



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

WOHLHAUPTER®

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing



Vyvrtávání



Vystružování



Válečkování



Závitování



Ostatní



Vrtání

▶ T-A® Original | GEN2 T-A®

System s výměnnými břitovými destičkami

T-A® vrtací systém

Systém s výměnnými břitovými destičkami | GEN2 T-A® | T-A® Original

► **Rozsah průměrů:** 9.50 mm - 160.00 mm (0.374" - 6.299")



Běžné destičkové nástroje jsou minulostí

Vrtací systém T-A® je inovativní systém inspirovaný systémem pro vrtání s výměnitelnými břitovými destičkami řady Universal. Řada destiček GEN2 T-A®, spolu s nesčetnými variantami geometrií řady T-A® Original však posunuje tento vrtací systém na úroveň výkonu, kterého běžné destičkové nástroje v minulosti nemohly dosáhnout.

Díky neustálým inovacím v konstrukci držáků, geometrie destiček, povlaků a distribuce chladicí kapaliny se vrtací systém T-A® neustále vyvíjí a je mnohem produktivnější a výkonnější než kdykoli předtím.

Přesnost průměru a povrchu	Vynikající odvod třísky	Široký výběr dostupných geometrií a povlaků
----------------------------	-------------------------	---

Využitelné v mnoha průmyslových odvětvích



Letecký průmysl



Zemědělské stroje



Automobilový



Zbrojní průmysl



Všeobecné strojírenství



Těžbařský průmysl



Obnovitelné zdroje

Vaše bezpečnost a bezpečnost ostatních je velmi důležitá! Tento katalog obsahuje důležité bezpečnostní informace. Při práci se vždy řiďte bezpečnostními předpisy!



Tento symbol označuje bezpečnostní riziko. Upozorňuje vás na možná bezpečnostní rizika, která mohou způsobit selhání nástroje nebo vážný úraz.

U tohoto symbolu v katalogu vždy najdete bezpečnostní informace, které se vztahují ke konkrétním rizikům, s nimiž se při práci můžete setkat.

Jsou zde rovněž použity následující termíny spolu s příslušnými bezpečnostními informacemi.

VAROVÁNÍ

VAROVÁNÍ: Ignorování pokynů uvedených v této bezpečnostní informaci může vést k vážným úrazům nebo poškození nástroje.

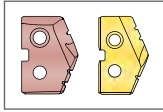
POZOR: Ignorování těchto pokynů může vést k poškození nástroje, ale nepředstavuje riziko úrazu.

POZNÁMKA a DŮLEŽITÉ: Důležité informace, které nemají vliv na bezpečnost práce.

Pro další informace navštivte stránky www.alliedmachine.com

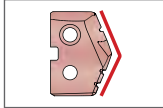
Použité symboly

Následující symboly použité v katalogu vám pomohou při orientaci v nástrojích.



Vyměnitelné břitové destičky T-A®

Odkaz na břitové destičky vhodné pro použití s příslušným držákem



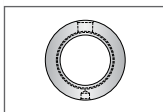
Dostupné geometrie břitových destiček

Detailní informace o dostupných geometriích břitových destiček T-A®



Držáky T-A®

Odkaz na držáky které lze využít pro příslušný rozsah břitových destiček



Adaptéry pro přívod chladicí kapaliny (RCA)

Detailní instrukce a informace vztahující se k příslušné položce



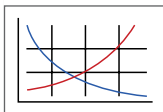
Kroužky pro srážení hran T-ACR-45

Odkaz na rozsah kroužků pro srážení hran T-ACR použitelných s příslušnými držáky



Technické informace

Detailní instrukce a informace týkající se konkrétních nástrojů a součástí



Doporučené řezné podmínky

Doporučené řezné rychlosti a posuvy pro optimální a efektivní vrtání

Úvodní informace

T-A® Přehled břitových destiček 2 - 3
 Geometrie břitových destiček T-A® 4 - 6
 Přehled držáků T-A® 7
 Technické Informace 8 - 9
 Názvosloví nástrojů 10 - 11

T-A® Drill Series

Série 1 44 - 57
 Série 2 58 - 73
 Série 3 74 - 85

Adaptéry a příslušenství pro systém T-A®

Příslušenství 110
 Adaptéry pro přívod chladicí kapaliny (RCA) 111 - 112
 Kroužky pro srážení hran T-ACR-45 113

Série	Rozsah průměrů	
	Metrické (mm)	Palcové (inch)
Y	9.50 - 11.07	0.374 - 0.436
Z	11.10 - 12.95	0.437 - 0.510
0	12.98 - 17.65	0.511 - 0.695
1	17.53 - 24.38	0.690 - 0.960
2	24.41 - 35.05	0.961 - 1.380
3	34.36 - 47.80	1.353 - 1.882
4	46.99 - 65.28	1.850 - 2.570
5	62.38 - 76.20	2.456 - 3.000
6	76.22 - 89.08	3.001 - 3.507
7	89.10 - 101.60	3.508 - 4.000
8	101.63 - 160.00	4.001 - 6.299



VRTACÍ SYSTÉM T-A® – Přehled | Vyměnitelné břitové destičky

Série	Série Y	Série Z	Série 0	Série 1	Série 2	Série 3	Série 4
GEN2 T-A®							
D ₁ mm	9.50 - 11.07	11.10 - 12.95	12.98 - 17.65	17.53 - 24.38	24.41 - 35.05	34.36 - 47.80	46.99 - 65.28
D ₁ inch	0.374 - 0.436	0.437 - 0.510	0.511 - 0.695	0.690 - 0.960	0.961 - 1.380	1.353 - 1.882	1.850 - 2.570
Možnost použití zesíleného drážku*							
HSS Substráty	Super Cobalt	Super Cobalt	Super Cobalt	Super Cobalt	Super Cobalt	HSS Super Cobalt Premium Cobalt	HSS Super Cobalt
Karbidové substráty	K35 (C1) K20 (C2)	K35 (C1) K20 (C2)	K35 (C1) K20 (C2)	K35 (C1) K20 (C2)	K35 (C1) K20 (C2)	-	-
Povlaky	AM200®	AM200®	AM200®	AM200®	AM200®	AM200® TiN	AM200® TiN


* Více informací o možnosti použití zesílených drážek najdete na straně A30: 7




Série	Série Y	Série Z	Série 0	Série 1	Série 2	Série 3	Série 4
T-A® Original							
D ₁ mm	9.50 - 11.07	11.10 - 12.95	12.98 - 17.65	17.53 - 24.38	24.41 - 35.05	34.36 - 47.80	46.99 - 65.28
D ₁ inch	0.374 - 0.436	0.437 - 0.510	0.511 - 0.695	0.690 - 0.960	0.961 - 1.380	1.353 - 1.882	1.850 - 2.570
Možnost použití zesíleného drážku*							
HSS Substráty	Super Cobalt Premium Cobalt	Super Cobalt Premium Cobalt	Super Cobalt Premium Cobalt	HSS Super Cobalt Premium Cobalt	HSS Super Cobalt Premium Cobalt	Super Cobalt	Super Cobalt
Karbidové substráty	K20 (C2) K10 (C3) P40 (C5) N2	K20 (C2) K10 (C3) P40 (C5) N2	K20 (C2) K10 (C3) P40 (C5) N2	K20 (C2) K10 (C3) P40 (C5) N2	K20 (C2) K10 (C3) P40 (C5) N2	K20 (C2) P40 (C5)	-
Povlaky	TiN TiAlN TiCN	TiN TiAlN TiCN	TiN TiAlN TiCN	TiN TiAlN TiCN	TiN TiAlN TiCN	TiN	TiN

* Více informací o možnosti použití zesílených drážek najdete na straně A30: 7

Povlaky břitových destiček

 AM200® <ul style="list-style-type: none"> Zvýšená tepelná odolnost oproti povlakům TiN, TiCN a TiAlN se zvýšenou odolností proti otěru. Zvýšená životnost destičky při vysokých řezných podmínkách Více než 20% navýšení životnosti oproti povlaku TiAlN Barva: měděná-bronzová 	 TiN <ul style="list-style-type: none"> Pro všeobecné použití Zvýšená životnost oproti nepovlakovaným destičkám Nejlepší volba pro vrtání do hliníku Barva: zlato-žlutá 	 TiAlN <ul style="list-style-type: none"> Vynikající odolnost proti otěru při vysokých řezných podmínkách Vynikající odolnost proti korozi Maximální pracovní teplota 800°C Barva: fialovo-šedá 	 TiCN <ul style="list-style-type: none"> Vynikající odolnost proti otěru při nízkých řezných podmínkách Vysoká tvrdost/odolnost proti otěru Maximální pracovní teplota 400°C Tvrdost HV 3500 Barva: modro-šedá
--	---	---	---

Série 5	Série 6	Série 7	Série 8
			
62.38 - 76.20	76.22 - 89.08	89.10 - 101.60	101.63 - 160.00
2.456 - 3.000	3.001 - 3.507	3.508 - 4.000	4.001 - 6.299
✘	✘	✘	✘
HSS Super Cobalt	HSS Super Cobalt	HSS Super Cobalt	HSS Super Cobalt
-	-	-	-
AM200® TiN	AM200® TiN	AM200® TiN	AM200® TiN

Série 5	Série 6	Série 7	Série 8
			
62.38 - 76.20	76.22 - 89.08	89.10 - 101.60	101.63 - 160.00
2.456 - 3.000	3.001 - 3.507	3.508 - 4.000	4.001 - 6.299
✘	✘	✘	✘
HSS Super Cobalt	HSS Super Cobalt	HSS Super Cobalt	HSS Super Cobalt
-	-	-	-
TiN	TiN	TiN	TiN

Substráty břitových destiček			
HSS (Original / GEN2) Nejlepší volba pro všeobecné použití. Doporučeno pro obtížné aplikace, např. Při nízké tuhosti stroje, nebo pro hluboké vrtání. Doporučeno pro většinu ocelí, litinu, a slitiny hliníku do 275 BHN 96 kg.	HSS Super Cobalt (Original / GEN2) Vhodný pro obrábění při dobré tuhosti stroje, při vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo při požadavku na vyšší řezné podmínky. Tvrdost obráběného materiálu do 350 BHN / 121 kg	HSS Premium Cobalt (Original / GEN2) Vhodný pro obrábění při dobré tuhosti stroje, při vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo při požadavku na vyšší řezné podmínky. Tvrdost obráběného materiálu do 400 BHN / 139kg.	Karbid P35 (C5) (Pouze original) Vynikající pro obrábění automatové oceli, nízkouhlíkových a středně uhlíkových ocelí, legovaných ocelí, vysokopevnostních ocelí, nástrojových a kalených ocelí.
Karbid K10 (C3) (Pouze original) Určeno pro vrtání šedé / bílé litiny. Speciální geometrie umožňuje podstatné zvýšení rychlosti penetrace a poskytuje výjimečnou pevnost řezných hran a vysokou životnost nástroje.	Karbid K20 (C2) (Original / GEN2) Vynikající pro vrtání tepelně odolných slitin, slitiny titanu, litý hliník, tvárnou litinu, šedé / bílé litiny, hliníkovou bronz, mosaz, měď a některé nerezové oceli.	Karbid K35 (C1) (Pouze GEN2) Vynikající pro obrábění automatové oceli, nízkouhlíkových a středně uhlíkových ocelí, legovaných ocelí, vysokopevnostních ocelí, nástrojových a kalených ocelí.	Karbid N2 (Pouze original) Karbid Allied Machine N2 s diamantovým CVD povlakem s vysokou tvrdostí, odolností a maximálním výkonem. Životnost nástroje je 30-50x vyšší, než životnost karbidového nástroje bez povlaku.



Geometrie výměnitelných břitových destiček

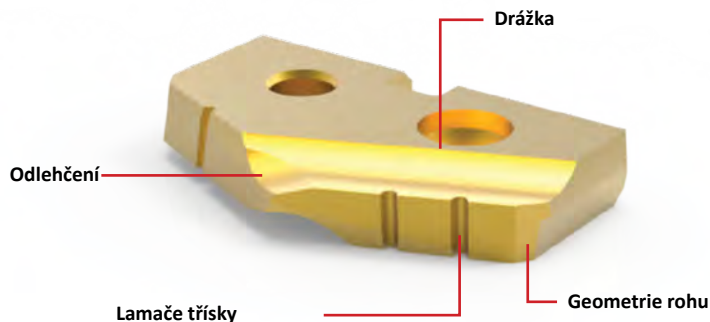
Máme na to geometrii

Allied Machine ví, že pokud jde o vrtání otvorů, neexistuje univerzální řešení. Abychom lépe vyhověli bezpečnosti různých aplikací, které mohou zákazníci potřebovat, vyvinuli jsme několik různých geometrií destiček.

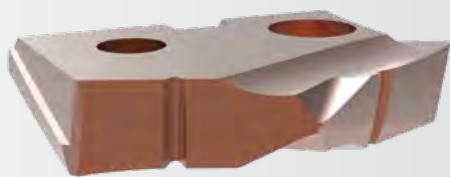
Pokud si nejste jisti, která geometrie by byla pro vaši aplikaci nejlepší, zavolejte našim aplikačním technikům. Jsou připraveni vás správně nasměrovat.

+44 (0)1384 400 900

☎ engineering.eu@alliedmachine.com



Destičky GEN2 T-A® Drill



Destičky T-A Original



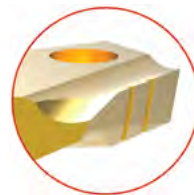
Standard

- Podstatné zvýšení životnosti destičky a řezných podmínek
- Zlepšené centrování, stabilita vrtání, tvorba třísek a snížení osových sil
- Poskytuje hladší výjezd z otvoru při vrtání průchozích otvorů



Standard

- Vysoká životnost destičky
- Zlepšené centrování, stabilita vrtání, tvorba třísky
- Poskytuje hladký výjezd z otvoru při vrtání průchozích otvorů
- Pro tuhé i méně tuhé stroje



High Elasticity (-HE)

- Vynikající tvorba třísek v materiálech s velmi vysokou pružností / tažností a zhoršenými podmínkami pro vytváření třísky
- Efektivní u slabších strojů
- Příklad materiálu: nízkouhlíková ocel (není vhodné pro nerezové oceli)



Tiny Chip (-TC)

- Unikátní geometrie drážky a špičky pro vynikající kontrolu třísky
- Určeno pro vrtání do materiálů vytvářejících dlouhou třísku
- Zvýšená výkonnost u slabších strojů



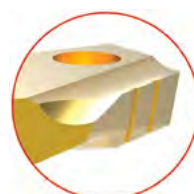
Corner Radius (-CR)

- Snižuje tvorbu otřepů při výjezdu
- Vynikající povrch otvoru u většiny aplikací
- Zlepšuje distribuci tepla a životnost nástroje
- Lze použít jako doplněk k jiným geometriím



Special Corner Preparation (-SK)

- Ideální pro obrábění litiny
- Větší než standardní zkosení rohu
- Zlepšená tepelná odolnost
- Standardní součást geometrií CI, HI a HR

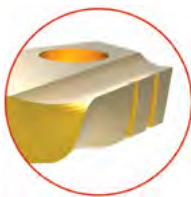


Pokračování na další stránce

A VRTÁNÍ
B VYVRTÁVÁNÍ
C VYSTRUŽOVÁNÍ
D VÁLEČKOVÁNÍ
E ZÁVITOVÁNÍ
X OSTATNÍ

Cam Point (-CP)

- Řezné hrany nabroušeny ve šroubovitě ploše
- Zvýšená stabilita při vrtání a dobré středění otvoru
- Eliminace rozšiřování otvoru při použití delších držáků
- Zlepšení kvality povrchu otvoru
- Materiály: Ocel, ocelové odlitky a výkovky, litina

**Notch Point® (-NP)**

- Eliminuje rozšíření na výběhu otvoru
- Zvyšuje stabilitu při hlubokém vrtání
- Snižuje osové síly
- Může být použita v kombinaci s geometriemi CI, HR a HI

**High Impact (-HI)**

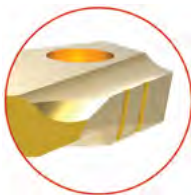
- Pro materiály s tvrdostí nad 200 HB (700 Nmm²)
- Zlepšuje tvorbu třísky v materiálech s vysokou pružností a houževnatostí a špatnou tvorbou třísky
- Sražení hrany zvyšuje životnost nástroje
- Materiály: Odlitky a výkovky z konstrukčních ocelí

**High Impact Notch Point® (-IN)**

- Kombinace geometrií High Impact a Notch Point
- Zvyšuje stabilitu při hlubokém vrtání
- Zlepšuje tvorbu třísky v materiálech s vysokou pružností a houževnatostí a špatnou tvorbou třísky

**High Rake (-HR)**

- Pro materiály s tvrdostí nad 200 HB (700 Nmm²)
- Zlepšuje tvorbu třísky v materiálech s velmi vysokou pružností a houževnatostí a extrémně špatnou tvorbou třísky
- Sražení hrany zvyšuje životnost nástroje
- Materiály: Měkké oceli, odlitky a výkovky (není určeno pro nerezové oceli)

**High Rake Notch Point® (-RN)**

- Kombinace geometrií High Rake a Notch Point
- Eliminuje rozšíření na výběhu otvoru
- Zlepšuje tvorbu třísky v materiálech s velmi vysokou pružností a houževnatostí a extrémně špatnou tvorbou třísky

**Cast Iron (-CI)**

- Speciální geometrie pro vrtání šedé a bílé litiny
- Výjimečná pevnost hran
- Úprava rohu SK2 pro vyšší životnost nástroje
- Standardní geometrie tvrdokovových destiček substrátu K10 (C3)

**Cast Iron Notch Point® (-CN)**

- Kombinace geometrií Cast Iron a Notch Point
- Zvyšuje stabilitu při hlubokém vrtání
- Speciální geometrie pro vrtání šedé a bílé litiny

**Aluminium (-AN)**

- Nejlepší volba při obrábění hliníku
- Vylepšená geometrie zlepšuje tvorbu třísky a kvalitu otvoru
- Povlak TiN zlepšuje tepelnou odolnost a prodlužuje životnost nástroje

**Mosaz (-BR)**

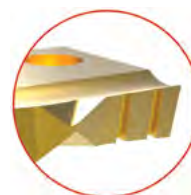
- Zvyšuje životnost nástroje díky speciální geometrii a tvaru ostří
- Snižovaná tendence „samoposuvu“

**90° Spot and Chamfer (-SP)**

- Středová konstrukce zvyšuje stabilitu a pevnost
- Eliminuje potřebu následného srážení hran
- K dispozici též s lamačem třísky (viz -SW níže)

**Rovné dno (-FB)**

- Ideální pro vyrovnávání nebo zarovnávání dna již existujících otvorů s vysokou tuhostí
- Obsahuje malý 10° hrot na špičce destičky
- K dispozici i bez lamače třísek (viz -FN níže)

**90° Spot and Chamfer (-SW)**

- Geometrie jádra je navržena tak, aby zlepšovala stabilitu a tuhost nástroje
- Eliminuje potřebu následného srážení hran
- S lamačem třísek

**Rovné dno (-FN)**

- Ideální pro vyrovnávání nebo zarovnávání dna již existujících otvorů s vysokou tuhostí
- Obsahuje malý 10° hrot na špičce destičky
- K dispozici s lamače třísek (viz -FB výše)



A

VRTÁNÍ

B

VYVRTÁVÁNÍ

C

VYSTRUŽOVÁNÍ

D

VÁLEČKOVÁNÍ

E

ZÁVITOVÁNÍ

X

OSTATNÍ

**Dostupné standardní geometrie břitových destiček**

Následující tabulka uvádí, které geometrie jsou k dispozici jako standardní položka (na základě typu a série destičky). Pokud potřebujete geometrii destičky, která není uvedena jako standardně dostupná, volejte aplikačního technika a požádejte jej o nabídku destičky s vámi požadovanou geometrií.

U speciálních geometrií mohou být účtovány vyšší ceny a je nutné počítat s delšími dodacími lhůtami oproti standardním geometriím.

Doplňkové geometrie		GEN2 T-A®			T-A® Original					
		Série Y - 2	Série 3 - 4	Série 5 - 8	Destičky HSS			Karbidové destičky		
					Série Y - 2	Série 3 - 4	Série 5 - 8	Série Y - 2	Série 3	
-AN	Aluminium				●				●	
-BR	Mosaz (Mosaz)		●	●	●	●	●		●	●
-CI	Litina (Cast Iron)		●		●	●			●	●
-CN	Notch Point® Cast Iron				●				●	●
-CP	Cam Point				●				●	
-CR	Corner Radius		●	●	●	●	●		●	●
-HE	High Elasticity	●	●							
-HI	High Impact		●	●	●	●	●		●	●
-HR	High Rake		●	●	●	●	●		●	●
-IN	Notch Point® High Impact				●				●	●
-NC	No Chipbreaker		●	●	●	●	●		●	●
-NP	Notch Point®				●				●	●
-RN	Notch Point® High Rake				●				●	●
-SK	Special Corner Preparation		●	●	●	●	●		●	●
-TC	Tiny Chip				●				●	
-WC	No Corner Clips		●	●	●	●	●		●	●

Držáky břitových destiček

Délky držáků (pro použití s destičkami GEN2 a T-A® Original)



Velmi krátké | Série: Y - 3 Pouze s válcovou stopkou s ploškou a přímou drážkou)



Krátké | Série: Všechny



Střední | Série: Všechny



Standardní | Série: Všechny



Standard Plus | Série Y - 2 (Pouze s válcovou stopkou a drážkou ve šroubovici)



Prodloužené | Série: 0-3



Dlouhé | Série: 0-2



Velmi dlouhé | Série: 0



XL | Série: Všechny



3XL | Série: Všechny

Typy stopky



Stopka upínače ER
Série: Y, Z, 0



Válcová stopka
Série: Všechny



Kuželová stopka (Morse)
Série: Všechny



Válcová s ploškou
Série: Všechny

Zesílené série držáků (0.5, 1.5, 2.5)

Zesílené série držáků je doporučeno použít, pokud vrtáte karbidovými destičkami v horní části rozsahu série, ale také tam, kde je nutná vyšší tuhost nástroje a kde je potřeba robustnějšího upnutí destičky. **POZNÁMKA:** S držáky zesílených sérií mohou být použity pouze specifikované destičky.



Destička standardní série +
držák standardní série



Destička pro zesílenou sérii +
držák standardní série



Destička pro zesílenou sérii +
držák zesílené série



Destička standardní série +
držák zesílené série

VAROVÁNÍ Doporučené rychlosti a posuvy naleznete v tabulkách na příslušných stranách katalogu. Na straně A30: 148 naleznete doporučení pro hluboké vrtání. Pro technickou podporu kontaktujte aplikačního technika.



Technické Informace

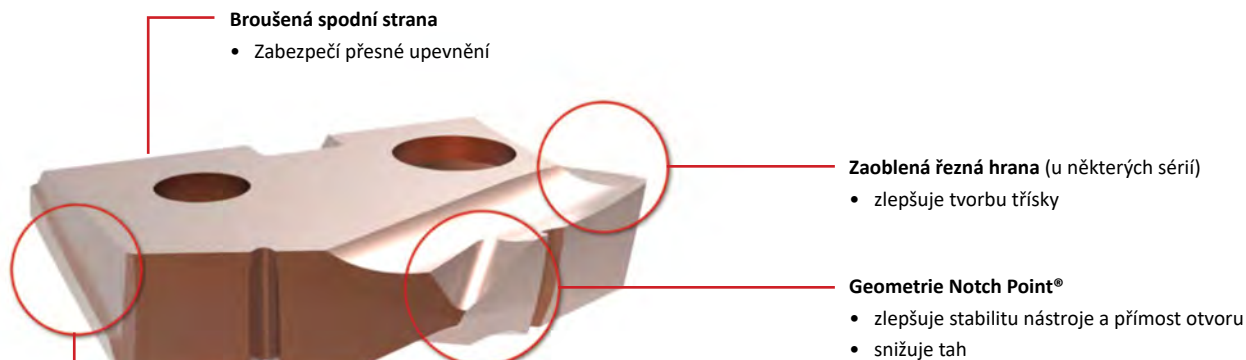
Řešení druhé generace: GEN2 T-A®

Jak posunout nástroje na novou úroveň? Vyberete ty nejlepší a aplikací nejnovějších technologií a poznatků dále zlepšíte jejich vlastnosti. Tak posunujete hranice známého a možného, a kdykoliv posunete tyto hranice, stane se to, co bylo původně nemožné a neznámé novou hranicí možného a známého.

Koneckonců, všechno bylo původně neznámé a nemožné...

Povlak AM200®

- **Lepší tepelná odolnost** oproti TiN, TiCN a TiAlN a současně lepší odolnost proti otěru
- **Vyšší řezné podmínky**
- **Vyšší životnost nástroje** o více než 20 % oproti TiAlN



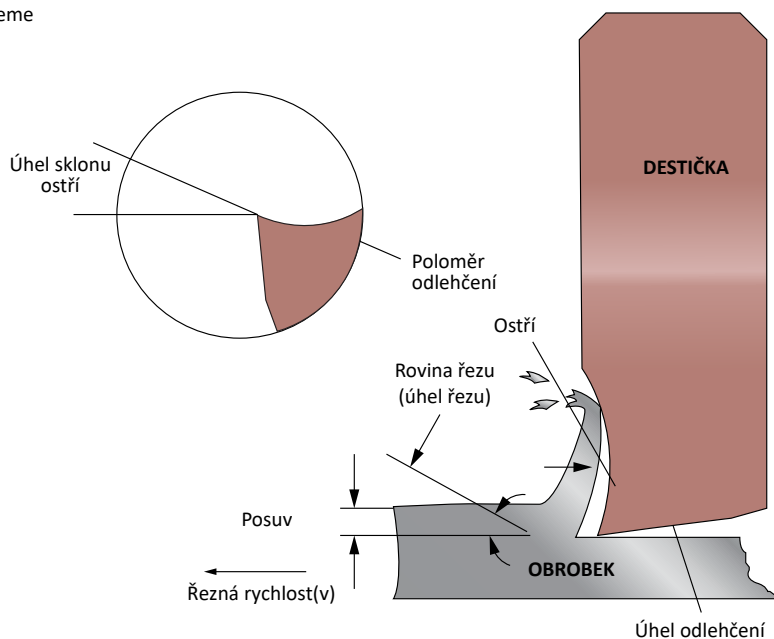
Lepší formování třísky

Správná tvorba třísky je při vrtání zásadní. Kvalita třísky zásadním způsobem ovlivňuje celou operaci vrtání: čas cyklu, životnost nástroje, míru odpadu, stav a kvalitu výsledného otvoru.

Víme, jak je důležité správné formování třísky. Proto neustále vylepšujeme a vyvíjíme nové geometrie, abychom vytvořili lepší a produktivnější nástroje T-A®.

Nastavení pro novou aplikaci

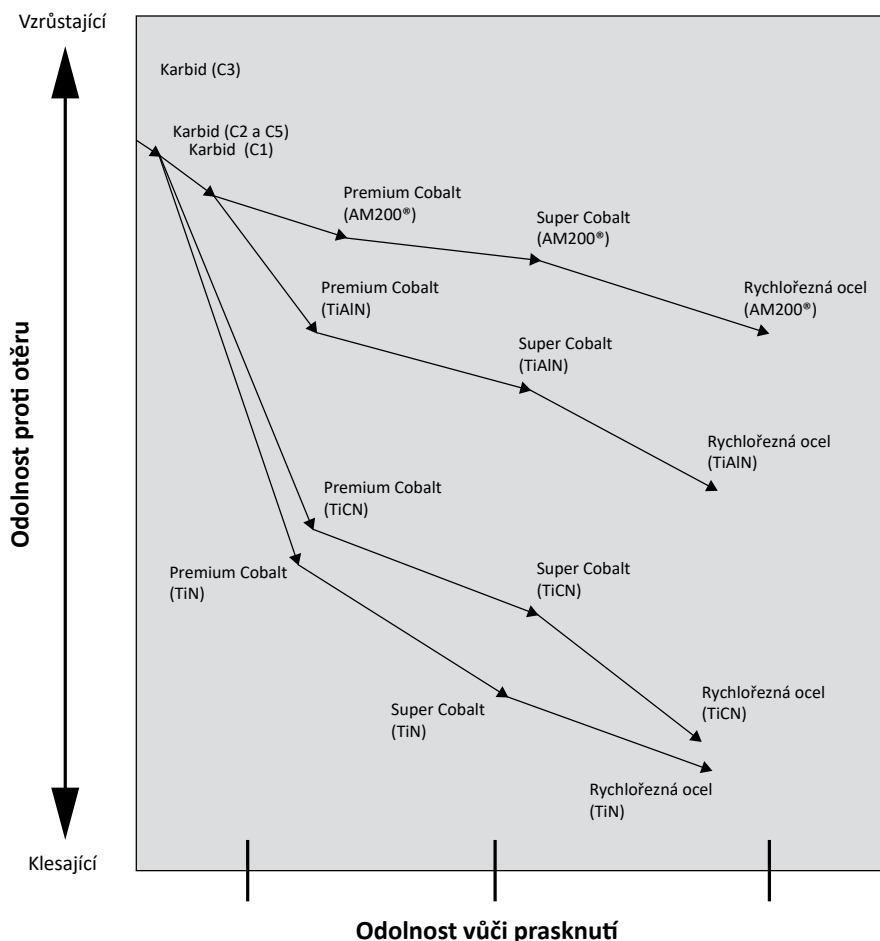
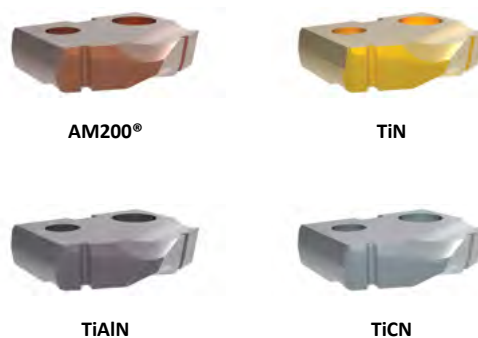
- Před začátkem zkontrolujte chlazení a rovnoměrnost toku chladicí kapaliny
- Vyrtejte krátký otvor do hloubky 1xD
- Tříška by měla být krátká a neměla by být zbarvena slámově žlutě nebo modře
- Změřte otvor, jestli je v požadované toleranci
- Pokud je vše v pořádku, vrtejte do požadované hloubky
- Ujistěte se, že proces vrtání je tichý a plynulý a tříška se nikde nehromadí



Odolnost proti otěru × pevnost

Při výběru materiálu nástroje je důležitá jeho pevnost a odolnost proti otěru. Čím větší odolnost proti otěru materiál vykazuje, tím více bývá náchylný k prasknutí nebo odštípnutí a tím tužšího stroje je pro obrábění zapotřebí.

