

RÝCHLO VÝMENNÉ UPÍNACIE DRŽIAKY PRE MAGNETICKÉ VŔTAČKY

QUICK-CHANGE

Karnasch®

Sekundenschneller Kernbohrwechsel ohne Werkzeug. Passend für alle Kernbohrer mit Weldon + Nitto / Universalschaft 19 mm (3/4").

- Für alle HSS-XE-Kernbohrer bis max. Ø 60 mm sowie max. Schnitttiefe 55 mm
- Für alle HM-Kernbohrer bis max. Ø 50 mm sowie max. Schnitttiefe 55 mm

Alle Schnellwechsel Aufnahmen sind komplett verchromt und somit Schmutz- und Rostbeständig. Selbstverständlich kommen alle Aufnahmen, mit Innenkühlung, mit dem bewährten Schnellwechsel-Kühlmittelschlauchsystem.

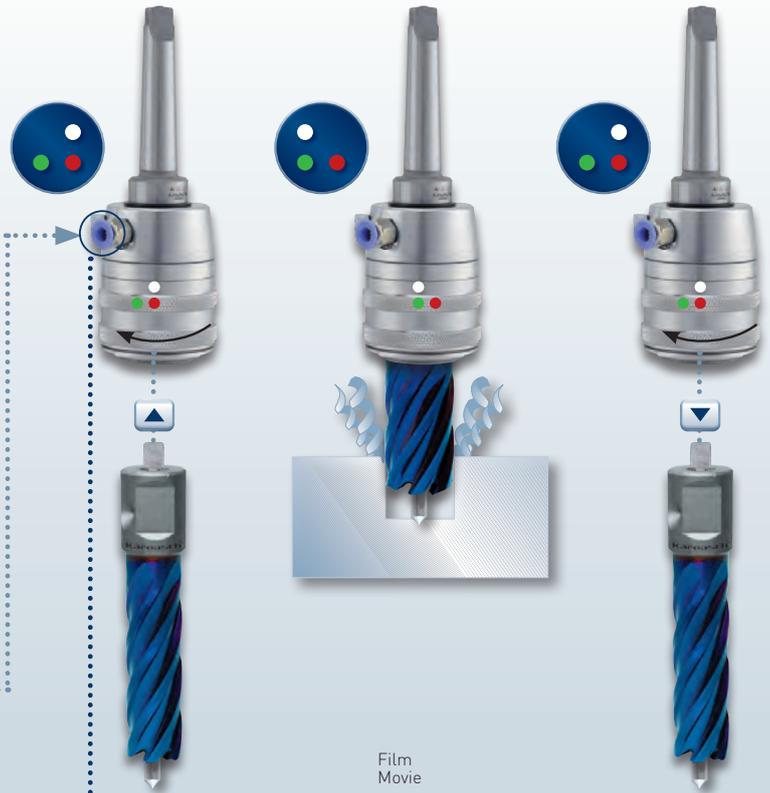
Verwenden Sie Karnasch QUICK-CHANGE -Halter nur mit Original Karnasch Kernbohrern. Die einwandfreie Funktion des Karnasch QUICK-CHANGE -Halters mit anderen Fabrikaten können wir nicht garantieren.

Changing annular cutters in a matter of seconds without tools. Suitable for all annular cutters with Weldon shank / Universal + Weldon shank 19 mm (3/4").

- All HSS-XE annular cutters up to a diameter of 60 mm. Cutting depth 55 mm.
- All carbide tipped annular cutters up to a diameter of 50 mm. Cutting depth 55 mm.

All Quick-Change holders are fully chromed and thus dirt and rust resistant. All Quick-Change holders with internal cooling, comes with the proven Quickchange coolant hose system.

Use Karnasch QUICK-CHANGE holders only with original Karnasch annular cutters. We cannot guarantee a faultless operation of the Karnasch QUICK-CHANGE holder in combination with other products.



