь	Mosiądz CuZn	Mosadz, bronz
6.4	bronz vysokopevnostní	Высокопрочная бронза	Brąz o wysokiej wytrzymałości	Vysokopevnostný bronz
7.1	Al, Mg, tvářené	Технически чистый алюминий/магний	Al.,Mg, niestopowe	Al, Mg, tvárnený (čistý)
7.2	Al slitiny, Si<0.5%	Сплавы Al с содержанием Si<0.5%	Al. Stopowe, Si<0,5%	Al zliatiny, Si<0,5%
7.3	Al slitiny, Si>0.5%<10%	Сплавы Al с содержанием 0.5%<Si<10%	Al. Stopowe, Si>0,5%<10%	Al zliatiny, Si>0,5%<10%
7.4	Al slitiny, Si>10%	Сплавы Al с содержанием Si>10%	Al. Stopowe, Si>10%	Al zliatiny, Si>10%
8.1	termoplasty	Термопластики	Tworzywa termoplastyczne	Termoplasty
8.2	termosety	Терморезистивные полимеры	Tworzywa termoutwardzalne	Termosety
8.3	zpevněné plasty	Армированные полимеры	Zbrojone tworzywa sztuczne	Spevnené plasty
9.1	cermet (keramika)	Металлокерамика	Cermetale	Cermet (kov-keramika)
10.1	standardni grafit	Технический графит	Grafit standartowy	Grafi

	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM		
	A	A	A	A	A	B	B	B	B	C	C	C	C	C	D		
	DC	DC	ST	VA	AL	DC	DC	ST	AL	DC	DC	ST	VA	AL	DC		
	P801	P801C	P701	P601	P831	P803	P803C	P703	P833	P805	P805C	P705	P605	P835	P807	P807C	
	3.00 - 16.00	3.00 - 12.70	6.00 - 12.70	3.00 - 12.70	6.00 - 12.70	3.00 - 16.00	3.00 - 12.70	6.00 - 12.70	6.00 - 12.70	3.00 - 16.00	3.00 - 12.70	6.00 - 12.70	3.00 - 12.70	6.00 - 12.70	3.00 - 16.00	3.00 - 12.70	
AMG	501	501	502	502	502	503	503	504	504	505	505	506	506	506	507	507	ISO
1.1	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	P 1
1.2	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	P 1
1.3	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	P 2
1.4	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	P 3
1.5	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	P 4
1.6	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	H 1
1.7	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	H 3
1.8	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	H 4
2.1	■	■	■	■	●	■	■	■	●	■	■	■	■	■	■	■	M 1
2.2	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	M 3
2.3	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	M 2
2.4	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	S 2
3.1	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	K 1
3.2	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	K 2
3.3	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	K 3
3.4	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	K 4
4.1	■	■	■	■	●	■	■	■	●	■	■	■	■	■	■	■	S 1
4.2	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	S 2
4.3	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	S 3
5.1	■	■	■	■	●	■	■	■	●	■	■	■	■	■	■	■	S 1
5.2	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	S 2
5.3	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	S 3
6.1	●	●	■	■		■	■	■	●	■	■	■	■	■	■	■	N 3
6.2	■	■	■	■	●	■	■	■	●	■	■	■	■	■	■	■	N 4
6.3	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	N 3
6.4	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	N 4
7.1				■				■					■				N 1
7.2				■				■					■				N 1
7.3				■				■					■				N 1
7.4				■				■					■				N 2
8.1				■				■					■				O
8.2				■				■					■				O
8.3				■				■					■				O
9.1	■	■				■	■		■	■				■	■		H
10.1																	O

	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM
	D	D	D	E	E	E	F	F	F	F	F	G	G	G	G	H

	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	
	H	H	H	J	K	L	L	L	L	L	M	N			
	TiAlN							TiAlN							
				60°	90°								135°	180°	
	DC	ST	VA	DC	DC	DC	DC	ST	VA	AL	DC	DC	GRP	GRP	
	P815C	P715	P615	P817	P819	P821	P821C	P721	P621	P842	P823	P825	P843	P844	
	8.00 - 12.70	8.00 - 12.70	8.00 - 12.70	3.00 - 16.00	3.00 - 16.00	3.00 - 16.00	3.00 - 12.70	10.00 - 12.70	8.00 - 12.70	6.00 - 12.70	3.00 - 16.00	3.00 - 16.00	3.00 - 8.00	3.00 - 8.00	
AMG															ISO
1.1	■	■		■	■	■	■	■			■	■			P 1
1.2		■		■	■	■	■	■			■	■			P 1
1.3	■	■		■	■	■	■	■			■	■			P 2
1.4	■	■		■	■	■	■	■			■	■			P 3
1.5	■	■		■	■	■	■	■			■	■			P 4
1.6	■	■		■	■	■	■	■			■	■			H 1
1.7	■			■	■	■	■	■			■	■			H 3
1.8	■			■	■	■	■	■			■	■			H 4
2.1	■		■	■	■	■	■	■	■	●	■	■			M 1
2.2			■	■	■	■	■	■			■	■			M 3
2.3	■		■	■	■	■	■	■			■	■			M 2
2.4			■	■	■	■	■	■			■	■			S 2
3.1	■			■	■	■	■	■			■	■			K 1
3.2	■			■	■	■	■	■			■	■			K 2
3.3	■			■	■	■	■	■			■	■			K 3
3.4	■			■	■	■	■	■			■	■			K 4
4.1	■			■	■	■	■	■		●	■	■			S 1
4.2	■			■	■	■	■	■			■	■			S 2
4.3	■			■	■	■	■	■			■	■			S 3
5.1	■			■	■	■	■	■		●	■	■			S 1
5.2	■			■	■	■	■	■			■	■			S 2
5.3	■			■	■	■	■	■			■	■			S 3
6.1	●			●	●	●	●	●			●	●			N 3
6.2	■			■	■	■	■	■		●	■	■			N 4
6.3	■			■	■	■	■	■			■	■			N 3
6.4	■			■	■	■	■	■			■	■			N 4
7.1											■				N 1
7.2											■				N 1
7.3											■				N 1
7.4											■				N 2
8.1											■		■	■	O
8.2											■		■	■	O
8.3											■		■	■	O
9.1	■			■	■	■	■	■			■	■			H
10.1															O