Na druhou stranu, pro efektivní obrábění některých materiálů může být požadováno použití kobaltového nebo karbidového substrátu destičky. Následující graf vám pomůže při výběru vhodného materiálu destičky, který bude splňovat jak požadavky na pevnost, tak odolnost proti otěru, aby vaše vrtání bylo co nejproduktivnější a přitom nákladově efektivní.



T-A® System – zásady pro použití

- Vyberte nejkratší možný držák, s nímž budete vrtat
- Ujistěte se, že je držák T-A® bezpečně upnut a v toleranci 0,08 mm (0,003") od osy.
- Destičky T-A® musí být upevněny v drážce držáku originálními šrouby TORX® Plus. Šrouby musí být utaženy momentem uvedeným na příslušných stránkách katalogu T-A®.
- Drážka pro destičku v držáku musí být čistá, bez částic prachu nebo třísek.
- Ujistěte se, že průměr destičky je alespoň o 0,30 mm (0,012") větší než průměr těla držáku.
- Pro vrtání použijte doporučené hodnoty rychlostí a posuvů, které jsou uvedeny v katalogu pro příslušné typy a substráty destiček.
- **POZNÁMKA:** Uvedené parametry považujte za počáteční a nikdy z nich neslevujte, zvláště v případě, že tuhost stroje nebo obrobku není optimální!





Značení nástrojů

Destičky T-A®

4	5	3	H	-	40
1	2	3	4		5



1. Destička	2. Materiál	3. Série	4. Povlak	5. Průměr
1 = T-A® Original 4 = GEN2 T-A®	3 = HSS 5 = Super cobalt 8 = Premium cobalt C1 = K35 (C1) karbid C2 = K20 (C2) karbid C3 = K10 (C3) karbid C5 = P35 (C5) karbid	Y = série Y 4 = série 4 Z = série Z 5 = série 5 0 = série 0 6 = série 6 1 = série 1 7 = série 7 2 = série 2 8 = série 8 3 = série 3	H = AM200® A = TiAlN N = TiCN T = TiN	13 = Metrický .515 = Decimální 0017 = Palcový

Pokyny pro objednávání

► Standardní položky:

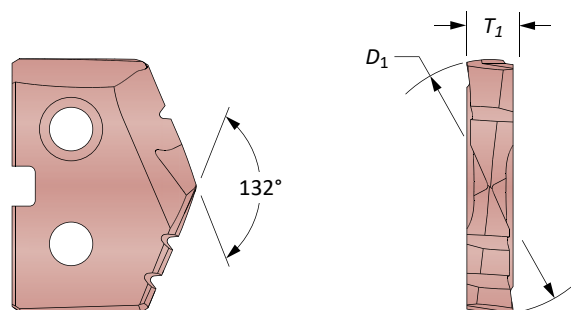
Všechny objednávky jsou zpracovávány prostřednictvím počítačového systému pro zadávání objednávek a fakturace Allied Machine. Zadejte správné katalogové číslo a úplný popis požadovaných položek, abychom mohli vaši objednávku zpracovat přesně a efektivně. Nesprávná čísla nebo popisy položek způsobují zbytečná zpoždění a případné chybné objednávky. Na vrácené položky se vztahuje 10% poplatek. Pro rychlé a přesné zpracování objednávek je proto vaše součinnost zásadní.

► Nestandardní rozměry a geometrie:

Nestandardní průměry	Nahradte průměr požadovaným průměrem Př: Standardní číslo položky Nestandardní průměr, standardní geometrie destičky (metrický) Nestandardní průměr, standardní geometrie destičky (palcový)	132T-34 132T-34.20 (Pozn.: 2 desetinná místa) 132T-1.0200 (Pozn.: 4 desetinná místa)
Speciální geometrie	Přidejte kód speciální geometrie na konec označení standardní položky (Viz stránky A30: 4 - 6 – geometrie destiček. Př: Standardní číslo položky Standardní průměr, speciální geometrie (metrický)	132T-34 132T-34-SK
Nestandardní průměr, Speciální geometrie	Nahradte standardní průměr a přidejte kód speciální geometrie Př: Standardní číslo položky Nestandardní průměr, speciální geometrie (metrický)	132T-34 132T-34.20-SK (Pozn.: 2 desetinná místa)

Reference:

Symbol	Význam
D_1	Průměr destičky
T_1	Tloušťka destičky



Značení nástrojů

Držáky T-A®

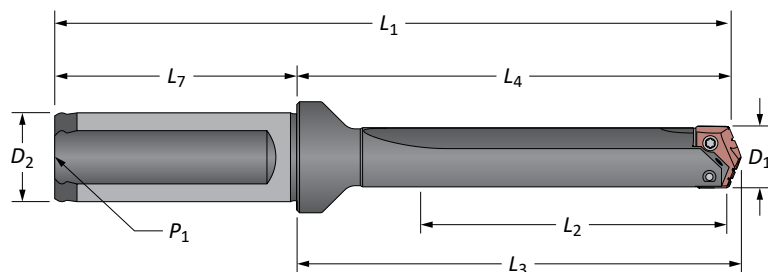
2	30	20	S	-	004	M
1	2	3	4		5	6



1. Držák	2. Délka	3. Série	4. Drážka																										
2 = Držák T-A®	10 = Velmi krátké 20 = Krátké 30 = Střední 40 = Standardní 45 = Standard Plus 50 = Prodloužené 60 = Dlouhý 65 = Velmi dlouhé 70 = XL 90 = 3XL	Y0 = série Y Z0 = série Z 00 = série 0 05 = série 0.5 10 = série 1 15 = série 1.5 20 = série 2 25 = série 2.5 30 = série 3 40 = série 4 50 = série 5 70 = série 6	S = přímá H = ve šroubovici																										
5. Stopka	6. Kód stopky																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kužel Morse</th> <th>Metrický</th> <th>Palcový</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>002 = 2MT</td> <td>16 = 16 mm</td> <td>063 = 5/8"</td> </tr> <tr> <td>003 = 3MT</td> <td>20 = 20 mm</td> <td>075 = 3/4"</td> </tr> <tr> <td>004 = 4MT</td> <td>25 = 25 mm</td> <td>100 = 1"</td> </tr> <tr> <td>005 = 5MT</td> <td>32 = 32 mm</td> <td>125 = 1-1/4"</td> </tr> <tr> <td></td> <td>40 = 40 mm</td> <td>150 = 1-1/2"</td> </tr> <tr> <td></td> <td>50 = 50 mm</td> <td>175 = 1-3/4"</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>200 = 2"</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>300 = 3"</td> </tr> </tbody> </table>	Kužel Morse	Metrický	Palcový	002 = 2MT	16 = 16 mm	063 = 5/8"	003 = 3MT	20 = 20 mm	075 = 3/4"	004 = 4MT	25 = 25 mm	100 = 1"	005 = 5MT	32 = 32 mm	125 = 1-1/4"		40 = 40 mm	150 = 1-1/2"		50 = 50 mm	175 = 1-3/4"			200 = 2"			300 = 3"	M = Metrická, kužel Morse I = Palcová, kužel Morse L = Lathe shank FM = Válcová s ploškou (metrická) F = Válcová s ploškou	
Kužel Morse	Metrický	Palcový																											
002 = 2MT	16 = 16 mm	063 = 5/8"																											
003 = 3MT	20 = 20 mm	075 = 3/4"																											
004 = 4MT	25 = 25 mm	100 = 1"																											
005 = 5MT	32 = 32 mm	125 = 1-1/4"																											
	40 = 40 mm	150 = 1-1/2"																											
	50 = 50 mm	175 = 1-3/4"																											
		200 = 2"																											
		300 = 3"																											

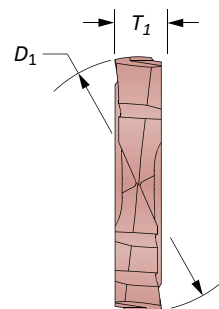
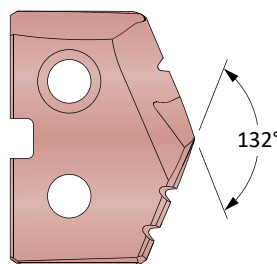
Legenda

Symbol	Význam
D_1	Rozsah průměrů destičky
D_2	Průměr stopky
L_1	Celková délka
L_2	Hloubka vrtání
L_3	Referenční délka nového nástroje
L_4	Délka držáku
L_7	Délka stopky
P_1	Zkosení paty nástroje
P_2	Boční trubkový závit
RCA	Odpovídající kód RCA
MT	Velikost Morse kužele
ER	Velikost ER upínače






Břitové destičky GEN2 T-A®

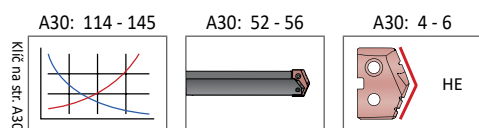
Série 1 | Rozsah průměrů: 17,53 mm - 24,38 mm (0.690" - 0.960")



Destičky HSS – Super Cobalt • Karbidové destičky – K20 (C2) | K35 (C1)

Série	Destička				Kód destičky HSS			Kód karbidové destičky		
	D_1 mm	D_1 inch	Palců (zlomkem)	T_1 mm	 Super Cobalt	 C2	 C1			
1	17.86	0.7031	45/64	4.00	451H-.703	4C21H-.703	4C11H-.703			
	18.00	0.7087	–		451H-18	4C21H-18	4C11H-18			
	18.26	0.7188	23/32		451H-0023	4C21H-0023	4C11H-0023			
	18.50	0.7283	–		451H-18.5	4C21H-18.5	4C11H-18.5			
	18.65	0.7344	47/64		451H-.734	4C21H-.734	4C11H-.734			
	19.00	0.7480	–		451H-19	4C21H-19	4C11H-19			
	19.05	0.7500	3/4		451H-0024	4C21H-0024	4C11H-0024			
	19.45	0.7656	49/64		451H-.765	4C21H-.765	4C11H-.765			
	19.50	0.7677	–		451H-19.5	4C21H-19.5	4C11H-19.5			
	19.84	0.7813	25/32		451H-0025	4C21H-0025	4C11H-0025			
	20.00	0.7874	–		451H-20	4C21H-20	4C11H-20			
	20.24	0.7969	51/64		451H-.796	4C21H-.796	4C11H-.796			
	20.34	0.8010	–		451H-.801	4C21H-.801	4C11H-.801			
	20.50	0.8071	–		451H-20.5	4C21H-20.5	4C11H-20.5			
	20.64	0.8125	13/16		451H-0026	4C21H-0026	4C11H-0026			
	21.00	0.8268	–		451H-21	4C21H-21	4C11H-21			
	21.43	0.8438	27/32		451H-0027	4C21H-0027	4C11H-0027			
21.50	0.8465	–	451H-21.5	4C21H-21.5	4C11H-21.5					
1.5	21.83	0.8594	55/64	4.00	451H-.859	4C21H-.859	4C11H-.859			
	22.00	0.8661	–		451H-22	4C21H-22	4C11H-22			
	22.23	0.8750	7/8		451H-0028	4C21H-0028	4C11H-0028			
	22.50	0.8858	–		451H-22.5	4C21H-22.5	4C11H-22.5			
	20.62	0.8906	57/64		451H-.890	4C21H-.890	4C11H-.890			
	23.00	0.9055	–		451H-23	4C21H-23	4C11H-23			
	23.02	0.9063	29/32		451H-0029	4C21H-0029	4C11H-0029			
	23.42	0.9219	59/64		451H-.921	4C21H-.921	4C11H-.921			
	23.50	0.9252	–		451H-23.5	4C21H-23.5	4C11H-23.5			
	23.81	0.9375	15/16		451H-0030	4C21H-0030	4C11H-0030			
	24.00	0.9449	–		451H-24	4C21H-24	4C11H-24			

POZNÁMKA: Destičky série 1.5 lze použít jak v držácích série 1, tak 1.5, ale destičky série 1 pouze v držácích série 1. Bližší informace na str. A30: 7



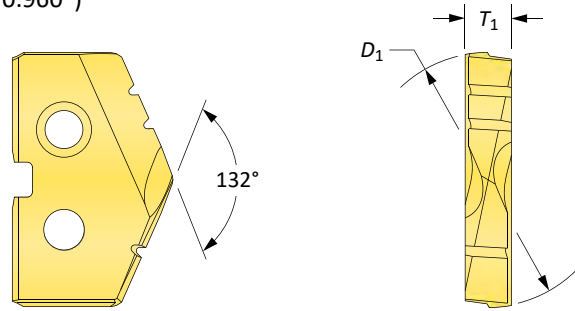
Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.

Destičky jsou dodávány po dvou kusech

TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

Břítové destičky T-A® Original

Série 1 | HSS | Rozsah průměrů: 17,53 mm - 24,38 mm (0.690" - 0.960")



Destičky HSS – Premium Cobalt

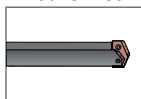
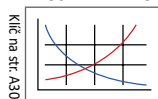
Série	Destička			T ₁ mm	Kód		
	D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)		TiN	TiAlN	TiCN
1	17.86	0.7031	45/64	4.00	181T-.703	181A-.703	181N-.703
	18.00	0.7087	–		181T-18	181A-18	181N-18
	18.26	0.7188	23/32		181T-0023	181A-0023	181N-0023
	18.50	0.7283	–		181T-18.5	181A-18.5	181N-18.5
	18.65	0.7344	47/64		181T-.734	181A-.734	181N-.734
	19.00	0.7480	–		181T-19	181A-19	181N-19
	19.05	0.7500	3/4		181T-0024	181A-0024	181N-0024
	19.45	0.7656	49/64		181T-.765	181A-.765	181N-.765
	19.50	0.7677	–		181T-19.5	181A-19.5	181N-19.5
	19.84	0.7813	25/32		181T-0025	181A-0025	181N-0025
	20.00	0.7874	–		181T-20	181A-20	181N-20
	20.24	0.7969	51/64		181T-.796	181A-.796	181N-.796
	20.34	0.8010	–		181T-.801	181A-.801	181N-.801
	20.50	0.8071	–		181T-20.5	181A-20.5	181N-20.5
	20.64	0.8125	13/16		181T-0026	181A-0026	181N-0026
	21.00	0.8268	–		181T-21	181A-21	181N-21
	21.43	0.8438	27/32		181T-0027	181A-0027	181N-0027
21.50	0.8465	–	181T-21.5	181A-21.5	181N-21.5		
1.5	21.83	0.8594	55/64	4.00	181T-.859	181A-.859	181N-.859
	22.00	0.8661	–		181T-22	181A-22	181N-22
	22.23	0.8750	7/8		181T-0028	181A-0028	181N-0028
	22.50	0.8858	–		181T-22.5	181A-22.5	181N-22.5
	20.62	0.8906	57/64		181T-.890	181A-.890	181N-.890
	23.00	0.9055	–		181T-23	181A-23	181N-23
	23.02	0.9063	29/32		181T-0029	181A-0029	181N-0029
	23.42	0.9219	59/64		181T-.921	181A-.921	181N-.921
	23.50	0.9252	–		181T-23.5	181A-23.5	181N-23.5
	23.81	0.9375	15/16		181T-0030	181A-0030	181N-0030
	24.00	0.9449	–		181T-24	181A-24	181N-24

POZNÁMKA: Destičky série 1.5 lze použít jak v držácích série 1, tak 1.5, ale destičky série 1 pouze v držácích série 1. Bližší informace na str. A30: 7

A30: 114 - 145

A30: 52 - 56

A30: 4 - 6



HI, HR, CR, TC, SK,
NP, IN, RN, CN, AN,
BR, CI, CP, NC, WC

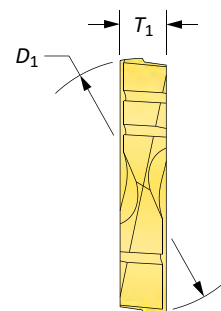
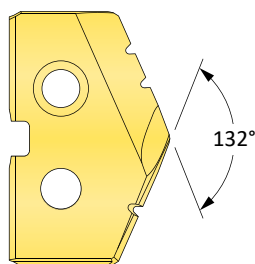
Položky s povlaky
neuvezenými výše jsou
dodávány jako nestandardní.

Destičky jsou dodávány po dvou kusech




TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200° = 131H-XXXX

Břítové destičky T-A® Original

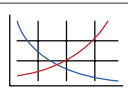


Série 1 | HSS | Rozsah průměrů: 17,53 mm - 24,38 mm (0.690" - 0.960")



Destičky HSS – Super Cobalt

Série	Destička			T ₁ mm	Kód		
	D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)		 TiN	 TiAlN	 TiCN
1	17.86	0.7031	45/64	4.00	151T-.703	151A-.703	151N-.703
	18.00	0.7087	–		151T-18	151A-18	151N-18
	18.26	0.7188	23/32		151T-0023	151A-0023	151N-0023
	18.50	0.7283	–		151T-18.5	151A-18.5	151N-18.5
	18.65	0.7344	47/64		151T-.734	151A-.734	151N-.734
	19.00	0.7480	–		151T-19	151A-19	151N-19
	19.05	0.7500	3/4		151T-0024	151A-0024	151N-0024
	19.45	0.7656	49/64		151T-.765	151A-.765	151N-.765
	19.50	0.7677	–		151T-19.5	151A-19.5	151N-19.5
	19.84	0.7813	25/32		151T-0025	151A-0025	151N-0025
	20.00	0.7874	–		151T-20	151A-20	151N-20
	20.24	0.7969	51/64		151T-.796	151A-.796	151N-.796
	20.34	0.8010	–		151T-.801	151A-.801	151N-.801
	20.50	0.8071	–		151T-20.5	151A-20.5	151N-20.5
	20.64	0.8125	13/16		151T-0026	151A-0026	151N-0026
	21.00	0.8268	–		151T-21	151A-21	151N-21
21.43	0.8438	27/32	151T-0027	151A-0027	151N-0027		
21.50	0.8465	–	151T-21.5	151A-21.5	151N-21.5		
1.5	21.83	0.8594	55/64	4.0	151T-.859	151A-.859	151N-.859
	22.00	0.8661	–		151T-22	151A-22	151N-22
	22.23	0.8750	7/8		151T-0028	151A-0028	151N-0028
	22.50	0.8858	–		151T-22.5	151A-22.5	151N-22.5
	20.62	0.8906	57/64		151T-.890	151A-.890	151N-.890
	23.00	0.9055	–		151T-23	151A-23	151N-23
	23.02	0.9063	29/32		151T-0029	151A-0029	151N-0029
	23.42	0.9219	59/64		151T-.921	151A-.921	151N-.921
	23.50	0.9252	–		151T-23.5	151A-23.5	151N-23.5
	23.81	0.9375	15/16		151T-0030	151A-0030	151N-0030
	24.00	0.9449	–		151T-24	151A-24	151N-24

POZNÁMKA: Destičky série 1.5 lze použít jak v držácích série 1, tak 1.5, ale destičky série 1 pouze v držácích série 1. Bližší informace na str. A30: 7

A30: 114 - 145 	A30: 52 - 56 	A30: 4 - 6 	HI, HR, CR, TC, SK, NP, IN, RN, CN, AN, BR, CI, CP, NC, WC
---	---	---	--

Položky s povlaky
neuvezenými výše jsou
dodávány jako nestandardní.



Destičky jsou dodávány po dvou kusech

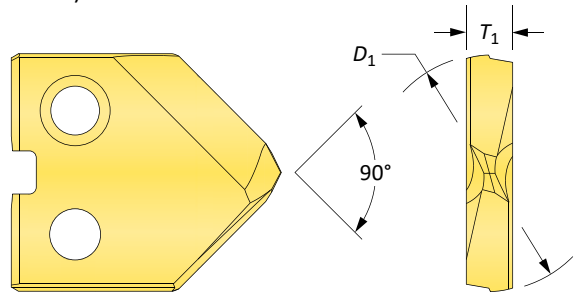
TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

Břítové destičky T-A® Original

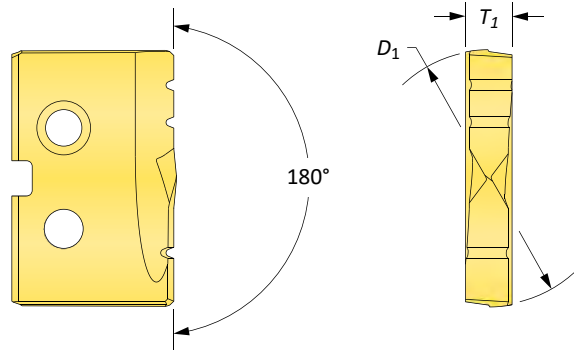
Série 1 | HSS | Rozsah průměrů: 17,53 mm - 24,38 mm (0.690" - 0.960")



90° Spot & Chamfer



Rovné dno (FB)



Destičky HSS – Super Cobalt

Série	Destička				Kód 90° Spot & Chamfer			Kód Flat Bottom
	D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)	T ₁ mm	TiN	TiAlN	TiCN	TiN
1	17.86	0.7031	45/64	4.00	151T-.703-SP	151A-.703-SP	151N-.703-SP	151T-.703-FB
	18.00	0.7087	-		151T-18-SP	151A-18-SP	151N-18-SP	151T-18-FB
	18.26	0.7188	23/32		151T-0023-SP	151A-0023-SP	151N-0023-SP	151T-0023-FB
	18.50	0.7283	-		151T-18.5-SP	151A-18.5-SP	151N-18.5-SP	151T-18.5-FB
	18.65	0.7344	47/64		151T-.734-SP	151A-.734-SP	151N-.734-SP	151T-.734-FB
	19.00	0.7480	-		151T-19-SP	151A-19-SP	151N-19-SP	151T-19-FB
	19.05	0.7500	3/4		151T-0024-SP	151A-0024-SP	151N-0024-SP	151T-0024-FB
	19.45	0.7656	49/64		151T-.765-SP	151A-.765-SP	151N-.765-SP	151T-.765-FB
	19.50	0.7677	-		151T-19.5-SP	151A-19.5-SP	151N-19.5-SP	151T-19.5-FB
	19.84	0.7813	25/32		151T-0025-SP	151A-0025-SP	151N-0025-SP	151T-0025-FB
	20.00	0.7874	-		151T-20-SP	151A-20-SP	151N-20-SP	151T-20-FB
	20.24	0.7969	51/64		151T-.796-SP	151A-.796-SP	151N-.796-SP	151T-.796-FB
	20.34	0.8010	-		151T-.801-SP	151A-.801-SP	151N-.801-SP	151T-.801-FB
	20.50	0.8071	-		151T-20.5-SP	151A-20.5-SP	151N-20.5-SP	151T-20.5-FB
	20.64	0.8125	13/16		151T-0026-SP	151A-0026-SP	151N-0026-SP	151T-0026-FB
	21.00	0.8268	-		151T-21-SP	151A-21-SP	151N-21-SP	151T-21-FB
21.43	0.8438	27/32	151T-0027-SP	151A-0027-SP	151N-0027-SP	151T-0027-FB		
21.50	0.8465	-	151T-21.5-SP	151A-21.5-SP	151N-21.5-SP	151T-21.5-FB		
1.5	21.83	0.8594	55/64	4.0	151T-.859-SP	151A-.859-SP	151N-.859-SP	151T-.859-FB
	22.00	0.8661	-		151T-22-SP	151A-22-SP	151N-22-SP	151T-22-FB
	22.23	0.8750	7/8		151T-0028-SP	151A-0028-SP	151N-0028-SP	151T-0028-FB
	22.50	0.8858	-		151T-22.5-SP	151A-22.5-SP	151N-22.5-SP	151T-22.5-FB
	20.62	0.8906	57/64		151T-.890-SP	151A-.890-SP	151N-.890-SP	151T-.890-FB
	23.00	0.9055	-		151T-23-SP	151A-23-SP	151N-23-SP	151T-23-FB
	23.02	0.9063	29/32		151T-0029-SP	151A-0029-SP	151N-0029-SP	151T-0029-FB
	23.42	0.9219	59/64		151T-.921-SP	151A-.921-SP	151N-.921-SP	151T-.921-FB
	23.50	0.9252	-		151T-23.5-SP	151A-23.5-SP	151N-23.5-SP	151T-23.5-FB
	23.81	0.9375	15/16		151T-0030-SP	151A-0030-SP	151N-0030-SP	151T-0030-FB
	24.00	0.9449	-		151T-24-SP	151A-24-SP	151N-24-SP	151T-24-FB

POZNÁMKA: Destičky série 1.5 lze použít jak v držácích série 1, tak 1.5, ale destičky série 1 pouze v držácích série 1. Bližší informace na str. A30: 7

A30: 114 - 145 A30: 52 - 56 A30: 4 - 6 A30: 4 - 6

Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.

Destičky jsou dodávány po dvou kusech

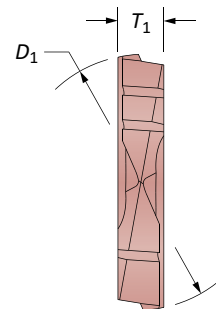
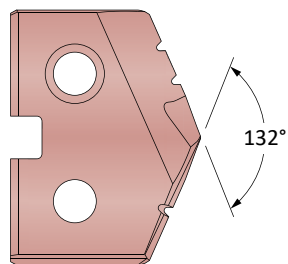
TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

**Břitové destičky T-A® Original**



Série 1 | HSS | Rozsah průměrů: 17,53 mm - 24,38 mm (0.690" - 0.960")



Tube Sheet - trubkovnice

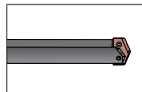
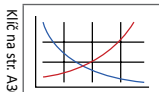


Destičky HSS - Super Cobalt | HSS

Série	Destička				Kód	
	D_1 mm	D_1 inch	Palců (zlomkem)	T_1 mm	 Super Cobalt	 HSS
1	19.25	0.7580	-	4.00	151H-.7580-IN	131H-.7580-IN
	19.45	0.7656	49/64		151H-.765-IN	131H-.765-IN
	19.85	0.7813	25/32		151H-0025-IN	131H-0025-IN

A30: 114 - 145

A30: 52 - 56



A30: 48

Destičky jsou dodávány po dvou kusech

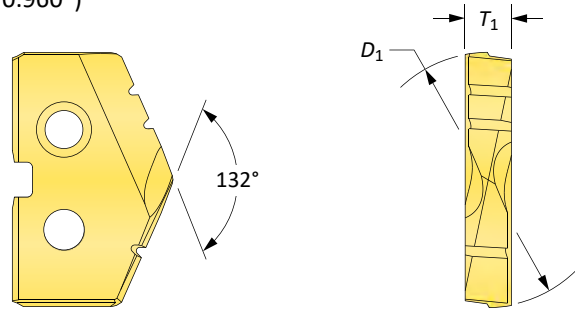
Položky s povlaky
neuvedenými výše jsou
dodávány jako nestandardní.



TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

Břítové destičky T-A® Original

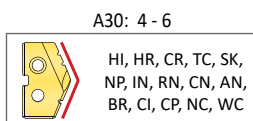
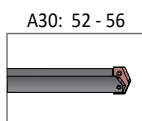
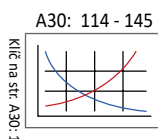
Série 1 | HSS | Rozsah průměrů: 17,53 mm - 24,38 mm (0.690" - 0.960")



Destičky HSS – HSS

Série	Destička			T ₁ mm	Kód		
	D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)		TIN	TiAlN	TiCN
1	17.86	0.7031	45/64	4.00	131T-.703	131A-.703	131N-.703
	18.00	0.7087	–		131T-18	131A-18	131N-18
	18.26	0.7188	23/32		131T-0023	131A-0023	131N-0023
	18.50	0.7283	–		131T-18.5	131A-18.5	131N-18.5
	18.65	0.7344	47/64		131T-.734	131A-.734	131N-.734
	19.00	0.7480	–		131T-19	131A-19	131N-19
	19.05	0.7500	3/4		131T-0024	131A-0024	131N-0024
	19.45	0.7656	49/64		131T-.765	131A-.765	131N-.765
	19.50	0.7677	–		131T-19.5	131A-19.5	131N-19.5
	19.84	0.7813	25/32		131T-0025	131A-0025	131N-0025
	20.00	0.7874	–		131T-20	131A-20	131N-20
	20.24	0.7969	51/64		131T-.796	131A-.796	131N-.796
	20.34	0.8010	–		131T-.801	131A-.801	131N-.801
	20.50	0.8071	–		131T-20.5	131A-20.5	131N-20.5
	20.64	0.8125	13/16		131T-0026	131A-0026	131N-0026
	21.00	0.8268	–		131T-21	131A-21	131N-21
	21.43	0.8438	27/32		131T-0027	131A-0027	131N-0027
21.50	0.8465	–	131T-21.5	131A-21.5	131N-21.5		
1.5	21.83	0.8594	55/64	4.00	131T-.859	131A-.859	131N-.859
	22.00	0.8661	–		131T-22	131A-22	131N-22
	22.23	0.8750	7/8		131T-0028	131A-0028	131N-0028
	22.50	0.8858	–		131T-22.5	131A-22.5	131N-22.5
	20.62	0.8906	57/64		131T-.890	131A-.890	131N-.890
	23.00	0.9055	–		131T-23	131A-23	131N-23
	23.02	0.9063	29/32		131T-0029	131A-0029	131N-0029
	23.42	0.9219	59/64		131T-.921	131A-.921	131N-.921
	23.50	0.9252	–		131T-23.5	131A-23.5	131N-23.5
	23.81	0.9375	15/16		131T-0030	131A-0030	131N-0030
	24.00	0.9449	–		131T-24	131A-24	131N-24

POZNÁMKA: Destičky série 1.5 lze použít jak v držácích série 1, tak 1.5, ale destičky série 1 pouze v držácích série 1. Bližší informace na str. A30: 7



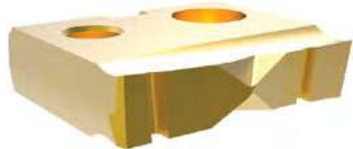
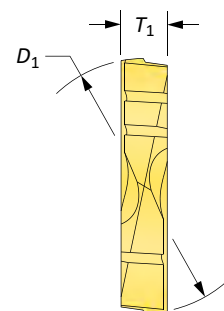
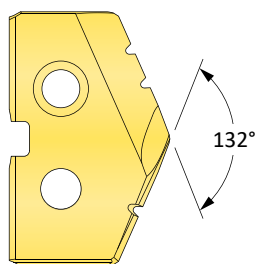
Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.

Destičky jsou dodávány po dvou kusech

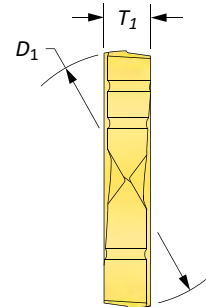
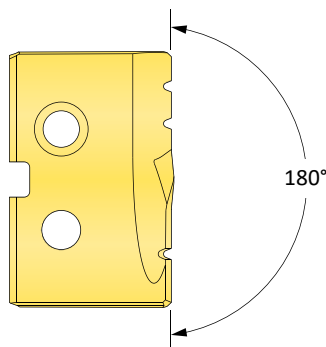
TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

Břítové destičky T-A® Original




Série 1 | Karbidové | Rozsah průměrů: 17,53 mm - 24,38 mm (0.690" - 0.960")



Rovné dno (FB)



Karbidové destičky – K20 (C2)

Série	Destička			T ₁ mm	Kód		Kód Flat Bottom
	D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)		 TiN	 TiAlN	 TiN
1	17.86	0.7031	45/64	4.00	1C21T-.703	1C21A-.703	1C21T-.703-FB
	18.00	0.7087	–		1C21T-18	1C21A-18	1C21T-18-FB
	18.26	0.7188	23/32		1C21T-0023	1C21A-0023	1C21T-0023-FB
	18.50	0.7283	–		1C21T-18.5	1C21A-18.5	1C21T-18.5-FB
	18.65	0.7344	47/64		1C21T-.734	1C21A-.734	1C21T-.734-FB
	19.00	0.7480	–		1C21T-19	1C21A-19	1C21T-19-FB
	19.05	0.7500	3/4		1C21T-0024	1C21A-0024	1C21T-0024-FB
	19.45	0.7656	49/64		1C21T-.765	1C21A-.765	1C21T-.765-FB
	19.50	0.7677	–		1C21T-19.5	1C21A-19.5	1C21T-19.5-FB
	19.84	0.7813	25/32		1C21T-0025	1C21A-0025	1C21T-0025-FB
	20.00	0.7874	–		1C21T-20	1C21A-20	1C21T-20-FB
	20.24	0.7969	51/64		1C21T-.796	1C21A-.796	1C21T-.796-FB
	20.34	0.8010	–		1C21T-.801	1C21A-.801	1C21T-.801-FB
	20.50	0.8071	–		1C21T-20.5	1C21A-20.5	1C21T-20.5-FB
	20.64	0.8125	13/16		1C21T-0026	1C21A-0026	1C21T-0026-FB
	21.00	0.8268	–		1C21T-21	1C21A-21	1C21T-21-FB
21.43	0.8438	27/32	1C21T-0027	1C21A-0027	1C21T-0027-FB		
21.50	0.8465	–	1C21T-21.5	1C21A-21.5	1C21T-21.5-FB		
1.5	21.83	0.8594	55/64	4.00	1C21T-.859	1C21A-.859	1C21T-.859-FB
	22.00	0.8661	–		1C21T-22	1C21A-22	1C21T-22-FB
	22.23	0.8750	7/8		1C21T-0028	1C21A-0028	1C21T-0028-FB
	22.50	0.8858	–		1C21T-22.5	1C21A-22.5	1C21T-22.5-FB
	20.62	0.8906	57/64		1C21T-.890	1C21A-.890	1C21T-.890-FB
	23.00	0.9055	–		1C21T-23	1C21A-23	1C21T-23-FB
	23.02	0.9063	29/32		1C21T-0029	1C21A-0029	1C21T-0029-FB
	23.42	0.9219	59/64		1C21T-.921	1C21A-.921	1C21T-.921-FB
	23.50	0.9252	–		1C21T-23.5	1C21A-23.5	1C21T-23.5-FB
	23.81	0.9375	15/16		1C21T-0030	1C21A-0030	1C21T-0030-FB
	24.00	0.9449	–		1C21T-24	1C21A-24	1C21T-24-FB

POZNÁMKA: Destičky série 1.5 lze použít jak v držácích série 1, tak 1.5, ale destičky série 1 pouze v držácích série 1. Blíže informace na str. A30: 7

Destičky jsou dodávány po dvou kusech

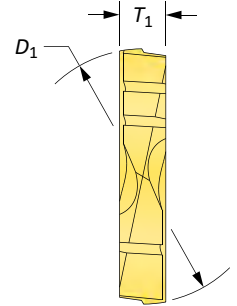
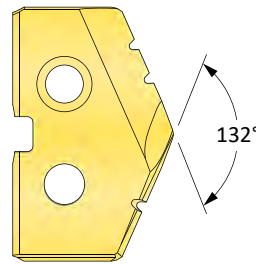
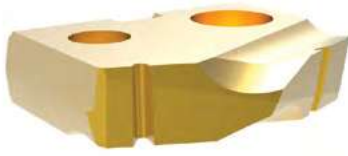
A30: 114 - 145 	A30: 52 - 56 	A30: 4 - 6 	A30: 4 - 6
Klíč na str. A30: 1		HI, HR, CR, TC, SK, NP, IN, RN, CN, AN, BR, CI, CP, NC, WC	FN

Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.

TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

Břitové destičky T-A® Original

Série 1 | Karbidové | Rozsah průměrů: 17,53 mm - 24,38 mm (0.690" - 0.960")



Karbidové destičky - P35 (C5) | K10 (C3) | N2

Série	Destička				Kód C5		Kód C3	Kód N2
	D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)	T ₁ mm	TiN	TiAlN	TiAlN (Cast Iron)	Diamond Film
1	17.86	0.7031	45/64	4.00	1C51T-.703	1C51A-.703	1C31A-.703-CI	1N21D-.703
	18.00	0.7087	-		1C51T-18	1C51A-18	1C31A-18-CI	1N21D-18
	18.26	0.7188	23/32		1C51T-0023	1C51A-0023	1C31A-0023-CI	1N21D-0023
	18.50	0.7283	-		1C51T-18.5	1C51A-18.5	1C31A-18.5-CI	1N21D-18.5
	18.65	0.7344	47/64		1C51T-.734	1C51A-.734	1C31A-.734-CI	1N21D-.734
	19.00	0.7480	-		1C51T-19	1C51A-19	1C31A-19-CI	1N21D-19
	19.05	0.7500	3/4		1C51T-0024	1C51A-0024	1C31A-0024-CI	1N21D-0024
	19.45	0.7656	49/64		1C51T-.765	1C51A-.765	1C31A-.765-CI	1N21D-.765
	19.50	0.7677	-		1C51T-19.5	1C51A-19.5	1C31A-19.5-CI	1N21D-19.5
	19.84	0.7813	25/32		1C51T-0025	1C51A-0025	1C31A-0025-CI	1N21D-0025
	20.00	0.7874	-		1C51T-20	1C51A-20	1C31A-20-CI	1N21D-20
	20.24	0.7969	51/64		1C51T-.796	1C51A-.796	1C31A-.796-CI	1N21D-.796
	20.34	0.8010	-		1C51T-.801	1C51A-.801	1C31A-.801-CI	1N21D-.801
	20.50	0.8071	-		1C51T-20.5	1C51A-20.5	1C31A-20.5-CI	1N21D-20.5
	20.64	0.8125	13/16		1C51T-0026	1C51A-0026	1C31A-0026-CI	1N21D-0026
	21.00	0.8268	-		1C51T-21	1C51A-21	1C31A-21-CI	1N21D-21
21.43	0.8438	27/32	1C51T-0027	1C51A-0027	1C31A-0027-CI	1N21D-0027		
21.50	0.8465	-	1C51T-21.5	1C51A-21.5	1C31A-21.5-CI	1N21D-21.5		
1.5	21.83	0.8594	55/64	4.00	1C51T-.859	1C51A-.859	1C31A-.859-CI	1N21D-.859
	22.00	0.8661	-		1C51T-22	1C51A-22	1C31A-22-CI	1N21D-22
	22.23	0.8750	7/8		1C51T-0028	1C51A-0028	1C31A-0028-CI	1N21D-0028
	22.50	0.8858	-		1C51T-22.5	1C51A-22.5	1C31A-22.5-CI	1N21D-22.5
	20.62	0.8906	57/64		1C51T-.890	1C51A-.890	1C31A-.890-CI	1N21D-.890
	23.00	0.9055	-		1C51T-23	1C51A-23	1C31A-23-CI	1N21D-23
	23.02	0.9063	29/32		1C51T-0029	1C51A-0029	1C31A-0029-CI	1N21D-0029
	23.42	0.9219	59/64		1C51T-.921	1C51A-.921	1C31A-.921-CI	1N21D-.921
	23.50	0.9252	-		1C51T-23.5	1C51A-23.5	1C31A-23.5-CI	1N21D-23.5
	23.81	0.9375	15/16		1C51T-0030	1C51A-0030	1C31A-0030-CI	1N21D-0030
	24.00	0.9449	-		1C51T-24	1C51A-24	1C31A-24-CI	1N21D-24

POZNÁMKA: Destičky série 1.5 lze použít jak v držácích série 1, tak 1.5, ale destičky série 1 pouze v držácích série 1. Bližší informace na str. A30: 7

Destičky jsou dodávány po dvou kusech

TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.

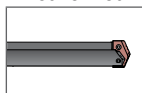
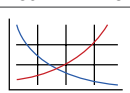


A30: 114 - 145

A30: 52 - 56

A30: 4 - 6

Klíč na str. A30: 1



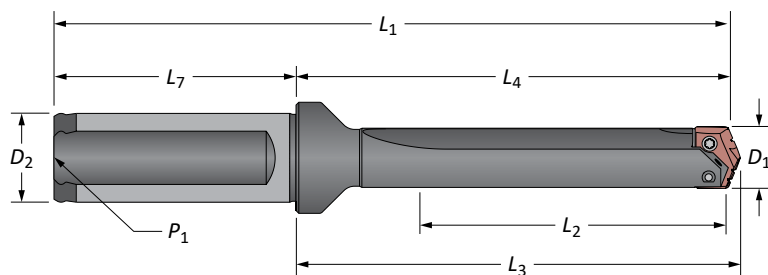
HI, HR, CR, TC, SK,
NP, IN, RN, CN, AN,
BR, CI, CP, NC, WC

Držáky břitových destiček T-A®

Série 1 | Válcová stopka s ploškou

A

VRTÁNÍ

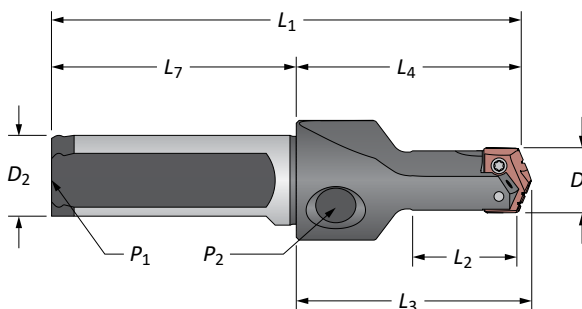


B

VVRTÁVÁNÍ



Velmi krátké



C

VYSTRUŽOVÁNÍ

Přímá drážka

Série	Délka	D ₁	Tělo nástroje				Stopka			Kód
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	D ₂	L ₇	P ₁	
1	Velmi krátké	18.0 - 24.0	47.6	75.8	79.4	131.8	25.0	56.0	1/8*	21010S-25FM
	Krátké	18.0 - 24.0	66.7	107.2	110.7	163.2	25.0	56.0	1/8*	22010S-25FM
	XL	18.0 - 24.0	457.0	494.5	498.1	550.5	25.0	56.0	1/8*	▲ 27010S-25FM
	3XL	18.0 - 24.0	569.0	602.5	606.1	658.5	25.0	56.0	1/8*	▲ 29010S-25FM
1.5	Velmi krátké	22.0 - 24.0	57.2	88.5	92.1	144.5	25.0	56.0	1/8*	21015S-25FM
	Krátké	22.0 - 24.0	66.7	107.2	110.7	163.2	25.0	56.0	1/8*	22015S-25FM
1	Velmi krátké	45/64 - 15/16	1-7/8	2-63/64	3-1/8	5-17/64	1	2-9/32	1/8	21010S-100F
	Krátké	45/64 - 15/16	2-5/8	4-7/32	4-23/64	6-1/2	1	2-9/32	1/8	22010S-100F
	Střední	45/64 - 15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8	23010S-100F
	Standard	45/64 - 15/16	6-5/8	8-3/32	8-15/64	10-3/8	1	2-9/32	1/8	24010S-100F
	Prodloužené	45/64 - 15/16	10-5/8	12-3/32	12-15/64	14-3/8	1	2-9/32	1/8	▲ 25010S-100F
1.5	Velmi krátké	55/64 - 15/16	2-1/4	3-31/64	3-5/8	5-49/64	1	2-9/32	1/8	21015S-100F
	Krátké	55/64 - 15/16	2-5/8	4-7/32	4-23/64	6-1/2	1	2-9/32	1/8	22015S-100F
	Střední	55/64 - 15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8	23015S-100F
	Standard	55/64 - 15/16	6-5/8	8-3/32	8-15/64	10-3/8	1	2-9/32	1/8	24015S-100F
	Prodloužené	55/64 - 15/16	10-5/8	12-3/32	12-15/64	14-3/8	1	2-9/32	1/8	▲ 25015S-100F

*Metrický závit BSP / ISO 7-1

POZNÁMKA: Velmi krátké držáky mají postranní vývod 1/8" (P₂)

E

ZÁVITOVÁNÍ

Příslušenství

Série	Šrouby	Šrouby s nylon. jistěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
1	7375-IP9-1	7375N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	305 N/cm (27.0 in-lbs)
1.5	739-IP9-1	739N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	305 N/cm (27.0 in-lbs)

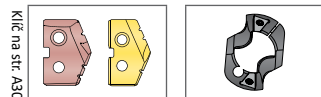
* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu

X

OSTATNÍ

A30: 44 - 51

A30: 57 & 113



POZOR! Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.

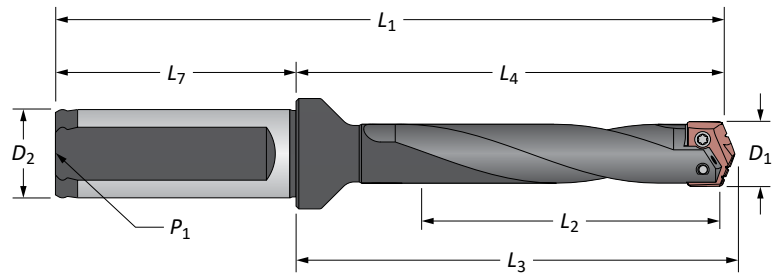
mm = Metrický (mm)

i = Palcový (in)

Šrouby se dodávají po 10 ks

Držáky břitových destiček T-A®

Série 1 | Válcová stopka s ploškou

**Drážka ve šroubovici**

Série	Délka	D ₁	Tělo nástroje				Stopka			Kód
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	D ₂	L ₇	P ₁	
m	Střední	18.0 - 24.0	117.5	154.8	158.4	210.8	25.0	56.0	1/8*	23010H-25FM
	Standard	18.0 - 24.0	168.3	205.6	209.2	261.6	25.0	56.0	1/8*	24010H-25FM
	Standard Plus	18.0 - 24.0	219.0	256.3	259.9	312.3	25.0	56.0	1/8*	⚠ 24510H-25FM
	Prodloužené	18.0 - 24.0	269.9	307.2	310.8	363.2	25.0	56.0	1/8*	⚠ 25010H-25FM
	Dlouhé	18.0 - 24.0	365.0	402.3	405.9	458.3	25.0	56.0	1/8*	⚠ 26010H-25FM
1.5	Střední	22.0 - 24.0	117.5	154.8	158.4	210.8	25.0	56.0	1/8*	23015H-25FM
	Standard	22.0 - 24.0	168.3	205.6	209.2	261.6	25.0	56.0	1/8*	24015H-25FM
	Prodloužené	22.0 - 24.0	269.9	307.2	310.8	363.2	25.0	56.0	1/8*	⚠ 25015H-25FM
i	Střední	45/64 - 15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8	23010H-100F
	Standard	45/64 - 15/16	6-5/8	8-3/32	8-15/64	10-3/8	1	2-9/32	1/8	24010H-100F
	Standard Plus	45/64 - 15/16	8-5/8	10-3/32	10-15/64	12-33/64	1	2-9/32	1/8	⚠ 24510H-100F
	Prodloužené	45/64 - 15/16	10-5/8	12-3/32	12-15/64	14-3/8	1	2-9/32	1/8	⚠ 25010H-100F
	Dlouhé	45/64 - 15/16	14-3/8	15-27/32	15-63/64	18-17/64	1	2-9/32	1/8	⚠ 26010H-100F
1.5	Střední	55/64 - 15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8	23015H-100F
	Standard	55/64 - 15/16	6-5/8	8-3/32	8-15/64	10-3/8	1	2-9/32	1/8	24015H-100F
	Prodloužené	55/64 - 15/16	10-5/8	12-3/32	12-15/64	14-3/8	1	2-9/32	1/8	⚠ 25015H-100F

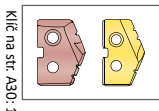
*Metrický závit BSP / ISO 7-1

Příslušenství

Série	Šrouby	Šrouby s nylon. jistěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
1	7375-IP9-1	7375N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	305 N/cm (27.0 in-lbs)
1.5	739-IP9-1	739N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	305 N/cm (27.0 in-lbs)

* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu

A30: 44 - 51



Klíč na str. A30: 1

m = Metrický (mm)

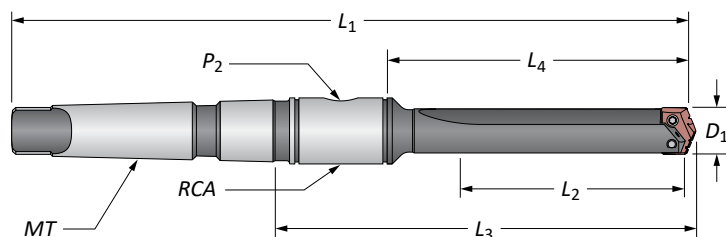
i = Palcový (in)

Šrouby se dodávají po 10 ks

POZOR! Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.

Držáky břitových destiček T-A®

Série 1 | S kuželovou stopkou



Přímá drážka

Série	Délka	D ₁	Tělo nástroje					Stopka			Kód
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	MT	P ₂	RCA		
m 1	Krátké	18.0 - 24.0	69.8	98.4	142.5	232.5	#3**	1/8*	2T-3SRM	22010S-003M	
1.5	Krátké	22.0 - 24.0	69.8	98.4	142.5	232.5	#3**	1/8*	2T-3SRM	22015S-003M	
i 1	Krátké	45/64 - 15/16	2-3/4	3-7/8	5-39/64	9-5/32	#3	1/8	2T-3SR	22010S-003I	
	Krátké	45/64 - 15/16	2-3/4	3-7/8	5-39/64	10-5/32	#4	1/8	2T-3SR	22010S-004I	
	Střední	45/64 - 15/16	4-3/4	5-7/8	7-39/64	11-5/32	#3	1/8	2T-3SR	23010S-003I	
	Standard	45/64 - 15/16	6-3/4	7-7/8	9-39/64	13-5/32	#3	1/8	2T-3SR	24010S-003I	
	Standard	45/64 - 15/16	6-3/4	7-7/8	9-39/64	14-5/32	#4	1/8	2T-3SR	24010S-004I	
1.5	Prodloužené	45/64 - 15/16	10-3/4	11-7/8	13-39/64	17-5/32	#3	1/8	2T-3SR	! 25010S-003I	
	Krátké	55/64 - 15/16	2-3/4	3-7/8	5-39/64	9-5/32	#3	1/8	2T-3SR	22015S-003I	
	Krátké	55/64 - 15/16	2-3/4	3-7/8	5-39/64	10-5/32	#4	1/8	2T-3SR	22015S-004I	
	Střední	55/64 - 15/16	4-3/4	5-7/8	7-39/64	11-5/32	#3	1/8	2T-3SR	23015S-003I	
	Standard	55/64 - 15/16	6-3/4	7-7/8	9-39/64	13-5/32	#3	1/8	2T-3SR	24015S-003I	
	Standard	55/64 - 15/16	6-3/4	7-7/8	9-39/64	14-5/32	#4	1/8	2T-3SR	24015S-004I	
	Prodloužené	55/64 - 15/16	10-3/4	11-7/8	13-39/64	17-5/32	#3	1/8	2T-3SR	! 25015S-003I	

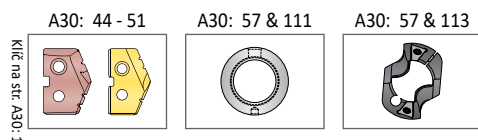
*Metrický závit BSP / ISO 7-1

**Pro ISO 296 typ BEK

Příslušenství

Série	Šrouby	Šrouby s nylon. jistěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
1	7375-IP9-1	7375N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	305 N/cm (27.0 in-lbs)
1.5	739-IP9-1	739N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	305 N/cm (27.0 in-lbs)

* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu



Klíč na str. A30-1

m = Metrický (mm)

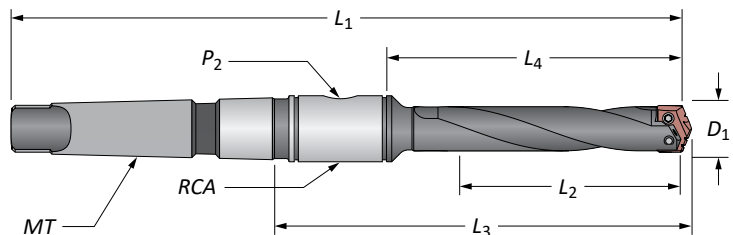
i = Palcový (in)

Šrouby se dodávají po 10 ks

! POZOR! Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.

Držáky břitových destiček T-A®

Série 1 | S kuželovou stopkou



Drážka ve šroubovici

Série	Délka	D ₁	Tělo nástroje				Stopka			Kód	
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	MT	P ₂	RCA		
m	1	Střední	18.0 - 24.0	120.7	149.2	193.3	283.3	#3**	1/8*	2T-3SRM	23010H-003M
		Standard	18.0 - 24.0	171.5	200.0	244.1	334.2	#3**	1/8*	2T-3SRM	24010H-003M
		Prodloužené	18.0 - 24.0	273.1	301.6	345.7	435.8	#3**	1/8*	2T-3SRM	⚠ 25010H-003M
i	1.5	Střední	22.0 - 24.0	120.7	149.2	193.3	283.3	#3**	1/8*	2T-3SRM	23015H-003M
		Standard	22.0 - 24.0	171.5	200.0	244.1	334.2	#3**	1/8*	2T-3SRM	24015H-003M
		Prodloužené	22.0 - 24.0	273.1	301.6	345.7	435.8	#3**	1/8*	2T-3SRM	⚠ 25015H-003M
i	1	Střední	45/64 - 15/16	4-3/4	5-7/8	7-39/64	11-5/32	#3	1/8	2T-3SR	23010H-003I
		Standard	45/64 - 15/16	6-3/4	7-7/8	9-39/64	13-5/32	#3	1/8	2T-3SR	24010H-003I
		Standard	45/64 - 15/16	6-3/4	7-7/8	9-43/64	14-5/32	#4	1/8	2T-3SR	24010H-004I
		Prodloužené	45/64 - 15/16	10-3/4	11-7/8	13-39/64	17-5/32	#3	1/8	2T-3SR	⚠ 25010H-003I
	1.5	Střední	55/64 - 15/16	4-3/4	5-7/8	7-39/64	11-5/32	#3	1/8	2T-3SR	23015H-003I
		Standard	55/64 - 15/16	6-3/4	7-7/8	9-39/64	13-5/32	#3	1/8	2T-3SR	24015H-003I
		Standard	55/64 - 15/16	6-3/4	7-7/8	9-43/64	14-5/32	#4	1/8	2T-3SR	24015H-004I
	Prodloužené	55/64 - 15/16	10-3/4	11-7/8	13-39/64	17-5/32	#3	1/8	2T-3SR	⚠ 25015H-003I	

*Metrický závit BSP / ISO 7-1

**Pro ISO 296 typ BEK

Příslušenství

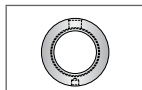
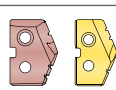
Série	Šrouby	Šrouby s nylon. jištěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
1	7375-IP9-1	7375N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	305 N/cm (27.0 in-lbs)
1.5	739-IP9-1	739N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	305 N/cm (27.0 in-lbs)

* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu

A30: 44 - 51

A30: 57 & 111

Klíč na str. A30-1



m = Metrický (mm)

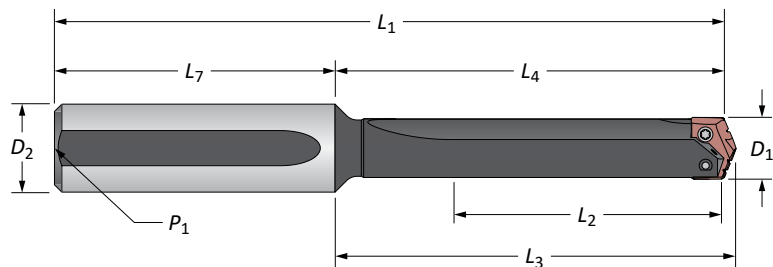
i = Palcový (in)

Šrouby se dodávají po 10 ks

⚠ POZOR! Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.