Film
Movie



• 21 0047



Ersatzteil: Schnellwechsel-Kühlmittelschlauchhalter für alle MK Aufnahmen mit Innenkühlung
Spare part: Quick-change coolant hose holder for all Morse taper holders with internal cooling

| Aufnahmehalter Tool holder | QUICK- CHANGE | MIT INNENKÜHLUNG WITH INTERNAL COOLING | für Kernbohrer mit Schaft for annular cutter with shank | : Weldon + Nitto / Universal 19 mm (3/4") |
|---------------------------------------|------------------------------|---|---|---|
| Morsekegel (MK) · Morse taper (MT) | Aufnahmehalter · Tool holder | Art. | Hinweise · Notes | |
| 2 | | • 20 1303 | Bei Schnitttiefen über 55 mm sind 2-teilige Auswerferstifte zu verwenden. | |
| 3 | | • 20 1307 | For drill depths more than 55 mm 2-part ejector pins must be used. | |
| Aufnahmehalter Tool holder | QUICK- CHANGE | OHNE INNENKÜHLUNG WITHOUT INTERNAL COOLING | für Kernbohrer mit Schaft for annular cutter with shank | : Weldon + Nitto / Universal 19 mm (3/4") |
| Morsekegel (MK) · Morse taper (MT) | Aufnahmehalter · Tool holder | Art. | Hinweise · Notes | |
| 2 | | • 20 1301 | Bei Schnitttiefen über 55 mm sind 2-teilige Auswerferstifte zu verwenden. | |
| 3 | | • 20 1437 | For drill depths more than 55 mm 2-part ejector pins must be used. | |

1



2



3



4



5



6



7



8



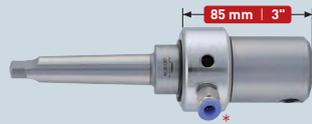
9

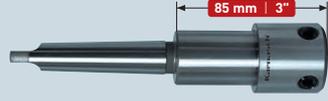


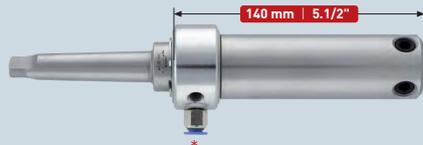
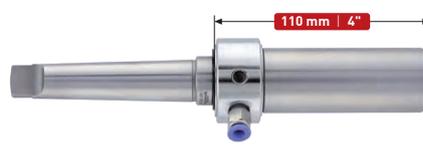
10



- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 
- 10 

| Aufnahmehalter Tool holder | MIT INNENKÜHLUNG WITH INTERNAL COOLING | für Kernbohrer mit Schaft for annular cutter with shank | : Weldon + Nitto / Universal 19 mm (3/4") | |
|---------------------------------------|---|--|---|--|
| Morsekegel (MK) - Morse taper (MT) | Aufnahmehalter · Tool holder | Art. | Hinweise · Notes | |
| 2 |  |  • 20 1287 | Bei Schnitttiefen über 55 mm sind 2-teilige Auswerferstifte zu verwenden. * Alle Aufnahmen, mit Innenkühlung, kommen mit dem bewährten Schnellwechsel-Kühlmittelschlauchsystem. For drill depths more than 55 mm 2-part ejector pins must be used. * All Quick-Change holders with internal cooling, comes with the proven Quick-change coolant hose system. | |
| 3 |  |  • 20 1289 | | |
| 4 |  |  • 20 1310 | | |

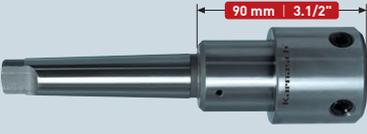
| Aufnahmehalter Tool holder | OHNE INNENKÜHLUNG WITHOUT INTERNAL COOLING | für Kernbohrer mit Schaft for annular cutter with shank | : Weldon + Nitto / Universal 19 mm (3/4") | |
|---------------------------------------|---|--|---|--|
| Morsekegel (MK) - Morse taper (MT) | Aufnahmehalter · Tool holder | Art. | Hinweise · Notes | |
| 2 |  |  • 20 1283 | Bei Schnitttiefen über 55 mm sind 2-teilige Auswerferstifte zu verwenden. For drill depths more than 55 mm 2-part ejector pins must be used. | |
| 3 |  |  • 20 1293 | | |
| 4 |  |  • 20 1841 | | |

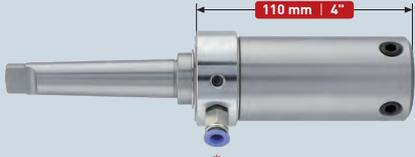
| Aufnahmehalter extra lang Tool holder extra long | MIT INNENKÜHLUNG WITH INTERNAL COOLING | für Kernbohrer mit Schaft for annular cutter with shank | : Weldon + Nitto / Universal 19 mm (3/4") | |
|---|---|--|---|--|
| Morsekegel (MK) - Morse taper (MT) | Aufnahmehalter · Tool holder | Art. | Hinweise · Notes | |
| 2 |  |  • 20 1842 | Bei den Aufnahmehaltern entfällt das Umstecken 2-teiliger Auswerferstifte. Es kann mit 1-teiligen Auswerferstiften kontinuierlich bis 110 mm Schnitttiefe gebohrt werden. * Alle Aufnahmen, mit Innenkühlung, kommen mit dem bewährten Schnellwechsel-Kühlmittelschlauchsystem. With these tool holders replugging of the 2-piece ejector pins is not necessary. You can drill as deep as 110 mm in one working process with a 1-part ejector pin. * All Quick-Change holders with internal cooling, comes with the proven Quick-change coolant hose system. | |
| 3 |  |  • 20 1291 | | |
| 4 |  |  • 20 1843 | | |