P880
Set



P890
Set

AMG	525	526	ISO
1.1			P 1
1.2			P 1
1.3			P 2
1.4			P 3
1.5			P 4
1.6			H 1
1.7			H 3
1.8			H 4
2.1			M 1
2.2			M 3
2.3			M 2
2.4			S 2
3.1			K 1
3.2			K 2
3.3			K 3
3.4			K 4
4.1			S 1
4.2			S 2
4.3			S 3
5.1			S 1
5.2			S 2
5.3			S 3
6.1			N 3
6.2			N 4
6.3			N 3
6.4			N 4
7.1			N 1
7.2			N 1
7.3			N 1
7.4			N 2
8.1			O
8.2			O
8.3			O
9.1			H
10.1			O

AL

DC

RPM / min

AMG	ISO	d ₁ Ø mm							
		3	6	8	10	12	16	20	
1.1 - 1.5	P	64 000	32 000	24 000	20 000	16 000	12 000	10 000	min
		83 000	42 000	32 000	25 000	21 000	16 000	13 000	max
1.6 - 1.8	H	51 000	26 000	20 000	16 000	13 000	10 000	8 000	min
		71 000	36 000	27 000	22 000	18 000	14 000	11 000	max
2	M	45 000	23 000	17 000	14 000	12 000	9 000	7 000	min
		64 000	32 000	24 000	20 000	16 000	12 000	10 000	max
3	K	58 000	29 000	22 000	19 000	15 000	11 000	9 000	min
		77 000	39 000	29 000	23 000	20 000	15 000	12 000	max
4	S 1	45 000	23 000	17 000	14 000	12 000	9 000	7 000	min
		58 000	29 000	22 000	18 000	15 000	11 000	9 000	max
5	S 1	45 000	23 000	17 000	14 000	12 000	9 000	7 000	min
		58 000	29 000	22 000	18 000	15 000	11 000	9 000	max
6	N	64 000	32 000	24 000	20 000	16 000	12 000	10 000	min
		71 000	36 000	27 000	22 000	18 000	14 000	11 000	max
7	N	71 000	36 000	27 000	22 000	18 000	14 000	11 000	min
		96 000	48 000	36 000	29 000	24 000	18 000	15 000	max
8	O	77 000	39 000	29 000	23 000	20 000	15 000	12 000	min
		96 000	48 000	36 000	29 000	24 000	18 000	15 000	max

ST

AMG	ISO		d ₁ Ø mm			
			3	6	10	12
1	P	Max	100 000	65 000	55 000	35 000
		Low	60 000	45 000	30 000	20 000
		High	80 000	60 000	40 000	30 000

VA

AMG	ISO		d ₁ Ø mm			
			3	6	10	12
2	M	Max	100 000	65 000	55 000	35 000
		Low	60 000	30 000	20 000	15 000
		High	80 000	45 000	30 000	22 000

GRP

AMG	ISO		d ₁ Ø mm					
			2	3	4	6	10	12
8	O	Low	40 000	25 000	20 000	20 000	15 000	10 000
		High	45 000	30 000	25 000	25 000	20 000	22 000

P801

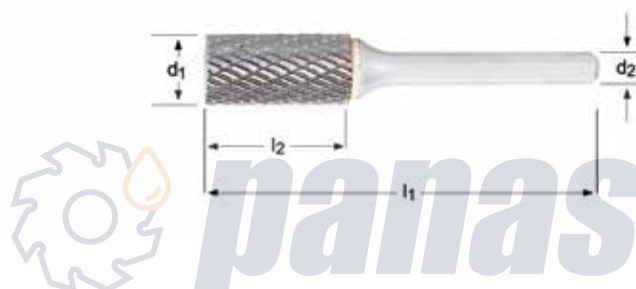
- Technické fréza - válcová bez čelního břitu
- Борфрезы - цилиндрические без торцевой заточки
- Pilnik obrotowy - cylindryczny bez uzębienia czołowego
- Technická fréza - Valcová bez čelného břitů

Nad průměr 6,00 mm pájené.
Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
Lutowany powyżej 6,00 mm
Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P801C

P801; P801C	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
	4.3	5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1										
	6.1																	