Držáky břitových destiček T-A®

Série 1 | Válcová stopka | Upínač ER



Přímá drážka

Série	Délka	D_1	Tělo nástroje				Stopka			Kód
			L_2	L_4	L_3	L_1	D_2	L_7	P_1	
1	Krátké	45/64 - 15/16	2-5/8	3-7/8	4-1/64	6-7/8	3/4	3	1/8	22010S-075L
	Krátké	45/64 - 15/16	2-5/8	3-7/8	4-1/64	6-7/8	1	3	1/8	22010S-100L
	Střední	45/64 - 15/16	4-5/8	5-7/8	6-1/64	8-7/8	1	3	1/8	23010S-100L
	Standard	45/64 - 15/16	6-5/8	7-7/8	8-1/64	10-7/8	3/4	3	1/8	24010S-075L
	Standard	45/64 - 15/16	6-5/8	7-7/8	8-1/64	10-7/8	1	3	1/8	24010S-100L
	Prodloužené	45/64 - 15/16	10-5/8	11-7/8	12-1/64	14-7/8	1	3	1/8	25010S-100L
	XL	45/64 - 15/16	18	19-1/4	19-25/64	22-1/4	1	3	1/8	27010S-100L
1.5	3XL	45/64 - 15/16	22-1/4	23-1/2	23-41/64	26-1/2	1	3	1/8	29010S-100L
	Krátké	55/64 - 15/16	2-5/8	3-7/8	4-1/64	6-7/8	3/4	3	1/8*	22015S-075L
	Krátké	55/64 - 15/16	2-5/8	3-7/8	4-1/64	6-7/8	1	3	1/8*	22015S-100L
	Střední	55/64 - 15/16	4-5/8	5-7/8	6-1/64	8-7/8	1	3	1/8*	23015S-100L
	Standard	55/64 - 15/16	6-5/8	7-7/8	8-1/64	10-7/8	3/4	3	1/8*	24015S-075L
	Standard	55/64 - 15/16	6-5/8	7-7/8	8-1/64	10-7/8	1	3	1/8*	24015S-100L
	Prodloužené	55/64 - 15/16	10-5/8	11-7/8	12-1/64	14-7/8	1	3	1/8*	25015S-100L

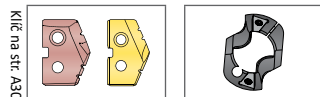
Příslušenství

Série	Šrouby	Šrouby s nylon. jistěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
1	7375-IP9-1	7375N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	305 N/cm (27.0 in-lbs)
1.5	739-IP9-1	739N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	305 N/cm (27.0 in-lbs)

* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu

A30: 44 - 51

A30: 57 & 113



Klíč na str. A30-1

= Metrický (mm)

= Palcový (in)

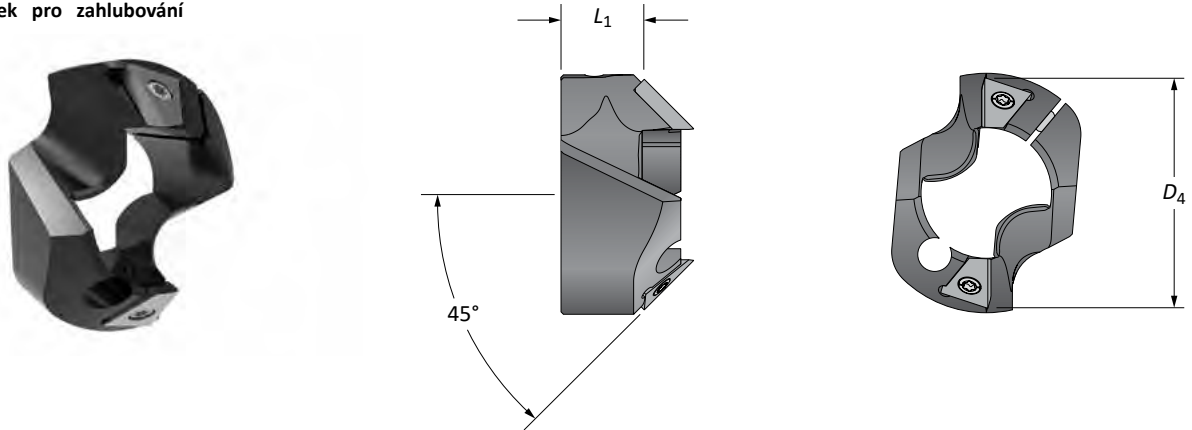
Šrouby se dodávají po 10 ks

POZOR! Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.

Příslušenství pro T-A® Systém

Série 1 | Kroužky pro zahlubování | Adaptéry pro přívod chladicí kapaliny | Šrouby Torx® Plus

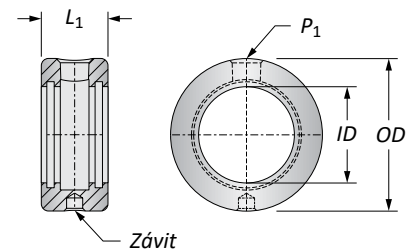
T-ACR 45 Kroužek pro zahlubování



Držák série	D ₁ (rozsah)	Kroužek pro zahlubování		Kód	Kód destičky	Šroub	Šroubovák	Šroubovák	Šroubovák
		D ₄	L ₁						
1	17.53 - 21.69	26.59	20.24	T-ACR-45-1	T-ACRI-45-B-C5A	7255-IP8-1	8IP-8	7495-IP15-1	8IP-15
1.5	21.70 - 24.38	28.58	22.62	T-ACR-45-1.5	T-ACRI-45-B-C5A	7255-IP8-1	8IP-8	7495-IP15-1	8IP-15

Adaptéry pro přívod chladicí kapaliny (RCA)

T-ACR 45	Kroužek pro zahlubování			Závit přívodní trubice	P ₁	Kód	O-kroužky RCA	
ID	OD	L ₁				Kód sady.**	Náhr. součásti	
	25.40	53.97	28.57	M8x1.25	1/8*	2T-3SRM	2T1-3SR	2T1-3OR-10
	1	2-1/8	1-1/8	5/16-18	1/8	2T-3SR	2T1-3SR	2T1-3OR-10



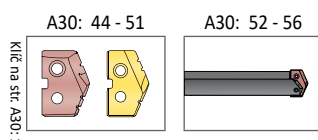
*Závit BSP / ISO 7-1

**RCA sada pro opravu obsahuje (2) O-kroužky, (2) pojistné kroužky, a (2) přítlačné podložky Na straně A30: 111 najdete pokyny pro sestavení a bezpečnostní informace

Příslušenství

Série	Šrouby	Šrouby s nylon. jištěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
1	7375-IP9-1	7375N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	305 N/cm (27.0 in-lbs)
1.5	739-IP9-1	739N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	305 N/cm (27.0 in-lbs)

* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu



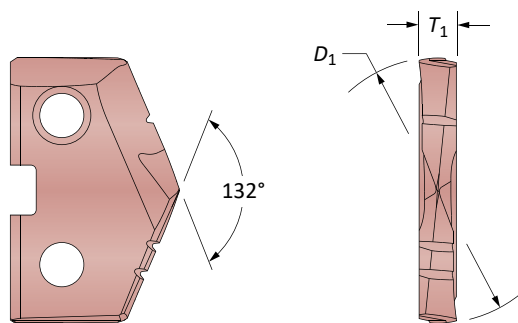
= Metrický (mm)
 = Palcový (in)

Kroužky pro zahlubování se dodávají zvlášť.
 Šrouby se dodávají v balení po 10 ks.
 O-rings se dodávají v balení po 10 ks.

POZOR! Rotace adaptéru během vrtání může způsobit poškození hadice nebo tvarovky, poškození stroje, případně vážné zranění. Abyste tomu zabránili, použijte při vrtání s adaptérem dorazy. Pro další informace a technickou pomoc se obraťte na naše aplikační techniky.

Břítové destičky GEN2 T-A®

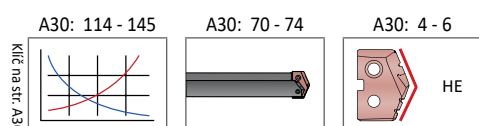
Série 2 | Rozsah průměrů: 24,41 mm - 35,05 mm (0.961" - 1.380")



Destičky HSS – Super Cobalt • Karbidové destičky – K20 (C2) | K35 (C1)

Série	Destička			T ₁ mm	Kód destičky HSS			Kód karbidové destičky		
	D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)		Super Cobalt	C2	C1	Super Cobalt	C2	C1
2	24.50	0.9646	–	4.76	452H-24.5	4C22H-24.5	4C12H-24.5	452H-24.5	4C22H-24.5	4C12H-24.5
	24.61	0.9688	31/32		452H-0031	4C22H-0031	4C12H-0031	452H-0031	4C22H-0031	4C12H-0031
	24.79	0.9760	–		452H-.976	4C22H-.976	4C12H-.976	452H-.976	4C22H-.976	4C12H-.976
	25.00	0.9843	63/64		452H-25	4C22H-25	4C12H-25	452H-25	4C22H-25	4C12H-25
	25.40	1.0000	1		452H-0100	4C22H-0100	4C12H-0100	452H-0100	4C22H-0100	4C12H-0100
	25.50	1.0039	–		452H-25.5	4C22H-25.5	4C12H-25.5	452H-25.5	4C22H-25.5	4C12H-25.5
	25.80	1.0156	1-1/64		452H-1.015	4C22H-1.015	4C12H-1.015	452H-1.015	4C22H-1.015	4C12H-1.015
	26.00	1.0236	–		452H-26	4C22H-26	4C12H-26	452H-26	4C22H-26	4C12H-26
	26.19	1.0313	1-1/32		452H-0101	4C22H-0101	4C12H-0101	452H-0101	4C22H-0101	4C12H-0101
	26.50	1.0433	–		452H-26.5	4C22H-26.5	4C12H-26.5	452H-26.5	4C22H-26.5	4C12H-26.5
	26.59	1.0469	1-3/64		452H-1.046	4C22H-1.046	4C12H-1.046	452H-1.046	4C22H-1.046	4C12H-1.046
	26.99	1.0625	1-1/16		452H-0102	4C22H-0102	4C12H-0102	452H-0102	4C22H-0102	4C12H-0102
	27.00	1.0630	–		452H-27	4C22H-27	4C12H-27	452H-27	4C22H-27	4C12H-27
	27.50	1.0827	–		452H-27.5	4C22H-27.5	4C12H-27.5	452H-27.5	4C22H-27.5	4C12H-27.5
	27.78	1.0938	1-3/32		452H-0103	4C22H-0103	4C12H-0103	452H-0103	4C22H-0103	4C12H-0103
	28.00	1.1024	–		452H-28	4C22H-28	4C12H-28	452H-28	4C22H-28	4C12H-28
	28.18	1.1094	1-7/64		452H-1.109	4C22H-1.109	4C12H-1.109	452H-1.109	4C22H-1.109	4C12H-1.109
	28.50	1.1220	–		452H-28.5	4C22H-28.5	4C12H-28.5	452H-28.5	4C22H-28.5	4C12H-28.5
	28.58	1.1250	1-1/8		452H-0104	4C22H-0104	4C12H-0104	452H-0104	4C22H-0104	4C12H-0104
	29.00	1.1417	–		452H-29	4C22H-29	4C12H-29	452H-29	4C22H-29	4C12H-29
29.37	1.1563	1-5/32	452H-0105	4C22H-0105	4C12H-0105	452H-0105	4C22H-0105	4C12H-0105		
29.50	1.1614	–	452H-29.5	4C22H-29.5	4C12H-29.5	452H-29.5	4C22H-29.5	4C12H-29.5		
30.00	1.1811	–	452H-30	4C22H-30	4C12H-30	452H-30	4C22H-30	4C12H-30		
2.5	30.16	1.1875	1-3/16	4.76	452H-0106	4C22H-0106	4C12H-0106	452H-0106	4C22H-0106	4C12H-0106
	30.50	1.2008	–		452H-30.5	4C22H-30.5	4C12H-30.5	452H-30.5	4C22H-30.5	4C12H-30.5
	30.96	1.2188	1-7/32		452H-0107	4C22H-0107	4C12H-0107	452H-0107	4C22H-0107	4C12H-0107
	31.00	1.2205	–		452H-31	4C22H-31	4C12H-31	452H-31	4C22H-31	4C12H-31
	31.14	1.2260	–		452H-1.226	4C22H-1.226	4C12H-1.226	452H-1.226	4C22H-1.226	4C12H-1.226
	31.26	1.2310	–		452H-1.231	4C22H-1.231	4C12H-1.231	452H-1.231	4C22H-1.231	4C12H-1.231
	31.34	1.2340	–		452H-1.234	4C22H-1.234	4C12H-1.234	452H-1.234	4C22H-1.234	4C12H-1.234
	31.50	1.2402	–		452H-31.5	4C22H-31.5	4C12H-31.5	452H-31.5	4C22H-31.5	4C12H-31.5
	31.75	1.2500	1-1/4		452H-0108	4C22H-0108	4C12H-0108	452H-0108	4C22H-0108	4C12H-0108
	32.00	1.2598	–		452H-32	4C22H-32	4C12H-32	452H-32	4C22H-32	4C12H-32
	32.50	1.2795	–		452H-32.5	4C22H-32.5	4C12H-32.5	452H-32.5	4C22H-32.5	4C12H-32.5
	32.54	1.2813	1-9/32		452H-0109	4C22H-0109	4C12H-0109	452H-0109	4C22H-0109	4C12H-0109
	33.00	1.2992	–		452H-33	4C22H-33	4C12H-33	452H-33	4C22H-33	4C12H-33
	33.34	1.3125	1-5/16		452H-0110	4C22H-0110	4C12H-0110	452H-0110	4C22H-0110	4C12H-0110
	33.50	1.3189	–		452H-33.5	4C22H-33.5	4C12H-33.5	452H-33.5	4C22H-33.5	4C12H-33.5
	34.00	1.3386	–		452H-34	4C22H-34	4C12H-34	452H-34	4C22H-34	4C12H-34
	34.13	1.3438	1-11/32		452H-0111	4C22H-0111	4C12H-0111	452H-0111	4C22H-0111	4C12H-0111
	34.50	1.3582	–		452H-34.5	4C22H-34.5	4C12H-34.5	452H-34.5	4C22H-34.5	4C12H-34.5
	34.93	1.3750	1-3/8		452H-0112	4C22H-0112	4C12H-0112	452H-0112	4C22H-0112	4C12H-0112
	35.00	1.3780	–		452H-35	4C22H-35	4C12H-35	452H-35	4C22H-35	4C12H-35

POZNÁMKA: Destičky série 2.5 lze použít jak v držácích série 2, tak 2.5, ale destičky série 2 pouze v držácích série 2. Bližší informace na str. A30: 7



Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.

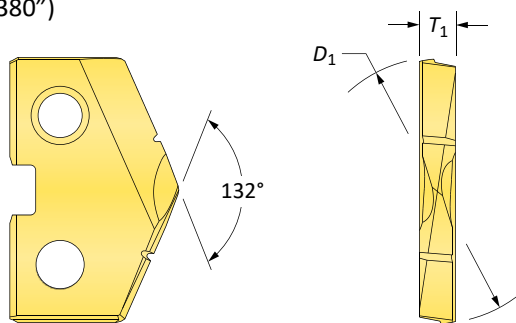
Destičky jsou dodávány po dvou kusech

TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX



Břítové destičky T-A® Original

Série 2 | HSS | Rozsah průměrů: 24,41 mm - 35,05 mm (0.961" - 1.380")



Destičky HSS – Premium Cobalt

Série	Destička			T ₁ mm	Kód		
	D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)		TiN	TiAlN	TiCN
2	24.50	0.9646	–	4.76	182T-24.5	182A-24.5	182N-24.5
	24.61	0.9688	31/32		182T-0031	182A-0031	182N-0031
	24.79	0.9760	–		182T-976	182A-976	182N-976
	25.00	0.9843	63/64		182T-25	182A-25	182N-25
	25.40	1.0000	1		182T-0100	182A-0100	182N-0100
	25.50	1.0039	–		182T-25.5	182A-25.5	182N-25.5
	25.80	1.0156	1-1/64		182T-1.015	182A-1.015	182N-1.015
	26.00	1.0236	–		182T-26	182A-26	182N-26
	26.19	1.0313	1-1/32		182T-0101	182A-0101	182N-0101
	26.50	1.0433	–		182T-26.5	182A-26.5	182N-26.5
	26.59	1.0469	1-3/64		182T-1.046	182A-1.046	182N-1.046
	26.99	1.0625	1-1/16		182T-0102	182A-0102	182N-0102
	27.00	1.0630	–		182T-27	182A-27	182N-27
	27.50	1.0827	–		182T-27.5	182A-27.5	182N-27.5
	27.78	1.0938	1-3/32		182T-0103	182A-0103	182N-0103
	28.00	1.1024	–		182T-28	182A-28	182N-28
	28.18	1.1094	1-7/64		182T-1.109	182A-1.109	182N-1.109
	28.50	1.1220	–		182T-28.5	182A-28.5	182N-28.5
	28.58	1.1250	1-1/8		182T-0104	182A-0104	182N-0104
	29.00	1.1417	–		182T-29	182A-29	182N-29
29.37	1.1563	1-5/32	182T-0105	182A-0105	182N-0105		
29.50	1.1614	–	182T-29.5	182A-29.5	182N-29.5		
30.00	1.1811	–	182T-30	182A-30	182N-30		
2.5	30.16	1.1875	1-3/16	4.76	182T-0106	182A-0106	182N-0106
	30.50	1.2008	–		182T-30.5	182A-30.5	182N-30.5
	30.96	1.2188	1-7/32		182T-0107	182A-0107	182N-0107
	31.00	1.2205	–		182T-31	182A-31	182N-31
	31.14	1.2260	–		182T-1.226	182A-1.226	182N-1.226
	31.26	1.2310	–		182T-1.231	182A-1.231	182N-1.231
	31.34	1.2340	–		182T-1.234	182A-1.234	182N-1.234
	31.50	1.2402	–		182T-31.5	182A-31.5	182N-31.5
	31.75	1.2500	1-1/4		182T-0108	182A-0108	182N-0108
	32.00	1.2598	–		182T-32	182A-32	182N-32
	32.50	1.2795	–		182T-32.5	182A-32.5	182N-32.5
	32.54	1.2813	1-9/32		182T-0109	182A-0109	182N-0109
	33.00	1.2992	–		182T-33	182A-33	182N-33
	33.34	1.3125	1-5/16		182T-0110	182A-0110	182N-0110
	33.50	1.3189	–		182T-33.5	182A-33.5	182N-33.5
	34.00	1.3386	–		182T-34	182A-34	182N-34
	34.13	1.3438	1-11/32		182T-0111	182A-0111	182N-0111
	34.50	1.3582	–		182T-34.5	182A-34.5	182N-34.5
	34.93	1.3750	1-3/8		182T-0112	182A-0112	182N-0112
	35.00	1.3780	–		182T-35	182A-35	182N-35

POZNÁMKA: Destičky série 2.5 lze použít jak v držácích série 2, tak 2.5, ale destičky série 2 pouze v držácích série 2. Bližší informace na str. A30: 7

A30: 114 - 145

Klíč na str. A30: 1

A30: 70 - 74

A30: 4 - 6

HI, HR, CR, TC, SK, NP, IN, RN, CN, AN, BR, CI, CP, NC, WC

Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.

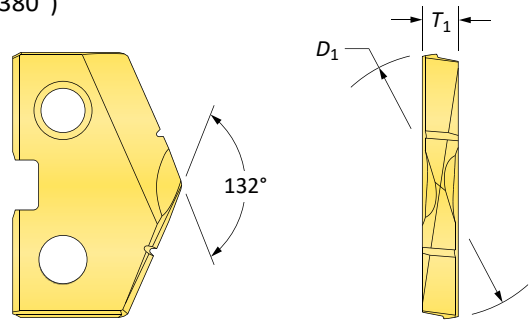
Destičky jsou dodávány po dvou kusech

TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200 [®] = 131H-XXXX






Břitové destičky T-A® Original

Série 2 | HSS | Rozsah průměrů: 24,41 mm - 35,05 mm (0.961" - 1.380")



Destičky HSS – Super Cobalt

Série	Destička			T ₁	Kód		
	D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)		 TiN	 TiAlN	 TiCN
2	24.50	0.9646	–	4.76	152T-24.5	152A-24.5	152N-24.5
	24.61	0.9688	31/32		152T-0031	152A-0031	152N-0031
	24.79	0.9760	–		152T-.976	152A-.976	152N-.976
	25.00	0.9843	63/64		152T-25	152A-25	152N-25
	25.40	1.0000	1		152T-0100	152A-0100	152N-0100
	25.50	1.0039	–		152T-25.5	152A-25.5	152N-25.5
	25.80	1.0156	1-1/64		152T-1.015	152A-1.015	152N-1.015
	26.00	1.0236	–		152T-26	152A-26	152N-26
	26.19	1.0313	1-1/32		152T-0101	152A-0101	152N-0101
	26.50	1.0433	–		152T-26.5	152A-26.5	152N-26.5
	26.59	1.0469	1-3/64		152T-1.046	152A-1.046	152N-1.046
	26.99	1.0625	1-1/16		152T-0102	152A-0102	152N-0102
	27.00	1.0630	–		152T-27	152A-27	152N-27
	27.50	1.0827	–		152T-27.5	152A-27.5	152N-27.5
	27.78	1.0938	1-3/32		152T-0103	152A-0103	152N-0103
	28.00	1.1024	–		152T-28	152A-28	152N-28
	28.18	1.1094	1-7/64		152T-1.109	152A-1.109	152N-1.109
	28.50	1.1220	–		152T-28.5	152A-28.5	152N-28.5
	28.58	1.1250	1-1/8		152T-0104	152A-0104	152N-0104
	29.00	1.1417	–		152T-29	152A-29	152N-29
29.37	1.1563	1-5/32	152T-0105	152A-0105	152N-0105		
29.50	1.1614	–	152T-29.5	152A-29.5	152N-29.5		
30.00	1.1811	–	152T-30	152A-30	152N-30		
2.5	30.16	1.1875	1-3/16	4.76	152T-0106	152A-0106	152N-0106
	30.50	1.2008	–		152T-30.5	152A-30.5	152N-30.5
	30.96	1.2188	1-7/32		152T-0107	152A-0107	152N-0107
	31.00	1.2205	–		152T-31	152A-31	152N-31
	31.14	1.2260	–		152T-1.226	152A-1.226	152N-1.226
	31.26	1.2310	–		152T-1.231	152A-1.231	152N-1.231
	31.34	1.2340	–		152T-1.234	152A-1.234	152N-1.234
	31.50	1.2402	–		152T-31.5	152A-31.5	152N-31.5
	31.75	1.2500	1-1/4		152T-0108	152A-0108	152N-0108
	32.00	1.2598	–		152T-32	152A-32	152N-32
	32.50	1.2795	–		152T-32.5	152A-32.5	152N-32.5
	32.54	1.2813	1-9/32		152T-0109	152A-0109	152N-0109
	33.00	1.2992	–		152T-33	152A-33	152N-33
	33.34	1.3125	1-5/16		152T-0110	152A-0110	152N-0110
	33.50	1.3189	–		152T-33.5	152A-33.5	152N-33.5
	34.00	1.3386	–		152T-34	152A-34	152N-34
	34.13	1.3438	1-11/32		152T-0111	152A-0111	152N-0111
	34.50	1.3582	–		152T-34.5	152A-34.5	152N-34.5
	34.93	1.3750	1-3/8		152T-0112	152A-0112	152N-0112
	35.00	1.3780	–		152T-35	152A-35	152N-35

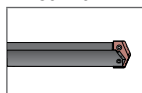
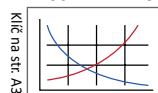
POZNÁMKA: Destičky série 2.5 lze použít jak v držácích série 2, tak 2.5, ale destičky série 2 pouze v držácích série 2. Bližší informace na str. A30: 7

Destičky jsou dodávány po dvou kusech

A30: 114 - 145

A30: 70 - 74

A30: 4 - 6



HI, HR, CR, TC, SK,
NP, IN, RN, CN, AN,
BR, CI, CP, NC, WC

Položky s povlaky
neuvečenými výše jsou
dodávány jako
nestandardní. →

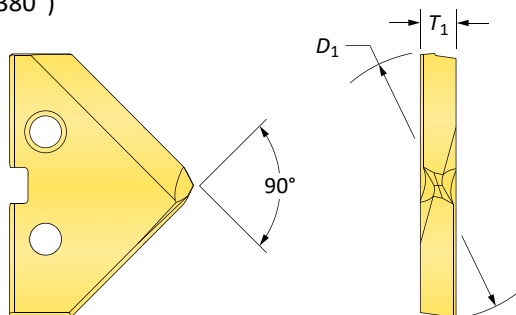
TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

Břítové destičky T-A® Original

Série 2 | HSS | Rozsah průměrů: 24,41 mm - 35,05 mm (0.961" - 1.380")



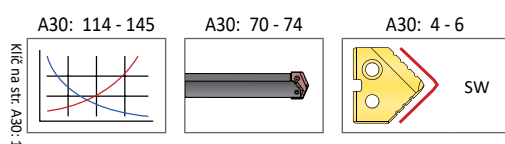
90° Spot & Chamfer



Destičky HSS – Super Cobalt

Série	Destička				Kód 90° Spot & Chamfer		
	D_1 mm	D_1 inch	Palců (zlomkem)	T_1 mm	TiN	TiAlN	TiCN
2	24.50	0.9646	–	4.76	152T-24.5-SP	152A-24.5-SP	152N-24.5-SP
	24.61	0.9688	31/32		152T-0031-SP	152A-0031-SP	152N-0031-SP
	24.79	0.9760	–		152T-.976-SP	152A-.976-SP	152N-.976-SP
	25.00	0.9843	63/64		152T-25-SP	152A-25-SP	152N-25-SP
	25.40	1.0000	1		152T-0100-SP	152A-0100-SP	152N-0100-SP
	25.50	1.0039	–		152T-25.5-SP	152A-25.5-SP	152N-25.5-SP
	25.80	1.0156	1-1/64		152T-1.015-SP	152A-1.015-SP	152N-1.015-SP
	26.00	1.0236	–		152T-26-SP	152A-26-SP	152N-26-SP
	26.19	1.0313	1-1/32		152T-0101-SP	152A-0101-SP	152N-0101-SP
	26.50	1.0433	–		152T-26.5-SP	152A-26.5-SP	152N-26.5-SP
	26.59	1.0469	1-3/64		152T-1.046-SP	152A-1.046-SP	152N-1.046-SP
	26.99	1.0625	1-1/16		152T-0102-SP	152A-0102-SP	152N-0102-SP
	27.00	1.0630	–		152T-27-SP	152A-27-SP	152N-27-SP
	27.50	1.0827	–		152T-27.5-SP	152A-27.5-SP	152N-27.5-SP
	27.78	1.0938	1-3/32		152T-0103-SP	152A-0103-SP	152N-0103-SP
	28.00	1.1024	–		152T-28-SP	152A-28-SP	152N-28-SP
	28.18	1.1094	1-7/64		152T-1.109-SP	152A-1.109-SP	152N-1.109-SP
	28.50	1.1220	–		152T-28.5-SP	152A-28.5-SP	152N-28.5-SP
	28.58	1.1250	1-1/8		152T-0104-SP	152A-0104-SP	152N-0104-SP
	29.00	1.1417	–		152T-29-SP	152A-29-SP	152N-29-SP
29.37	1.1563	1-5/32	152T-0105-SP	152A-0105-SP	152N-0105-SP		
29.50	1.1614	–	152T-29.5-SP	152A-29.5-SP	152N-29.5-SP		
30.00	1.1811	–	152T-30-SP	152A-30-SP	152N-30-SP		
2.5	30.16	1.1875	1-3/16	4.76	152T-0106-SP	152A-0106-SP	152N-0106-SP
	30.50	1.2008	–		152T-30.5-SP	152A-30.5-SP	152N-30.5-SP
	30.96	1.2188	1-7/32		152T-0107-SP	152A-0107-SP	152N-0107-SP
	31.00	1.2205	–		152T-31-SP	152A-31-SP	152N-31-SP
	31.14	1.2260	–		152T-1.226-SP	152A-1.226-SP	152N-1.226-SP
	31.26	1.2310	–		152T-1.231-SP	152A-1.231-SP	152N-1.231-SP
	31.34	1.2340	–		152T-1.234-SP	152A-1.234-SP	152N-1.234-SP
	31.50	1.2402	–		152T-31.5-SP	152A-31.5-SP	152N-31.5-SP
	31.75	1.2500	1-1/4		152T-0108-SP	152A-0108-SP	152N-0108-SP
	32.00	1.2598	–		152T-32-SP	152A-32-SP	152N-32-SP
	32.50	1.2795	–		152T-32.5-SP	152A-32.5-SP	152N-32.5-SP
	32.54	1.2813	1-9/32		152T-0109-SP	152A-0109-SP	152N-0109-SP
	33.00	1.2992	–		152T-33-SP	152A-33-SP	152N-33-SP
	33.34	1.3125	1-5/16		152T-0110-SP	152A-0110-SP	152N-0110-SP
	33.50	1.3189	–		152T-33.5-SP	152A-33.5-SP	152N-33.5-SP
	34.00	1.3386	–		152T-34-SP	152A-34-SP	152N-34-SP
	34.13	1.3438	1-11/32		152T-0111-SP	152A-0111-SP	152N-0111-SP
	34.50	1.3582	–		152T-34.5-SP	152A-34.5-SP	152N-34.5-SP
	34.93	1.3750	1-3/8		152T-0112-SP	152A-0112-SP	152N-0112-SP
	35.00	1.3780	–		152T-35-SP	152A-35-SP	152N-35-SP

POZNÁMKA: Destičky série 2.5 lze použít jak v držácích série 2, tak 2.5, ale destičky série 2 pouze v držácích série 2. Bližší informace na str. A30: 7



Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.