 • **21 0047** ←

Ersatzteil: Schnellwechsel-Kühlmittelschlauchhalter für alle MK Aufnahmen mit Innenkühlung
Spare part: Quick-change coolant hose holder for all MT holders with internal cooling

| Aufnahmehalter Tool holder | MIT INNENKÜHLUNG WITH INTERNAL COOLING | für Kernbohrer mit Schaft for annular cutter with shank | : Weldon 32 mm (1.1/4") | |
|---------------------------------------|---|--|---|--|
| Morsekegel (MK) · Morse taper (MT) | Aufnahmehalter · Tool holder | Art. | Hinweise · Notes | |
| 3 |  |  • 20 1290 | Bei Schnitttiefen über 55 mm sind 2-teilige Auswerferstifte zu verwenden. Bei Durchmessern über 100 mm empfehlen wir MK 4 oder MK 5 Morsekegel. * Alle Aufnahmen, mit Innenkühlung, kommen mit dem bewährten Schnellwechsel-Kühlmittelschlauchsystem. For drill depths more than 55 mm 2 part ejector pins must be used. For diameters more than 100 mm we recommend MT 4 or MT 5 morse taper. * All Quick-Change holders with internal cooling, comes with the proven Quick-change coolant hose system. | |
| 4 |  |  • 20 1292 | | |
| 5 |  |  • 20 1395 | | |

| Aufnahmehalter Tool holder | OHNE INNENKÜHLUNG WITHOUT INTERNAL COOLING | für Kernbohrer mit Schaft for annular cutter with shank | : Weldon 32 mm (1.1/4") | |
|---------------------------------------|---|--|---|--|
| Morsekegel (MK) · Morse taper (MT) | Aufnahmehalter · Tool holder | Art. | Hinweise · Notes | |
| 3 |  |  • 20 1286 | Bei Schnitttiefen über 55 mm sind 2-teilige Auswerferstifte zu verwenden. Bei Durchmessern über 100 mm empfehlen wir MK 4 Morsekegel. For drill depths more than 55 mm 2 part ejector pins must be used. For diameters more than 100 mm we recommend MT 4 morse taper. | |
| 4 |  |  • 20 1844 | | |

| Aufnahmehalter extra lang Tool holder extra long | MIT INNENKÜHLUNG WITH INTERNAL COOLING | für Kernbohrer mit Schaft for annular cutter with shank | : Weldon 32 mm (1.1/4") | |
|---|---|--|---|--|
| Morsekegel (MK) · Morse taper (MT) | Aufnahmehalter · Tool holder | Art. | Hinweise · Notes | |
| 3 |  |  • 20 1845 | Bei diesen Aufnahmehaltern entfällt das Umstecken 2-teiliger Auswerferstifte. Es kann mit 1-teiligen Auswerferstiften kontinuierlich bis 110 mm Schnitttiefe gebohrt werden. Bei Durchmessern über 100 mm empfehlen wir MK 4 Morsekegel. * Alle Aufnahmen, mit Innenkühlung, kommen mit dem bewährten Schnellwechsel-Kühlmittelschlauchsystem. With this tool holders replugging of the 2-pieces ejector pins is not necessary. You can drill as deep as 110 mm in one working process with a 1-part ejector pin. For diameter more than 100 mm we recommend MT 4 morse taper. * All Quick-Change holders with internal cooling, comes with the proven Quick-change coolant hose system. | |
| 4 |  |  • 20 1846 | | |

| Zubehör Aufnahmehalter Accessories Tool holder | Reduzierhülsen Reduction sleeves | | | |
|--|---|----------------|------------------|--|
| | Beschreibung · Specification | Länge · Length | Art. | |
|  | Reduzierung von MK 3 (außen) auf MK 2 (innen) Reduction from MT 3 (outside) to MT 2 (inside) | 112 mm | • 21 0052 | |
| | Reduzierung von MK 4 (außen) auf MK 3 (innen) Reduction from MT 4 (outside) to MT 3 (inside) | 140 mm | • 21 0053 | |

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 
- 10 