P801	HM	A				DC	
P801C	HM	A			TiAIN	DC	



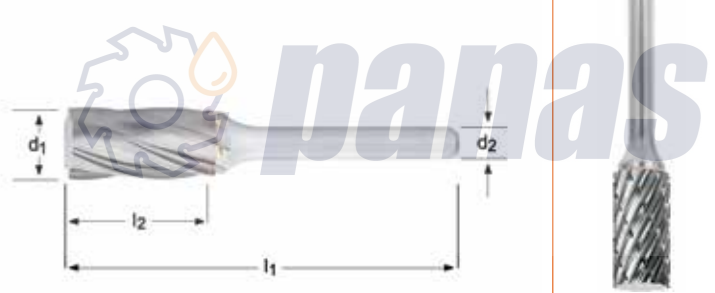
d_1 Ø mm	d_2 Øh ₇ mm	l_2 mm	l_1 mm	P801	P801C
3.00	3	14	38	P8013.0X3.0 ¹⁾	P801C3.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	12.7	45	P8016.3X3.0	
6.00	6	18	50	P8016.0X6.0 ¹⁾	P801C6.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	19	64	P8018.0X6.0	P801C8.0X6.0
9.60	6	19	64	P8019.6X6.0	P801C9.6X6.0
12.70	6	25	70	P80112.7X6.0	P801C12.7X6.0
16.00	6	25	70	P80116.0X6.0	

¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

- | | | |
|-------------|---|--------------------------------------|
| P701 | • Technické fréza - válcová bez čelního břítu | Nad průměr 6,00 mm pájené. |
| P601 | • Борфрезы - цилиндрические без торцевой заточки | Паяный хвостовик для фрез более 6 мм |
| P831 | • Piłnik obrotowy - cylindryczny bez uźębenia czołowego | Lutowany powyżej 6,00 mm |
| | • Technická fréza - Valcová bez čelného břítu | Nad priemer 6,00 mm spájkované. |

P701	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P601	▪	2.1	2.2	2.3	2.4			
P831	▪	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			

P701	HM	A				ST	
P601	HM	A				VA	
P831	HM	A				AL	



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	P701	P601	P831
3.00	3	14	38		P6013.0X3.0 ¹⁾	
6.30	3	12.7	45		P6016.3X3.0	
6.00	6	18	50	P7016.0X6.0 ¹⁾	P6016.0X6.0 ¹⁾	P8316.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	19	64	P7018.0X6.0	P6018.0X6.0	
9.60	6	19	64	P7019.6X6.0	P6019.6X6.0	P8319.6X6.0
12.70	6	25	70	P70112.7X6.0	P60112.7X6.0	P83112.7X6.0

P803

- Technická fréza - válcová s čelním břitem
- Борфрезы - цилиндрические с торцевой заточкой
- Pilnik obrotowy - cylindryczny z uzębieniem czołowym
- Technická fréza - valcová s čelným břitom

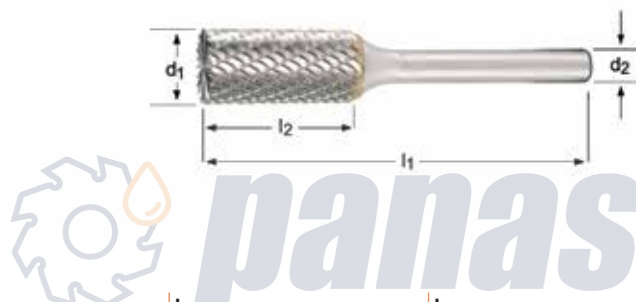
Nad průměr 6,00 mm pájené.
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
 Lutowany powyżej 6,00 mm
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P803C

P803; P803C

1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
4.3	5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1										
6.1																	

P803	HM	B				DC			
P803C	HM	B			TiAIN	DC			



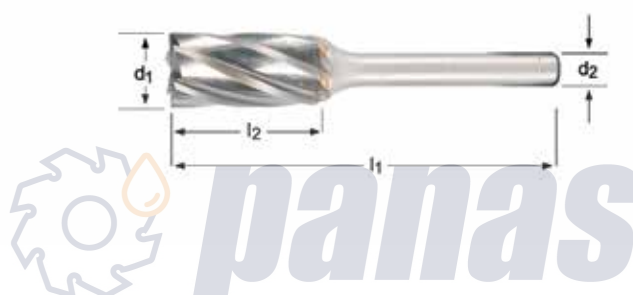
d_1 Ø mm	d_2 Øh ₇ mm	l_2 mm	l_1 mm	P803	P803C
3.00	3	14	38	P8033.0X3.0 ¹⁾	P803C3.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	12.7	45	P8036.3X3.0	
6.00	6	18	50	P8036.0X6.0 ¹⁾	P803C6.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	19	64	P8038.0X6.0	P803C8.0X6.0
9.60	6	19	64	P8039.6X6.0	P803C9.6X6.0
12.70	6	25	70	P80312.7X6.0	P803C12.7X6.0
16.00	6	25	70	P80316.0X6.0	

¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

- | | | |
|-------------|--|--------------------------------------|
| P703 | • Technická fréza - válcová s čelním břitem | Nad průměr 6,00 mm pájené. |
| | • Борфрезы - цилиндрические с торцевой заточкой | Паяный хвостовик для фрез более 6 мм |
| P833 | • Piłnik obrotowy - cylindryczny z uzębieniem czołowym | Lutowany powyżej 6,00 mm |
| | • Technická fréza - valcová s čelním břitom | Nad priemer 6,00 mm spájkované. |

P703	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P833	▪	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			