Destičky jsou dodávány po dvou kusech

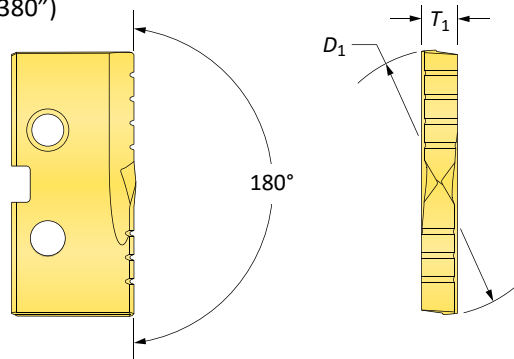
TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

Břítové destičky T-A® Original


Série 2 | HSS | Rozsah průměrů: 24,41 mm - 35,05 mm (0.961" - 1.380")



Rovné dno (FB)

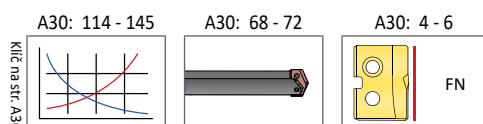


Destičky HSS – Super Cobalt

Série	Destička			T ₁ mm	Kód Flat Bottom
	D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)		 TiN
2	24.50	0.9646	–	4.76	152T-24.5-FB
	24.61	0.9688	31/32		152T-0031-FB
	24.79	0.9760	–		152T-.976-FB
	25.00	0.9843	63/64		152T-25-FB
	25.40	1.0000	1		152T-0100-FB
	25.50	1.0039	–		152T-25.5-FB
	25.80	1.0156	1-1/64		152T-1.015-FB
	26.00	1.0236	–		152T-26-FB
	26.19	1.0313	1-1/32		152T-0101-FB
	26.50	1.0433	–		152T-26.5-FB
	26.59	1.0469	1-3/64		152T-1.046-FB
	26.99	1.0625	1-1/16		152T-0102-FB
	27.00	1.0630	–		152T-27-FB
	27.50	1.0827	–		152T-27.5-FB
	27.78	1.0938	1-3/32		152T-0103-FB
	28.00	1.1024	–		152T-28-FB
	28.18	1.1094	1-7/64		152T-1.109-FB
	28.50	1.1220	–		152T-28.5-FB
	28.58	1.1250	1-1/8		152T-0104-FB
	29.00	1.1417	–		152T-29-FB
29.37	1.1563	1-5/32	152T-0105-FB		
29.50	1.1614	–	152T-29.5-FB		
30.00	1.1811	–	152T-30-FB		
2.5	30.16	1.1875	1-3/16	4.76	152T-0106-FB
	30.50	1.2008	–		152T-30.5-FB
	30.96	1.2188	1-7/32		152T-0107-FB
	31.00	1.2205	–		152T-31-FB
	31.14	1.2260	–		152T-1.226-FB
	31.26	1.2310	–		152T-1.231-FB
	31.34	1.2340	–		152T-1.234-FB
	31.50	1.2402	–		152T-31.5-FB
	31.75	1.2500	1-1/4		152T-0108-FB
	32.00	1.2598	–		152T-32-FB
	32.50	1.2795	–		152T-32.5-FB
	32.54	1.2813	1-9/32		152T-0109-FB
	33.00	1.2992	–		152T-33-FB
	33.34	1.3125	1-5/16		152T-0110-FB
	33.50	1.3189	–		152T-33.5-FB
	34.00	1.3386	–		152T-34-FB
	34.13	1.3438	1-11/32		152T-0111-FB
	34.50	1.3582	–		152T-34.5-FB
	34.93	1.3750	1-3/8		152T-0112-FB
	35.00	1.3780	–		152T-35-FB

POZNÁMKA: Destičky série 2.5 lze použít jak v držácích série 2, tak 2.5, ale destičky série 2 pouze v držácích série 2. Bližší informace na str. A30: 7

Destičky jsou dodávány po dvou kusech



Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.

TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

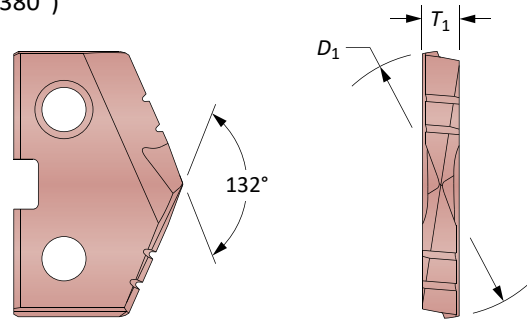


Břítové destičky T-A® Original



Série 2 | HSS | Rozsah průměrů: 24,41 mm - 35,05 mm (0.961" - 1.380")



Tube Sheet - trubkovnice



Destičky HSS - Super Cobalt | HSS

Série	Destička				Kód	
	D_1 mm	D_1 inch	Palců (zlomkem)	T_1	 Super Cobalt	 HSS
2	25.60	1.0080	-	4.76	152H-1.0080-IN	132H-1.0080-IN
	25.80	1.0156	1-1/64		152H-1.015-IN	132H-1.015-IN
	26.19	1.0313	1-1/32		152H-0101-IN	132H-0101-IN

A

VRTÁNÍ

B

VYVRTÁVÁNÍ

C

VYSTRUŽOVÁNÍ

D

VÁLEČKOVÁNÍ

F

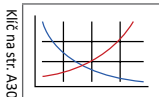
ZÁVITOVÁNÍ

X

OSTATNÍ

A30: 114 - 145

A30: 70 - 74



Klíč na str. A30: 1

Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.



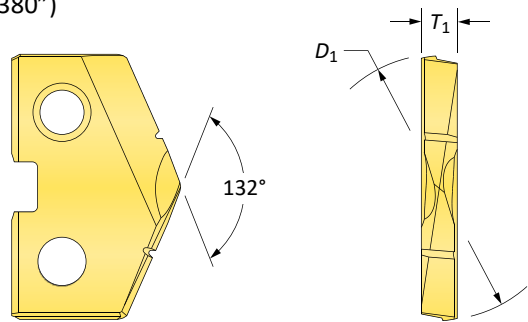
Destičky jsou dodávány po dvou kusech

TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX






Břitové destičky T-A® Original

Série 2 | HSS | Rozsah průměrů: 24,41 mm - 35,05 mm (0.961" - 1.380")



Destičky HSS – HSS

Série	Destička			T ₁ mm	Kód		
	D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)		 TiN	 TiAlN	 TiCN
2	24.50	0.9646	–	4.76	132T-24.5	132A-24.5	132N-24.5
	24.61	0.9688	31/32		132T-0031	132A-0031	132N-0031
	24.79	0.9760	–		132T-.976	132A-.976	132N-.976
	25.00	0.9843	63/64		132T-25	132A-25	132N-25
	25.40	1.0000	1		132T-0100	132A-0100	132N-0100
	25.50	1.0039	–		132T-25.5	132A-25.5	132N-25.5
	25.80	1.0156	1-1/64		132T-1.015	132A-1.015	132N-1.015
	26.00	1.0236	–		132T-26	132A-26	132N-26
	26.19	1.0313	1-1/32		132T-0101	132A-0101	132N-0101
	26.50	1.0433	–		132T-26.5	132A-26.5	132N-26.5
	26.59	1.0469	1-3/64		132T-1.046	132A-1.046	132N-1.046
	26.99	1.0625	1-1/16		132T-0102	132A-0102	132N-0102
	27.00	1.0630	–		132T-27	132A-27	132N-27
	27.50	1.0827	–		132T-27.5	132A-27.5	132N-27.5
	27.78	1.0938	1-3/32		132T-0103	132A-0103	132N-0103
	28.00	1.1024	–		132T-28	132A-28	132N-28
	28.18	1.1094	1-7/64		132T-1.109	132A-1.109	132N-1.109
	28.50	1.1220	–		132T-28.5	132A-28.5	132N-28.5
	28.58	1.1250	1-1/8		132T-0104	132A-0104	132N-0104
	29.00	1.1417	–		132T-29	132A-29	132N-29
29.37	1.1563	1-5/32	132T-0105	132A-0105	132N-0105		
29.50	1.1614	–	132T-29.5	132A-29.5	132N-29.5		
30.00	1.1811	–	132T-30	132A-30	132N-30		
2.5	30.16	1.1875	1-3/16	4.76	132T-0106	132A-0106	132N-0106
	30.50	1.2008	–		132T-30.5	132A-30.5	132N-30.5
	30.96	1.2188	1-7/32		132T-0107	132A-0107	132N-0107
	31.00	1.2205	–		132T-31	132A-31	132N-31
	31.14	1.2260	–		132T-1.226	132A-1.226	132N-1.226
	31.26	1.2310	–		132T-1.231	132A-1.231	132N-1.231
	31.34	1.2340	–		132T-1.234	132A-1.234	132N-1.234
	31.50	1.2402	–		132T-31.5	132A-31.5	132N-31.5
	31.75	1.2500	1-1/4		132T-0108	132A-0108	132N-0108
	32.00	1.2598	–		132T-32	132A-32	132N-32
	32.50	1.2795	–		132T-32.5	132A-32.5	132N-32.5
	32.54	1.2813	1-9/32		132T-0109	132A-0109	132N-0109
	33.00	1.2992	–		132T-33	132A-33	132N-33
	33.34	1.3125	1-5/16		132T-0110	132A-0110	132N-0110
	33.50	1.3189	–		132T-33.5	132A-33.5	132N-33.5
	34.00	1.3386	–		132T-34	132A-34	132N-34
	34.13	1.3438	1-11/32		132T-0111	132A-0111	132N-0111
	34.50	1.3582	–		132T-34.5	132A-34.5	132N-34.5
	34.93	1.3750	1-3/8		132T-0112	132A-0112	132N-0112
	35.00	1.3780	–		132T-35	132A-35	132N-35

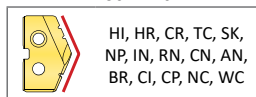
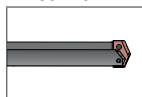
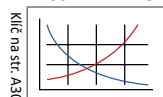
POZNÁMKA: Destičky série 2.5 lze použít jak v držácích série 2, tak 2.5, ale destičky série 2 pouze v držácích série 2. Bližší informace na str. A30: 7

Destičky jsou dodávány po dvou kusech

A30: 114 - 145

A30: 70 - 74

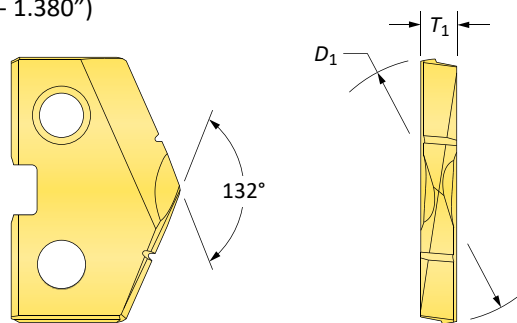
A30: 4 - 6

HI, HR, CR, TC, SK,
NP, IN, RN, CN, AN,
BR, CI, CP, NC, WCPoložky s povlaky
neuvezenými výše jsou
dodávány jako
nestandardní. →

TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

Břítové destičky T-A® Original

Série 2 | karbidové | Rozsah průměrů: 24,41 mm - 35,05 mm (0.961" - 1.380")



Karbidové destičky – K20 (C2)

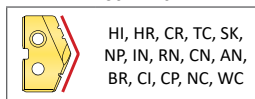
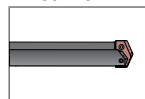
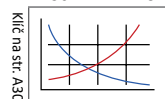
Série	Destička				Kód	
	D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)	T ₁	TiN	TiAlN
2	24.50	0.9646	–	4.76	1C22T-24.5	1C22A-24.5
	24.61	0.9688	31/32		1C22T-0031	1C22A-0031
	24.79	0.9760	–		1C22T-.976	1C22A-.976
	25.00	0.9843	63/64		1C22T-25	1C22A-25
	25.40	1.0000	1		1C22T-0100	1C22A-0100
	25.50	1.0039	–		1C22T-25.5	1C22A-25.5
	25.80	1.0156	1-1/64		1C22T-1.015	1C22A-1.015
	26.00	1.0236	–		1C22T-26	1C22A-26
	26.19	1.0313	1-1/32		1C22T-0101	1C22A-0101
	26.50	1.0433	–		1C22T-26.5	1C22A-26.5
	26.59	1.0469	1-3/64		1C22T-1.046	1C22A-1.046
	26.99	1.0625	1-1/16		1C22T-0102	1C22A-0102
	27.00	1.0630	–		1C22T-27	1C22A-27
	27.50	1.0827	–		1C22T-27.5	1C22A-27.5
	27.78	1.0938	1-3/32		1C22T-0103	1C22A-0103
	28.00	1.1024	–		1C22T-28	1C22A-28
	28.18	1.1094	1-7/64		1C22T-1.109	1C22A-1.109
	28.50	1.1220	–		1C22T-28.5	1C22A-28.5
	28.58	1.1250	1-1/8		1C22T-0104	1C22A-0104
	29.00	1.1417	–		1C22T-29	1C22A-29
29.37	1.1563	1-5/32	1C22T-0105	1C22A-0105		
29.50	1.1614	–	1C22T-29.5	1C22A-29.5		
30.00	1.1811	–	1C22T-30	1C22A-30		
2.5	30.16	1.1875	1-3/16	4.76	1C22T-0106	1C22A-0106
	30.50	1.2008	–		1C22T-30.5	1C22A-30.5
	30.96	1.2188	1-7/32		1C22T-0107	1C22A-0107
	31.00	1.2205	–		1C22T-31	1C22A-31
	31.14	1.2260	–		1C22T-1.226	1C22A-1.226
	31.26	1.2310	–		1C22T-1.231	1C22A-1.231
	31.34	1.2340	–		1C22T-1.234	1C22A-1.234
	31.50	1.2402	–		1C22T-31.5	1C22A-31.5
	31.75	1.2500	1-1/4		1C22T-0108	1C22A-0108
	32.00	1.2598	–		1C22T-32	1C22A-32
	32.50	1.2795	–		1C22T-32.5	1C22A-32.5
	32.54	1.2813	1-9/32		1C22T-0109	1C22A-0109
	33.00	1.2992	–		1C22T-33	1C22A-33
	33.34	1.3125	1-5/16		1C22T-0110	1C22A-0110
	33.50	1.3189	–		1C22T-33.5	1C22A-33.5
	34.00	1.3386	–		1C22T-34	1C22A-34
	34.13	1.3438	1-11/32		1C22T-0111	1C22A-0111
	34.50	1.3582	–		1C22T-34.5	1C22A-34.5
	34.93	1.3750	1-3/8		1C22T-0112	1C22A-0112
	35.00	1.3780	–		1C22T-35	1C22A-35

POZNÁMKA: Destičky série 2.5 lze použít jak v držácích série 2, tak 2.5, ale destičky série 2 pouze v držácích série 2. Bližší informace na str. A30: 7

A30: 114 - 145

A30: 70 - 74

A30: 4 - 6



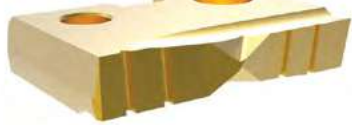
Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.

Destičky jsou dodávány po dvou kusech

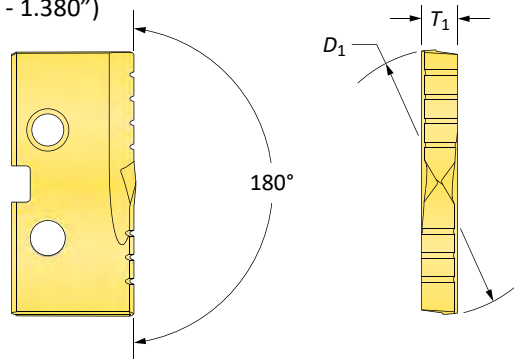
TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

Břítové destičky T-A® Original


Série 2 | Karbidové | Rozsah průměrů: 24,41 mm - 35,05 mm (0.961" - 1.380")



Rovné dno (FB)



Karbidové destičky – K20 (C2)

Série	Destička			T ₁ mm	Kód Flat Bottom
	D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)		 TiN
2	24.50	0.9646	–	4.76	1C22T-24.5-FB
	24.61	0.9688	31/32		1C22T-0031-FB
	24.79	0.9760	–		1C22T-.976-FB
	25.00	0.9843	63/64		1C22T-25-FB
	25.40	1.0000	1		1C22T-0100-FB
	25.50	1.0039	–		1C22T-25.5-FB
	25.80	1.0156	1-1/64		1C22T-1.015-FB
	26.00	1.0236	–		1C22T-26-FB
	26.19	1.0313	1-1/32		1C22T-0101-FB
	26.50	1.0433	–		1C22T-26.5-FB
	26.59	1.0469	1-3/64		1C22T-1.046-FB
	26.99	1.0625	1-1/16		1C22T-0102-FB
	27.00	1.0630	–		1C22T-27-FB
	27.50	1.0827	–		1C22T-27.5-FB
	27.78	1.0938	1-3/32		1C22T-0103-FB
	28.00	1.1024	–		1C22T-28-FB
	28.18	1.1094	1-7/64		1C22T-1.109-FB
	28.50	1.1220	–		1C22T-28.5-FB
	28.58	1.1250	1-1/8		1C22T-0104-FB
	29.00	1.1417	–		1C22T-29-FB
29.37	1.1563	1-5/32	1C22T-0105-FB		
29.50	1.1614	–	1C22T-29.5-FB		
30.00	1.1811	–	1C22T-30-FB		
2.5	30.16	1.1875	1-3/16	4.76	1C22T-0106-FB
	30.50	1.2008	–		1C22T-30.5-FB
	30.96	1.2188	1-7/32		1C22T-0107-FB
	31.00	1.2205	–		1C22T-31-FB
	31.14	1.2260	–		1C22T-1.226-FB
	31.26	1.2310	–		1C22T-1.231-FB
	31.34	1.2340	–		1C22T-1.234-FB
	31.50	1.2402	–		1C22T-31.5-FB
	31.75	1.2500	1-1/4		1C22T-0108-FB
	32.00	1.2598	–		1C22T-32-FB
	32.50	1.2795	–		1C22T-32.5-FB
	32.54	1.2813	1-9/32		1C22T-0109-FB
	33.00	1.2992	–		1C22T-33-FB
	33.34	1.3125	1-5/16		1C22T-0110-FB
	33.50	1.3189	–		1C22T-33.5-FB
	34.00	1.3386	–		1C22T-34-FB
	34.13	1.3438	1-11/32		1C22T-0111-FB
	34.50	1.3582	–		1C22T-34.5-FB
	34.93	1.3750	1-3/8		1C22T-0112-FB
	35.00	1.3780	–		1C22T-35-FB

POZNÁMKA: Destičky série 2.5 lze použít jak v držácích série 2, tak 2.5, ale destičky série 2 pouze v držácích série 2. Bližší informace na str. A30: 7

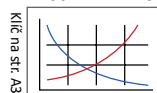
Destičky jsou dodávány po dvou kusech

Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.

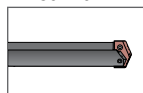


TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

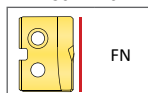
A30: 114 - 145



A30: 70 - 74

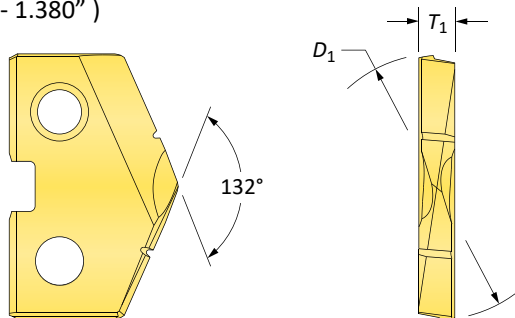


A30: 4 - 6



Břítové destičky T-A® Original

Série 2 | Karbidové | Rozsah průměrů: 24,41 mm - 35,05 mm (0.961" - 1.380")



Karbidové destičky - P35 (C5) | K10 (C3) | N2

Série	Destička			T ₁ mm	Kód C5		Kód C3	Kód N2
	D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)		TiN	TiAlN	TiAlN (Cast Iron)	Diamond Film
2	24.50	0.9646	-	4.76	1C52T-24.5	1C52A-24.5	1C32A-24.5-CI	1N22D-24.5
	24.61	0.9688	31/32		1C52T-0031	1C52A-0031	1C32A-0031-CI	1N22D-0031
	24.79	0.9760	-		1C52T-976	1C52A-976	1C32A-976-CI	1N22D-976
	25.00	0.9843	63/64		1C52T-25	1C52A-25	1C32A-25-CI	1N22D-25
	25.40	1.0000	1		1C52T-0100	1C52A-0100	1C32A-0100-CI	1N22D-0100
	25.50	1.0039	-		1C52T-25.5	1C52A-25.5	1C32A-25.5-CI	1N22D-25.5
	25.80	1.0156	1-1/64		1C52T-1.015	1C52A-1.015	1C32A-1.015-CI	1N22D-1.015
	26.00	1.0236	-		1C52T-26	1C52A-26	1C32A-26-CI	1N22D-26
	26.19	1.0313	1-1/32		1C52T-0101	1C52A-0101	1C32A-0101-CI	1N22D-0101
	26.50	1.0433	-		1C52T-26.5	1C52A-26.5	1C32A-26.5-CI	1N22D-26.5
	26.59	1.0469	1-3/64		1C52T-1.046	1C52A-1.046	1C32A-1.046-CI	1N22D-1.046
	26.99	1.0625	1-1/16		1C52T-0102	1C52A-0102	1C32A-0102-CI	1N22D-0102
	27.00	1.0630	-		1C52T-27	1C52A-27	1C32A-27-CI	1N22D-27
	27.50	1.0827	-		1C52T-27.5	1C52A-27.5	1C32A-27.5-CI	1N22D-27.5
	27.78	1.0938	1-3/32		1C52T-0103	1C52A-0103	1C32A-0103-CI	1N22D-0103
	28.00	1.1024	-		1C52T-28	1C52A-28	1C32A-28-CI	1N22D-28
	28.18	1.1094	1-7/64		1C52T-1.109	1C52A-1.109	1C32A-1.109-CI	1N22D-1.109
	28.50	1.1220	-		1C52T-28.5	1C52A-28.5	1C32A-28.5-CI	1N22D-28.5
	28.58	1.1250	1-1/8		1C52T-0104	1C52A-0104	1C32A-0104-CI	1N22D-0104
	29.00	1.1417	-		1C52T-29	1C52A-29	1C32A-29-CI	1N22D-29
29.37	1.1563	1-5/32	1C52T-0105	1C52A-0105	1C32A-0105-CI	1N22D-0105		
29.50	1.1614	-	1C52T-29.5	1C52A-29.5	1C32A-29.5-CI	1N22D-29.5		
30.00	1.1811	-	1C52T-30	1C52A-30	1C32A-30-CI	1N22D-30		
2.5	30.16	1.1875	1-3/16	4.76	1C52T-0106	1C52A-0106	1C32A-0106-CI	1N22D-0106
	30.50	1.2008	-		1C52T-30.5	1C52A-30.5	1C32A-30.5-CI	1N22D-30.5
	30.96	1.2188	1-7/32		1C52T-0107	1C52A-0107	1C32A-0107-CI	1N22D-0107
	31.00	1.2205	-		1C52T-31	1C52A-31	1C32A-31-CI	1N22D-31
	31.14	1.2260	-		1C52T-1.226	1C52A-1.226	1C32A-1.226-CI	1N22D-1.226
	31.26	1.2310	-		1C52T-1.231	1C52A-1.231	1C32A-1.231-CI	1N22D-1.231
	31.34	1.2340	-		1C52T-1.234	1C52A-1.234	1C32A-1.234-CI	1N22D-1.234
	31.50	1.2402	-		1C52T-31.5	1C52A-31.5	1C32A-31.5-CI	1N22D-31.5
	31.75	1.2500	1-1/4		1C52T-0108	1C52A-0108	1C32A-0108-CI	1N22D-0108
	32.00	1.2598	-		1C52T-32	1C52A-32	1C32A-32-CI	1N22D-32
	32.50	1.2795	-		1C52T-32.5	1C52A-32.5	1C32A-32.5-CI	1N22D-32.5
	32.54	1.2813	1-9/32		1C52T-0109	1C52A-0109	1C32A-0109-CI	1N22D-0109
	33.00	1.2992	-		1C52T-33	1C52A-33	1C32A-33-CI	1N22D-33
	33.34	1.3125	1-5/16		1C52T-0110	1C52A-0110	1C32A-0110-CI	1N22D-0110
	33.50	1.3189	-		1C52T-33.5	1C52A-33.5	1C32A-33.5-CI	1N22D-33.5
	34.00	1.3386	-		1C52T-34	1C52A-34	1C32A-34-CI	1N22D-34
	34.13	1.3438	1-11/32		1C52T-0111	1C52A-0111	1C32A-0111-CI	1N22D-0111
	34.50	1.3582	-		1C52T-34.5	1C52A-34.5	1C32A-34.5-CI	1N22D-34.5
	34.93	1.3750	1-3/8		1C52T-0112	1C52A-0112	1C32A-0112-CI	1N22D-0112
	35.00	1.3780	-		1C52T-35	1C52A-35	1C32A-35-CI	1N22D-35

POZNÁMKA: Destičky série 2.5 lze použít jak v držácích série 2, tak 2.5, ale destičky série 2 pouze v držácích série 2. Bližší informace na str. A30: 7

A30: 114 - 145 A30: 70 - 74 A30: 4 - 6 HI, HR, CR, TC, SK, NP, IN, RN, CN, AN, BR, CI, CP, NC, WC

Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.

Destičky jsou dodávány po dvou kusech

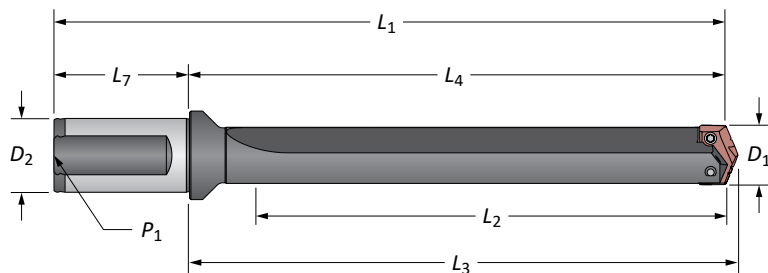
TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

Držáky břitových destiček T-A®

Série 2 | Válcová stopka s ploškou

A

VRTÁNÍ

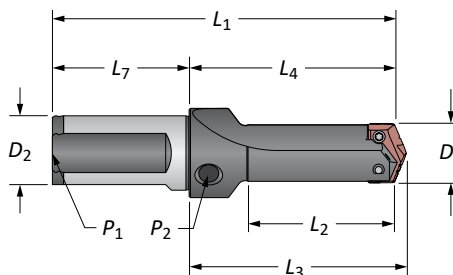


B

VVRTÁVÁNÍ



Velmi krátké



C

VYSTRUŽOVÁNÍ

Přímá drážka

Série	Délka	D ₁	Tělo nástroje				Stopka			Kód	
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	D ₂	L ₇	P ₁		
2	Velmi krátké	25.0 - 35.0	57.2	88.5	92.1	148.5	32.0	60.0	1/4*	21020S-32FM	
	Krátké	25.0 - 35.0	85.7	128.6	132.2	188.6	32.0	60.0	1/4*	22020S-32FM	
	XL	25.0 - 35.0	511.0	554.1	557.7	614.1	32.0	60.0	1/4*	27020S-32FM	
	3XL	25.0 - 35.0	692.0	735.1	738.7	795.1	32.0	60.0	1/4*	29020S-32FM	
2.5	Velmi krátké	30.0 - 35.0	92.1	123.4	127.0	183.4	32.0	60.0	1/4*	21025S-32FM	
	Krátké	30.0 - 35.0	85.7	128.6	132.2	188.6	32.0	60.0	1/4*	22025S-32FM	
2	Velmi krátké	31/32 - 1-3/8	2-1/4	3-31/64	3-5/8	5-49/64	1-1/4	2-9/32	1/4	21020S-125F	
	Krátké	31/32 - 1-3/8	3-5/8	5-1/16	5-13/64	7-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4	22020S-125F	
	Střední	31/32 - 1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4	23020S-125F	
	Standard	31/32 - 1-3/8	7-3/8	9-1/16	9-13/64	11-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4	24020S-125F	
	Prodloužené	31/32 - 1-3/8	11-3/8	13-1-16	13-13/64	15-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4	25020S-125F	
	2.5	Stub	1-3/16 - 1-3/8	3-5/8	4-55/64	5	7-9/64	1-1/4	2-9/32	1/4	21025S-125F
		Krátké	1-3/16 - 1-3/8	3-5/8	5-1/16	5-13/64	7-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4	22025S-125F
		Střední	1-3/16 - 1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4	23025S-125F
		Standard	1-3/16 - 1-3/8	7-3/8	9-1/16	9-13/64	11-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4	24025S-125F
		Prodloužené	1-3/16 - 1-3/8	11-3/8	13-1-16	13-13/64	15-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4	25025S-125F

*Metrický závit BSP / ISO 7-1

POZNÁMKA: Velmi krátké držáky mají postranní vývod 1/8" (P₂)

E

ZÁVITOVÁNÍ

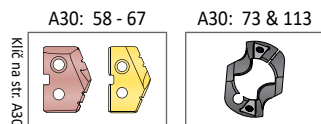
Příslušenství

Šrouby	Šrouby s nylon. jištěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
7495-IP15-1	7495N-IP15-1	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	690 N/cm (61.0 in-lbs)

* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu

X

OSTATNÍ



POZOR! Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.

