

| Ochrana proti korozi                |   |                 | Ochrana proti korozi   |   |  |   |   |
|-------------------------------------|---|-----------------|--|---|--|---|---|
| Produkt                             | Název                                     | Oblasti použití | Oblast použití   | Vlastnosti/Schválení                                | Složení  | Technické údaje   | Balení  |
| <b>OKS 2100</b><br><b>OKS 2101*</b> | Ochranný film pro kovy                    |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dočasný film na bázi vosku pro ochranu proti korozi při skladování a expedici částí strojů s čistými kovovými povrchy</li> <li>Vhodný pro všechna klimatická pásma</li> <li>Pevně ulpívající transparentní film</li> <li>Snadná odstranitelnost</li> <li>Dobrá snášenlivost s mazivy</li> </ul>   | <br><br><br><br><br>OKS 2100: Č. reg. NSF H2 142256 | Světlé barvy<br>Syntetický vosk<br>Aditiva pro ochranu proti korozi<br>Rozpouštědlo  | Teplota použití: -40°C → +70°C<br>Test solnou mlhou:<br>> 1.000 hodin při tloušťce vrstvy 50 µm<br>Optimální tloušťka vrstvy: 50 µm                       | Kanystr 5 l<br>Kanystr 25 l<br>Sud 200 l<br>Sprej 400 ml* |
| <b>OKS 2200</b>                     | Ochrana proti korozi na bázi vody bez VOC |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dočasná ochrana proti korozi pro všechny čisté kovové povrchy při působení vlivů prostředí jako je vlhkost, solná atmosféra nebo průmyslová atmosféra</li> <li>Produkt šetrný k prostředí, bez VOC, na bázi vody</li> <li>Snadno odstranitelný teplou vodou a čističi na bázi vody, např. OKS 2650</li> <li>Pro použití při skladování a přepravě kovových polotovarů, náhradních dílů, forem a strojů</li> </ul> | <br><br><br>  | Světlé barvy<br>Syntetický vosk<br>Aditiva pro ochranu proti korozi<br>Voda  | Teplota použití: -40°C → +70°C<br>Test solnou mlhou:<br>> 1.000 hodin při tloušťce vrstvy 30 µm<br>Optimální tloušťka vrstvy: > 30 µm                     | Láhev 1 l<br>Kanystr 5 l<br>Kanystr 25 l                  |
| <b>OKS 2300</b><br><b>OKS 2301*</b> | Ochrana forem                             |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dočasný film pro ochranu proti korozi pro čisté kovové povrchy</li> <li>Zelené zbarvení pro kontrolu</li> <li>Vhodný pro všechna klimatická pásma</li> <li>Odpuzující vodu</li> <li>Snadná odstranitelnost</li> <li>Dobrá snášenlivost s mazivy</li> <li>Pro použití při skladování a expedici částí strojů</li> </ul>  | <br><br><br>  | Zelenavá<br>Syntetický vosk<br>Aditiva pro ochranu proti korozi<br>Rozpouštědlo  | Teplota použití: -40°C → +70°C<br>Test solnou mlhou:<br>> 1.000 hodin při tloušťce vrstvy 50 µm<br>Optimální tloušťka vrstvy: > 10 µm                     | Kanystr 5 l<br>Kanystr 25 l<br>Sud 200 l<br>Sprej 400 ml* |
| <b>OKS 2511</b>                     | Zinková ochrana                           |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Katodová ochrana proti korozi na bázi vysoce čistého zinkového prášku pro železné kovy</li> <li>Ke zlepšení zinkovaných ploch</li> <li>Rovněž jako penetrační základ pro nátěrové systémy</li> <li>Rychleschnoucí</li> <li>Pro použití u ocelových konstrukcí a v klimatizační technice</li> </ul>  | <br><br><br>  | Zinkově šedá<br>Zinkový prášek nejvyšší čistoty<br>Směs umělých pryskyřic<br>Směs rozpouštědel                                 | Teplota použití: až do +400°C<br>Test solnou mlhou:<br>700 hodin při tloušťce vrstvy 70 µm<br>Optimální tloušťka vrstvy: 60 – 80 µm                       | Sprej 400 ml  |
| <b>OKS 2521</b>                     | Lesklý zinek                              |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dekoratívni ochrana proti korozi na bázi zinkového a hliníkového prášku pro železné kovy</li> <li>Ke zlepšení žárově zinkovaných ploch</li> <li>Provažitelný</li> <li>Odolné proti otěru a přelakovatelné</li> <li>Rychleschnoucí</li> </ul>  | <br><br><br>  | Barvy hliníku<br>Zinkový prášek nejvyšší čistoty<br>Hliníkový prášek nejvyšší čistoty<br>Umělá pryskyřice<br>Směs rozpouštědel | Teplota použití: až do +240°C<br>Test solnou mlhou:<br>240 hodin při tloušťce vrstvy 80 – 100 µm<br>Optimální tloušťka vrstvy: 30 – 40 µm                 | Sprej 400 ml  |
| <b>OKS 2531</b>                     | Hliníkově kovová                          |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dekoratívni ochrana proti korozi na bázi hliníkového prášku pro kovy a jiné pevné materiály</li> <li>Ke zlepšení žárově zinkovaných ploch</li> <li>Rychleschnoucí</li> <li>Odolné proti otěru</li> <li>Chrání výfukové soustavy vozidel</li> </ul>  | <br><br><br>  | Barvy hliníku<br>Hliníkový prášek nejvyšší čistoty<br>Uhlovodíková pryskyřice<br>Směs rozpouštědel                             | Teplota použití: -30°C → +400°C (krátkodobě do +800°C)<br>Test solnou mlhou:<br>> 600 hodin při tloušťce vrstvy 50 µm<br>Optimální tloušťka vrstvy: 50 µm | Sprej 400 ml  |
| <b>OKS 2541</b>                     | Ochrana nerezové oceli                    |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Odolná ochrana a dekorační vrstva s pigmenty nerezové oceli pro všechny materiály</li> <li>Přilnavá</li> <li>Odolná proti nárazu, odlupování a poškrábání</li> <li>Rychleschnoucí</li> <li>Optimální v kombinaci s OKS 2511</li> </ul>  | <br><br><br>  | Kovově lesklá<br>Pigmenty nerezové oceli<br>Akrylová pryskyřice<br>Směs rozpouštědel   | Teplota použití: až do +100°C<br>Optimální tloušťka vrstvy: 20 µm   | Sprej 400 ml  |

[www.panas.sk](http://www.panas.sk)