P703	HM	B					ST		
P833	HM	B					AL		



P703	P833
6.00 - 12.70	6.00 - 12.70
P703	P833
P7036.0X6.0 ¹⁾	P8336.0X6.0 ¹⁾
P7038.0X6.0	
P7039.6X6.0	P8339.6X6.0
P70312.7X6.0	P83312.7X6.0

d_1 Ø mm	d_2 Øh ₇ mm	l_2 mm	l_1 mm
6.00	6	18	50
8.00	6	19	64
9.60	6	19	64
12.70	6	25	70

¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

P805

- Technická fréza - válcová s kulovým čelem
- Борфрезы - цилиндрические со сферическим концом
- Pilnik obrotowy - cylindryczny z czolem kulistym
- Technická fréza - valcová s guľovým čelom

Nad průměr 6,00 mm pájené.
Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
Lutowany powyżej 6,00 mm
Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P805C

P805; P805C	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
	4.3	5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1										
	6.1																	

P805	HM	C				DC			
P805C	HM	C				DC			



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	P805	P805C
3.00	3	14	38	P8053.0X3.0 ¹⁾	P805C3.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	12.7	45	P8056.3X3.0	
6.00	6	18	50	P8056.0X6.0 ¹⁾	P805C6.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	19	64	P8058.0X6.0	P805C8.0X6.0
9.60	6	19	64	P8059.6X6.0	P805C9.6X6.0
12.70	6	25	70	P80512.7X6.0	P805C12.7X6.0
16.00	6	25	70	P80516.0X6.0	

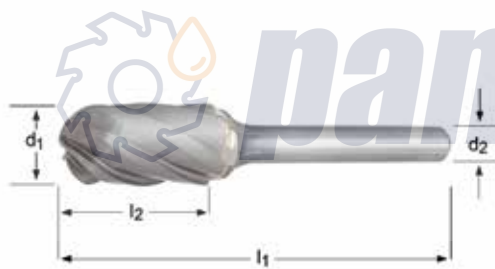
¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancia h6 / d2 tolerancia h6

P705

- Technická fréza - válcová s kulovým čelem
 - Борфрезы - цилиндрические со сферическим концом
 - Piłnik obrotowy - cylindryczny z czołem kulistym
 - Technická fréza - valcová s guľovým čelom
- Nad průměr 6,00 mm pájené.
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
 Lutowany powyżej 6,00 mm
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P705	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P605	▪	2.1	2.2	2.3	2.4			
P835	▪	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			

P705	HM	C				ST		
P605	HM	C				VA		
P835	HM	C				AL		



	P705	P605	P835			
	6.00 - 12.70	3.00 - 12.70	6.00 - 12.70			
d ₁ Ø mm	d ₂ Øh ₇ mm	l ₂ mm	l ₁ mm	P705	P605	P835
3.00	3	14	38		P6053.0X3.0 ¹⁾	
6.30	3	12.7	45		P6056.3X3.0	
6.00	6	18	50	P7056.0X6.0 ¹⁾	P6056.0X6.0 ¹⁾	P8356.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	19	64	P7058.0X6.0	P6058.0X6.0	
9.60	6	19	64	P7059.6X6.0	P6059.6X6.0	P8359.6X6.0
12.70	6	25	70	P70512.7X6.0	P60512.7X6.0	P83512.7X6.0

P807

- Technická fréza - kulová
- Борфрезы - сферические

Nad průměr 6,00 mm pájené.

P807C

- Pilnik obrotowy - cylindrczny kulisty
- Technická fréza - guľová

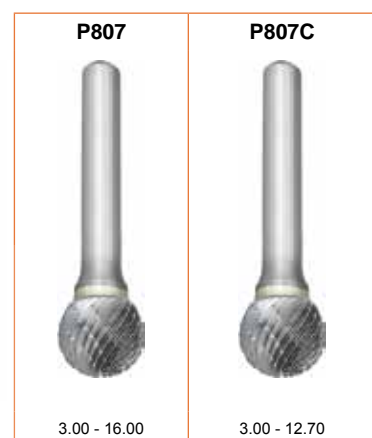
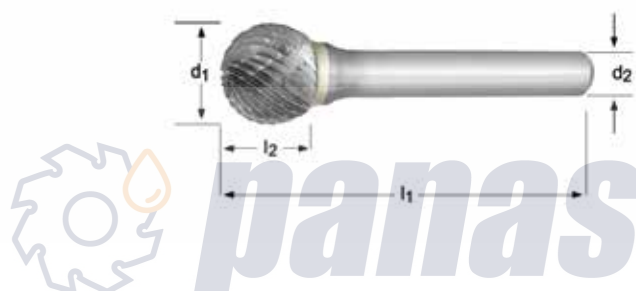
Паяный хвостовик для фрез более 6 мм

Lutowany powyżej 6,00 mm

Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P807; P807C	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	
		4.3	5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1											
	•	6.1																		

P807	HM	D				DC		
P807C	HM	D			TAIN	DC		



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	P807	P807C
3.00	3	2.5	38	P8073.0X3.0 ¹⁾	P807C3.0X3.0 ¹⁾
4.00	3	3.4	38	P8074.0X3.0 ¹⁾	
6.30	3	5	38	P8076.3X3.0	
6.00	6	4.7	50	P8076.0X6.0 ¹⁾	P807C6.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	6	52	P8078.0X6.0	P807C8.0X6.0
9.60	6	8	54	P8079.6X6.0	P807C9.6X6.0
12.70	6	11	56	P80712.7X6.0	P807C12.7X6.0
16.00	6	14	59	P80716.0X6.0	

¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

- P707** • Technická fréza - kulová
P607 • Борфрезы - сферические
P837 • Piłnik obrotowy - cylindryczny kulisty
 • Technická fréza - guľová

Nad průměr 6,00 mm pájené.
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
 Lutowany powyżej 6,00 mm
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P707	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P607	▪	2.1	2.2	2.3	2.4			
P837	▪	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			

P707	HM	D					ST		
P607	HM	D					VA		
P837	HM	D					AL		



d ₁ Ø mm	d ₂ Øh ₇ mm	l ₂ mm	l ₁ mm	P707	P607	P837
3.00	3	2.5	38		P6073.0X3.0 ¹⁾	
6.30	3	5	38		P6076.3X3.0	
6.00	6	4.7	50	P7076.0X6.0 ¹⁾	P6076.0X6.0 ¹⁾	P8376.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	6	52	P7078.0X6.0	P6078.0X6.0	
9.60	6	8	54	P7079.6X6.0	P6079.6X6.0	P8379.6X6.0
12.70	6	11	56	P70712.7X6.0	P60712.7X6.0	P83712.7X6.0

¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancia h6 / d2 tolerancia h6

P809

- Technická fréza - oválná
- Борфрезы - эллиптические
- Piłnik obrotowy - owalny
- Technická fréza - oválna

Nad průměr 6,00 mm pájené.
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
 Lutowany powyżej 6,00 mm
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P809	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	
		5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1															
	•	6.1																				

P809 **HM** **E** **DC**



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	P809
3.00	3	6	38	P8093.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	9.5	42	P8096.3X3.0
6.00	6	10	50	P8096.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	15	60	P8098.0X6.0
9.60	6	16	60	P8099.6X6.0
12.70	6	22	67	P80912.7X6.0
16.00	6	25	70	P80916.0X6.0



¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

- | | | |
|-------------|----------------------------|------------------|
| P709 | • Technická fréza - oválná | rájené |
| | • Борфрезы - эллиптические | Паяный хвостовик |
| P609 | • Piłnik obrotowy - owalny | Lutowany |
| | • Technická fréza - oválná | Spájkované |

P709	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6
P609	▪	2.1	2.2	2.3	2.4		

P709	HM	E					ST	
P609	HM	E					VA	



P709	P609
	
12.70	8.00 - 12.70
P709	P609
	P6098.0X6.0
	P6099.6X6.0
P70912.7X6.0	P60912.7X6.0

d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm		
8.00	6	15	60		
9.60	6	16	60		
12.70	6	22	67	P70912.7X6.0	P60912.7X6.0

P811

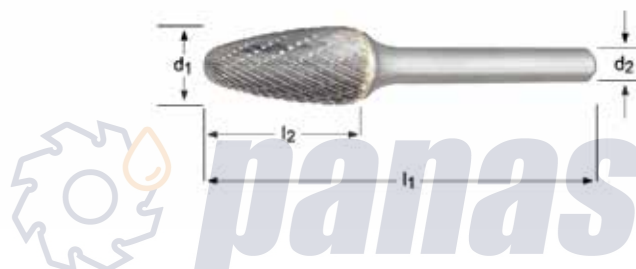
- Technická fréza - stromečková s kulovým čelem Nad průměr 6,00 mm pájené.
- Борфрезы - параболические Паяный хвостовик для фрез более 6 мм

P811C

- Pilnik obrotowy - łukowy z czolem kulistym Lutowany powyżej 6,00 mm
- Technická fréza - stromčeková s guľovým čelom Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P811; P811C	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
	4.3	5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1										
	6.1																	

P811	HM	F					DC		
P811C	HM	F				TiAIN	DC		



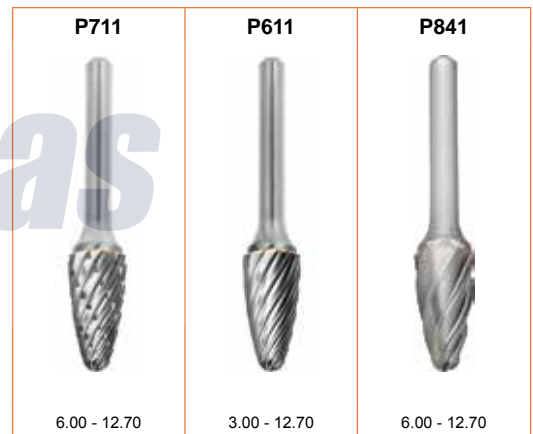
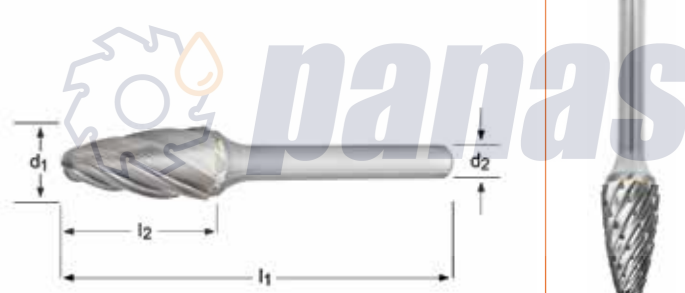
d ₁ Ø mm	d ₂ Ø _{h7} mm	l ₂ mm	l ₁ mm	P811	P811C
3.00	3	14	38	P8113.0X3.0 ¹⁾	P811C3.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	12.7	45	P8116.3X3.0	
6.00	6	18	50	P8116.0X6.0 ¹⁾	P811C6.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	20	65	P8118.0X6.0	
9.60	6	19	64	P8119.6X6.0	P811C9.6X6.0
12.70	6	25	70	P81112.7X6.0	P811C12.7X6.0
16.00	6	25	70	P81116.0X6.0	

¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancia h6 / d2 tolerancia h6

- P711** • Technická fréza - stromečková s kulovým čelem Nad průměr 6,00 mm pájené.
 • Борфрезы - параболические Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
- P611** • Piłnik obrotowy - łukowy z czołem kulistym Lutowany powyżej 6,00 mm
- P841** • Technická fréza - stromčeková s guľovým čelom Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P711	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P611	▪	2.1	2.2	2.3	2.4			
P841	▪	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			

P711	HM	F					ST		
P611	HM	F					VA		
P841	HM	F					AL		



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	P711	P611	P841
3.00	3	14	38		P6113.0X3.0 ¹⁾	
6.30	3	12.7	45		P6116.3X3.0	
6.00	6	18	50	P7116.0X6.0 ¹⁾	P6116.0X6.0 ¹⁾	P8416.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	20	65	P7118.0X6.0	P6118.0X6.0	
9.60	6	19	64	P7119.6X6.0	P6119.6X6.0	P8419.6X6.0
12.70	6	25	70	P71112.7X6.0	P61112.7X6.0	P84112.7X6.0

¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancia h6 / d2 tolerancia h6
512

P813

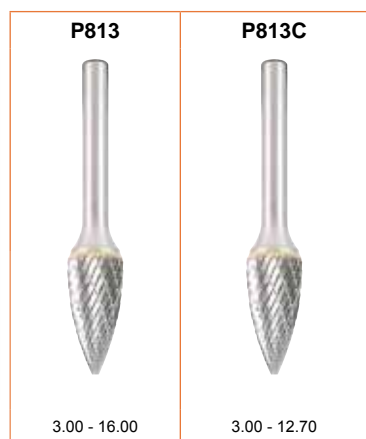
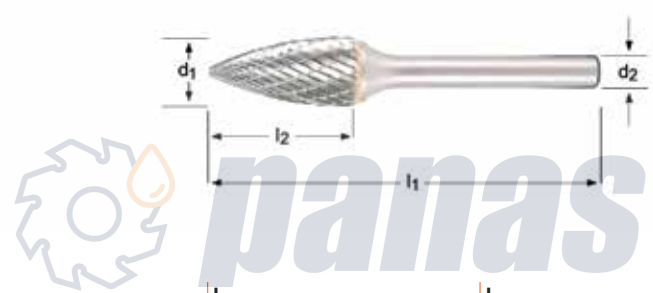
- Technická fréza - stromečková se špičkou
- Борфрезы - параболические заостренные
- Pilnik obrotowy - łukowy ostry
- Technická fréza - stromčeková so špičkou

Nad průměr 6,00 mm pájené.
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
 Lutowany powyżej 6,00 mm
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P813C

P813; P813C	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
		4.3	5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1										
	•	6.1																	

P813	HM	G				DC			
P813C	HM	G			TAIN	DC			



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	P813	P813C
3.00	3	14	38	P8133.0X3.0 ¹⁾	P813C3.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	12.7	45	P8136.3X3.0	
6.00	6	18	50	P8136.0X6.0 ¹⁾	P813C6.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	19	64	P8138.0X6.0	
9.60	6	19	64	P8139.6X6.0	P813C9.6X6.0
12.70	6	25	70	P81312.7X6.0	P813C12.7X6.0
16.00	6	25	70	P81316.0X6.0	

¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

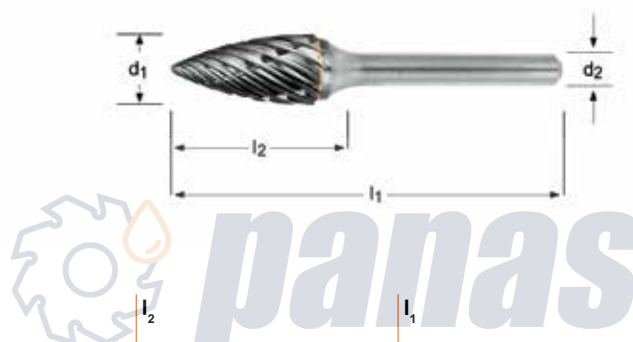
- P713** • Technická fréza - stroměčková se špičkou Nad průměr 6,00 mm pájené.
 • Борфрезы - параболические заостренные Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
- P613** • Pilnik obrotowy - łukowy ostry Lutowany powyżej 6,00 mm
 • Technická fréza - stroměčková so špičkou Nad priemer 6,00 mm spájkované.