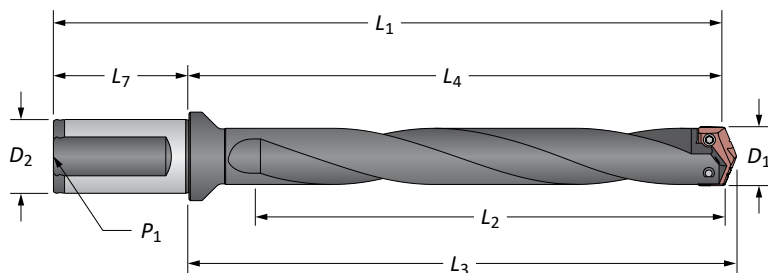
Metrický (mm)

Palcový (in)

Šrouby se dodávají po 10 ks

Držáky břitových destiček T-A®

Série 2 | Válcová stopka s ploškou



Drážka ve šroubovici

Série	Délka	D ₁	Tělo nástroje					Stopka			Kód
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	D ₂	L ₇	P ₁		
m	2	Střední	25.0 - 35.0	136.5	179.4	183.0	239.4	32.0	60.0	1/4*	23020H-32FM
		Standard	25.0 - 35.0	187.3	230.2	233.8	290.2	32.0	60.0	1/4*	24020H-32FM
		Standard Plus	25.0 - 35.0	238.0	280.9	284.5	340.9	32.0	60.0	1/4*	24520H-32FM
		Prodloužené	25.0 - 35.0	288.9	331.8	335.4	391.8	32.0	60.0	1/4*	25020H-32FM
		Dlouhé	25.0 - 35.0	410.0	452.9	456.5	512.9	32.0	60.0	1/4*	26020H-32FM
2.5	2	Střední	30.0 - 35.0	136.5	179.4	183.0	239.4	32.0	60.0	1/4*	23025H-32FM
		Standard	30.0 - 35.0	187.3	230.2	233.8	290.2	32.0	60.0	1/4*	24025H-32FM
		Prodloužené	30.0 - 35.0	288.9	331.8	335.4	391.8	32.0	60.0	1/4*	25025H-32FM
i	2	Střední	31/32 - 1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4	23020H-125F
		Standard	31/32 - 1-3/8	7-3/8	9-1/16	9-13/64	11-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4	24020H-125F
		Standard Plus	31/32 - 1-3/8	9-3/8	11-1/16	11-13/64	13-31/64	1-1/4	2-9/32	1/4	24520H-125F
		Prodloužené	31/32 - 1-3/8	11-3/8	13-1/16	13-13/64	15-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4	25020H-125F
		Long	31/32 - 1-3/8	16-1/8	17-53/64	7-31/32	20-1/4	1-1/4	2-9/32	1/4	26020H-125F
2.5	2	Střední	1-3/16 - 1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4	23025H-125F
		Standard	1-3/16 - 1-3/8	7-3/8	9-1/16	9-13/64	11-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4	24025H-125F
		Prodloužené	1-3/16 - 1-3/8	11-3/8	13-1/16	13-13/64	15-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4	25025H-125F

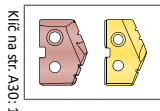
*Metrický závit BSP / ISO 7-1

Příslušenství

					* Přípustný utahovací moment
Šrouby	Šrouby s nylon. jištěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	690 N/cm (61.0 in-lbs)
7495-IP15-1	7495N-IP15-1	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	

* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu

A30: 58 - 67



m = Metrický (mm)

i = Palcový (in)

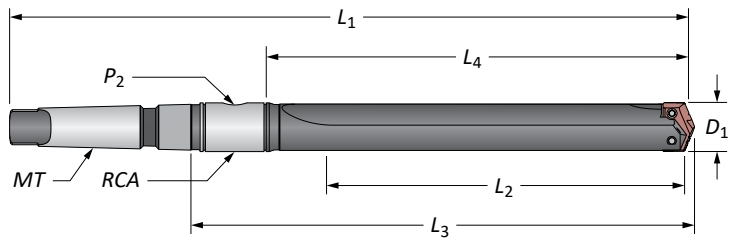
Šrouby se dodávají po 10 ks

POZOR! Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.



Držáky břitových destiček T-A®

Série 2 | S kuželovou stopkou



Přímá drážka

Série	Délka	D ₁	Tělo nástroje					Stopka			Kód
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	MT	P ₂	RCA		
2	Krátké	25.0 - 35.0	69.8	98.4	142.5	232.5	#4**	1/8*	2T-3SRM	22020S-004M	
	Krátké	30.0 - 35.0	69.8	98.4	142.5	232.5	#4**	1/8*	2T-4SRM	22025S-004M	
2	Krátké	31/32 - 1-3/8	3-3/8	4-1/2	6-15/64	9-25/32	#3	1/8	2T-3SR	22020S-003I	
	Krátké	31/32 - 1-3/8	3-3/8	4-1/2	6-19/64	10-25/32	#4	1/8	2T-3SR	22020S-004I	
	Střední	31/32 - 1-3/8	5-3/8	6-1/2	8-19/64	12-25/32	#4	1/8	2T-3SR	23020S-004I	
	Standard	31/32 - 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-15/64	13-25/32	#3	1/8	2T-3SR	24020S-003I	
	Standard	31/32 - 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-19/64	14-25/32	#4	1/8	2T-3SR	24020S-004I	
2.5	Prodloužené	31/32 - 1-3/8	11-3/8	12-1/2	14-15/64	18-25/32	#4	1/4	2T-3SR	25020S-004I	
	Krátké	1-3/16 - 1-3/8	3-3/8	4-1/2	6-15/64	9-25/32	#3	1/8	2T-3SR	22025S-003I	
	Krátké	1-3/16 - 1-3/8	3-3/8	4-1/2	6-37/64	11-1/16	#4	1/4	2T-4SR	22025S-004I	
	Střední	1-3/16 - 1-3/8	5-3/8	6-1/2	8-37/64	13-1/16	#4	1/4	2T-4SR	23025S-004I	
	Standard	1-3/16 - 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-15/64	13-25/32	#3	1/8	2T-3SR	24025S-003I	
	Standard	1-3/16 - 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-37/64	15-1/16	#4	1/8	2T-4SR	24025S-004I	
2.5	Prodloužené	1-3/16 - 1-3/8	11-3/8	12-1/2	14-37/64	19-1/16	#4	1/4	2T-4SR	25025S-004I	

*Metrický závit BSP / ISO 7-1

**Pro ISO 296 typ BEK

Příslušenství

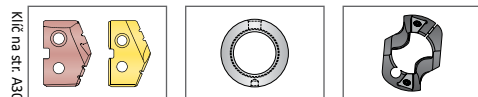
Šrouby	Šrouby s nylon. jištěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
7495-IP15-1	7495N-IP15-1	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	690 N/cm (61.0 in-lbs)

* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu

A30: 58 - 67

A30: 73 & 111

A30: 73 & 113



m = Metrický (mm)

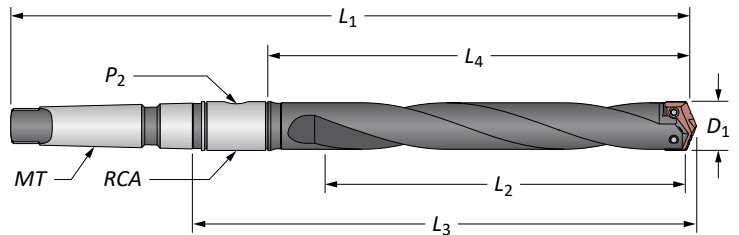
i = Palcový (in)

Šrouby se dodávají po 10 ks

POZOR! Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.

Držáky břitových destiček T-A®

Série 2 | S kuželovou stopkou



Drážka ve šroubovici

Série	Délka	D ₁	Tělo nástroje				Stopka			Kód	
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	MT	P ₂	RCA		
ii	2	Střední	25.0 - 35.0	136.5	165.1	211.2	324.6	#4**	1/8*	2T-3SRM	23020H-004M
		Standard	25.0 - 35.0	187.3	215.9	262.0	375.4	#4**	1/8*	2T-3SRM	24020H-004M
		Prodloužené	25.0 - 35.0	289.0	317.5	363.6	477.0	#4**	1/8*	2T-3SRM	⚠ 25020H-004M
i	2.5	Střední	30.0 - 35.0	136.5	165.1	218.4	331.8	#4**	1/4*	2T-4SRM	23025H-004M
		Standard	30.0 - 35.0	187.3	215.9	269.2	382.6	#4**	1/4*	2T-4SRM	24025H-004M
		Prodloužené	30.0 - 35.0	289.0	317.5	370.8	484.2	#4**	1/4*	2T-4SRM	⚠ 25025H-004M
i	2	Střední	31/32 - 1-3/8	5-3/8	6-1/2	8-19/64	12-25/32	#4	1/8	2T-3SR	23020H-004I
		Standard	31/32 - 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-15/64	13-25/32	#3	1/8	2T-3SR	24020H-003I
		Standard	31/32 - 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-19/64	14-25/32	#4	1/8	2T-3SR	24020H-004I
		Prodloužené	31/32 - 1-3/8	11-3/8	12-1/2	14-15/64	18-25/32	#4	1/8	2T-3SR	⚠ 25020H-004I
	2.5	Střední	1-3/16 - 1-3/8	5-3/8	6-1/2	8-37/64	13-1/16	#4	1/4	2T-4SR	23025H-004I
		Standard	1-3/16 - 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-15/64	13-25/32	#3	1/8	2T-3SR	24025H-003I
		Standard	1-3/16 - 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-37/64	15-1/6	#4	1/4	2T-4SR	24025H-004I
	Prodloužené	1-3/16 - 1-3/8	11-3/8	12-1/2	14-37/64	19-1/16	#4	1/4	2T-4SR	⚠ 25025H-004I	

*Metrický závit BSP / ISO 7-1

**Pro ISO 296 typ BEK

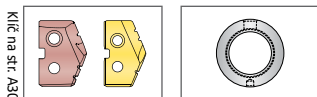
Příslušenství

					* Přípustný utahovací moment
Šrouby	Šrouby s nylon. jištěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	
7495-IP15-1	7495N-IP15-1	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	690 N/cm (61.0 in-lbs)

* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu

A30: 58 - 67

A30: 73 & 111



Klíč na str. A30: 1

ii = Metrický (mm)

i = Palcový (in)

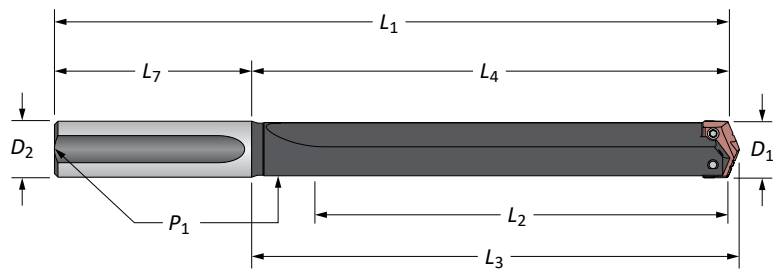
Šrouby se dodávají po 10 ks

⚠ POZOR! Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.



Držáky břitových destiček T-A®

Série 2 | Válcová stopka



Přímá drážka

Série	Délka	D ₁	Tělo nástroje				Stopka			Kód
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	D ₂	L ₇	P ₁	
2	Krátké	31/32 - 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-41/64	8	1	3-1/2	1/8	22020S-100L
	Krátké	31/32 - 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-41/64	8	1-1/4	3-1/2	1/8	22020S-125L
	Střední	31/32 - 1-3/8	5-3/8	6-1/2	6-41/64	10	1-1/4	3-1/2	1/8	23020S-125L
	Standard	31/32 - 1-3/8	7-3/8	8-1/2	8-41/64	12	1	3-1/2	1/8	24020S-100L
	Standard	31/32 - 1-3/8	7-3/8	8-1/2	8-41/64	12	1-1/4	3-1/2	1/8	24020S-125L
	Prodloužené	31/32 - 1-3/8	11-3/8	12-1/2	12-41/64	16	1-1/4	3-1/2	1/8	↑ 25020S-125L
	XL	31/32 - 1-3/8	20-1/8	21-1/4	21-25/64	24-3/4	1-1/4	3-1/2	1/8	↑ 27020S-125L
2.5	3XL	31/32 - 1-3/8	27-1/4	28-3/8	28-33/64	31-7/8	1-1/4	3-1/2	1/8	↑ 29020S-125L
	Krátké	1-3/16 - 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-41/64	8	1	3-1/2	1/8*	22025S-100L
	Krátké	1-3/16 - 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-41/64	8	1-1/4	3-1/2	1/8*	22025S-125L
	Střední	1-3/16 - 1-3/8	5-3/8	6-1/2	6-41/64	10	1-1/4	3-1/2	1/8*	23025S-125L
	Standard	1-3/16 - 1-3/8	7-3/8	8-1/2	8-41/64	12	1	3-1/2	1/8*	24025S-100L
	Standard	1-3/16 - 1-3/8	7-3/8	8-1/2	8-41/64	12	1-1/4	3-1/2	1/8*	24025S-125L
	Prodloužené	1-3/16 - 1-3/8	11-3/8	12-1/2	12-41/64	16	1-1/4	3-1/2	1/8*	↑ 25025S-125L

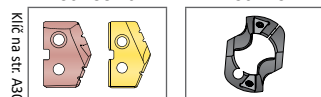
Příslušenství

Šrouby	Šrouby s nylon. jističím	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
7495-IP15-1	7495N-IP15-1	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	690 N/cm (61.0 in-lbs)

* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu

A30: 58 - 67

A30: 73



Klíč na str. A30-1

m = Metrický (mm)

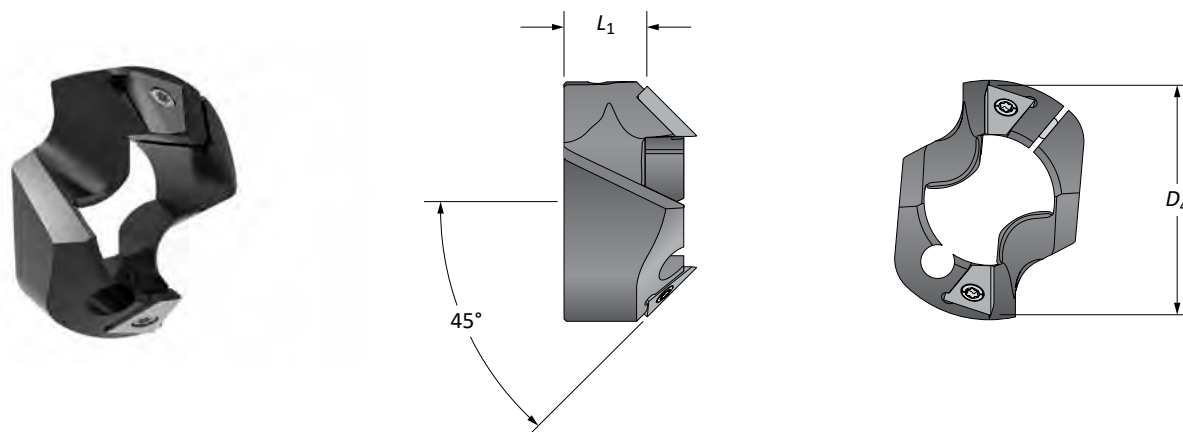
i = Palcový (in)

Šrouby se dodávají po 10 ks

↑ POZOR! Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.

Příslušenství pro T-A® systém

Série 2 | Kroužky pro zahlubování | Adaptéry pro přívod chladicí kapaliny | Šrouby Torx® Plus

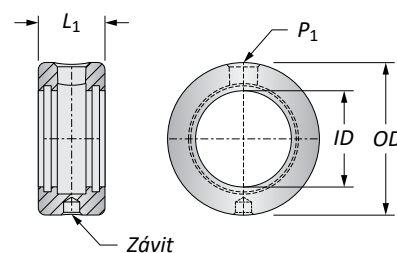


T-A®CR 45 Kroužek pro zahlubování

Držák série	D ₁ Rozsah	Kroužek pro zahlubování		Kód	Kód destičky	Šroub	Šroubovák	Šroub	Šroubovák
		D ₄	L ₁						
2	25.00 - 35.00	39.70	25.40	T-ACR-45-2	T-ACRI-45-B-C5A	7255-IP8-1	8IP-8	7514-IP20-1	8IP-20

Adaptéry pro přívod chladicí kapaliny (RCA)

m	ID	OD	L ₁	Závit přívodní trubice	P ₁	Kód	O-kroužky RCA	
							Kód sady.**	Náhr. součásti
i	25.40	53.97	28.57	M8x1.25	1/8*	⚠ 2T-3SRM	2T1-3SR	2T1-3OR-10
	31.75	63.50	34.92	M10x1.50	1/4*	⚠ 2T-4SRM	2T1-4SR	2T1-4OR-10
i	1	2-1/8	1-1/8	5/16-18	1/8	⚠ 2T-3SR	2T1-3SR	2T1-3OR-10
	1-1/4	2-1/2	1-3/8	3/8-16	1/4	⚠ 2T-4SR	2T1-4SR	2T1-4OR-10



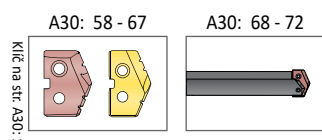
*Závit BSP a ISO 7-1

⚠ **RCA sada pro opravu obsahuje (2) O-kroužky, (2) pojistné kroužky, a (2) přitlačné podložky. Na straně A30: 111 najdete pokyny pro sestavení a bezpečnostní informace

Příslušenství

					* Přípustný utahovací moment
Šrouby	Šrouby s nylon. jištěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	690 N/cm (61.0 in-lbs)
7495-IP15-1	7495N-IP15-1	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	

* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu



Klíč na str. A30: 1

m = Metrický (mm)
i = Palcový (in)

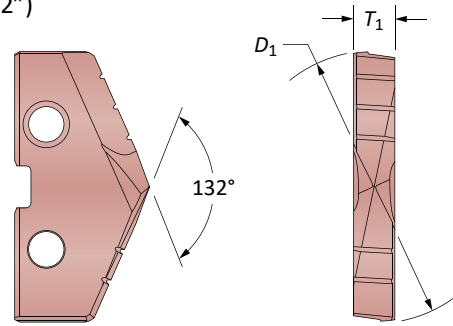
Destičky se dodávají zvlášť
Šrouby se dodávají po 10 ks

⚠ POZOR! Rotace adaptéru během vrtání může způsobit poškození hadice nebo tvarovky, poškození stroje, případně vážné zranění. Abyste tomu zabránili, použijte při vrtání s adaptérem dorazy. Pro další informace a technickou pomoc se obraťte na naše aplikační techniky.

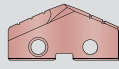
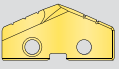


Břítové destičky GEN2 T-A®

Série 3 | HSS | Rozsah průměrů: 34,36 mm - 47,80 mm (1.353" - 1.882")



Destičky HSS – Premium Cobalt

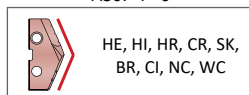
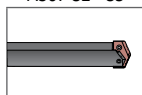
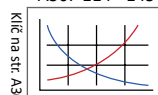
Destička			T ₁ mm	Kód	
D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)		 AM200®	 TiN
35.72	1.4063	1-13/32	6.35	483H-0113	483T-0113
36.00	1.4173	-		483H-36	483T-36
36.51	1.4375	1-7/16		483H-0114	483T-0114
37.00	1.4567	-		483H-37	483T-37
37.31	1.4688	1-15/32		483H-0115	483T-0115
38.00	1.4961	-		483H-38	483T-38
38.10	1.5000	1-1/2		483H-0116	483T-0116
38.89	1.5313	1-17/32		483H-0117	483T-0117
39.00	1.5354	-		483H-39	483T-39
39.29	1.5470	-		483H-1.547	483T-1.547
39.69	1.5625	1-9/16		483H-0118	483T-0118
40.00	1.5748	-		483H-40	483T-40
40.48	1.5938	1-19/32		483H-0119	483T-0119
41.00	1.6142	-		483H-41	483T-41
41.28	1.6250	1-5/8		483H-0120	483T-0120
42.00	1.6535	-		483H-42	483T-42
42.07	1.6563	1-21/32		483H-0121	483T-0121
42.86	1.6875	1-11/16		483H-0122	483T-0122
43.00	1.6929	-		483H-43	483T-43
43.66	1.7188	1-23/32		483H-0123	483T-0123
44.00	1.7323	-		483H-44	483T-44
44.45	1.7500	1-3/4		483H-0124	483T-0124
45.00	1.7717	-		483H-45	483T-45
45.24	1.7813	1-25/32		483H-0125	483T-0125
45.50	1.7913	-		483H-45.5	483T-45.5
45.64	1.7970	-		483H-1.797	483T-1.797
46.00	1.8110	-		483H-46	483T-46
46.04	1.8125	1-13/16		483H-0126	483T-0126
46.83	1.8438	1-27/32	483H-0127	483T-0127	
47.00	1.8504	-	483H-47	483T-47	
47.63	1.8750	1-7/8	483H-0128	483T-0128	

Destičky se dodávají po 1 ks

A30: 114 - 145

A30: 82 - 85

A30: 4 - 6



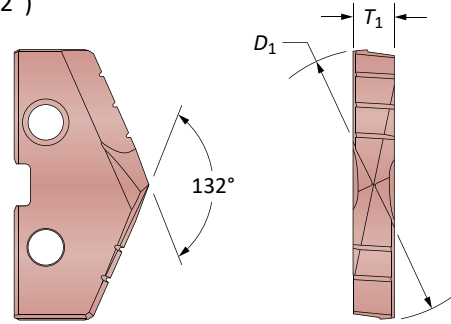
Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.



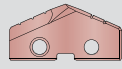
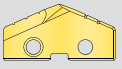
TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

Břitové destičky GEN2 T-A®

Série 3 | HSS | Rozsah průměrů: 34,36 mm - 47,80 mm (1.353" - 1.882")



Destičky HSS – Super Cobalt

Destička			T ₁ mm	Kód	
D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)		 AM200®	 TiN
35.72	1.4063	1-13/32	6.35	453H-0113	453T-0113
36.00	1.4173	-		453H-36	453T-36
36.51	1.4375	1-7/16		453H-0114	453T-0114
37.00	1.4567	-		453H-37	453T-37
37.31	1.4688	1-15/32		453H-0115	453T-0115
38.00	1.4961	-		453H-38	453T-38
38.10	1.5000	1-1/2		453H-0116	453T-0116
38.89	1.5313	1-17/32		453H-0117	453T-0117
39.00	1.5354	-		453H-39	453T-39
39.29	1.5470	-		453H-1.547	453T-1.547
39.69	1.5625	1-9/16		453H-0118	453T-0118
40.00	1.5748	-		453H-40	453T-40
40.48	1.5938	1-19/32		453H-0119	453T-0119
41.00	1.6142	-		453H-41	453T-41
41.28	1.6250	1-5/8		453H-0120	453T-0120
42.00	1.6535	-		453H-42	453T-42
42.07	1.6563	1-21/32		453H-0121	453T-0121
42.86	1.6875	1-11/16		453H-0122	453T-0122
43.00	1.6929	-		453H-43	453T-43
43.66	1.7188	1-23/32		453H-0123	453T-0123
44.00	1.7323	-		453H-44	453T-44
44.45	1.7500	1-3/4		453H-0124	453T-0124
45.00	1.7717	-		453H-45	453T-45
45.24	1.7813	1-25/32		453H-0125	453T-0125
45.50	1.7913	-		453H-45.5	453T-45.5
45.64	1.7970	-		453H-1.797	453T-1.797
46.00	1.8110	-		453H-46	453T-46
46.04	1.8125	1-13/16		453H-0126	453T-0126
46.83	1.8438	1-27/32	453H-0127	453T-0127	
47.00	1.8504	-	453H-47	453T-47	
47.63	1.8750	1-7/8	453H-0128	453T-0128	

Destičky se dodávají po 1 ks

Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.

TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

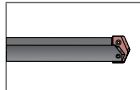
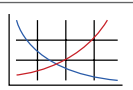


A30: 114 - 145

A30: 82 - 85

A30: 4 - 6

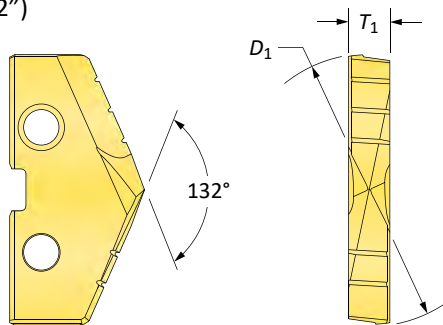
Klíč na str. A30: 1



HE, HI, HR, CR, SK,
BR, CI, NC, WC

Břitové destičky GEN2 T-A®

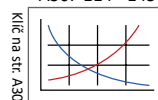
Série 3 | HSS | Rozsah průměrů: 34,36 mm - 47,80 mm (1.353" - 1.882")



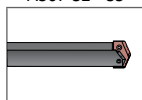
Destičky HSS – Premium Cobalt

Destička				Kód
D_1 mm	D_1 inch	Palců (zlomkem)	T_1 mm	TiN
35.72	1.4063	1-13/32	6.35	483T-0113
36.00	1.4173	-		483T-36
36.51	1.4375	1-7/16		483T-0114
37.00	1.4567	-		483T-37
37.31	1.4688	1-15/32		483T-0115
38.00	1.4961	-		483T-38
38.10	1.5000	1-1/2		483T-0116
38.89	1.5313	1-17/32		483T-0117
39.00	1.5354	-		483T-39
39.29	1.5470	-		483T-1.547
39.69	1.5625	1-9/16		483T-0118
40.00	1.5748	-		483T-40
40.48	1.5938	1-19/32		483T-0119
41.00	1.6142	-		483T-41
41.28	1.6250	1-5/8		483T-0120
42.00	1.6535	-		483T-42
42.07	1.6563	1-21/32		483T-0121
42.86	1.6875	1-11/16		483T-0122
43.00	1.6929	-		483T-43
43.66	1.7188	1-23/32		483T-0123
44.00	1.7323	-	483T-44	
44.45	1.7500	1-3/4	483T-0124	
45.00	1.7717	-	483T-45	
45.24	1.7813	1-25/32	483T-0125	
45.50	1.7913	-	483T-45.5	
45.64	1.7970	-	483T-1.797	
46.00	1.8110	-	483T-46	
46.04	1.8125	1-13/16	483T-0126	
46.83	1.8438	1-27/32	483T-0127	
47.00	1.8504	-	483T-47	
47.63	1.8750	1-7/8	483T-0128	

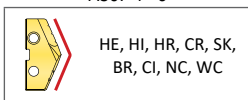
A30: 114 - 145



A30: 82 - 85



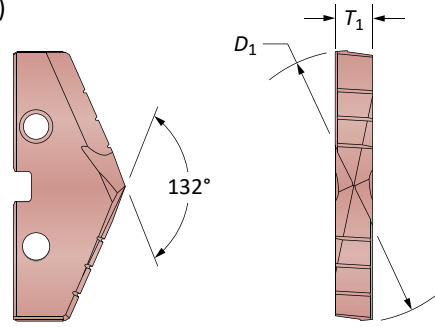
A30: 4 - 6


 Položky s povlaky
neuvezenými výše jsou
dodávány jako nestandardní.


Destičky se dodávají po 1 ks	
TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

Břítové destičky T-A® Original

Série 3 | HSS | Rozsah průměrů: 34,36 mm - 47,80 mm (1.353" - 1.882")



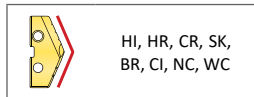
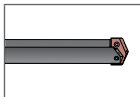
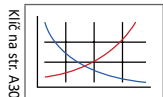
Destičky HSS – Super Cobalt

Destička				Kód
D_1 mm	D_1 inch	Palců (zlomkem)	T_1 mm	AM200®
35.72	1.4063	1-13/32	6.35	153H-0113
36.00	1.4173	-		153H-36
36.51	1.4375	1-7/16		153H-0114
37.00	1.4567	-		153H-37
37.31	1.4688	1-15/32		153H-0115
38.00	1.4961	-		153H-38
38.10	1.5000	1-1/2		153H-0116
38.89	1.5313	1-17/32		153H-0117
39.00	1.5354	-		153H-39
39.29	1.5470	-		153H-1.547
39.69	1.5625	1-9/16		153H-0118
40.00	1.5748	-		153H-40
40.48	1.5938	1-19/32		153H-0119
41.00	1.6142	-		153H-41
41.28	1.6250	1-5/8		153H-0120
42.00	1.6535	-		153H-42
42.07	1.6563	1-21/32		153H-0121
42.86	1.6875	1-11/16		153H-0122
43.00	1.6929	-		153H-43
43.66	1.7188	1-23/32		153H-0123
44.00	1.7323	-		153H-44
44.45	1.7500	1-3/4		153H-0124
45.00	1.7717	-		153H-45
45.24	1.7813	1-25/32		153H-0125
45.50	1.7913	-		153H-45.5
45.64	1.7970	-		153H-1.797
46.00	1.8110	-		153H-46
46.04	1.8125	1-13/16		153H-0126
46.83	1.8438	1-27/32	153H-0127	
47.00	1.8504	-	153H-47	
47.63	1.8750	1-7/8	153H-0128	

A30: 114 - 145

A30: 82 - 85

A30: 4 - 6



Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.



