G-FIX

HIGH TECH LINE

ANAEROBNÍ LEPIDLA

panas

www.panas.sk
info@panas.sk, 038/749 67 64, Hradište 371, 958 54

ZAJIŠTĚNÍ ŠROUBOVÝCH SPOJŮ

Označení	HTL 20G22	HTL 20G43	HTL 20G70
Pevnost	nízká	střední	vysoká
Barva	purpurová	modrá	zelená
Viskozita	900–1.100 mPas	2.000–7.500 mPas	400–700 mPas
Moment odtrhu	4–8 Nm	17–22 Nm	28–35 Nm
Pevnost ve střihu	3–5 N/mm^2	9–13 N/mm^2	15–20 N/mm^2
Manipulační pevnost	15–30 minut	10–20 minut	15–30 minut
Výsledná pevnost	12 hodin	12 hodin	12 hodin
MAX. Vymezení spáry	0,20 mm	0,25 mm	0,15 mm
Teplotní odolnost	–55 °C AŽ +150 °C	–55 °C AŽ +150 °C	–55 °C AŽ +150 °C
Maximální velikost závitu	M24	M 36	M 20
Velikost balení	10g, 50g, 250g	10g, 50g, 250g	10g, 50g, 250g

HTL 20G22, HTL 20G43, HTL 20G70

jednosložkové průmyslové lepidlá pro zajištění šroubových spojů nízké pevnosti. Vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem). Těsní a zajišťuje široké spektrum šroubových spojů. Vyznačují se vynikající chemickou odolností, odolností vůči vibracím a vysokým teplotám.

UPEVNĚNÍ VLOŽEK A LOŽISEK

Označení	HTL 60G03	HTL 60G38
Pevnost	vysoká	vysoká
Barva	zelená	zelená
Viskozita	100–150 mPas	1.500–2.500 mPas
Moment odtrhu	25–30 Nm	30–40 Nm
Pevnost ve střihu	17–22 N/mm²	25–30 N/mm²
Manipulační pevnost	10 minut	10 minut
Výsledná pevnost	12 hodin	12 hodin
MAX. Vymezení spáry	0,10 mm	0,20 mm
Teplotní odolnost	–55 °C AŽ +150 °C	–55 °C AŽ +150 °C
Maximální velikost závitu	M 12	M 36
Velikost balení	10g, 50g, 250g	10g, 50g, 250g

HTL 60G03, HTL 60G38
je jednosložkové průmyslové lepidlo pro vymezení spár s vysokou pevností, které upevňuje ložiska, ozubená kola, řemenice, rotorové náhony a hřídele v elektromotorech atd. Velmi rychlé vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem).

Označení	HTL 60G48	HTL 60G20
Pevnost	vysoká	vysoká
Barva	zelená	zelená
Viskozita	400–600 mPas	8.000–15.000 mPas
Moment odtrhu	30–35 Nm	25–30 Nm
Pevnost ve střihu	20–30 N/mm2	15–25 N/mm²
Manipulační pevnost	10–20 minut	20–40 minut
Výsledná pevnost	12 hodin	12 hodin
MAX. Vymezení spáry	0,15 mm	0,30 mm
Teplotní odolnost	–55 °C AŽ +175 °C	–55 °C AŽ +230 °C
Maximální velikost závitu	M 20	M 56
Velikost balení	10g, 50g, 250g	10g, 50g, 250g

HTL 60G48 je jednosložkové průmyslové lepidlo pro vymezení spár s vysokou pevností a vysokou teplotní odolností, které upevňuje ložiska, ozubená kola, řemenice, rotorové náhony, hřídele
v elektromotorech a válcová pouzdra na blocích motorů. Velmi rychlé vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem).

HTL 60G20 je jednosložkové průmyslové lepidlo pro vymezení spár s vysokou pevností, které upevňuje ložiska, ozubená kola, řemenice, rotorové náhony a hřídele v elektromotorech, válcová pouzdra na blocích motorů a vysoce teplotně namáhané součásti. Velmi rychlé vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem).

ZAJIŠTĚNÍ TRUBKOVÝCH ZÁVITŮ

Označení	HTL 50G42	HTL 50G77
Pevnost	střední	střední
Barva	hnědá	žlutá
Viskozita	500–700 mPas	24.000–70.000 mPas
Moment odtrhu	12–16 Nm	18–22 Nm
Pevnost ve střihu	8–12 N/mm^2	3–13 N/mm^2
Manipulační pevnost	10–20 minut	15–30 minut
Výsledná pevnost	12 hodin	12 hodin
MAX. Vymezení spáry	0,15 mm	0,50 mm
Teplotní odolnost	–55 °C AŽ +150 °C	–55 °C AŽ +150 °C
Maximální velikost závitu	M 20	M 80
Velikost balení	10g, 50g, 250g	50g, 250g

HTL 50G42

je jednosložkové průmyslové lepidlo pro zajištění a těsnění trubkových závitů střední pevnosti se specializací pro hydraulická a pneumatická šroubová spojení. Vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem). Efektivní ochrana vůči oleji, vodě, uhlovodíkům a chemickým produktům. Díky střední pevnosti je spojení možné demontovat.

HTL 50G77

je jednosložkové průmyslové lepidlo pro zajištění trubkový závitů střední pevnosti. Vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem). Nahrazuje konvenční výrobky jako konopí, teflonové nitě, teflonové pásky. Vysoce kvalitní průmyslové těsnění s ochranou proti korozi a možnou demontáží.

Při nedodržení uvedených skladovacích podmínek, se výrazně zkracuje uvedená doba skladovatelnosti a může vést až k trvalému znehodnocení výrobku. Taktéž dochází k postupnému snížení funkčních vlastností výrobku.

panas

www.panas.sk
info@panas.sk, 038/749 67 64 Hradište 371, 958 54