P713 ▫ 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6

P613 ▫ 2.1 2.2 2.3 2.4

P713 HM G      **ST** 

P613 HM G     **VA** 



	P713	P613
		
	6.00 - 12.70	6.00 - 12.70
	P713	P613
	P7136.0X6.0 ¹⁾	P6136.0X6.0 ¹⁾
	P7138.0X6.0	P6138.0X6.0
	P7139.6X6.0	P6139.6X6.0
	P71312.7X6.0	P61312.7X6.0

d_1 Ø mm	d_2 Øh ₇ mm	l_2 mm	l_1 mm
6.00	6	18	50
8.00	6	19	64
9.60	6	19	64
12.70	6	25	70

P815

- Technická fréza - plamínková
- Борфрезы - факелоподобные
- Piłnik obrotowy - płomykowy
- Technická fréza - plamienková

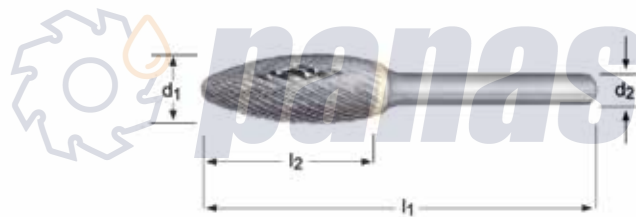
Nad průměr 6,00 mm pájené.
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
 Lutowany powyżej 6,00 mm
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P815C

- Technická fréza - plamínková
- Борфрезы - факелоподобные
- Piłnik obrotowy - płomykowy
- Technická fréza - plamienková

rájené
 Паяный хвостовик
 Lutowany
 Spájkované

P815; P815C	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
		4.3	5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1										
	•	6.1																	



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	P815	P815C
3.00	3	6	38	P8153.0X3.0 ¹⁾	
6.00	6	14	50	P8156.0X6.0 ¹⁾	
8.00	6	19	64	P8158.0X6.0	P815C8.0X6.0
9.60	6	19	65	P8159.6X6.0	
12.70	6	32	77	P81512.7X6.0	P815C12.7X6.0
16.00	6	36	81	P81516.0X6.0	


¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

- P715** • Technická fréza - plamínková pájené
 • Борфрезы - Факелоподобные факелоподобные
- P615** • Pilnik obrotowy - płomykowy Lutowany
 • Technická fréza - plamienková Spájkované

P715 ■ 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6

P615 ■ 2.1 2.2 2.3 2.4



	P715	P615
		
	8.00 - 12.70	8.00 - 12.70
	P715	P615
		
	8.00 - 12.70	8.00 - 12.70
	P7158.0X6.0	P6158.0X6.0
	P7159.6X6.0	P6159.6X6.0
	P71512.7X6.0	P61512.7X6.0

d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm
8.00	6	19	64
9.60	6	19	65
12.70	6	32	77

P817

- Technická fréza - 60° srážeč
- Борфрезы - конические с углом 60°
- Pilnik obrotowy - stożkowy 60°
- Technická fréza - 60° zrážač

Nad průměr 6,00 mm pájené.
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
 Lutowany powyżej 6,00 mm
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P817	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1
		5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1														
	•	6.1																			

P817

HM

J

DC



d_1 Ø mm	d_2 Øh ₇ mm	l_2 mm	l_1 mm	P817
3.00	3	2.5	38	P8173.0X3.0 ¹⁾
6.00	6	4	50	P8176.0X6.0 ¹⁾
9.60	6	8	56	P8179.6X6.0
12.70	6	11	59	P81712.7X6.0
16.00	6	14.5	63	P81716.0X6.0

¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

P819

- Technická fréza - 90° srážec
- Борфрезы - конические с углом 90°
- Pilnik obrotowy - stożkowy 90°
- Technická fréza - 90° zrážac

Nad průměr 6,00 mm pájené.
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
 Lutowany powyżej 6,00 mm
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P819	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1
		5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1														
	•	6.1																			

P819

HM

K







90°

DC





d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	P819
3.00	3	1.5	38	P8193.0X3.0 ¹⁾
6.00	6	3	50	P8196.0X6.0 ¹⁾
9.60	6	4.7	53	P8199.6X6.0
12.70	6	6.3	55	P81912.7X6.0
16.00	6	8	57	P81916.0X6.0

¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

P821

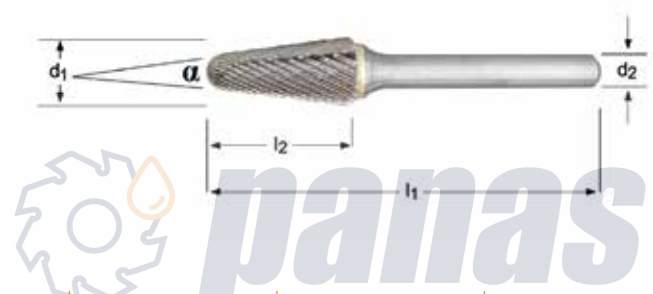
- Technická fréza - kuželová s kulovým čelem
- Борфрезы - конические со сферическим концом
- Pilnik obrotowy - łukowy zaokrąglony
- Technická fréza - kuželová s guľovým čelom

Nad průměr 6,00 mm pájené.
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
 Lutowany powyżej 6,00 mm
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P821C

P821; P821C	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
	4.3	5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1										
	6.1																	

P821	HM	L				DC		
P821C	HM	L			TiAIN	DC		



d ₁ Ø mm	d ₂ Ø _{h₇} mm	l ₂ mm	l ₁ mm	α	P821	P821C
3.00	3	14	38	8°	P8213.0X3.0 ¹⁾	P821C3.0X3.0 ¹⁾
6.00	6	18	50	14°	P8216.0X6.0 ¹⁾	
8.00	6	25.4	70	14°	P8218.0X6.0	
9.60	6	30	76	14°	P8219.6X6.0	
12.70	6	32	77	14°	P82112.7X6.0	P821C12.7X6.0
16.00	6	33	78	14°	P82116.0X6.0	