Destičky se dodávají po 1 ks

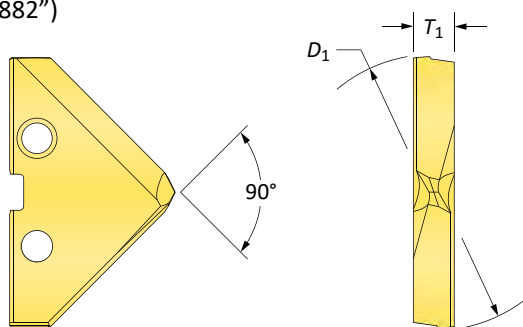
TIN = 131T-XXXX	TIAlN = 131A-XXXX
TICN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

Břitové destičky T-A® Original




Série 3 | HSS | Rozsah průměrů: 34,36 mm - 47,80 mm (1.353" - 1.882")



90° Spot & Chamfer



Destičky HSS – Super Cobalt

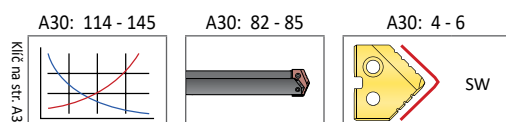
Destička				Kód		
D_1 mm	D_1 inch	Palců (zlomkem)	T_1 mm	 TiN	 TiAlN	 TiCN
35.72	1.4063	1-13/32	6.35	153T-0113-SP	153A-0113-SP	153N-0113-SP
36.00	1.4173	-		153T-36-SP	153A-36-SP	153N-36-SP
36.51	1.4375	1-7/16		153T-0114-SP	153A-0114-SP	153N-0114-SP
37.00	1.4567	-		153T-37-SP	153A-37-SP	153N-37-SP
37.31	1.4688	1-15/32		153T-0115-SP	153A-0115-SP	153N-0115-SP
38.00	1.4961	-		153T-38-SP	153A-38-SP	153N-38-SP
38.10	1.5000	1-1/2		153T-0116-SP	153A-0116-SP	153N-0116-SP
38.89	1.5313	1-17/32		153T-0117-SP	153A-0117-SP	153N-0117-SP
39.00	1.5354	-		153T-39-SP	153A-39-SP	153N-39-SP
39.29	1.5470	-		153T-1.547-SP	153A-1.547-SP	153N-1.547-SP
39.69	1.5625	1-9/16		153T-0118-SP	153A-0118-SP	153N-0118-SP
40.00	1.5748	-		153T-40-SP	153A-40-SP	153N-40-SP
40.48	1.5938	1-19/32		153T-0119-SP	153A-0119-SP	153N-0119-SP
41.00	1.6142	-		153T-41-SP	153A-41-SP	153N-41-SP
41.28	1.6250	1-5/8		153T-0120-SP	153A-0120-SP	153N-0120-SP
42.00	1.6535	-		153T-42-SP	153A-42-SP	153N-42-SP
42.07	1.6563	1-21/32		153T-0121-SP	153A-0121-SP	153N-0121-SP
42.86	1.6875	1-11/16		153T-0122-SP	153A-0122-SP	153N-0122-SP
43.00	1.6929	-		153T-43-SP	153A-43-SP	153N-43-SP
43.66	1.7188	1-23/32		153T-0123-SP	153A-0123-SP	153N-0123-SP
44.00	1.7323	-		153T-44-SP	153A-44-SP	153N-44-SP
44.45	1.7500	1-3/4		153T-0124-SP	153A-0124-SP	153N-0124-SP
45.00	1.7717	-		153T-45-SP	153A-45-SP	153N-45-SP
45.24	1.7813	1-25/32		153T-0125-SP	153A-0125-SP	153N-0125-SP
45.50	1.7913	-		153T-45.5-SP	153A-45.5-SP	153N-45.5-SP
45.64	1.7970	-		153T-1.797-SP	153A-1.797-SP	153N-1.797-SP
46.00	1.8110	-		153T-46-SP	153A-46-SP	153N-46-SP
46.04	1.8125	1-13/16		153T-0126-SP	153A-0126-SP	153N-0126-SP
46.83	1.8438	1-27/32		153T-0127-SP	153A-0127-SP	153N-0127-SP
47.00	1.8504	-		153T-47-SP	153A-47-SP	153N-47-SP
47.63	1.8750	1-7/8		153T-0128-SP	153A-0128-SP	153N-0128-SP

Destičky se dodávají po 1 ks

Položky s povlaky
neuvedenými výše jsou
dodávány jako nestandardní.



TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

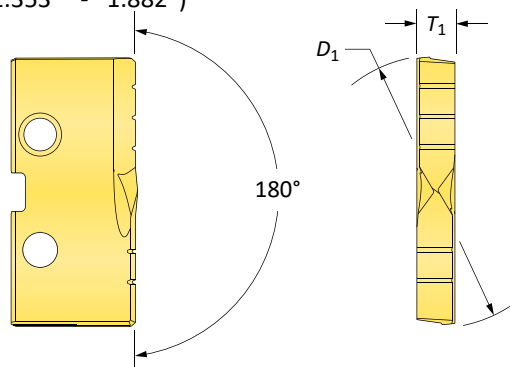


Břítové destičky T-A® Original

Série 3 | HSS | Rozsah průměrů: 34,36 mm - 47,80 mm (1.353" - 1.882")



Rovné dno (FB)



Destičky HSS – Super Cobalt

Destička			T ₁ mm	Kód
D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)		TiN
35.72	1.4063	1-13/32	6.35	153T-0113-FB
36.00	1.4173	-		153T-36-FB
36.51	1.4375	1-7/16		153T-0114-FB
37.00	1.4567	-		153T-37-FB
37.31	1.4688	1-15/32		153T-0115-FB
38.00	1.4961	-		153T-38-FB
38.10	1.5000	1-1/2		153T-0116-FB
38.89	1.5313	1-17/32		153T-0117-FB
39.00	1.5354	-		153T-39-FB
39.29	1.5470	-		153T-1.547-FB
39.69	1.5625	1-9/16		153T-0118-FB
40.00	1.5748	-		153T-40-FB
40.48	1.5938	1-19/32		153T-0119-FB
41.00	1.6142	-		153T-41-FB
41.28	1.6250	1-5/8		153T-0120-FB
42.00	1.6535	-		153T-42-FB
42.07	1.6563	1-21/32		153T-0121-FB
42.86	1.6875	1-11/16		153T-0122-FB
43.00	1.6929	-		153T-43-FB
43.66	1.7188	1-23/32		153T-0123-FB
44.00	1.7323	-		153T-44-FB
44.45	1.7500	1-3/4		153T-0124-FB
45.00	1.7717	-		153T-45-FB
45.24	1.7813	1-25/32		153T-0125-FB
45.50	1.7913	-		153T-45.5-FB
45.64	1.7970	-		153T-1.797-FB
46.00	1.8110	-		153T-46-FB
46.04	1.8125	1-13/16		153T-0126-FB
46.83	1.8438	1-27/32	153T-0127-FB	
47.00	1.8504	-	153T-47-FB	
47.63	1.8750	1-7/8	153T-0128-FB	

Destičky se dodávají po 1 ks

Položky s povlaky neuvedenými výše jsou dodávány jako nestandardní.

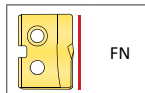
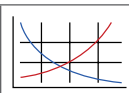


TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

A30: 114 - 145

A30: 82 - 85

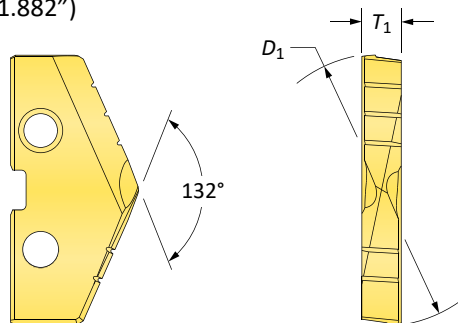
A30: 4 - 6



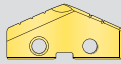
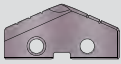
Klíč na str. A30: 1

Břitové destičky T-A® Original

Série 3 | Karbidové | Rozsah průměrů: 34,36 mm - 47,80 mm (1.353" - 1.882")



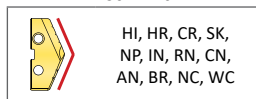
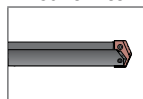
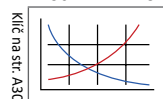
Karbidové destičky – K20 (C2)

Destička			T ₁ mm	Kód	
D ₁ mm	D ₁ inch	Palců (zlomkem)		 TiN	 TiAlN
35.72	1.4063	1-13/32	6.35	1C23T-0113	1C23A-0113
36.00	1.4173	-		1C23T-36	1C23A-36
36.51	1.4375	1-7/16		1C23T-0114	1C23A-0114
37.00	1.4567	-		1C23T-37	1C23A-37
37.31	1.4688	1-15/32		1C23T-0115	1C23A-0115
38.00	1.4961	-		1C23T-38	1C23A-38
38.10	1.5000	1-1/2		1C23T-0116	1C23A-0116
38.89	1.5313	1-17/32		1C23T-0117	1C23A-0117
39.00	1.5354	-		1C23T-39	1C23A-39
39.29	1.5470	-		1C23T-1.547	1C23A-1.547
39.69	1.5625	1-9/16		1C23T-0118	1C23A-0118
40.00	1.5748	-		1C23T-40	1C23A-40
40.48	1.5938	1-19/32		1C23T-0119	1C23A-0119
41.00	1.6142	-		1C23T-41	1C23A-41
41.28	1.6250	1-5/8		1C23T-0120	1C23A-0120
42.00	1.6535	-		1C23T-42	1C23A-42
42.07	1.6563	1-21/32		1C23T-0121	1C23A-0121
42.86	1.6875	1-11/16		1C23T-0122	1C23A-0122
43.00	1.6929	-		1C23T-43	1C23A-43
43.66	1.7188	1-23/32		1C23T-0123	1C23A-0123
44.00	1.7323	-		1C23T-44	1C23A-44
44.45	1.7500	1-3/4		1C23T-0124	1C23A-0124
45.00	1.7717	-		1C23T-45	1C23A-45
45.24	1.7813	1-25/32		1C23T-0125	1C23A-0125
45.50	1.7913	-		1C23T-45.5	1C23A-45.5
45.64	1.7970	-		1C23T-1.797	1C23A-1.797
46.00	1.8110	-		1C23T-46	1C23A-46
46.04	1.8125	1-13/16		1C23T-0126	1C23A-0126
46.83	1.8438	1-27/32	1C23T-0127	1C23A-0127	
47.00	1.8504	-	1C23T-47	1C23A-47	
47.63	1.8750	1-7/8	1C23T-0128	1C23A-0128	

A30: 114 - 145

A30: 82 - 85

A30: 4 - 6



Položky s povlaky
neuvezenými výše jsou
dodávány jako
nestandardní.

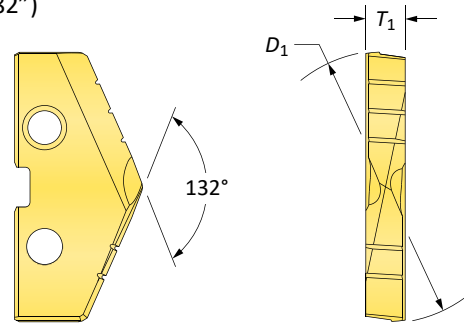


TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

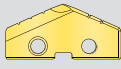
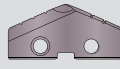
Destičky se dodávají po 1 ks

Břítové destičky T-A® Original

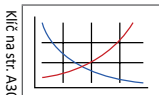
Série 3 | HSS | Rozsah průměrů: 34,36 mm - 47,80 mm (1.353" - 1.882")



Karbidové destičky – P35 (C5)

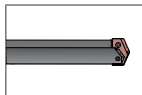
Destička				Kód	
D_1 mm	D_1 inch	Palců (zlomkem)	T_1 mm	 TiN	 TiAlN
35.72	1.4063	1-13/32	6.35	1C53T-0113	1C53A-0113
36.00	1.4173	–		1C53T-36	1C53A-36
36.51	1.4375	1-7/16		1C53T-0114	1C53A-0114
37.00	1.4567	–		1C53T-37	1C53A-37
37.31	1.4688	1-15/32		1C53T-0115	1C53A-0115
38.00	1.4961	–		1C53T-38	1C53A-38
38.10	1.5000	1-1/2		1C53T-0116	1C53A-0116
38.89	1.5313	1-17/32		1C53T-0117	1C53A-0117
39.00	1.5354	–		1C53T-39	1C53A-39
39.29	1.5470	–		1C53T-1.547	1C53A-1.547
39.69	1.5625	1-9/16		1C53T-0118	1C53A-0118
40.00	1.5748	–		1C53T-40	1C53A-40
40.48	1.5938	1-19/32		1C53T-0119	1C53A-0119
41.00	1.6142	–		1C53T-41	1C53A-41
41.28	1.6250	1-5/8		1C53T-0120	1C53A-0120
42.00	1.6535	–		1C53T-42	1C53A-42
42.07	1.6563	1-21/32		1C53T-0121	1C53A-0121
42.86	1.6875	1-11/16		1C53T-0122	1C53A-0122
43.00	1.6929	–		1C53T-43	1C53A-43
43.66	1.7188	1-23/32		1C53T-0123	1C53A-0123
44.00	1.7323	–		1C53T-44	1C53A-44
44.45	1.7500	1-3/4		1C53T-0124	1C53A-0124
45.00	1.7717	–		1C53T-45	1C53A-45
45.24	1.7813	1-25/32		1C53T-0125	1C53A-0125
45.50	1.7913	–		1C53T-45.5	1C53A-45.5
45.64	1.7970	–		1C53T-1.797	1C53A-1.797
46.00	1.8110	–		1C53T-46	1C53A-46
46.04	1.8125	1-13/16		1C53T-0126	1C53A-0126
46.83	1.8438	1-27/32	1C53T-0127	1C53A-0127	
47.00	1.8504	–	1C53T-47	1C53A-47	
47.63	1.8750	1-7/8	1C53T-0128	1C53A-0128	

A30: 114 - 145



Klíč na str. A30: 1

A30: 82 - 85



A30: 4 - 6



HI, HR, CR, SK,
NP, IN, RN, CN,
AN, BR, NC, WC

Položky s povlaky
neuvedenými výše jsou
dodávány jako nestandardní.

TiN = 131T-XXXX	TiAlN = 131A-XXXX
TiCN = 131N-XXXX	AM200® = 131H-XXXX

Destičky se dodávají po 1 ks

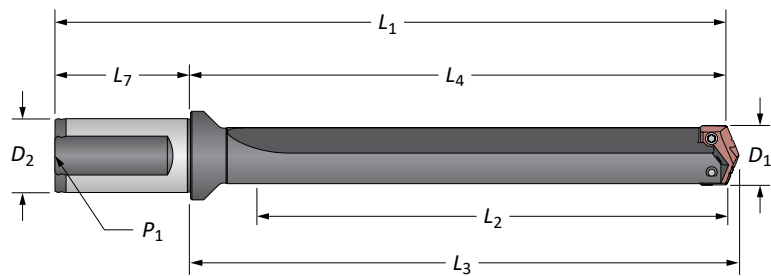


Držáky břitových destiček T-A®

Série 3 | Válcová stopka s ploškou

A

VRTÁNÍ

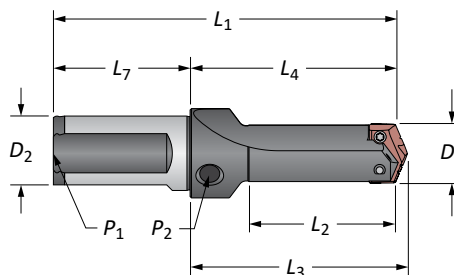


B

VVRTÁVÁNÍ



Velmi krátké



C

VYSTRUŽOVÁNÍ

Přímá drážka

Délka	D ₁	Tělo nástroje				Stopka			Kód	
		L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	D ₂	L ₇	P ₁		
m	Velmi krátké	36.0 - 47.0	76.2	125.0	129.8	195.0	40.0	70.0	1/4*	21030S-40FM
	Krátké	36.0 - 47.0	120.7	173.0	177.8	243.0	40.0	70.0	1/4*	22030S-40FM
	Prodloužené	36.0 - 47.0	349.3	401.6	406.4	471.6	40.0	70.0	1/4*	25030S-40FM
	XL	36.0 - 47.0	558.8	611.1	615.9	681.1	40.0	70.0	1/4*	27030S-40FM
	3XL	36.0 - 47.0	787.4	839.7	844.5	909.7	40.0	70.0	1/4*	29030S-40FM
i	Velmi krátké	1-13/32 - 1-7/8	3	4-59/64	5-7/64	7-39/64	1-1/2	2-11/16	1/4	21030S-150F
	Krátké	1-13/32 - 1-7/8	4-3/4	6-13/16	7	9-1/2	1-1/2	2-11/16	1/4	22030S-150F
	Střední	1-13/32 - 1-7/8	6-1/2	8-9/16	8-3/4	11-1/4	1-1/2	2-11/16	1/4	23030S-150F
	Standard	1-13/32 - 1-7/8	8-1/4	10-5/16	10-1/2	13	1-1/2	2-11/16	1/4	24030S-150F

*Metrický závit BSP / ISO 7-1

POZNÁMKA: Velmi krátké držáky mají postranní vývod 1/4" (P₂)

D VÁLEČKOVÁNÍ

E

ZÁVITOVÁNÍ

Příslušenství

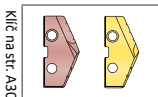
Šrouby	Šrouby s nylon. jištěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
7514-IP20-1	7514N-IP20-1	8IP-20	8IP-20TL	8IP-20B	1370 N/cm (121.3 in-lbs)

* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu

X

OSTATNÍ

A30: 74 - 81



POZOR!

Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.

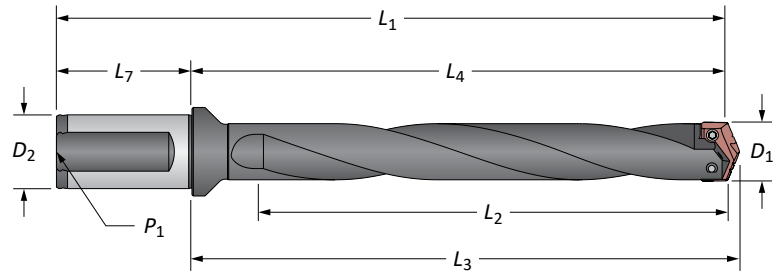
m = Metrický (mm)

i = Palcový (in)

Šrouby se dodávají po 10 ks

Držáky břitových destiček T-A®

Série 3 | Válcová stopka s ploškou



Drážka ve šroubovici

Délka	D ₁	Tělo nástroje				Stopka			Kód	
		L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	D ₂	L ₇	P ₁		
m	Střední	36.0 - 47.0	165.1	217.5	222.3	287.5	40.0	70.0	1/4*	23030H-40FM
	Standard	36.0 - 47.0	209.6	261.9	266.7	331.9	40.0	70.0	1/4*	24030H-40FM
i	Střední	1-13/32 - 1-7/8	6-1/2	8-9/16	8-3/4	11-1/4	1-1/2	2-11/16	1/4	23030H-150F
	Standard	1-13/32 - 1-7/8	8-1/4	10-5/16	10-1/2	13	1-1/2	2-11/16	1/4	24030H-150F

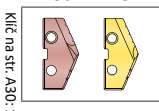
*Metrický závit BSP / ISO 7-1

Příslušenství

					* Přípustný utahovací moment
Šrouby	Šrouby s nylon. jištěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	1370 N/cm (121.3 in-lbs)
7514-IP20-1	7514N-IP20-1	8IP-20	8IP-20TL	8IP-20B	

* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu

A30: 74 - 81



Klíč na str. A30:1

Ⓜ = Metrický (mm)
i = Palcový (in)

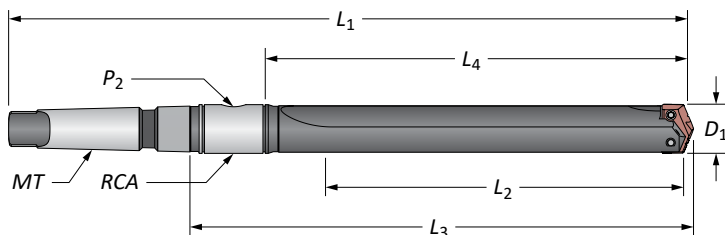
Šrouby se dodávají po 10 ks

Držáky břitových destiček T-A®

Série 3 | S kuželovou stopkou

A

VRTÁNÍ



Přímá drážka

Délka	D_1	Tělo nástroje					Stopka			Kód
		L_2	L_4	L_3	L_1	MT	P_2	RCA		
Krátké	36.0 - 47.0	120.6	152.4	206.4	319.1	#4**	1/4*	2T-4SRM	22030S-004M	
Prodloužené	36.0 - 47.0	349.3	381.0	435.0	547.7	#4**	1/4*	2T-4SRM	25030S-004M	
XL	36.0 - 47.0	558.8	590.6	644.6	757.2	#4**	1/4*	2T-4SRM	27030S-004M	
3XL	36.0 - 47.0	787.4	819.2	873.2	985.8	#4**	1/4*	2T-4SRM	29030S-004M	
Krátké	1-13/32 - 1-7/8	4-3/4	6	8-1/8	12-9/16	#4	1/4	2T-4SR	22030S-004I	
Krátké	1-13/32 - 1-7/8	4-3/4	6	8-1/8	13-13/16	#5	1/4	2T-5SR	22030S-005I	
Střední	1-13/32 - 1-7/8	6-1/2	7-3/4	9-7/8	14-5/16	#4	1/4	2T-4SR	23030S-004I	
Standard	1-13/32 - 1-7/8	8-1/4	9-1/2	11-5/8	16-1/16	#4	1/4	2T-4SR	24030S-004I	
Standard	1-13/32 - 1-7/8	8-1/4	9-1/2	11-5/8	17-5/16	#5	1/4	2T-5SR	24030S-005I	
Prodloužené	1-13/32 - 1-7/8	13-3/4	15	17-1/8	21-9/16	#4	1/4	2T-4SR	25030S-004I	
XL	1-13/32 - 1-7/8	22	22-1/4	25-3/8	29-13/16	#4	1/4	2T-4SR	27030S-004I	
3XL	1-13/32 - 1-7/8	31	32-1/4	34-3/8	38-13/16	#4	1/4	2T-4SR	29030S-004I	

*Metrický závit BSP / ISO 7-1

**Pro ISO 296 typ BEK

B

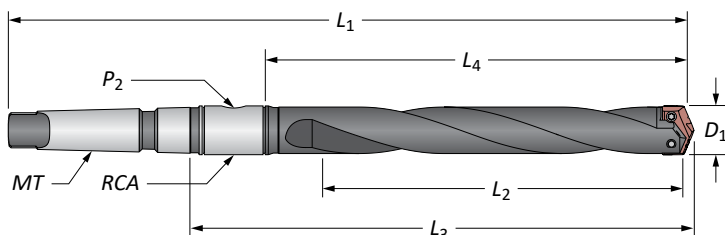
VVRTÁVÁNÍ

C

VYSTRUŽOVÁNÍ

D

VÁLEČKOVÁNÍ



Drážka ve šroubovici

Délka	D_1	Tělo nástroje					Stopka			Kód
		L_2	L_3	L_4	L_1	MT	P_2	RCA		
Střední	36.0 - 47.0	165.1	196.9	250.9	363.6	#4	1/4*	2T-4SRM	23030H-004M	
Standard	36.0 - 47.0	209.5	241.3	295.3	408.0	#4	1/4*	2T-4SRM	24030H-004M	

*Metrický závit BSP / ISO 7-1 |

**Pro ISO 296 typ BEK

E

ZÁVITOVÁNÍ

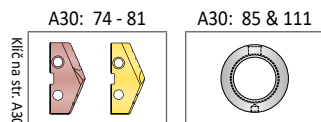
Příslušenství

Šrouby	Šrouby s nylon. jišťením	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
7514-IP20-1	7514N-IP20-1	8IP-20	8IP-20TL	8IP-20B	1370 N/cm (121.3 in-lbs)

* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu

X

OSTATNÍ



Ⓜ = Metrický (mm)

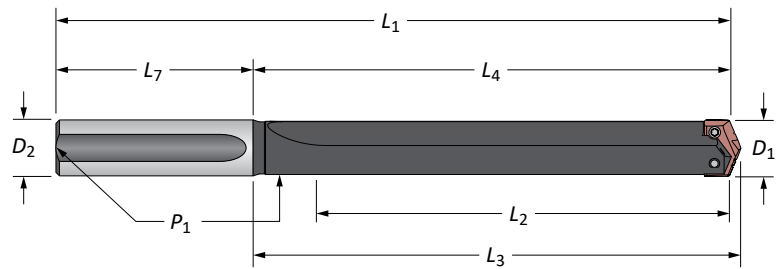
Ⓜ = Palcový (in)

Šrouby se dodávají po 10 ks

POZOR! Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.

Držáky břitových destiček T-A®

Série 3 | Válcová stopka



Přímá drážka

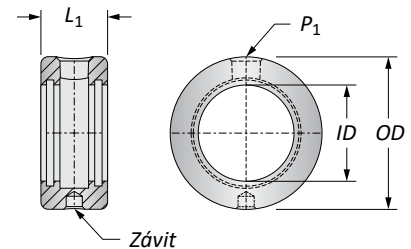
Délka	D ₁	Tělo nástroje				Stopka			Kód
		L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	D ₂	L ₇	P ₁	
Krátké	1-13/32 - 1-7/8	4-3/4	6	6-3/16	10	1-1/4	4	1/4	22030S-125L
Krátké	1-13/32 - 1-7/8	4-3/4	6	6-3/16	10	1-1/2	4	1/4	22030S-150L
Střední	1-13/32 - 1-7/8	6-1/2	7-3/4	7-15/16	11-3/4	1-1/2	4	1/4	23030S-150L
Standard	1-13/32 - 1-7/8	8-1/4	9-1/2	9-11/16	13-1/2	1-1/4	4	1/4	24030S-125L
Standard	1-13/32 - 1-7/8	8-1/4	9-1/2	9-11/16	13-1/2	1-1/2	4	1/4	24030S-150L
Prodloužené	1-13/32 - 1-7/8	13-3/4	15-3/16	15-3/16	19	1-1/4	4	1/4	⚠ 25030S-125L
XL	1-13/32 - 1-7/8	22	23-7/16	23-7/16	27-1/4	1-1/2	4	1/4	⚠ 27030S-150L
3XL	1-13/32 - 1-7/8	31	32-7/16	32-7/16	36-1/4	1-1/2	4	1/4	⚠ 29030S-150L

Příslušenství držáků T-A®

Série 3 | Adaptéry pro přívod chladicí kapaliny | Šrouby Torx® Plus

Adaptéry pro přívod chladicí kapaliny (RCA)

ID	OD	L ₁	Závit přívodní trubice	P ₁	Kód	O-kroužky RCA	
						Kód sady.**	Náhr. součásti
31.75	63.50	34.92	M10x1.50	1/4*	⚠ 2T-4SRM	2T1-4SR	2T1-4OR-10
44.45	76.20	34.92	M10x1.50	1/4*	⚠ 2T-5SRM	2T1-5SR	2T1-5OR-10
1-1/4	2-1/2	1-3/8	3/8-16	1/4	⚠ 2T-4SR	2T1-4SR	2T1-4OR-10
1-3/4	3	1-3/8	3/8-16	1/4	⚠ 2T-5SR	2T1-5SR	2T1-5OR-10



*Závit BSP a ISO 7-1

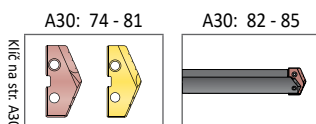
**RCA sada pro opravu obsahuje (2) O-kroužky, (2) pojistné kroužky

⚠ a (2) přítlačné podložky Na straně A30: 111 najdete pokyny pro sestavení a bezpečnostní informace

Příslušenství

Šrouby	Šrouby s nylon. jištěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
7514-IP20-1	7514N-IP20-1	8IP-20	8IP-20TL	8IP-20B	1370 N/cm (121.3 in-lbs)

* Uťahovací momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu



Klíč na str. A30: 1

Ⓜ = Metrický (mm)

Ⓜ = Palcový (in)

Destičky se dodávají samostatně

Šrouby se dodávají po 10 ks

O-kroužky se dodávají po 10 ks

⚠ POZOR! Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.

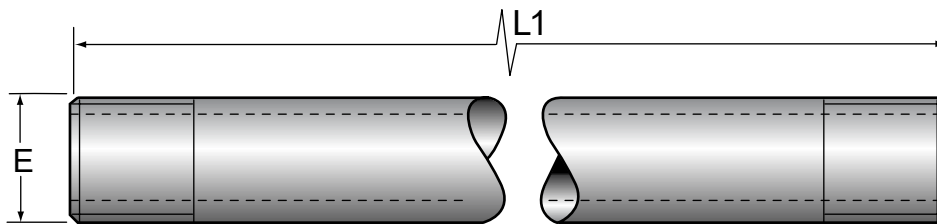


Příslušenství držáků T-A®

A

VRTÁNÍ

Nástavec přívodu chladicí kapaliny / zarážka



B

VYVRTÁVÁNÍ

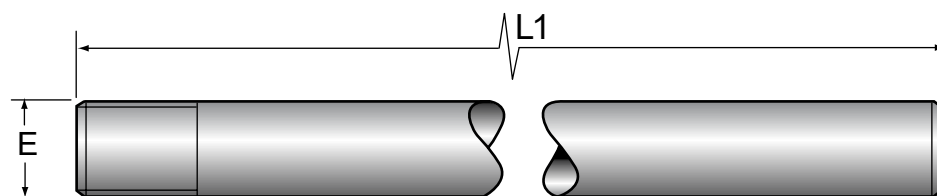
Kód	Normální trubkový závit E	L1 mm
302T-2SRM	1/8"	150
302T-3SRM	1/8"	150
302T-4SRM	1/4"	200
302T-5SRM	1/4"	200
302T-6SRM	1/2"	200

Poznámka: S adaptérem RCA vždy použijte zarážku!

C

VYSTRUŽOVÁNÍ

Zarážka



D

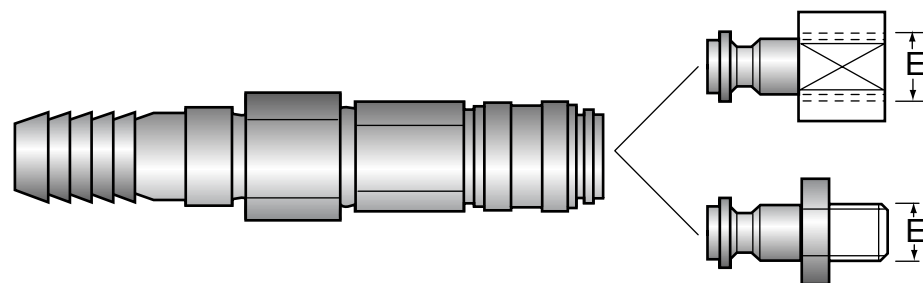
VÁLEČKOVÁNÍ

Kód	Rozměr závitů E	L1 mm
312T-2SRM	M8	250
312T-3SRM	M8	250
312T-4SRM	M10	250
312T-5SRM	M10	250
312T-6SRM	M12	250

E

ZÁVITOVÁNÍ

Rychlospojka



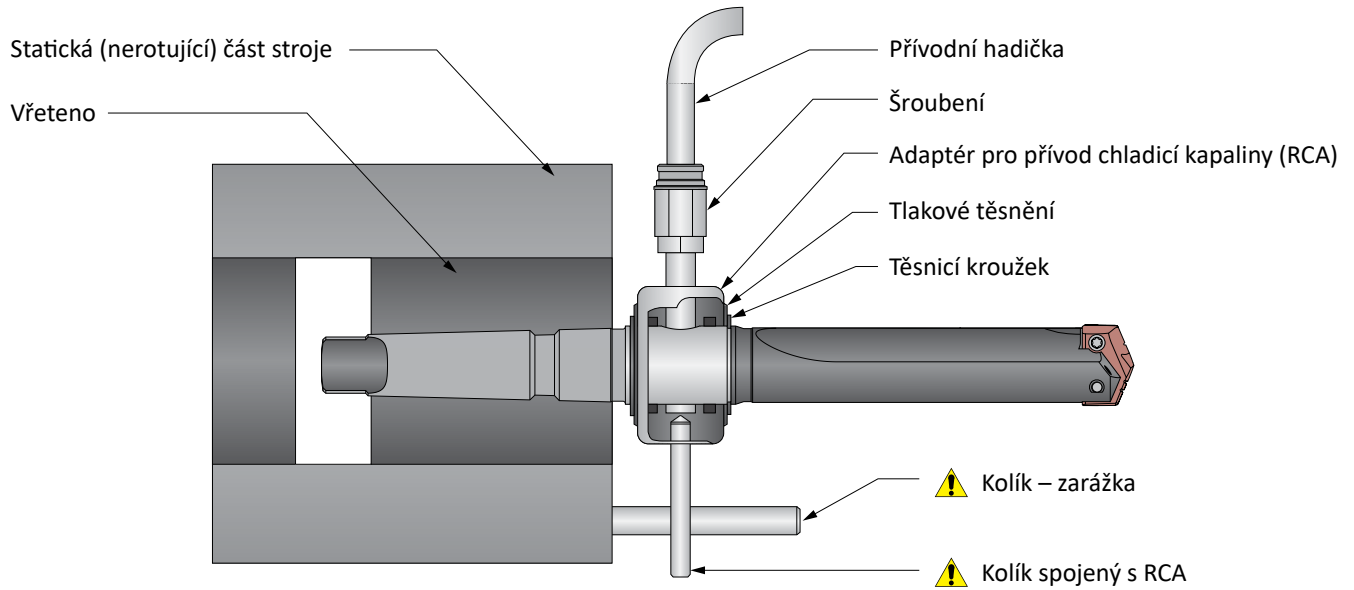
X

OSTATNÍ

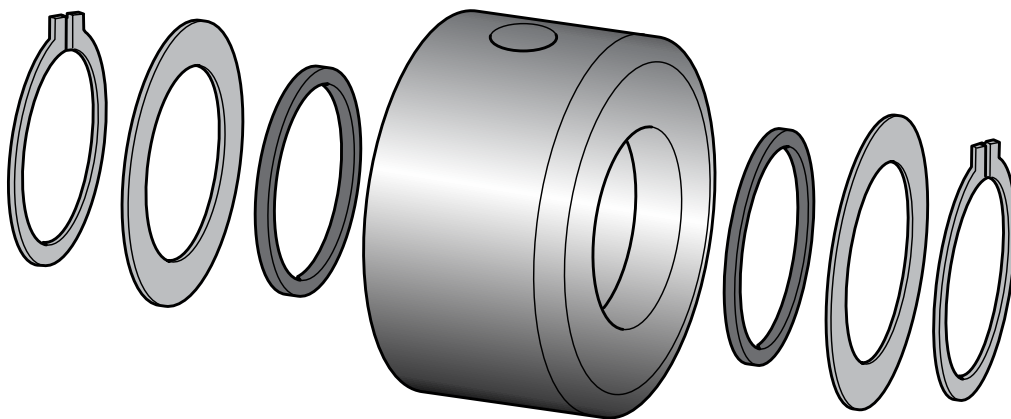
Kód	Normální trubkový závit E	Průměr přívodní hadičky
322T-2SRM	1/8"	9 mm
322T-3SRM	1/8"	9 mm
322T-4SRM	1/4"	9 mm
322T-5SRM	1/4"	12 mm
322T-6SRM	1/2"	12 mm

Adaptéry pro přívod chladicí kapaliny (RCA)

Sestavení RCA



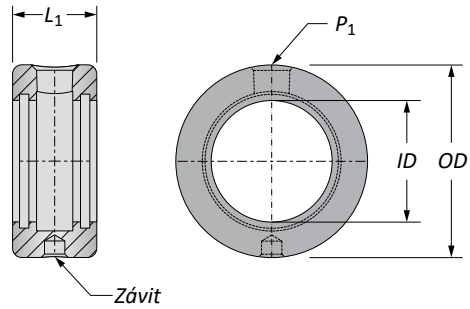
RCA Montážní a opravná sada



Kód	Rozsah vrтанých průměrů	Kód
		Sada náhradních součástí RCA
2T-2SRM	9.50 - 11.07 mm	2T1-2SR
2T-2SRM	11.10 - 12.95 mm	2T1-2SR
2T-2SRM	12.98 - 17.65 mm	2T1-2SR
2T-3SRM	17.63 - 24.38 mm	2T1-3SR
2T-3SRM	24.41 - 35.05 mm	2T1-3SR
2T-4SRM	30.00 - 35.05 mm	2T1-4SR
2T-4SRM	34.37 - 47.80 mm	2T1-4SR
2T-5SRM	46.99 - 65.28 mm	2T1-5SR
2T-6SRM	62.38 - 89.08 mm	2T1-6SR
2T-6SRM	87.76 - 160.00 mm	2T1-6SR

**Adaptéry pro přívod chladicí kapaliny (RCA)**

Stopky Morse



Série držáků	ID	OD	L ₁	Závit přívodní trubice	P ₁	Kód	Max. doporučené otáčky / min.	O-kroužky RCA		
								Kód sady.**	Náhr. součásti	
M	Y, Z, 0	19.05	44.45	22.23	M8 x 1.25	1/8*	⚠ 2T-2SRM	3500	2T1-2SR	2T1-2OR-10
	1, 2	25.40	53.98	28.57	M8 x 1.25	1/8*	⚠ 2T-3SRM	2500	2T1-3SR	2T1-3OR-10
	2, 3, 4	31.75	63.50	34.92	M10 x 1.50	1/4*	⚠ 2T-4SRM	2000	2T1-4SR	2T1-4OR-10
	3, 4	44.45	76.20	34.92	M10 x 1.50	1/4*	⚠ 2T-5SRM	1500	2T1-5SR	2T1-5OR-10
	5, 7	57.15	95.25	44.45	M12 x 1.75	1/2*	⚠ 2T-6SRM	1100	2T1-6SR	2T1-6OR-10
I	Y, Z, 0	3/4	1-3/4	7/8	5/16 - 18	1/8	⚠ 2T-2SR	3500	2T1-2SR	2T1-2OR-10
	1, 2	1	2-1/8	1-1/8	5/16 - 18	1/8	⚠ 2T-3SR	2500	2T1-3SR	2T1-3OR-10
	2, 3, 4	1-1/4	2-1/2	1-3/8	3/8 - 16	1/4	⚠ 2T-4SR	2000	2T1-4SR	2T1-4OR-10
	3, 4	1-3/4	3	1-3/8	3/8 - 16	1/4	⚠ 2T-5SR	1500	2T1-5SR	2T1-5OR-10
	5, 7	2-1/4	3-3/4	1-3/4	1/2 - 13	1/2	⚠ 2T-6SR	1100	2T1-6SR	2T1-6OR-10

*Závit BSP a ISO 7-1

**RCA sada pro opravu obsahuje (2) O-kroužky, (2) pojistné kroužky, a (2) přitlačné podložky

POZNÁMKA: Max. doporučený tlak kapaliny je 42 Barů (600 PSI)**POZNÁMKA:** Výše uvedená doporučení se vztahují ke chladicím kapalinám na vodní a olejové bázi

M = Metrický (mm)

I = Palcový (in)

O-kroužky se dodávají po 10 ks.

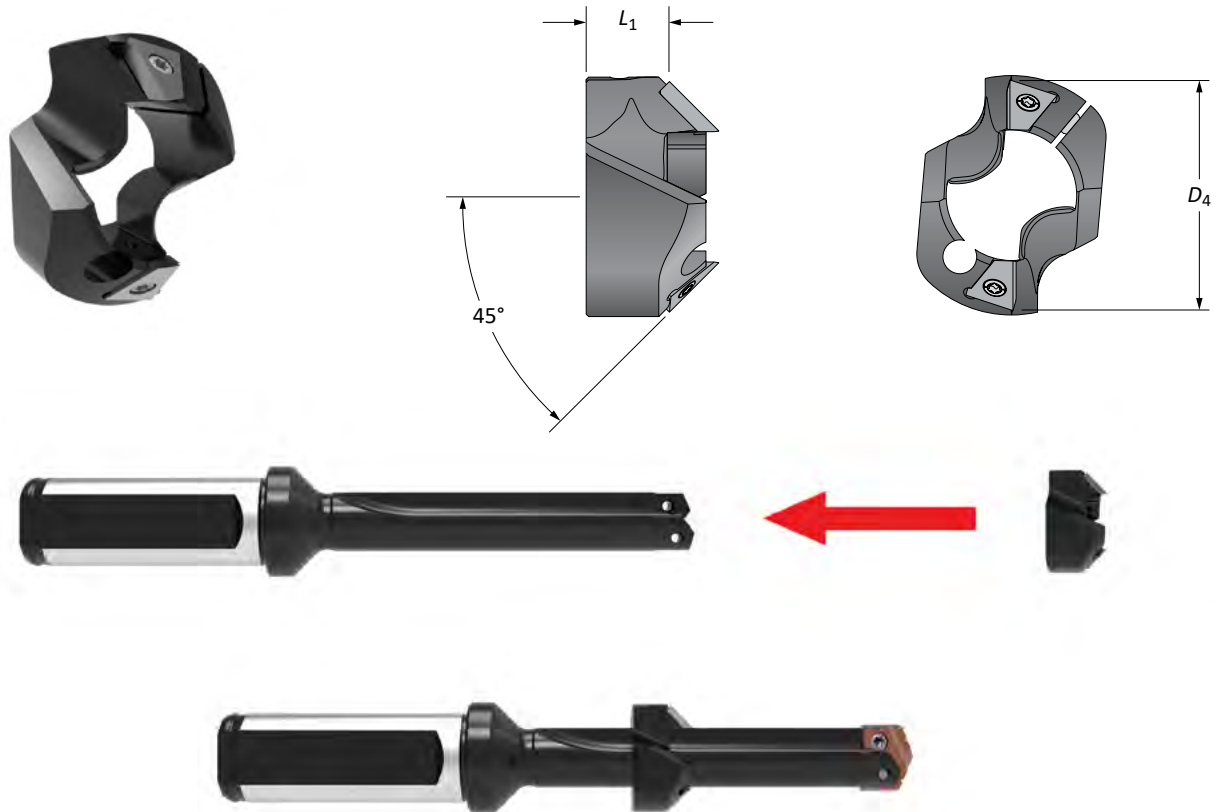
⚠ POZOR!

Rotace adaptéru během vrtání může způsobit poškození hadice nebo tvarovky, poškození stroje, případně vážné zranění.

Abyste tomu zabránili, použijte při vrtání s adaptérem dorazy. Pro další informace a technickou pomoc se obraťte na naše aplikační techniky.

T-ACR-45 Kroužky pro zahlubování

Pro držáky s přímou drážkou



Držák série	D_1 Rozsah	Kroužek pro zahlubování		Kód	 Kód destičky+	 Šroub	Šroubovák	 Šroub	Šroubovák
		D_4	L_1						
0	13.0 - 17.5	20.63	17.17	T-ACR-45-0	T-ACRI-45-B-C5A	7255-IP8-1	8IP-8	7375-IP9-1	8IP-9
1	18.0 - 24.0	26.59	20.24	T-ACR-45-1	T-ACRI-45-B-C5A	7255-IP8-1	8IP-8	7495-IP15-1	8IP-15
1.5	22.0 - 24.0	28.58	22.62	T-ACR-45-1.5	T-ACRI-45-B-C5A	7255-IP8-1	8IP-8	7495-IP15-1	8IP-15
2	25.0 - 35.0	39.68	25.40	T-ACR-45-2	T-ACRI-45-B-C5A	7255-IP8-1	8IP-8	7514-IP20-1	8IP-20

Další důležité informace

- Úhel zahloubení pouze 45°
- Upevnění kroužku pomocí šroubů je možné po celé délce drážky
- Dvojnásobně účinný řez s čelně upevněnými destičkami dovoluje vyšší rychlost posuvu a poskytuje vyšší pevnost břitových destiček.
- Kroužek je vyvážen tak, aby kopíroval těžiště držáku, což přispívá k vyšší stabilitě nástroje.
- Substrátem destičky je pouze karbid C5, povlak pouze TiAlN.
- Ideální pro krátkodobé nebo časově citlivé aplikace, když je preferováno rychlé dodání.



DŮLEŽITÉ: T-A® Kroužky pro zahlubování lze použít pouze s držáky T-A® s přímou drážkou.

Destičky jsou dodávány po dvou kusech
Šrouby se dodávají po 10 ks



Problémy a jejich řešení

	Potenciální problém																						Možná řešení	
	Nadměr. opotřeben v rozích	Spirálové zarýchování otvoru	Rozšíření na začátku otvoru	Vyšší destičky	Modrá barva třísky	Nářůsty na nástroji (BUE)	Vibrace	Hromadění třísky	Poškození špičky	Poškození / zlomení nástroje	Nadměrné opotřebení fazety	Nadměrné boční opotřebení	Výjezd z otvoru	Nesprávné umístění otvoru	Špatná kruhovitost otvoru	Vrypky na destičce	Příliš velký průměr otvoru	Nízká kvalita povrchu otvoru	Nízká životnost nástroje	Výkvy v zářezí na vřetení	Spirálová stopa v otvoru	Stopy vypálené v destičce		
Podmínky při vrtání	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	<ul style="list-style-type: none"> • Začněte vrtat s použitím krátkého držáku do hloubky min. 2xD (na str. 146 naleznete instrukce). • Navrtejte otvor nástrojem se stejným nebo větším úhlem špičky, než má destička T-A®. • Snižte posuv na 50 %, dokud nedosáhnete plného průměru otvoru • Použijte speciální držák s otěrovými vložkami nebo chromovou ložiskovou plochou a použijte vrtací vložky. 	
<p>⚠ Držáky Standard Plus, Prodloužené, dlouhé, Extra dlouhé, XL, a 3XL.</p> <p>Na straně katalogu 148 najdete instrukce pro hluboké vrtání.</p>		2	3				7		9				13	14			17					21		
Vrtání do šikmé plochy							7		9	10	11		13		15								21	<ul style="list-style-type: none"> • Zarovnejte místo vrtání • Navrtejte otvor nástrojem se stejným nebo větším úhlem špičky, než má destička T-A®. • Snižte posuv na 50 %, dokud nedosáhnete plného průměru otvoru • Použijte speciální držák s otěrovými vložkami nebo chromovou ložiskovou plochou a použijte vrtací vložky.
Opotřebené nebo nedostatečně zarovnané vřetení (soustruh, upínač).	1		3				7		9	10	11		13				17	18					21	<ul style="list-style-type: none"> • Vyrovnejte vřetení a revolverovou hlavu nebo koník, případně opravte vřetení. • Navrtejte otvor nástrojem se stejným nebo větším úhlem špičky, než má destička T-A®.
Obrábění na stroji s nízkou tuhostí (radiální vrtačky, vícevřetenové stroje, atd.).		2	3	4			7		9	10			13	14									21	<ul style="list-style-type: none"> • Navrtejte otvor nástrojem se stejným nebo větším úhlem špičky, než má destička T-A®. • Upravte řezné podmínky tak, aby odpovídaly parametrům stroje. (POZNÁMKA: Nesnižujte posuv pod hranici, kdy se přestává dobře tvořit tříska). • Použijte speciální držák s otěrovými vložkami nebo chromovou ložiskovou plochou a použijte vrtací vložky. • Použijte pevnější destičku s otěruvzdorným povlakem.
Nedostatečné upnutí obrobku		2		4			7			10	11				15			18					21	<ul style="list-style-type: none"> • Použijte přídatné upnutí obrobku. Upravte řezné podmínky tak, aby odpovídaly parametrům stroje. (POZNÁMKA: Nesnižujte posuv pod hranici, kdy se přestává dobře tvořit tříska). • Použijte pevnější destičku s otěruvzdorným povlakem.
Vnější chlazení, nízký tlak chladicí kapaliny nebo její nedostatečný objem	1				5	6		8		10		11						17	18	18	20		21	<ul style="list-style-type: none"> • Pokud vrtáte do hloubky více než 1xD, použijte držák s vnitřním chlazením • Zvyšte tlak a objem chladicí kapaliny. • Snižte rychlost průniku, abyste se vešli do limitů chladicí kapaliny (POZNÁMKA: Nesnižujte posuv pod hranici, kdy se přestává dobře tvořit tříska). • Odstraňujte třísku cyklováním.

⚠ POZOR! Selhání nástroje může způsobit vážné zranění.

- Při použití držáku bez pomocných pouzder použijte krátký držák T-A® k vrtání pilotního otvoru hlubokého minimálně 2xD.
- Pokud není nástroj v záběru s obrobkem, nenastavujte otáčky na více než 50 ot./min.

Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technickou pomoc pro vaše konkrétní aplikace vám poskytnou naši aplikační technici.



	Potenciální problém																						
	Nadměr. opotřeben v rozích	Spirálové zarýhování otvoru	Rozšíření na začátku otvoru	Vyšpánění destičky	Modrá barva třísky	Nárůsty na nástroji (BUE)	Vibrace	Hromadění třísky	Poškození špičky	Poškození / zlomení nástroje	Nadměrné opotřebení fazety	Nadměrné boční opotřeben	Výjezd z otvoru	Nesprávné umístění otvoru	Špatná kruhovitost otvoru	Vypyv na destičce	Příliš velký průměr otvoru	Nízká kvalita povrchu otvoru	Nízká životnost nástroje	Vykvyv v zářezí na vřetení	Spirálová stopa v otvoru	Šlopy vypálené v destičce	
Podmínky při vrtání	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	Possible Solutions
Přerušované vrtání. Vstupní nebo výstupní plochy otvoru, které nejsou kolmé na vřeten. (náběh pod úhlem, nerovné povrchy, křížení otvorů, lité a kované povrchy).				4			7		9	10	11		13	14	15		17	18	19				<ul style="list-style-type: none"> Zarovnejte vstupní nebo výstupní plochy otvoru, aby se předešlo přerušování řezu. Navrtejte otvor nástrojem se stejným nebo větším úhlem špičky, než má destička T-A®. Snižte posuv na 50 %, dokud nedosáhnete plného průměru otvoru Pro předvrtání použijte krátký držák
Tvrdší než očekávaný materiál nebo vyšší řezné podmínky, než je vhodné.	1				5	6				10		12							19			22	<ul style="list-style-type: none"> Snižte řeznou rychlost, pokud je destička částečně opotřebená, vypočítejte řeznou rychlost pro opotřebený průměr. Snížte tuto hodnotu o 10 % a použijte ji na původní průměr nástroje. Zvyšte tlak a průtok chladicí kapaliny Zlepšete chlazení (údržba, kvalita kapaliny) Změňte substrát destičky (Premium, Super cobalt, nebo karbid) nebo povlak (TiAlN, TiCN, or AM200®), která je odolný spíše vůči otěru než teplotě.
Nekvalitní mikrostruktura materiálu, nebo cizorodé částice (výkovky a odlitky, které nebyly normalizovány nebo žíhány, špatně zpracovaná ocel, obrobky řezané plamenem a odlitky odlévané do písku).				4		6				10		12	13		16				19				<ul style="list-style-type: none"> Porovnejte výkon jiných nástrojů, které měly podobné problémy s opotřebením, které mohou naznačovat špatnou mikrostrukturu. Žíhejte nebo normalizujte součásti, abyste zlepšili mikrostrukturu pro obrábění. Zkuste použít karbidové destičky Pro tvrdá místa nebo vměstky použijte destičky z houževnatější oceli s vysoce odolnými povlaky. (TiAlN, TiCN, AM200®). Reduce feeds (POZNÁMKA: Do not reduce feed below threshold of good chip formation).
Špatná kontrola třísky									8	10	11		13				17	18	19	20			<ul style="list-style-type: none"> Increase feed to recommended levels. Contact Allied Application Engineering team for technical recommendations. Increase coolant pressure and volume. Improve coolant condition by use of quality products and regular maintenance. See pages 4-5 for special purpose geometries.
Spot drilled holes with included angle less than that matching T-A® or cored holes.	1			4			7							13		16			19				<ul style="list-style-type: none"> Spot hole with short tool of same or greater included angle as T-A® drill insert. Reduce feed (POZNÁMKA: Do not reduce feed below threshold of good chip formation) If possible, drill from solid.
Použití destiček s vysokou odolností proti otěru				4						10													<ul style="list-style-type: none"> Use tougher grade of T-A® (from Karbidové to cobalt to HSS). See wear versus toughness chart on page #. Increase rigidity of setup.

A

VRTÁNÍ

B

VYVRTÁVÁNÍ

C

VYSTRUŽOVÁNÍ

D

VÁLEČKOVÁNÍ

E

ZÁVITOVÁNÍ

X

OSTATNÍ

**Obecné zásady hlubokého vrtání**

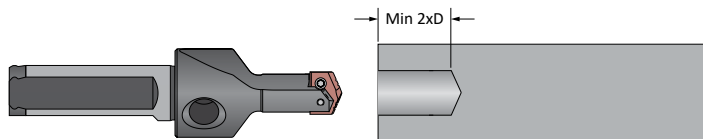
Určeno pro dlouhé velikosti větší než 9xD (včetně držáků prodloužených, dlouhých, XL, 3XL a speciálně dlouhých)

A

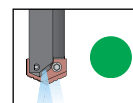
VRTÁNÍ

- 1. Pilotní otvor**
100 % ot./min.
100% mm/ot.

Navrtejte pilotní otvor pomocí krátkého vrtáku stejného průměru do hloubky minimálně 2xD. Použijte pilotní vrták se stejným nebo větším vrcholovým úhlem VBD.



Chlazení ZAP.

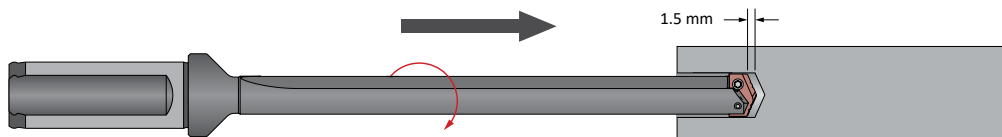


B

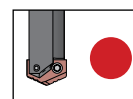
VYVRTÁVÁNÍ

- 2. Posuv dovnitř** ⚠️
50 ot./min. max
300 mm/min.

Dlouhým vrtákem najedzte do vzdálenosti 1,5 mm od stanoveného dna pilotního otvoru při **maximálních 50 otáčkách za minutu** a rychlosti posuvu 300 mm/min.



Chlazení VYP.

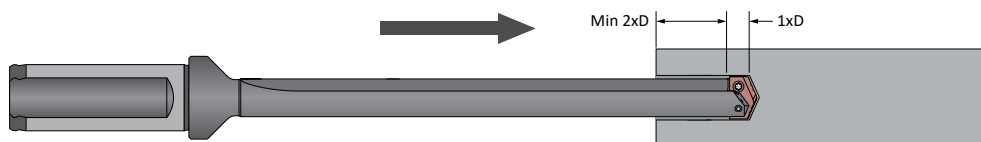


C

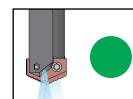
VYSTRUŽOVÁNÍ

- 3. Přechodné vrtání hlubokých otvorů**
50 % ot./min.
75% mm/ot.

Pokračujte ve vrtání do hloubky 1xD ode dna pilotního otvoru sníženou řeznou rychlostí o 50% a posuvem o 25%. Po dovtání 1xD naprogramujte prodlévku min. 1 sekundu pro dosažení plných otáček.



Chlazení ZAP.

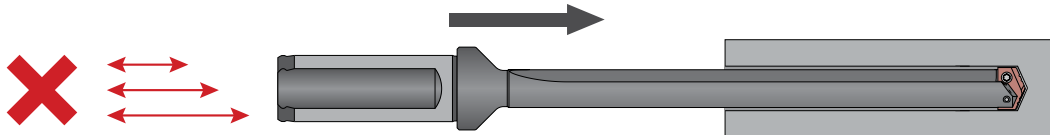


D

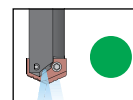
VÁLEČKOVÁNÍ

- 4. Hluboké vrtání - neprůchozí otvor**
100% ot./min.
100% mm/ot.

Vrtejte do plné hloubky doporučenými otáčkami a posuvem pro hluboké otvory podle doporučených tabulek otáček a posuvu společnosti Allied - viz technická část - Doporuč. řez. podmínky. **Při vrtání nedoporučujeme cyklovat.**



Chlazení ZAP.

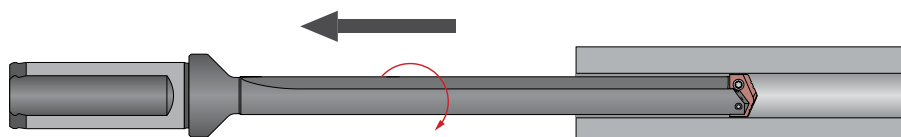


E

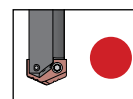
ZÁVITOVÁNÍ

- 6. Vysunutí nástroje** ⚠️
max. 50 ot./min.

Před vyjetím z otvoru snižte otáčky na **maximálně 50 ot/min.**



Chlazení VYP.



X

OSTATNÍ

⚠️ POZOR! Selhání nástroje může způsobit vážné zranění.

- Při použití držáků bez pomocných pouzder použijte krátký držák T-A® k vyvrtání pilotního otvoru hlubokého minimálně 2xD.
- Pokud není nástroj v záběru s obrobkem, nenastavujte otáčky na více než 50 ot./min.

Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technickou pomoc pro vaše konkrétní aplikace vám poskytnou naši aplikační technici.