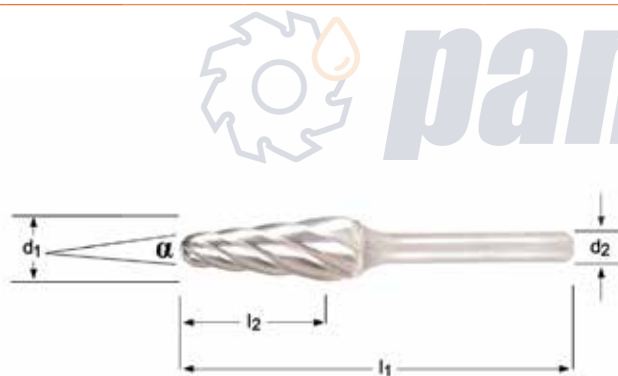
¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

- P721** • Technická fréza - kuželová s kulovým čelem rájené
 • Борфрезы - конические со сферическим концом Паяный хвостовик
- P621** • Piłnik obrotowy - łukowy zaokrąglony Lutowany
 • Technická fréza - kuželová s guľovým čelom Spájkované

- P842** • Technická fréza - kuželová s kulovým čelem Nad průměr 6,00 mm rájené.
 • Борфрезы - конические со сферическим концом Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
 • Piłnik obrotowy - łukowy zaokrąglony Lutowany powyżej 6,00 mm
 • Technická fréza - kuželová s guľovým čelom Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P721	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P621	▪	2.1	2.2	2.3	2.4			
P842	▪	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			

P721	HM	L				ST		
P621	HM	L				VA		
P842	HM	L				AL		



		
P721	P621	P842
10.00 - 12.70	8.00 - 12.70	6.00 - 12.70

d_1 Ø mm	d_2 Øh ₇ mm	l_2 mm	l_1 mm	α	P721	P621	P842
6.00	6	18	50	14°			P8426.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	25.4	70	14°		P6218.0X6.0	
10.00	6	20	65	14°	P72110.0X6.0	P62110.0X6.0	
9.60	6	30	76	14°	P7219.6X6.0		P8429.6X6.0
12.70	6	32	77	14°	P72112.7X6.0	P62112.7X6.0	P84212.7X6.0

¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6
 520

P823

- Technická fréza - kuželová
- Борфрезы - конические
- Piłnik obrotowy - stożkowy
- Technická fréza - kuželová

Nad průměr 6,00 mm pájené.
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
 Lutowany powyżej 6,00 mm
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P823	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	
		5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1															
	•	6.1																				

P823



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	Angle	P823
3.00	3	11	38	14°	P8233.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	12.7	49	22°	P8236.3X3.0
6.00	6	20	50	14°	P8236.0X6.0 ¹⁾
9.60	6	16	64	28°	P8239.6X6.0
12.70	6	22	71	28°	P82312.7X6.0
16.00	6	25	71	31°	P82316.0X6.0

¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

P825

- Technická fréza - kuželová inverzní
- Борфрезы - конические обратные
- Piłnik obrotowy - stożkowy odwrotny
- Technická fréza - kuželová inverzná

Nad průměr 6,00 mm pájené.
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
 Lutowany powyżej 6,00 mm
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P825	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	
		5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1															
	•	6.1																				

P825

HM

N



DC



P825



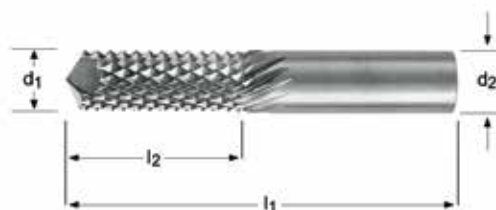
3.00 - 16.00

d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	α	P825
3.00	3	4	38	10°	P8253.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	6	39	12°	P8256.3X3.0
6.00	6	8	50	10°	P8256.0X6.0 ¹⁾
9.60	6	9.5	55	16°	P8259.6X6.0
12.70	6	12.7	58	28°	P82512.7X6.0
16.00	6	19	64	18°	P82516.0X6.0

¹⁾ d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancia h6 / d2 tolerancia h6

- P843**
- Diamantová vrtací fréza – úhel špičky 135°
 - Борфрезы с ромбической насечкой и углом при вершине 135°
 - Frez diamentowy z wierzchołkiem 135°
 - Diamantová fréza – 135° hrot vrtáka

P843 ■ 8.1 8.2 8.3



P843



3.00 - 8.00

d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h₆} mm	l_2 mm	l_1 mm	P843
3.00	3	13	45	P8433.0X3.0
6.00	6	19	63	P8436.0X6.0
8.00	8	25	63	P8438.0X8.0

panas

P844

- Diamantová fréza – válcová
- Борфрезы с ромбической насечкой и углом при вершине 180°
- Frez diamentowy do frezowania walcowo-czołowego
- Diamantová fréza – valcová fréza

P844 ■ 8.1 8.2 8.3

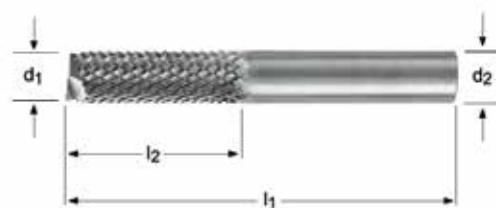
P844

HM



180°

GRP



P844



3.00 - 8.00

d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h6} mm	l_2 mm	l_1 mm	P844
3.00	3	13	45	P8443.0X3.0
6.00	6	19	63	P8446.0X6.0
8.00	8	25	63	P8448.0X8.0